



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204837953 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 09

(21) 申请号 201520576852. 5

(22) 申请日 2015. 08. 04

(73) 专利权人 晋江力绿食品有限公司

地址 362200 福建省泉州市泉州安平工业综合开发区第Ⅲ区第 12 区小区 01C

(72) 发明人 黄长贤 吴鸿育

(74) 专利代理机构 北京同辉知识产权代理事务所 (普通合伙) 11357

代理人 赵慧

(51) Int. Cl.

A23P 1/08(2006. 01)

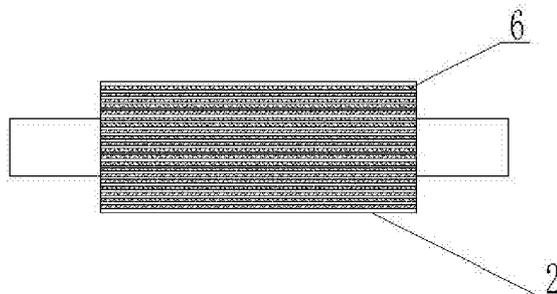
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置,属于食品设备技术领域。该可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置包括料斗、圆辊、毛刷辊、驱动装置和驱动带,其中所述料斗上端为进料口,下端为出料口,所述料斗下方靠近出料口处设有圆辊,所述圆辊的一端穿过料斗的侧壁与驱动装置连接,所述毛刷辊的一端通过驱动带与圆辊连接,另一端与所述料斗的侧壁下端连接,所述圆辊表面设有条状凹槽,所述毛刷辊与所述圆辊表面的条状凹槽的表面相接触。该撒粉装置结构设计合理,尤其是对圆辊表面进行了改进,有效保证了撒粉的均匀性。



1. 可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置,其特征在于:包括料斗(1)、圆辊(2)、毛刷辊(3)、驱动装置(4)和驱动带(5),其中所述料斗(1)上端为进料口,下端为出料口,所述料斗(1)下方靠近出料口处设有圆辊(2),所述圆辊(2)的一端穿过料斗(1)的侧壁与驱动装置(4)连接,所述毛刷辊(3)的一端通过驱动带(5)与圆辊(2)连接,另一端与所述料斗(1)的侧壁下端连接,所述圆辊(2)表面设有条状凹槽(6),所述毛刷辊(3)与所述圆辊(2)表面的条状凹槽(6)的表面相接触。

2. 根据权利要求1所述的可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置,其特征在于:所述圆辊(2)的顶部距离出料口1-2mm。

3. 根据权利要求1或2所述的可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置,其特征在于:所述料斗(1)的上方罩有防尘罩(7)。

4. 根据权利要求1所述的可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置,其特征在于:所述驱动装置(4)为驱动电机。

可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于食品设备技术领域,具体涉及一种可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置。

背景技术

[0002] 目前市售的海苔有多种口味,为了进一步丰富海苔的口味,出现了夹心海苔,夹心海苔即在海苔的中间制作夹心层以丰富海苔的口味,一般夹心海苔的制作需要在两片海苔之间铺撒夹心粉料,最传统的粉料铺撒通过人力进行,但是人力撒粉效果不佳,撒粉均匀度很差,在后续的加工过程中很容易出现粉料烘烤不均而导致海苔口味不佳的现象。

[0003] 随着食品设备的不断发展,目前撒粉已经可以完全脱离人力撒粉转而撒粉机自动撒粉,撒粉机自动撒粉可以基本做到均匀撒粉,但是由于多数撒粉机的撒粉装置的圆辊表面为点状凹陷结构,在承接粉料和撒粉时,容易导致粉料积聚在点状凹陷结构中,不能使粉料完全撒下,而残留在点状凹陷结构内的粉料亦不方便清理出来,从而导致撒粉不均匀,无法按照预先设定的粉料量进行撒粉,从而影响了夹心海苔的口味。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术的不足,而提供一种可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置,该撒粉装置结构设计合理,尤其是对圆辊表面进行了改进,有效保证了撒粉的均匀性。

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题通过以下技术方案实现:

[0006] 可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置,包括料斗、圆辊、毛刷辊、驱动装置和驱动带,其中所述料斗上端为进料口,下端为出料口,所述料斗下方靠近出料口处设有圆辊,所述圆辊的一端穿过料斗的侧壁与驱动装置连接,所述毛刷辊的一端通过驱动带与圆辊连接,另一端与所述料斗的侧壁下端连接,所述圆辊表面设有条状凹槽,所述毛刷辊与所述圆辊表面的条状凹槽的表面相接触。

[0007] 所述的可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置,其中所述圆辊的顶部距离出料口1-2mm。

[0008] 以上所述的可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置,其中所述料斗的上方罩有防尘罩。

[0009] 所述的可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置,其中所述驱动装置为驱动电机。

[0010] 本实用新型的有益效果:本实用新型的撒粉装置中,所述圆辊表面设有条状凹槽,所述毛刷辊与所述圆辊表面的条状凹槽的表面相接触,圆辊可以有效承接来自料斗出料口的粉料,在圆辊滚动旋转的过程中,可以使粉料从圆辊表面的条状凹槽中均匀撒下,即使条状凹槽内有部分残留,毛刷辊也会将其刷落,从而使粉料全部均匀撒出;此外本撒粉装置的所述料斗的上方罩有防尘罩,可以有效避免在撒粉过程中空气中的灰尘进入粉料中而造成粉料污染。

附图说明

- [0011] 图 1 为本实用新型可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置的结构示意图；
- [0012] 图 2 为本实用新型可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置的侧视图；
- [0013] 图 3 为本实用新型撒粉装置中圆辊的结构示意图；
- [0014] 图 4 为传统圆辊的结构示意图；
- [0015] 其中,1、料斗；2、圆辊；3、毛刷辊；4、驱动装置；5、驱动带；6、条状凹槽；7、防尘罩。

具体实施例

[0016] 以下结合附图,对本实用新型提出的可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置做进一步说明。

实施例

[0017] 如图 1 至图 3 所示,可在海苔表面均匀撒粉的撒粉装置,包括料斗 1、圆辊 2、毛刷辊 3、驱动装置 4 和驱动带 5,其中所述料斗 1 上端为进料口,下端为出料口,所述料斗 1 下方靠近出料口处设有圆辊 2,所述圆辊 2 的一端穿过料斗 1 的侧壁与驱动装置 4 连接,所述毛刷辊 3 的一端通过驱动带 5 与圆辊 2 连接,另一端与所述料斗 1 的侧壁下端连接,所述圆辊 2 表面设有条状凹槽 6,所述毛刷辊 3 与所述圆辊 2 表面的条状凹槽 6 的表面相接触；其中所述圆辊 2 的顶部距离出料口优选为 1mm,所述驱动装置 4 为驱动电机。

[0018] 本实用新型中,所述圆辊 2 的顶部距离出料口也可为 2mm,可以在所述料斗 1 的上方罩有防尘罩 7,可以有效避免在撒粉过程中空气中的灰尘进入粉料中而造成粉料污染。如图 4 所示的传统圆辊表面具有点状凹陷结构,图 3 所示的改进后的圆辊,圆辊可以有效承接来自料斗出料口的粉料,在圆辊滚动旋转的过程中,可以使粉料从圆辊表面的条状凹槽中均匀撒下,即使条状凹槽内有部分残留,毛刷辊也会将其刷落,从而使粉料全部均匀撒出。

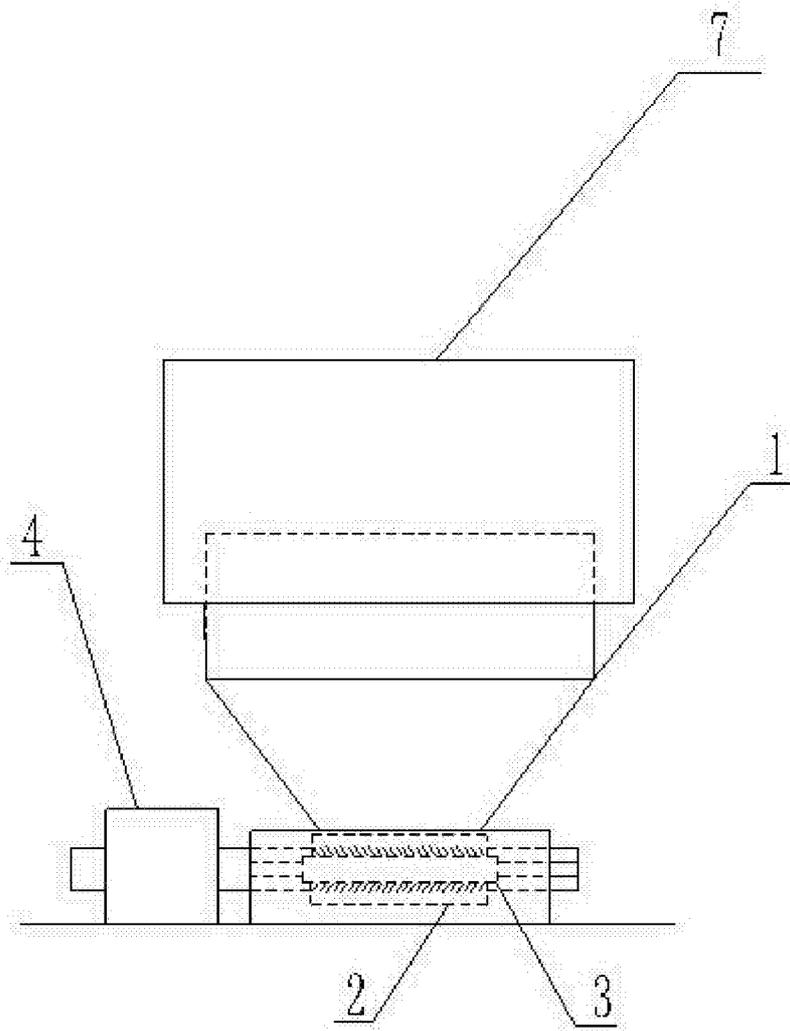


图 1

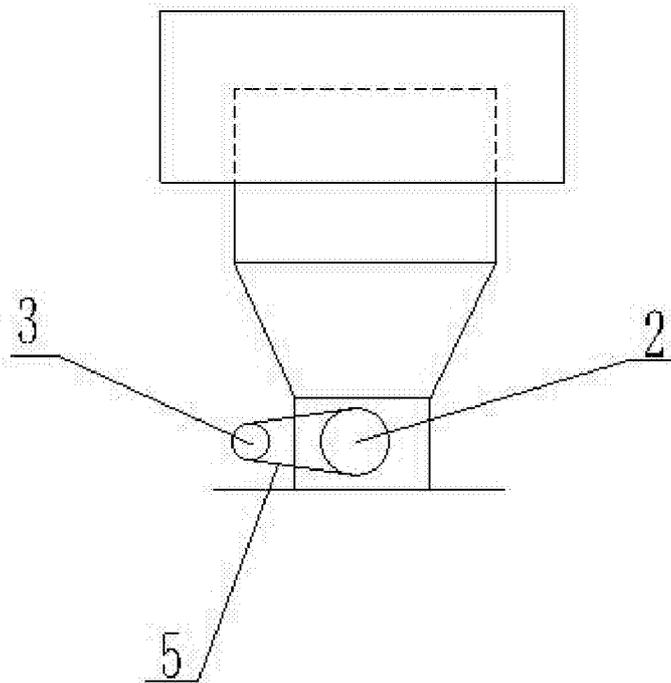


图 2

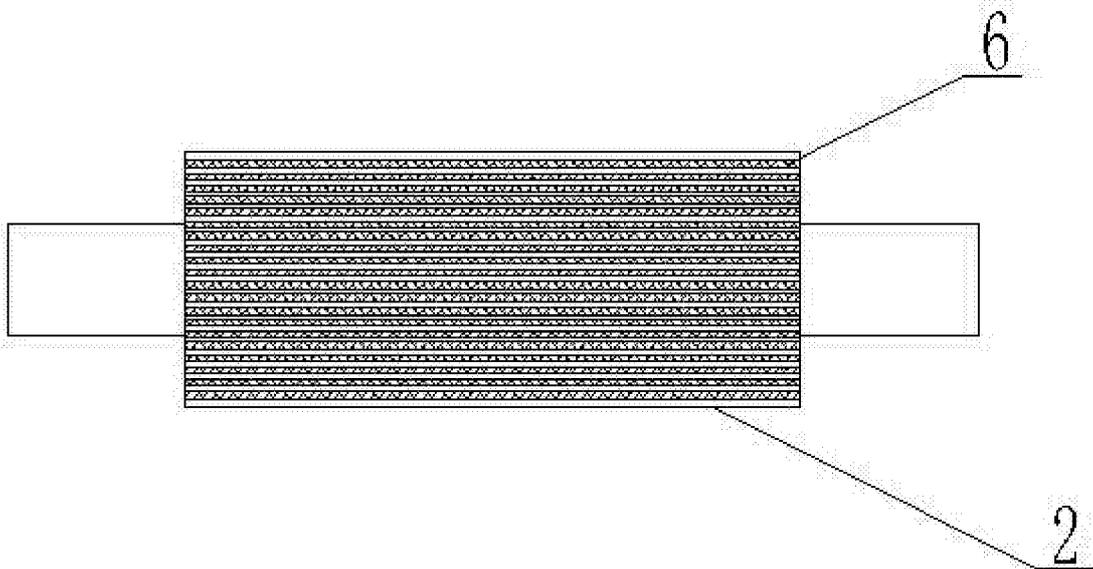


图 3

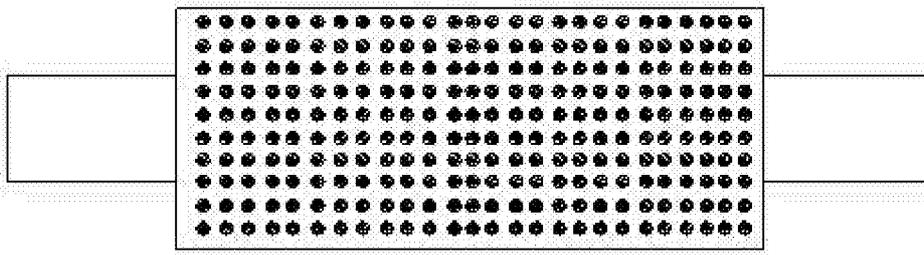


图 4