



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209971688 U

(45)授权公告日 2020.01.21

(21)申请号 201920417360.X

(22)申请日 2019.03.29

(73)专利权人 无锡华利特纸制品有限公司

地址 214000 江苏省无锡市新吴区硕放经
一路9号J2地块

(72)发明人 吴刚

(51)Int.Cl.

B31B 70/14(2017.01)

B31B 70/02(2017.01)

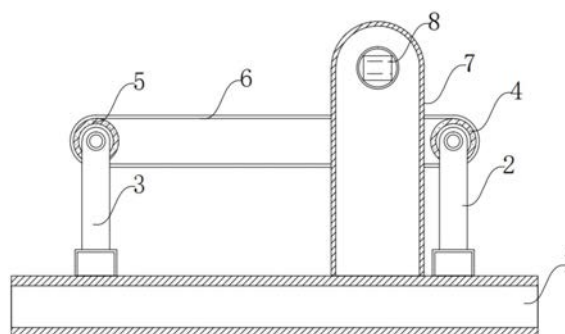
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种新型纸袋模切机

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型纸袋模切机,包括底座,所述底座的左右两侧分别焊接有左支撑柱、右支撑柱,所述左支撑柱的上端通过连轴转动连接有第二滚筒,所述右支撑柱的上端通过连轴转动连接有第一滚筒,所述第一滚筒、第二滚筒上套接有输送带,所述底座的右侧上端还焊接有固定架,所述固定架包括左固定架与右固定架,该实用新型当输送带上的纸袋靠近固定架位置时,压紧辊对输送带上的纸袋进行压紧,安装架转动带动两端的切割刀进行转动,切割刀与输送带上的刀槽进行贴合,实现对纸袋的模切,能有效的提升模切效果,同时方便对纸袋的长度进行控制,结构设计紧密合理,具有很强的实用性,适合推广。



1. 一种新型纸袋模切机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的左右两侧分别焊接有左支撑柱(3)、右支撑柱(2),所述左支撑柱(3)的上端通过连轴转动连接有第二滚筒(5),所述右支撑柱(2)的上端通过连轴转动连接有第一滚筒(4),所述第一滚筒(4)、第二滚筒(5)上套接有输送带(6),所述底座(1)的右侧上端还焊接有固定架(7),所述固定架(7)包括左固定架(71)与右固定架(72),所述右固定架(72)的边侧通过连接架(9)安设有减速电机(8),所述减速电机(8)的左端通过联轴器与转轴(12)对接相连,所述转轴(12)的左侧末端与左固定架(71)上嵌接的轴座(15)对接相连,所述转轴(12)上套接安设有安装架(13),所述安装架(13)的两端安设有切割刀(14),所述左固定架(71)、右固定架(72)的里侧均焊接有固定块(11),所述固定块(11)通过螺柱(16)与底侧的固定板(18)固定相连,所述螺柱(16)的上端套接有螺母(17),所述固定块(11)与固定板(18)之间通过安装座安设有弹簧(19),所述固定板(18)的底端焊接有连接座(20),所述连接座(20)之间通过连轴转动安设有压紧辊(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型纸袋模切机,其特征在于:所述左支撑柱(3)、右支撑柱(2)的高度相同,所述第一滚筒(4)、第二滚筒(5)的规格相同。

3. 根据权利要求1所述的一种新型纸袋模切机,其特征在于:所述左固定架(71)与右固定架(72)的里侧均开设有滑槽(21),所述滑槽(21)与连接座(20)的位置相对应。

4. 根据权利要求1所述的一种新型纸袋模切机,其特征在于:所述安装架(13)的上下两端里侧均嵌接安设有套筒(22),所述套筒(22)的上端套接安设有连柱(23),所述连柱(23)的顶端通过螺钉与切割刀(14)边侧的连块固定相连。

5. 根据权利要求1所述的一种新型纸袋模切机,其特征在于:所述压紧辊(10)与底侧的输送带(6)相抵,所述输送带(6)的外侧等距离设有刀槽(24)。

6. 根据权利要求1所述的一种新型纸袋模切机,其特征在于:所述弹簧(19)设有两个,所述弹簧(19)以螺柱(16)为中垂线对称设置。

一种新型纸袋模切机

技术领域

[0001] 本实用新型属于纸袋生产设备技术领域,具体涉及一种新型纸袋模切机。

背景技术

[0002] 模切机又叫啤机、裁切机、数控冲压机,主要用于相应的一些非金属材料、不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切(全断、半断)、压痕和烫金作业、贴合、自动排废,模切机利用钢刀、五金模具、钢线(或钢板雕刻成的模版),通过压印版施加一定的压力,将印品或纸板轧切成一定形状。是印后包装加工成型的重要设备,在进行纸袋生产时需要用到模切机对其进行裁切,但是传统的模切机在进行切割时,相应的切割效果较差,容易出现相应的偏斜,影响模切效果,存在相应的局限性,如何发明一种新型纸袋模切机来解决这些问题,成为了本领域技术人员亟待解决的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型纸袋模切机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新型纸袋模切机,包括底座,所述底座的左右两侧分别焊接有左支撑柱、右支撑柱,所述左支撑柱的上端通过连轴转动连接第二滚筒,所述右支撑柱的上端通过连轴转动连接第一滚筒,所述第一滚筒、第二滚筒上套接有输送带,所述底座的右侧上端还焊接有固定架,所述固定架包括左固定架与右固定架,所述右固定架的边侧通过连接架安设有减速电机,所述减速电机的左端通过联轴器与转轴对接相连,所述转轴的左侧末端与左固定架上嵌接的轴座对接相连,所述转轴上套接安设有安装架,所述安装架的两端安设有切割刀,所述左固定架、右固定架的里侧均焊接有固定块,所述固定块通过螺柱与底侧的固定板固定相连,所述螺柱的上端套接有螺母,所述固定块与固定板之间通过安装座安设有弹簧,所述固定板的底端焊接有连接座,所述连接座之间通过连轴转动安设有压紧辊。

[0005] 优选的,所述左支撑柱、右支撑柱的高度相同,所述第一滚筒、第二滚筒的规格相同。

[0006] 优选的,所述左固定架与右固定架的里侧均开设有滑槽,所述滑槽与连接座的位置相对应。

[0007] 优选的,所述安装架的上下两端里侧均嵌接安设有套筒,所述套筒的上端套接安设有连柱,所述连柱的顶端通过螺钉与切割刀边侧的连块固定相连。

[0008] 优选的,所述压紧辊与底侧的输送带相抵,所述输送带的外侧等距离设有刀槽。

[0009] 优选的,所述弹簧设有两个,所述弹簧以螺柱为中垂线对称设置。

[0010] 本实用新型的技术效果和优点:该实用新型通过减速电机、第一滚筒、第二滚筒、安装架、压紧辊、输送带、弹簧以及螺柱等配合设计,当输送带上的纸袋靠近固定架位置时,压紧辊对输送带上的纸袋进行压紧,安装架转动带动两端的切割刀进行转动,切割刀与输

送带上的刀槽进行贴合,实现对纸袋的模切,能有效的提升模切效果,同时方便对纸袋的长度进行控制,结构设计紧密合理,具有很强的实用性,适合推广。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型固定架的侧视结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型左固定架的结构示意图;

[0014] 图4为本实用新型切割刀的结构示意图;

[0015] 图5为本实用新型套筒的结构示意图;

[0016] 图6为本实用新型输送带的结构示意图。

[0017] 图中:1-底座、2-右支撑柱、3-左支撑柱、4-第一滚筒、5-第二滚筒、6-输送带、7-固定架、71-左固定架、72-右固定架、8-减速电机、9-连接架、10-压紧辊、11-固定块、12-转轴、13-安装架、14-切割刀、15-轴座、16-螺柱、17-螺母、18-固定板、19-弹簧、20-连接座、21-滑槽、22-套筒、23-连柱、24-刀槽。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 本实用新型提供了如图1-6所示的一种新型纸袋模切机,包括底座1,所述底座1的左右两侧分别焊接有左支撑柱3、右支撑柱2,所述左支撑柱3的上端通过连轴转动连接有第二滚筒5,所述右支撑柱2的上端通过连轴转动连接有第一滚筒4,所述第一滚筒4、第二滚筒5上套接有输送带6,所述第一滚筒4的外侧配设有电机,所述电机通过连轴与第一滚筒4对接相连,由此当电机运行时带动第一滚筒4进行转动,实现对输送带6上的纸袋进行输送,所述底座1的右侧上端还焊接有固定架7,所述固定架7包括左固定架71与右固定架72,所述右固定架72的边侧通过连接架9安设有减速电机8,所述减速电机8的左端通过联轴器与转轴12对接相连,所述转轴12的左侧末端与左固定架71上嵌接的轴座15对接相连,所述转轴12上套接安设有安装架13,所述安装架13的两端安设有切割刀14,所述左固定架71、右固定架72的里侧均焊接有固定块11,所述固定块11通过螺柱16与底侧的固定板18固定相连,所述螺柱16的上端套接有螺母17,所述固定块11与固定板18之间通过安装座安设有弹簧19,所述固定板18的底端焊接有连接座20,所述连接座20之间通过连轴转动安设有压紧辊10。

[0020] 具体的,所述左支撑柱3、右支撑柱2的高度相同,所述第一滚筒4、第二滚筒5的规格相同。

[0021] 具体的,所述左固定架71与右固定架72的里侧均开设有滑槽21,所述滑槽21与连接座20的位置相对应,所述滑槽21与压紧辊10两端的连轴活动相连。

[0022] 具体的,所述安装架13的上下两端里侧均嵌接安设有套筒22,所述套筒22的上端套接安设有连柱23,所述连柱23的顶端通过螺钉与切割刀14边侧的连块固定相连。

[0023] 具体的,所述压紧辊10与底侧的输送带6相抵,所述输送带6的外侧等距离设有刀

槽24。

[0024] 具体的,所述弹簧19设有两个,所述弹簧19以螺柱16为中垂线对称设置,便于配合切割刀14进行模切。

[0025] 该实用新型在使用时,电机与减速电机8运行,电机通过连轴带动第一滚筒4顺时针进行转动,第一滚筒4通过输送带6带动第二滚筒5进行同步转动,由此输送带6上的纸袋由左自右进行移动,同时减速电机8带动转轴12以及转轴12上的安装架13进行转动,当纸袋靠近安装架13底端时,在固定块11配合弹簧19的作用下,压紧辊10对输送带6上的纸袋进行压紧,安装架13转动带动两端的切割刀14进行转动,切割刀14与输送带6上的刀槽24进行贴合,实现对纸袋的模切,能有效的提升模切效果,同时方便对纸袋的长度进行控制,结构设计紧密合理,具有很强的实用性,适合推广。

[0026] 需要说明的是减速电机8、电机的具体型号需要依据该设置的具体规格进行计算,相应的计算方式属于该领域的现有技术,故不再赘述。

[0027] 减速电机8、电机的供电方式、控制方式及其原理对本领域技术人员来说是清楚的,在此不予详细说明。

[0028] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

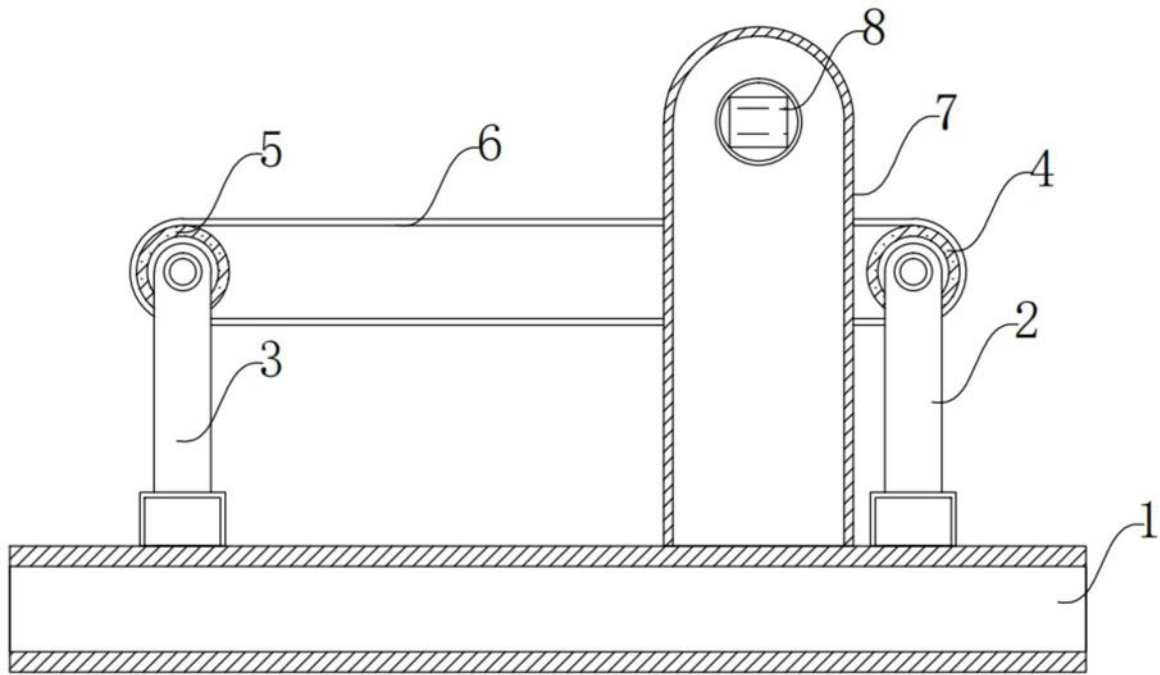


图1

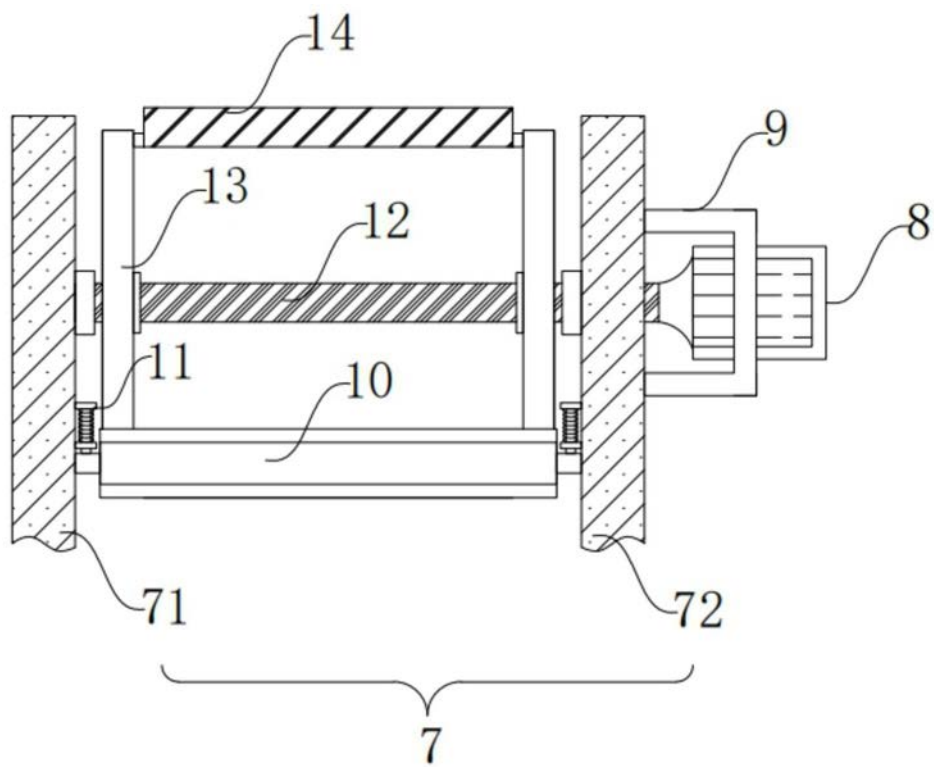


图2

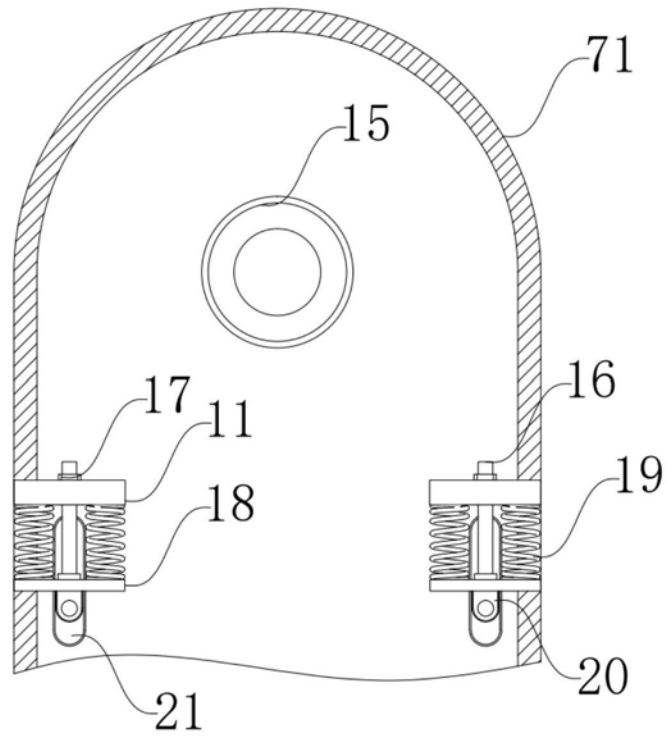


图3

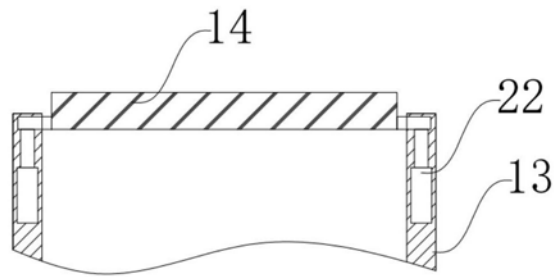


图4

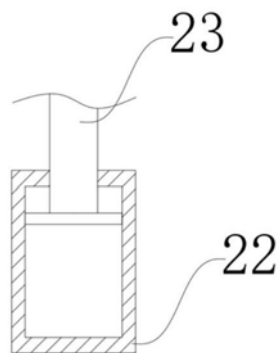


图5

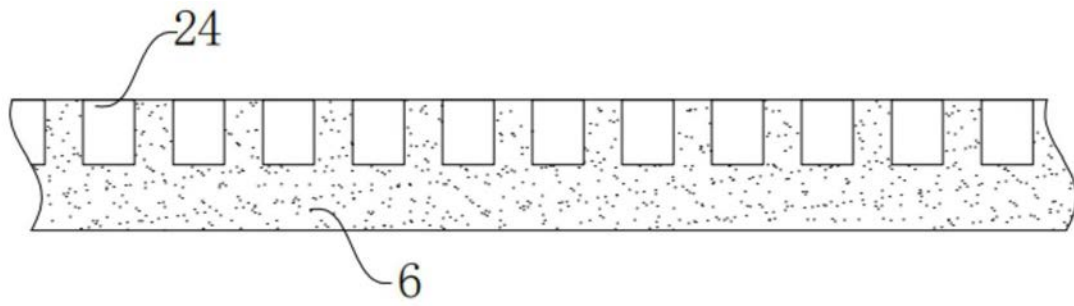


图6