



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204234146 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 01

(21) 申请号 201420561247. 6

(22) 申请日 2014. 09. 25

(73) 专利权人 中建材(合肥)粉体科技装备有限公司

地址 230000 安徽省合肥市包河区工业区科技创业园路 12 号

(72) 发明人 吴志明 吴雨波

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B02C 17/18(2006. 01)

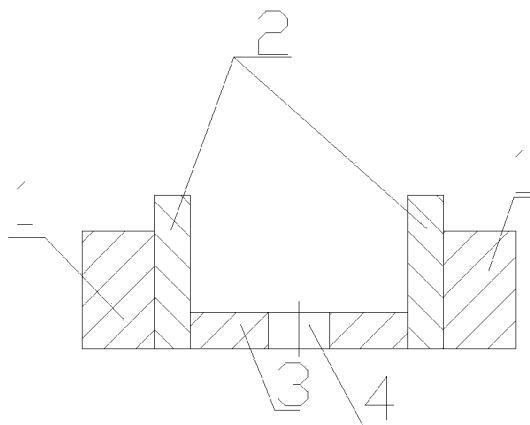
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种管磨机用隔仓底圈

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种管磨机用隔仓底圈,包括有底座、槽板和垫圈。底座上设有与磨机筒体相连的螺孔,在底座的两边设有槽板,槽板的外侧设有垫圈。不在磨机内增加新的设备,仅对普通的隔仓底圈进行革新改造,结构简单,易于制造和安装。普通隔仓底圈更换隔仓板的费时费力的缺点,经过本实用新型的改造后,转变成了省时又省力的优点。同时,本实用新型还缩短了隔仓板的长度,降低了其制造成本。



1. 一种管磨机用隔仓底圈,其特征在於:包括有固定于管磨机筒体上的底座、槽板和垫圈,底座上设有螺孔,螺孔内安装有螺栓与管磨机筒体相连接,底座两端设有槽板,槽板的外侧设有垫圈,隔仓板下端放置于垫圈上。

2. 根据权利要求 1 所述的一种管磨机用隔仓底圈,其特征在於:所述底座为弧板,厚 20 ~ 25mm,其外径与管磨机筒体内径相同。

3. 根据权利要求 1 所述的一种管磨机用隔仓底圈,其特征在於:所述底座设有便于其与管磨机筒体连接的螺孔,螺孔的数量与磨机筒体每圈螺孔的数目相同。

4. 根据权利要求 1 所述的一种管磨机用隔仓底圈,其特征在於:所述槽板为一圆环,其外径等于管磨机筒体的内径,其内径比其外径少 80 ~ 85mm,厚度为 20 ~ 25mm。

5. 根据权利要求 1 所述的一种管磨机用隔仓底圈,其特征在於:所述垫圈为一圆环,其外径等于管磨机筒体的内径,其内径比其外径少 60 ~ 65mm,厚度为 40 ~ 50mm。

## 一种管磨机用隔仓底圈

### 技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及一种管磨机用隔仓底圈,广泛应用于水泥、矿渣、粉煤灰、非金属矿等物料的粉磨工程领域。

### 背景技术

[0002] 管磨机是一种广泛应用于水泥、矿渣、非金属矿等物料粉磨的设备。它投资少、产品性能稳定可靠。为了提高粉磨效率、节能降耗,在管磨机内设有双层隔仓装置,双层隔仓装置含有隔仓底圈和隔仓板。

[0003] 普通的隔仓底圈由底座和槽板组成,底座通过螺孔与磨机筒体连接。在底座的两边设有槽板。隔仓板最下端约有 50 ~ 65mm 插入并固定在槽板和衬板之间。由于隔仓板为易损件,需要经常更换。更换时,须耗费大量的时间和人力先拆除与之紧贴的衬板,不但耽误工期,而且降低磨机运转率。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型目的就是为了弥补已有技术的缺陷,提供一种便于隔仓板更换,又能降低隔仓板制造成本的新型隔仓底圈。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0006] 一种管磨机用隔仓底圈,包括有固定于管磨机筒体上的底座、槽板和垫圈,底座上设有螺孔,螺孔内安装有螺栓与管磨机筒体相连接,底座两端设有槽板,槽板的外侧设有垫圈,隔仓板下端放置于垫圈上。

[0007] 所述底座为弧板,厚 20 ~ 25mm,其外径与管磨机筒体内径相同。

[0008] 所述底座设有便于其与管磨机筒体连接的螺孔,螺孔的数量与磨机筒体每圈螺孔的数目相同。

[0009] 所述槽板为一圆环,其外径等于管磨机筒体的内径,其内径比其外径少 80 ~ 85mm,厚度约为 20 ~ 25mm。

[0010] 所述垫圈为一圆环,其外径等于管磨机筒体的内径,其内径比其外径少 60 ~ 65mm,厚度约为 40 ~ 50mm。

[0011] 本实用新型改造了普通的隔仓底圈,增加了隔仓板垫圈,使其具有方便隔仓板更换的功能。使用本实用新型,隔仓板的下端(外圈)直接搁置在垫圈上面,而不需要插入衬板与槽板之间。这样,隔仓板长度缩短了,制造成本也降低了。同时,更换隔仓板时,不需要拆除衬板就可轻易将其卸下,省时又省力。

[0012] 本实用新型的优点是:

[0013] 本实用新型不在磨机内增加新的设备,仅对普通的隔仓底圈进行革新改造,结构简单,易于制造和安装。普通隔仓底圈更换隔仓板的费时费力的缺点,经过本实用新型的改造后,转变成了省时又省力的优点。同时,本实用新型还缩短了隔仓板的长度,降低了其制造成本。

### 附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0015] 图 2 为本实用新型与管磨机筒体安装示意图。

### 具体实施方式

[0016] 参见附图,一种管磨机用隔仓底圈,包括有固定于管磨机筒体上的底座 3、槽板 2 和垫圈 1,底座 3 上设有螺孔 4,螺孔 4 内安装有螺栓与管磨机筒体 6 相连接,底座 3 两端设有槽板 2,槽板 2 的外侧设有垫圈 1,隔仓板 5 下端放置于垫圈 1 上。

[0017] 底座为弧板,厚 20 ~ 25mm,其外径与管磨机筒体内径相同。底座设有便于其与管磨机筒体连接的螺孔,螺孔的数量与磨机筒体每圈螺孔的数目相同。槽板为一圆环,其外径等于管磨机筒体的内径,其内径比其外径少 80 ~ 85mm,厚度约为 20 ~ 25mm。垫圈为一圆环,其外径等于管磨机筒体的内径,其内径比其外径少 60 ~ 65mm,厚度约为 40 ~ 50mm。

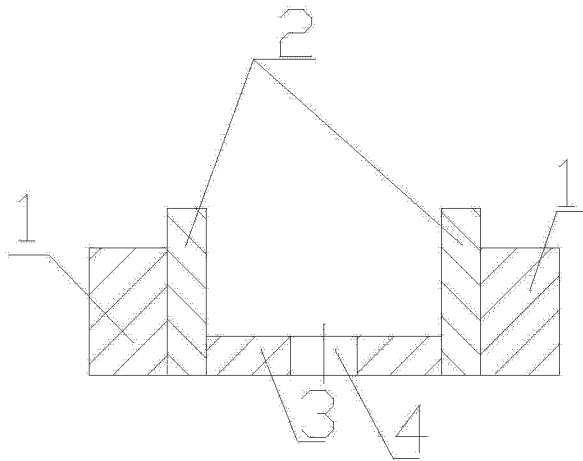


图 1

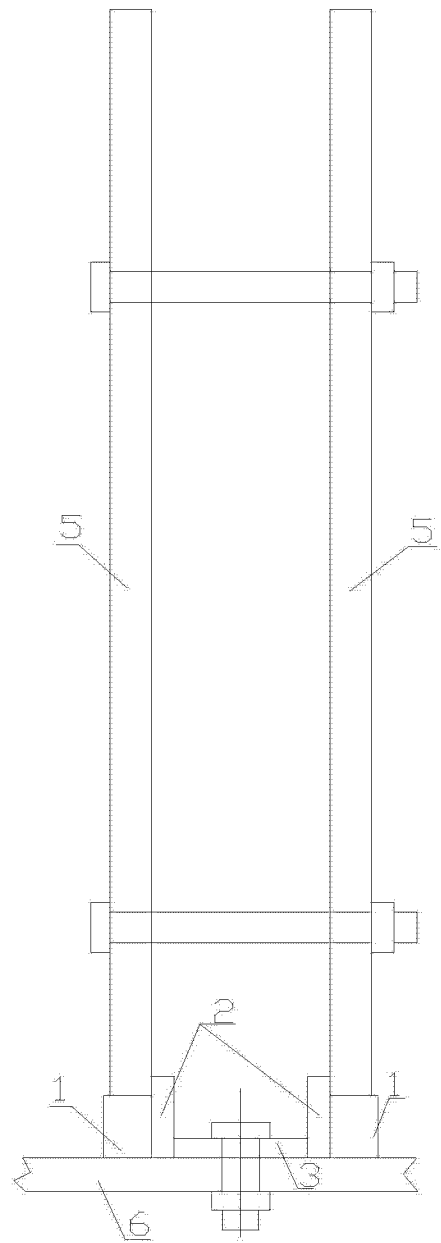


图 2