



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202784919 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201220325972. 4

(22) 申请日 2012. 07. 06

(73) 专利权人 芜湖美亚特新型建材有限公司

地址 241004 安徽省芜湖市繁昌县经济开发区

(72) 发明人 李海飞

(51) Int. Cl.

B65G 69/00 (2006. 01)

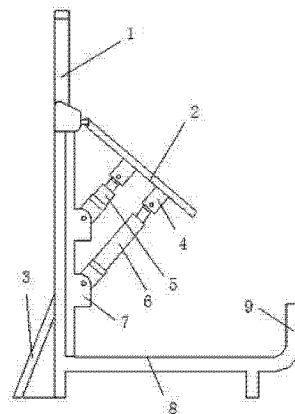
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

双缓冲来料自动摆放装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种建材加工附属设备,具体是涉及一种双缓冲来料自动摆放装置。包括由立板和底板围成的 L 形支架,底板的侧端设有限位板,立板上设有两个支撑座,还包括,挡板,通过数个平行的铰链与立板铰接,挡板上设有两个支座;两个平行排布的弹簧缓冲器,弹簧缓冲器的两端分别与支座和支撑座铰接。本实用新型双缓冲来料自动摆放装置,结构设计简单,板材从运输车中搬下时,对挡板施加压力,在两个弹簧缓冲器的双重缓冲作用下,板材落入 L 形支架内。本实用新型能够较大程度提高操作效率,降低企业生产运输成本。



1. 双缓冲来料自动摆放装置,其特征在于,包括由立板和底板围成的 L 形支架,底板的侧端设有限位板,立板上设有两个支撑座,还包括,
挡板,通过数个平行的铰链与立板铰接,挡板上设有两个支座;
两个平行排布的弹簧缓冲器,弹簧缓冲器的两端分别与支座和支撑座铰接。
2. 根据权利要求 1 所述的双缓冲来料自动摆放装置,其特征在于,所述立板背离挡板的一侧设有加强筋。

双缓冲来料自动摆放装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种建材加工附属设备，具体是涉及一种双缓冲来料自动摆放装置。

背景技术

[0002] 在建材加工行业中，板材从运输车中卸下时，全部通过人工来完成，费时费力。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术中存在的技术问题，本实用新型的目的在于提供一种提高操作效率的双缓冲来料自动摆放装置。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下：

[0005] 双缓冲来料自动摆放装置，其特征在于，包括由立板和底板围成的 L 形支架，底板的侧端设有限位板，立板上设有两个支撑座，还包括，

[0006] 挡板，通过数个平行的铰链与立板铰接，挡板上设有两个支座；

[0007] 两个平行排布的弹簧缓冲器，弹簧缓冲器的两端分别与支座和支撑座铰接。

[0008] 进一步，所述立板背离挡板的一侧设有加强筋。

[0009] 本实用新型双缓冲来料自动摆放装置，结构设计简单，板材从运输车中搬下时，对挡板施加压力，在两个弹簧缓冲器的双重缓冲作用下，板材落入 L 形支架内。本实用新型能够较大程度提高操作效率，降低企业生产运输成本。

附图说明

[0010] 为了便于本领域技术人员理解，下面结合附图对实用新型作进一步的说明。

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 请参阅图 1，双缓冲来料自动摆放装置，包括：

[0013] 由立板 1 和底板 8 围成的 L 形支架，底板 8 的侧端设有限位板 9，立板 1 上设有两个支撑座 7。

[0014] 挡板 2，通过数个平行的铰链与立板 1 铰接，挡板 2 上设有两个支座 4。

[0015] 平行排布的弹簧缓冲器 5 和弹簧缓冲器 6，弹簧缓冲器的两端分别与支座 4 和支撑座 7 铰接。

[0016] 同时，立板 1 背离挡板 2 的一侧设有加强筋 3。

[0017] 以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例和说明，所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代，只要不偏离实用新型的结构或者超越本权利要求书所定义的范围，均应属于本实用新型的保护范围。

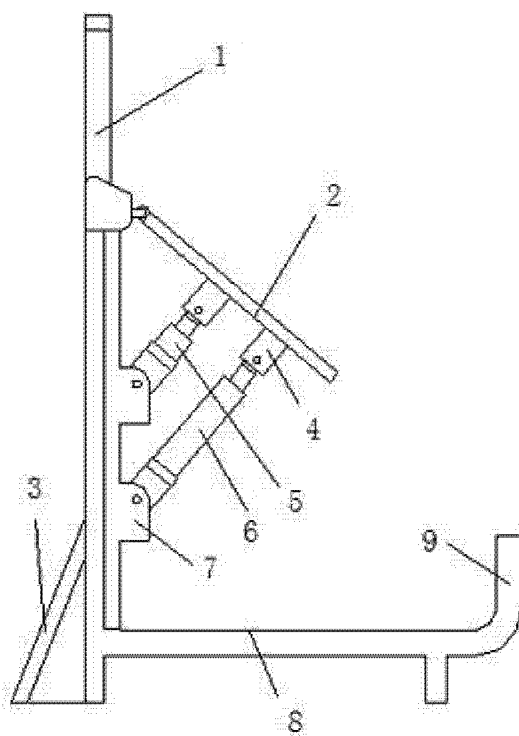


图 1