



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208822014 U

(45)授权公告日 2019.05.07

(21)申请号 201820297111.7

(22)申请日 2018.03.02

(73)专利权人 海宁亿诚五金有限公司

地址 314411 浙江省嘉兴市海宁市盐官镇
联农村

(72)发明人 褚志锋

(74)专利代理机构 嘉兴海创专利代理事务所
(普通合伙) 33251

代理人 郑文涛

(51)Int.Cl.

A47B 88/427(2017.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

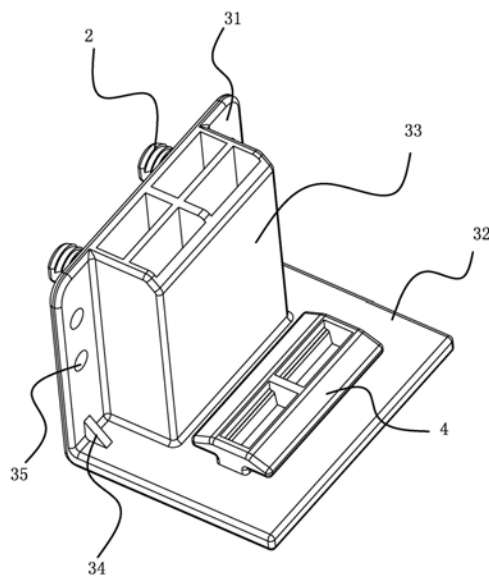
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种抽屉滑轨的侧面快装连接装置

(57)摘要

本实用新型提供了一种抽屉滑轨的侧面快装连接装置,包括与柜体侧板连接的卡接件、截面呈“L”型的支撑座和与滑轨的固定轨卡接的T型件,支撑座包括互相垂直的竖板和平托板,竖板外侧连接有至少两个卡接件,柜体侧板上开有供卡接件插入的通孔,卡接件卡入通孔内与侧板固定,所述T型件下端面固连在平托板上,滑轨的固定轨前端开有卡入T型件下端的槽口。本抽屉滑轨的侧面快装连接装置可设置在柜台侧板的中部,那么固定轨长度只要能延伸到该装置的安装位置即可,大大缩短了固定轨的长度,减少产品用料,降低生产成本。



1. 一种抽屉滑轨的侧面快装连接装置,其特征在于,包括与柜体侧板(1)连接的卡接件(2)、截面呈“L”型的支撑座(3)和与滑轨的固定轨(5)卡接的T型件(4),支撑座(3)包括互相垂直的竖板(31)和平托板(32),竖板(31)外侧连接有至少两个卡接件(2),柜体侧板(1)上开有供卡接件(2)插入的通孔,卡接件(2)卡入通孔内与侧板(1)固定,所述T型件(4)下端面固连在平托板(32)上,滑轨的固定轨(5)前端开有卡入T型件(4)下端的槽口,所述竖板(31)上开有若干螺栓孔(35)。

2. 根据权利要求1所述的抽屉滑轨的侧面快装连接装置,其特征在于,所述T型件(4)下端垂直连接于平托板(32)上。

3. 根据权利要求1所述的抽屉滑轨的侧面快装连接装置,其特征在于,所述卡接件(2)为具有斜齿(21)的铆柱(22)。

4. 根据权利要求1所述的抽屉滑轨的侧面快装连接装置,其特征在于,所述的卡接件(2)具有三个,分别位于等边三角形的三个角上。

5. 根据权利要求1所述的抽屉滑轨的侧面快装连接装置,其特征在于,所述竖板(31)上具有呈方形的加强块(33),加强块(33)的侧面和底面分别与竖板(31)、平托板(32)固连。

6. 根据权利要求1所述的抽屉滑轨的侧面快装连接装置,其特征在于,所述竖板(31)与平托板(32)的直角连接处设有三角形的加强筋(34)。

7. 根据权利要求1所述的抽屉滑轨的侧面快装连接装置,其特征在于,所述卡接件(2)、支撑座(3)、T型件(4)为一体式结构。

一种抽屉滑轨的侧面快装连接装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于抽屉滑轨的连接结构技术领域,涉及一种抽屉滑轨的侧面快装连接装置。

背景技术

[0002] 现有的抽屉滑轨,包括活动轨和固定轨,但大部分的固定轨都是通过螺钉直接固定在柜体侧板上,这样导致安装拆卸速度慢,而且无法调节两根固定轨之间的距离,不能进行相对抽屉宽度而对固定轨进行调节。所以人们设计了快装可调的连接装置,通过该连接装置可快速安装固定轨,而且还能调节固定轨与柜体侧板的间距。

[0003] 如中国专利公布的申请号为201610274383.0的发明专利,该专利公开了一种抽屉滑轨的连接调节装置,包括柜体、抽屉和滑轨组件;其中,滑轨组件包括定轨和动轨,动轨线性滑动在定轨上,且定轨前端连接在柜体前端的侧部或/和底部,动轨连接在抽屉上;所述的连接调节装置连接在柜体的背板上,定轨后端套接在连接调节装置上;所述连接调节装置包括支承元件、固定元件和调节元件,支承元件可滑动在固定元件上,定轨后端套接在支承元件上,固定元件固定连接在背板上,调节元件一端作用在支承元件上,另一端作用在固定元件上,通过工具或手动作用调节元件锁定或/和解锁支承元件相对固定元件滑动的位置。滑轨组件通过横向滑动可自动寻找适当的滑动位置,使其安装方便,定位准确,减少制作误差,操作方便快捷,性能稳定。

[0004] 但是上述的连接装置是固定安装在柜体背板上的,这样就要求固定轨的前端必须延伸到背板处才能与连接装置实现接触,这无疑增加了固定轨的长度,导致生产成本增加。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是针对现有的技术存在上述问题,提出了一种抽屉滑轨的侧面快装连接装置,安装于柜台侧板,安装快捷方便,还可大大缩短固定轨的长度。

[0006] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:一种抽屉滑轨的侧面快装连接装置,其特征在于,包括与柜体侧板连接的卡接件、截面呈“L”型的支撑座和与滑轨的固定轨卡接的T型件,支撑座包括互相垂直的竖板和平托板,竖板外侧连接有至少两个卡接件,柜体侧板上开有供卡接件插入的通孔,卡接件卡入通孔内与侧板固定,所述T型件下端面固连在平托板上,滑轨的固定轨前端开有卡入T型件下端的槽口,所述竖板上开有若干螺栓孔。

[0007] 固定轨的前端通过本侧面快装连接装置与侧板相连并依靠其支撑,固定轨的末端通过螺钉固定在侧板上。安装时,首先在侧板上开有与卡接件位置数量相对应的通孔,将卡接件按压在侧板上使本装置与侧板固定。将固定轨往前推使其前端卡入到T型件下,T型件用于限制固定轨前端的上下左右摆动,最后通过螺钉将固定轨末端与侧板固定,防止固定轨前后滑动。

[0008] 当固定轨需要承受更大重量时,卡接件可能承受不住,此时可以在柜体侧板上开孔,在螺栓孔中旋入螺栓,通过螺栓加固竖板与侧板的牢固度。

[0009] 进一步的,所述T型件下端垂直连接于平托板上。固定轨的前端槽口卡入T型件,通过T型件与平托板夹持住固定轨。

[0010] 进一步的,所述卡接件为具有斜齿的铆柱。

[0011] 进一步的,所述的卡接件具有三个,分别位于等边三角形的三个角上。

[0012] 进一步的,所述竖板上具有呈方形的加强块,加强块的侧面和底面分别与竖板、平托板固连。固定轨及抽屉的重量主要依靠平托板支撑,通过加强块增强竖板的自身强度以及竖板与平托板的连接牢固度,保证两者能维持垂直状态。

[0013] 进一步的,所述竖板与平托板的直角连接处设有三角形的加强筋。通过加强筋加强平托板与竖板的牢固度,保证两者能维持垂直状态。

[0014] 进一步的,所述支撑座、T型件、卡接件为一体式结构。本抽屉滑轨的侧面快装连接装置为塑料材料制成,材质轻,制造成本低。

[0015] 与现有技术相比,本抽屉滑轨的侧面快装连接装置具有以下优点:

[0016] 1. 本抽屉滑轨的侧面快装连接装置可设置在柜台侧板的中部,那么固定轨长度只要能延伸到该装置的安装位置即可,大大缩短了固定轨的长度,减少产品用料,降低生产成本。

[0017] 2. 安装方便,不用要其他工具,直接手工将卡接件按压进侧板的通孔内即可实现本装置与侧板的连接,将固定轨前端推进到T型件中,实现滑轨与本装置的连接。

[0018] 3. 本抽屉滑轨的侧面快装连接装置为左右对称结构,可适用在左右两个侧板。

附图说明

[0019] 图1是本抽屉滑轨的侧面快装连接装置的前视结构示意图。

[0020] 图2是本抽屉滑轨的侧面快装连接装置的后视结构示意图。

[0021] 图3是本抽屉滑轨的侧面快装连接装置的侧视结构示意图。

[0022] 图4是本抽屉滑轨的侧面快装连接装置与柜台的装配图。

[0023] 图中,1、侧板;2、卡接件;21、斜齿;22、铆柱;3、支撑座;31、竖板;32、平托板;33、加强块;34、加强筋;35、螺栓孔;4、T型件;5、固定轨。

具体实施方式

[0024] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0025] 如图1、图2、图3、图4所示,本抽屉滑轨的侧面快装连接装置包括与柜体侧板1连接的卡接件2、截面呈“L”型的支撑座3和与滑轨的固定轨5卡接的T型件4,支撑座3包括互相垂直的竖板31和平托板32,竖板31外侧连接有至少两个卡接件2,柜体侧板1上开有供卡接件2插入的通孔,卡接件2卡入通孔内与侧板1固定,所述T型件4下端面固连在平托板32上,滑轨的固定轨5前端开有卡入T型件4下端的槽口。

[0026] 所述T型件4下端垂直连接于平托板32上,所述卡接件2为具有斜齿21的铆柱22。

[0027] 所述的卡接件2具有三个,分别位于等边三角形的三个角上,所述竖板31上具有呈方形的加强块33,加强块33的侧面和底面分别与竖板31、平托板32固连。固定轨5及抽屉的重量主要依靠平托板32支撑,通过加强块33增强竖板31的自身强度以及竖板31与平托板32

的连接牢固度,保证两者能维持垂直状态。

[0028] 所述竖板31与平托板32的直角连接处设有三角形的加强筋34。通过加强筋34加强平托板32与竖板31的牢固度,保证两者能维持垂直状态。

[0029] 所述竖板31上开有若干螺栓孔35。当固定轨5需要承受更大重量时,卡接件2可能承受不住,此时可以在柜体侧板1上开孔,在螺栓孔35中旋入螺栓,通过螺栓加固竖板31与侧板1的牢固度。

[0030] 所述支撑座3、T型件4、卡接件2为一体式结构。本抽屉滑轨的侧面快装连接装置为塑料材料制成,材质轻,制造成本低。

[0031] 固定轨5的前端通过本侧面快装连接装置与侧板1相连并依靠其支撑,固定轨5的末端通过螺钉固定在侧板1上。安装时,首先在侧板1上开有与卡接件2位置数量相对应的通孔,将卡接件2按压在侧板1上使本装置与侧板1固定。将固定轨5往前推使其前端卡入到T型件4下,T型件4用于限制固定轨5前端的上下左右摆动,最后通过螺钉将固定轨5末端与侧板1固定,防止固定轨5前后滑动。

[0032] 此外,本装置对称设置,T型件4两端开口,固定轨5可从T型件4的两端卡入,所以一套模具制造的T型件4可匹配柜台左右两个侧板1。

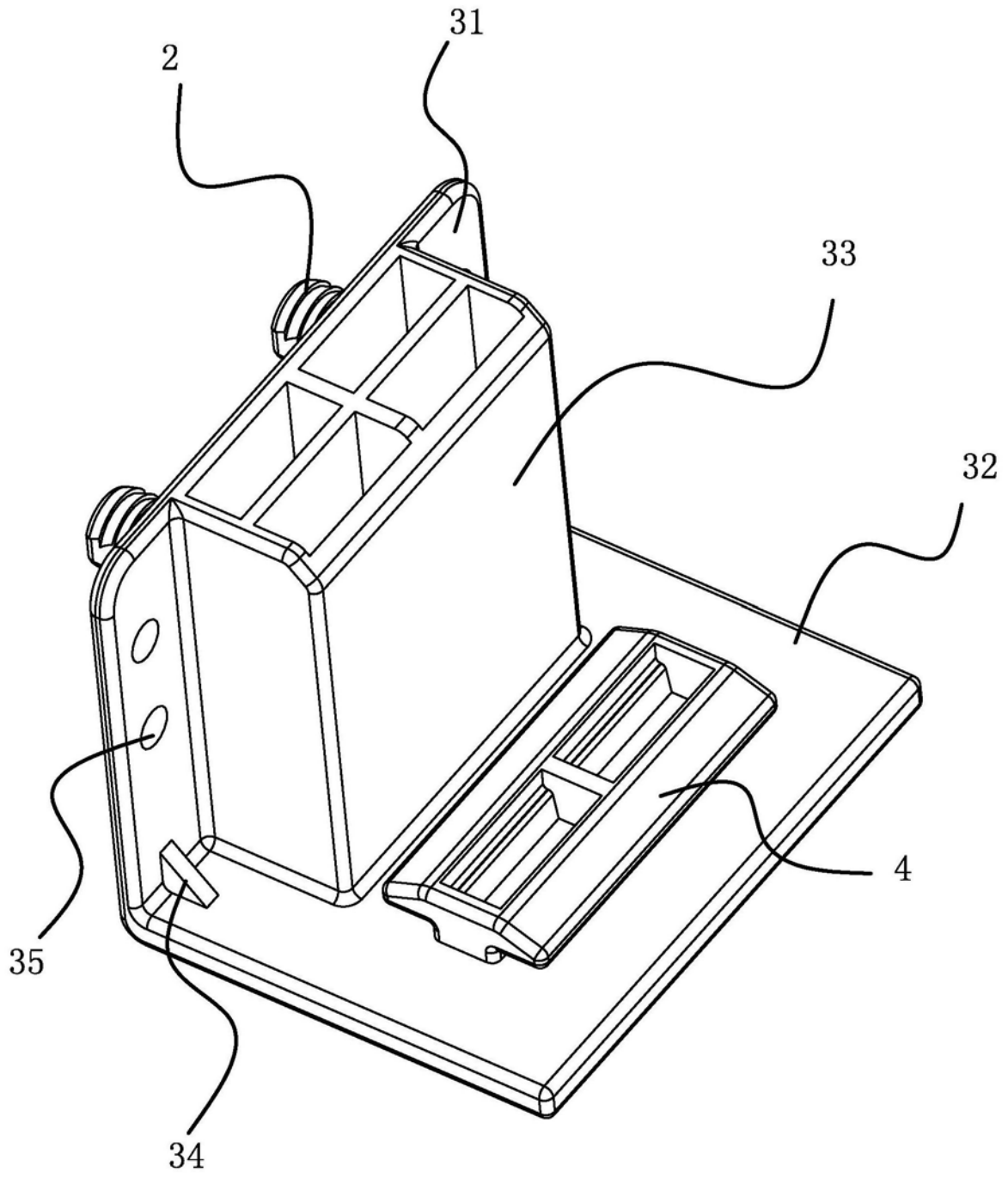


图1

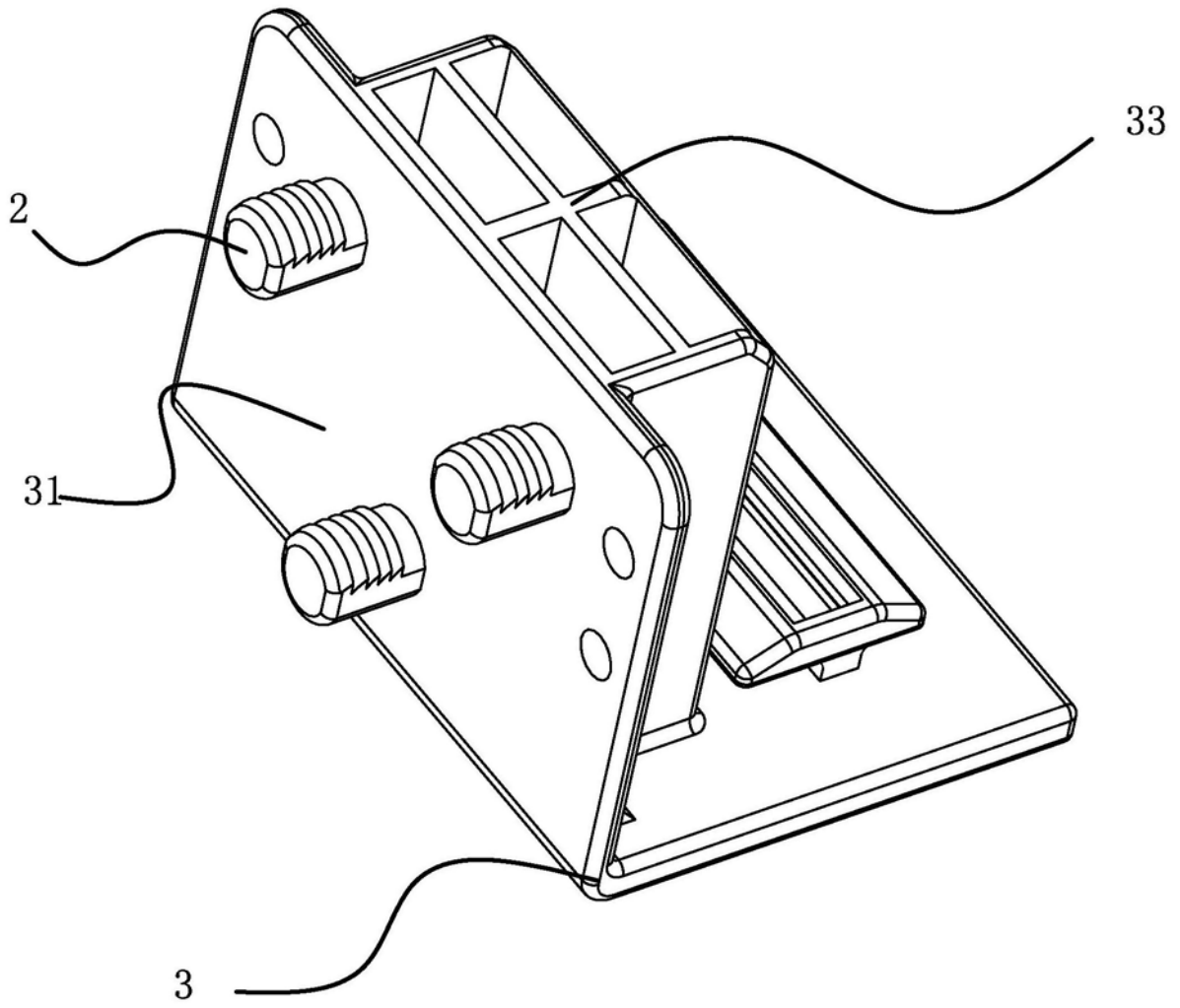


图2

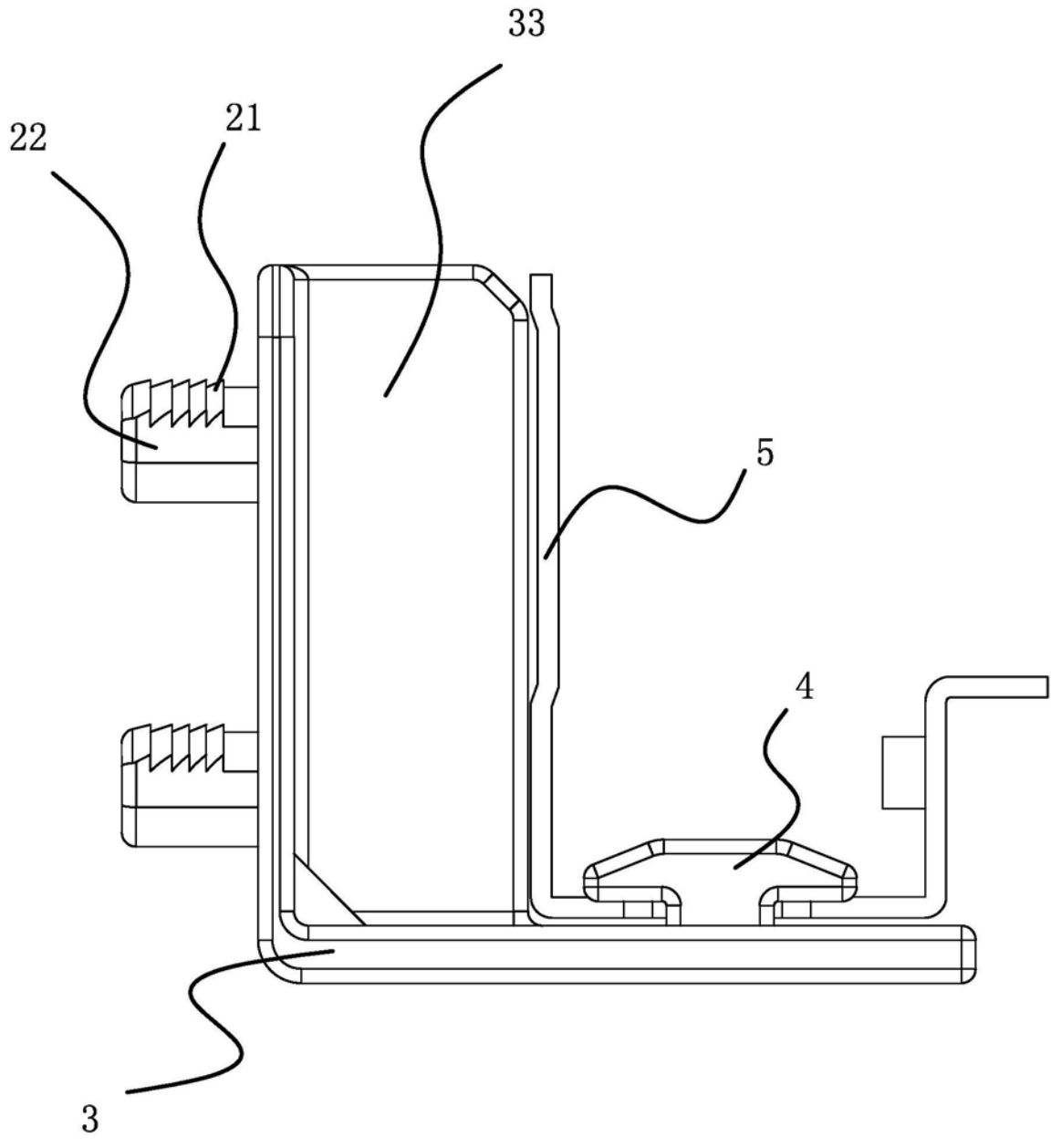


图3

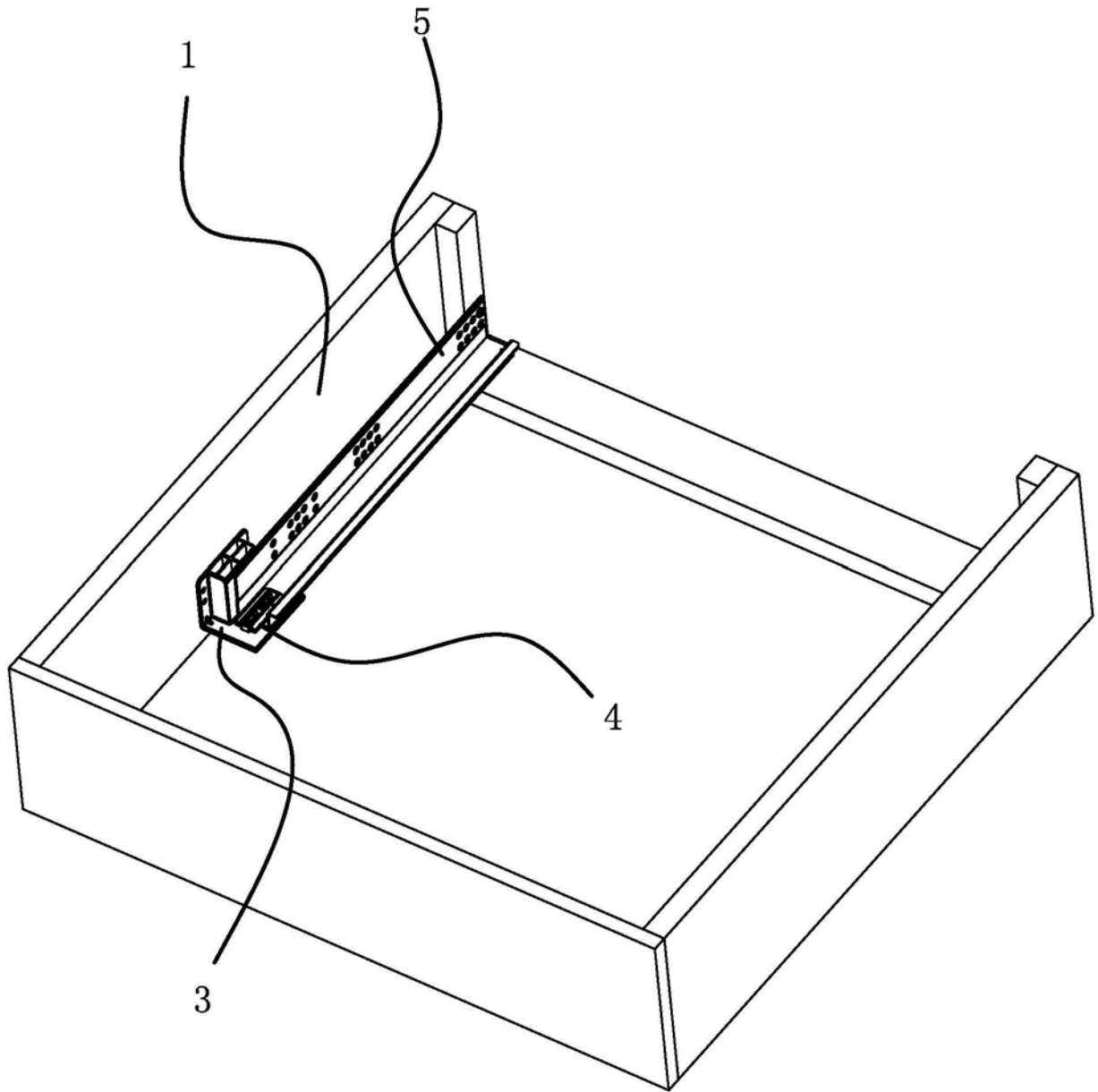


图4