(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104549856 A
(43)申请公布日 2015.04.29

(21)申请号 201310496466.0

(22)申请日 2013.10.16

(71)申请人 江苏苏力机械有限公司
地址 224031 江苏省盐城市盐都区楼王镇郭杨村一组

(72)发明人 郭友春 张晓同 郭伟

(51)Int.Cl.
B05B 15/04(2006.01)
B05B 15/12(2006.01)

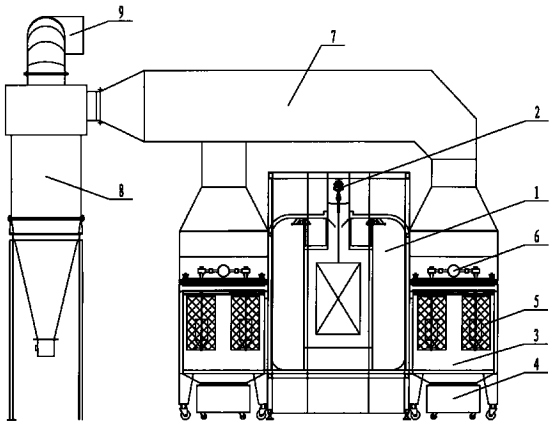
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

静电喷粉自动回收装置

(57)摘要

本发明公开了一种静电喷粉自动回收装置，包括：喷粉室，在所述喷粉室的上方设置有挂钩，在所述挂钩的下方连接有工件，在所述喷粉室的两侧对称设置有回收器，在所述回收器的下方设置有集粉器，在所述回收器的中部设置有滤芯，在所述滤芯的上方设置有脉冲喷吹装置，在所述回收器的上方设置有主管道，所述主管道的一端连接有旋风除尘器，在所述旋风除尘器的上端设置有排风口。优点是：结构新颖，使用方便，能够对喷粉时的粉末气流中的粉末颗粒进行多次过滤回收，回收效率高，而且构成了一套完整的循环系统，提高了产业性能，满足了现代工业的发展需求。



CN 104549856 A

1. 静电喷粉自动回收装置，其特征在于：包括：喷粉室 (1)，在所述喷粉室 (1) 的上方设置有挂钩 (2)，在所述挂钩 (2) 的下方连接有工件，在所述喷粉室 (1) 的两侧对称设置有回收器 (3)，在所述回收器 (3) 的下方设置有集粉器 (4)，在所述回收器 (3) 的中部设置有滤芯 (5)，在所述滤芯 (5) 的上方设置有脉冲喷吹装置 (6)，在所述回收器 (3) 的上方设置有主管道 (7)，所述主管道 (7) 的一端连接有旋风除尘器 (8)，在所述旋风除尘器 (8) 的上端设置有排风口 (9)。

静电喷粉自动回收装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种工业设备，尤其涉及一种静电喷粉自动回收装置。

背景技术

[0002] 静电喷粉是现代工业中常用的一种工艺，在喷粉时需要对粉末气流中含有的大量粉末颗粒进行回收再次利用，原有的回收装置回收效率低下，没有构成一套完整的循环使用系统，不能满足现代工业的发展需求。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是：提供一种结构新颖的静电喷粉自动回收装置。

[0004] 为了解决上述技术问题，本发明采用的技术方案是：静电喷粉自动回收装置，包括：喷粉室，在所述喷粉室的上方设置有挂钩，在所述挂钩的下方连接有工件，在所述喷粉室的两侧对称设置有回收器，在所述回收器的下方设置有集粉器，在所述回收器的中部设置有滤芯，在所述滤芯的上方设置有脉冲喷吹装置，在所述回收器的上方设置有主管道，所述主管道的一端连接有旋风除尘器，在所述旋风除尘器的上端设置有排风口。

[0005] 本发明的优点是：上述静电喷粉自动回收装置，结构新颖，使用方便，能够对喷粉时的粉末气流中的粉末颗粒进行多次过滤回收，回收效率高，而且构成了一套完整的循环系统，提高了产业性能，满足了现代工业的发展需求。

附图说明

[0006] 图 1 为本发明静电喷粉自动回收装置的结构示意图。

[0007] 图中：1、喷粉室，2、挂钩，3、回收器，4、集粉器，5、滤芯，6、脉冲喷吹装置，7、主管道，8、旋风除尘器，9、排风口。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图和具体实施例详细描述一下本发明的具体内容。

[0009] 如图 1 所示，静电喷粉自动回收装置，包括：喷粉室 1，在所述喷粉室 1 的上方设置有挂钩 2，在所述挂钩 2 的下方连接有工件，在所述喷粉室 1 的两侧对称设置有回收器 3，在所述回收器 3 的下方设置有集粉器 4，在所述回收器 3 的中部设置有滤芯 5，在所述滤芯 5 的上方设置有脉冲喷吹装置 6，在所述回收器 3 的上方设置有主管道 7，所述主管道 7 的一端连接有旋风除尘器 8，在所述旋风除尘器 8 的上端设置有排风口 9。

[0010] 使用时，所述喷粉室 1 内的粉末气流吸入回收器 3 中，经过滤芯 5 过滤落入集粉器 4 内，当集粉器 4 内的回收粉末达到一定量时，所述脉冲喷吹装置 6 发出感应，通过高速抽粉泵对回收粉末进行第一道回收，粉末气流经过回收器 3 第一道过滤回收后继续通过主管道 7 进入旋风除尘器 8 内，经过旋风除尘器 8 的离心分离，对粉末气流进行二道过滤回收，回收粉末通过筛粉机筛粉后集中到流化床供粉器自动循环使用。

[0011] 上述静电喷粉自动回收装置，结构新颖，使用方便，能够对喷粉时的粉末气流中的粉末颗粒进行多次过滤回收，回收效率高，而且构成了一套完整的循环系统，提高了产业性能，满足了现代工业的发展需求。

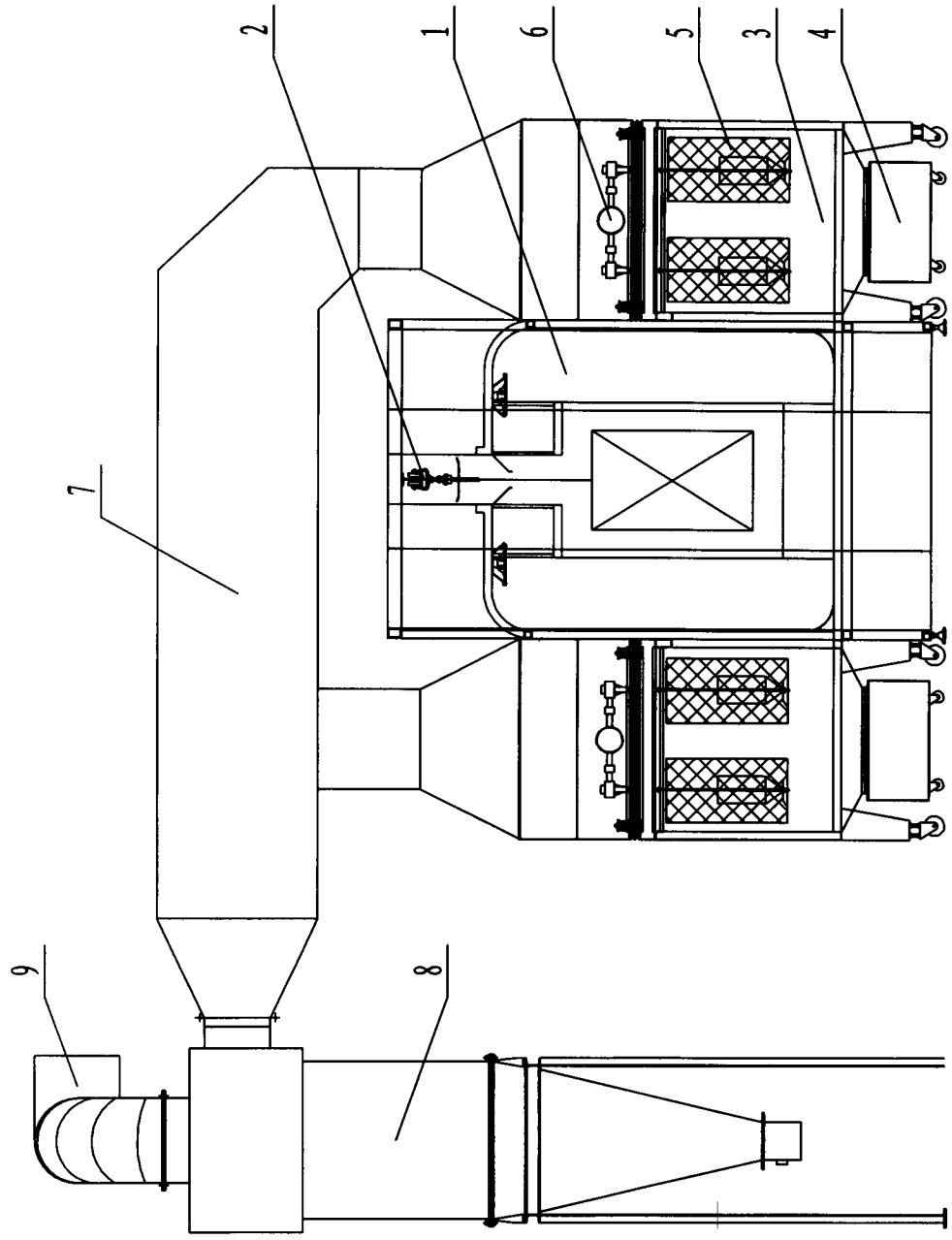


图 1