(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203449596 U
(45)授权公告日 2014.02.26

(21)申请号 201320392593.1

(22)申请日 2013.07.03

(73)专利权人 山东盛富莱实业有限公司
地址 265600 山东省烟台市蓬莱市天津路98号

(72)发明人 王涛 梁青春 黄良龙

(74)专利代理机构 烟台双联专利事务所（普通合伙） 37225
代理人 矫智兰

(51)Int.Cl.
B29C 53/06(2006.01)
B29C 53/84(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

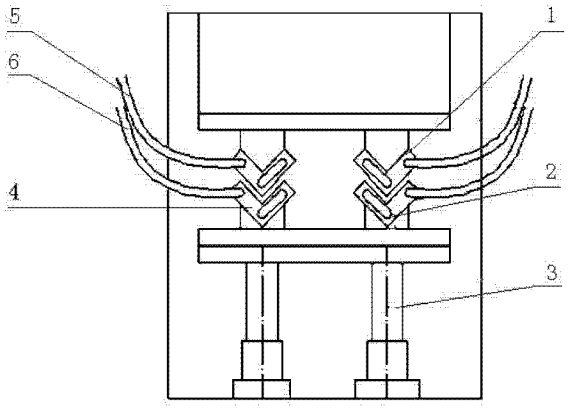
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种制作树脂层积弯角板的工具

(57)摘要

本实用新型涉及一种制作树脂层积弯角板的工具，属于装饰建材板生产加工装置技术领域。包括安装于机架底部的液压缸，液压缸的上方安装有与其联动的下模，下模的正上方设有与其配合使用的上模，上模安装于机架上，上模与下模均呈V型且内部中空，上模与下模上还安装有加热装置。本实用新型结构设计合理，使用方便，可以实现层积弯角板一次成型，成型效果好。



CN 203449596 U

1. 一种制作树脂层积弯角板的工具，其特征在于包括安装于机架底部的液压缸（3），液压缸（3）的上方安装有与其联动的下模（2），下模（2）的正上方设有与其配合使用的上模（1），上模（1）安装于机架上，上模（1）与下模（2）均呈 V 型且内部中空，上模（1）与下模（2）上还安装有加热装置。

2. 按照权利要求 1 所述的一种制作树脂层积弯角板的工具，其特征在于所述上模（1）与下模（2）的夹角均呈 90 度。

3. 按照权利要求 1 所述的一种制作树脂层积弯角板的工具，其特征在于所述上模（1）与下模（2）上还安装有冷却装置。

4. 按照权利要求 1 所述的一种制作树脂层积弯角板的工具，其特征在于所述加热装置包括与上模（1）相通的第一进水管（5）、与下模（2）相通的第二进水管（6），第一进水管（5）与第二进水管（6）的另一端连通热源。

一种制作树脂层积弯角板的工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种制作树脂层积弯角板的工具，属于装饰建材板生产加工装置技术领域。

背景技术

[0002] 目前，生产树脂层积弯角板的方法是先加工成型平板，然后弯曲成型，这种方法的缺陷是效率低、成品率低、生产周期长，而且成型后的弯角容易变形，分层且翘曲。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决上述现有技术存在的不足之处，提供一种结构设计合理，使用方便，可以实现层积弯角板一次成型，成型效果好的制作树脂层积弯角板的工具。

[0004] 本实用新型的一种制作树脂层积弯角板的工具，其特殊之处在于包括安装于机架底部的液压缸 3，液压缸 3 的上方安装有与其联动的下模 2，下模 2 的正上方设有与其配合使用的上模 1，上模 1 安装于机架上，上模 1 与下模 2 均呈 V 型且内部中空，上模 1 与下模 2 上还安装有加热装置；

[0005] 所述上模 1 与下模 2 的夹角均呈 90 度；

[0006] 所述上模 1 与下模 2 上还安装有冷却装置；

[0007] 所述加热装置包括与上模 1 相通的第一进水管 5、与下模 2 相通的第二进水管 6，第一进水管 5 与第二进水管 6 的另一端连通热源。

[0008] 本实用新型的制作树脂层积弯角板的工具，结构设计合理，上模和下模配合使用，可以把层积纸一次弯曲成型，成型后的层积纸不变形，不翘曲，大大提高生产率和成品率，降低生产成本。

附图说明

[0009] 图 1：本实用新型一种制作树脂层积弯角板的工具的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 以下参考附图给出本实用新型的具体实施方式，用来对本实用新型做进一步的说明。

[0011] 本实施例的一种制作树脂层积弯角板的工具，包括安装于机架底部的液压缸 3，液压缸 3 的上方安装有与其联动的下模 2，下模 2 的正上方设有与其配合使用的上模 1，上模 1 安装于机架上，上模 1 与下模 2 均呈 V 型且内部中空，上模 1 与下模 2 上还安装有加热装置；上模 1 与下模 2 的夹角均呈 90 度；上模 1 与下模 2 上还安装有冷却装置；加热装置包括与上模 1 相通的第一进水管 5、与下模 2 相通的第二进水管 6，第一进水管 5 与第二进水管 6 的另一端连通热源。

[0012] 工作原理：工作时，将装饰纸或底层纸装入上模 1 与下模 2 之间，升液压缸 3，使上

模 1 与下模 2 闭合，继续升液压缸 3，使上模 1 与下模 2 之间的压力达到 20-150kg/c ㎡，或通过加热装置将上下模间的温度加热到 110-150 摄氏度，然后保温一段时间，冷却到一定温度后即可打开，也可以调整工艺不用冷却，其中，加热装置可采用电加热或是带有中空管道用导热油、蒸汽过热水管等可将模具均匀加热的加热装置。

[0013] 本实用新型的一种制作树脂层积弯角板的工具，结构设计合理，能使层积板一次成型，成型后不分层，不变形，不翘曲，提高了成品的质量，解决了现有产品的各种缺陷。

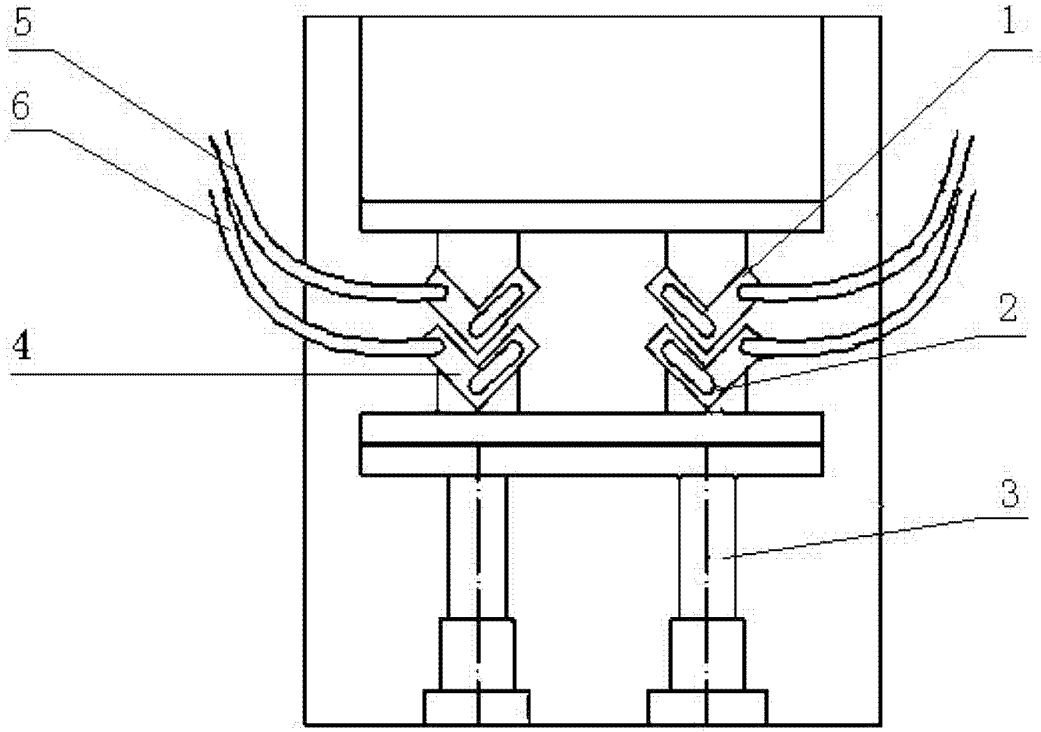


图 1