



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219837421 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 17

(21) 申请号 202321015013.7

(22) 申请日 2023.04.28

(73) 专利权人 长沙精仁精密科技有限公司

地址 410000 湖南省长沙市长沙经济技术
开发区黄山坡路139号2#厂房东北角

(72) 发明人 刘金卫 刘建华

(74) 专利代理机构 长沙科永臻知识产权代理事
务所(普通合伙) 43227

专利代理师 沈慧

(51) Int.Cl.

B23P 19/02 (2006.01)

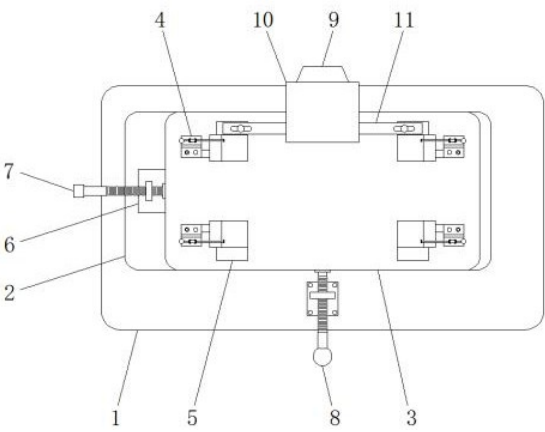
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于汽车室内软包件的安装器具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于汽车室内软包件的安装器具,包括包装台,包装台上设置有可横向移动的底部滑台,底部滑台上方设置有可纵向滑动的上部滑台,压紧组件上还固定有压块,支撑座顶部固定有压力机,压力机下伸的压杆上固定有压板,压板的两端底部设置有可调间距的插杆,插杆的底端固定有勾头。该种用于汽车室内软包件的安装器具,通过在包装台上设置有可向不同方向移动的底部滑台和上部滑台,利用压紧组件夹持住工件,分别移动底部滑台和上部滑台将工件移到压板下方,利用压力机带着勾头升降来勾住弹簧进行挂钩组装,采用机械化代替人工用螺丝等工具进行组装,省时省力,方便快捷,可有效提高生产效率,从而提高实用性。



1. 一种用于汽车室内软包件的安装器具,包括包装台(1),其特征在于:所述包装台(1)上设置有可横向移动的底部滑台(2),所述底部滑台(2)上方设置有可纵向滑动的上部滑台(3),所述上部滑台(3)的四角处固定有压紧组件(4),所述压紧组件(4)上还固定有压块(5),所述包装台(1)背面的边侧上还固定有垂直向上的支撑座(9),所述支撑座(9)顶部固定有压力机(10),所述压力机(10)下伸的压杆上固定有压板(11),所述压板(11)的两端底部设置有可调间距的插杆(12),所述插杆(12)的底端固定有勾头(13)。

2. 如权利要求1所述的用于汽车室内软包件的安装器具,其特征在于:所述包装台(1)和底部滑台(2)上均固定有边座(6),两个所述边座(6)上分别插设有纵向推进螺栓(8)和横向推进螺栓(7),所述纵向推进螺栓(8)直对着底部滑台(2)的中部,所述横向推进螺栓(7)直对着上部滑台(3)的中部。

3. 如权利要求2所述的用于汽车室内软包件的安装器具,其特征在于:所述纵向推进螺栓(8)的内端可转动连接于底部滑台(2)的边侧上,所述横向推进螺栓(7)的内端可转动连接于上部滑台(3)的边侧上。

4. 如权利要求1所述的用于汽车室内软包件的安装器具,其特征在于:所述压板(11)位于上部滑台(3)的内侧上方。

5. 如权利要求1所述的用于汽车室内软包件的安装器具,其特征在于:两个所述勾头(13)均朝向包装台(1)的左端。

6. 如权利要求1所述的用于汽车室内软包件的安装器具,其特征在于:所述包装台(1)和底部滑台(2)的上表面均固定有两个直对着的竖板块(14),同组的所述竖板块(14)之间固定有两个平行布置的导向滑杆(15),所述底部滑台(2)和上部滑台(3)的底部均固定有四个套筒(16),且所述套筒(16)可滑动套装于相应的导向滑杆(15)。

一种用于汽车室内软包件的安装器具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车软包件安装器具领域,具体为一种用于汽车室内软包件的安装器具。

背景技术

[0002] 汽车室内的中控箱由箱体和可开合的密封板组成,软包材料黏固于密封板上,密封板由弹簧连接于箱体上,目前,在组装中控箱软包时,都是手动用螺丝等工具将弹簧的内端挂在箱体的挂点上,此种安装方式费时费力,生产效率低,因此,我们急需一种用于汽车室内软包件的安装器来代替人工手动组装。

[0003] 为解决上述问题,我们提出一种用于汽车室内软包件的安装器具,针对现有技术的不足进行改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷,提供一种用于汽车室内软包件的安装器具,为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0005] 本实用新型一种用于汽车室内软包件的安装器具,包括包装台,所述包装台上设置有可横向移动的底部滑台,所述底部滑台上方设置有可纵向滑动的上部滑台,所述上部滑台的四角处固定有压紧组件,所述压紧组件上还固定有压块,所述包装台背面的边侧上还固定有垂直向上的支撑座,所述支撑座顶部固定有压力机,所述压力机下伸的压杆上固定有压板,所述压板的两端底部设置有可调间距的插杆,所述插杆的底端固定有勾头。

[0006] 优选的,所述包装台和底部滑台上均固定有边座,两个所述边座上分别插设有纵向推进螺栓和横向推进螺栓,所述纵向推进螺栓直对着底部滑台的中部,所述横向推进螺栓直对着上部滑台的中部。

[0007] 优选的,所述纵向推进螺栓的内端可转动连接于底部滑台的边侧上,所述横向推进螺栓的内端可转动连接于上部滑台的边侧上。

[0008] 优选的,所述压板位于上部滑台的内侧上方。

[0009] 优选的,两个所述勾头均朝向包装台的左端。

[0010] 优选的,所述包装台和底部滑台的上表面均固定有两个直对着的竖板块,同组的所述竖板块之间固定有两个平行布置的导向滑杆,所述底部滑台和上部滑台的底部均固定有四个套筒,且所述套筒可滑动套装于相应的导向滑杆。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型所达到的有益效果是:

[0012] 一、通过在包装台上设置有可向不同方向移动的底部滑台和上部滑台,并在上部滑台的四角处设置有压紧组件,利用压紧组件夹持住工件,分别移动底部滑台和上部滑台将工件移到压板下方,二、通过在包装台上设置有压力机,并在压力机下方设置有勾头,利用压力机带着勾头升降来勾住弹簧进行挂钩组装,采用机械化代替人工用螺丝等工具进行组装,省时省力,方便快捷,可有效提高生产效率,从而提高实用性。

附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0014] 图1是本实用新型俯视的整体结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型中插杆和勾头的结构示意图;

[0016] 图3是本实用新型中底部滑台和上部滑台底部的结构示意图。

[0017] 图中:1、包装台;2、底部滑台;3、上部滑台;4、压紧组件;5、压块;6、边座;7、横向推进螺栓;8、纵向推进螺栓;9、支撑座;10、压力机;11、压板;12、插杆;13、勾头;14、竖板块;15、导向滑杆;16、套筒。

具体实施方式

[0018] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

实施例

[0019] 如图1-3所示,一种用于汽车室内软包件的安装器具,包括包装台1,包装台1上设置有可横向移动的底部滑台2,底部滑台2上方设置有可纵向滑动的上部滑台3,用于带着工匠横向和纵向移动,便于利用勾头13勾住弹簧进行挂钩,包装台1和底部滑台2上均固定有边座6,两个边座6上分别插设有纵向推进螺栓8和横向推进螺栓7,纵向推进螺栓8直对着底部滑台2的中部,横向推进螺栓7直对着上部滑台3的中部,纵向推进螺栓8的内端可转动连接于底部滑台2的边侧上,横向推进螺栓7的内端可转动连接于上部滑台3的边侧上,用于带着滑台上的工件移动,从而进行挂钩组装,上部滑台3的四角处固定有压紧组件4,压紧组件4上还固定有压块5,用于压紧固定工件,避免挂钩时工件移动,包装台1背面的边侧上还固定有垂直向上的支撑座9,支撑座9顶部固定有压力机10,压力机10下伸的压杆上固定有压板11,压板11位于上部滑台3的内侧上方,压板11的两端底部设置有可调间距的插杆12,插杆12的底端固定有勾头13,两个勾头13均朝向包装台1的左端,用于勾住弹簧进行挂钩组装。

[0020] 本实施例中,包装台1和底部滑台2的上表面均固定有两个直对着的竖板块14,同组的竖板块14之间固定有两个平行布置的导向滑杆15,底部滑台2和上部滑台3的底部均固定有四个套筒16,且套筒16可滑动套装于相应的导向滑杆15,便于底部滑台2和上部滑台3分别向不同的方向移动,从而调整工件的位置,以便将弹簧挂到挂点上。

[0021] 本实用新型的原理及优点:操作此安装器具组装车室内软包件(中控箱)时,一、向外旋转横向推进螺栓7拉动上部滑台3,让上部滑台3靠至最左边,向外旋转纵向推进螺栓8,拉动底部滑台2,让底部滑台2位于离压板11的最远处,压力机10收缩,压板11抬起;二、将工件(密封板和连接座)放在上部滑台3上,放下压块5将工件固定在上部滑台3上;三、开启压力机10降下压板11,让勾头13落到最低处;四、向内旋转横向推进螺栓7,让其将上部滑台3顶至最右端,让勾头13勾住弹簧;五、缩回压力机10,提起勾头13;六、向内旋转纵向推进螺栓8,推动底部滑台2,让底部滑台2至离压板11的最近处;七、再次向外旋转横向推进螺栓7拉动上部滑台3,让上部滑台3靠至最左边;八、伸长压力机10,将弹簧扣在挂点上,同时向内

旋转横向推进螺栓7,让其将上部滑台3顶至最右端,让弹簧勾住工件;九、缩回压力机10升起勾头13;十、再向外旋转横向推进螺栓7拉动上部滑台3,让上部滑台3靠至最左边,此时勾头13脱离弹簧,完成组装,安装器具处于初始位置;十一、抬起压块5,将工件取下,放上下一个工件,重复上述操作继续组装,该种用于汽车室内软包件的安装器具,采用机械化代替人工用螺丝等工具进行组装,省时省力,方便快捷,可有效提高生产效率,从而提高实用性。

[0022] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

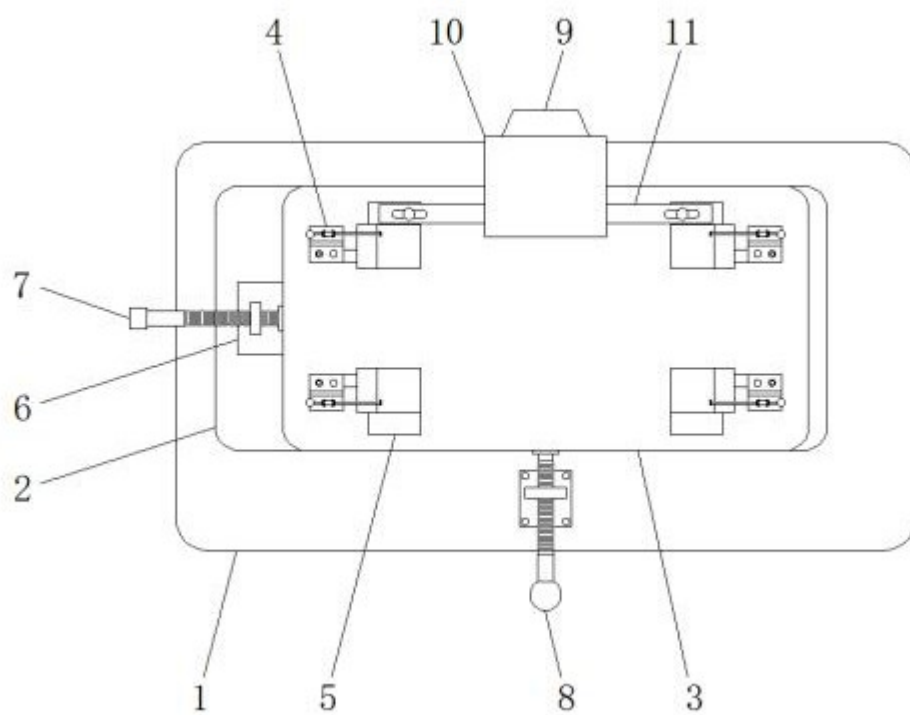


图1

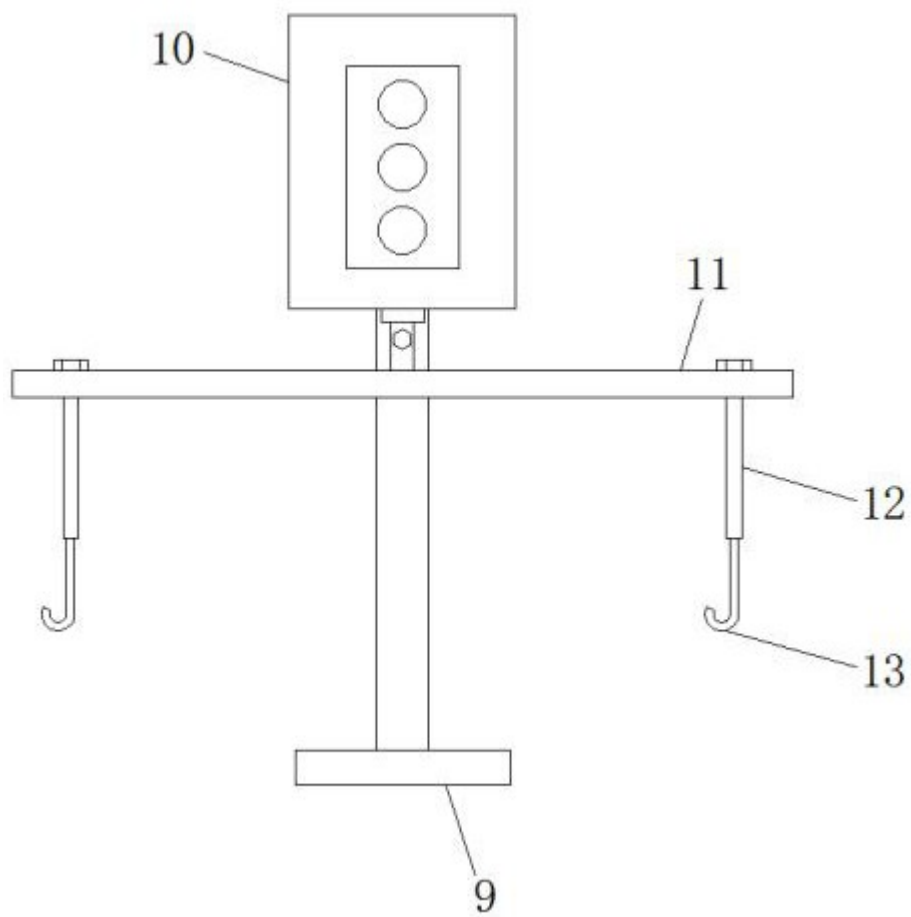


图2

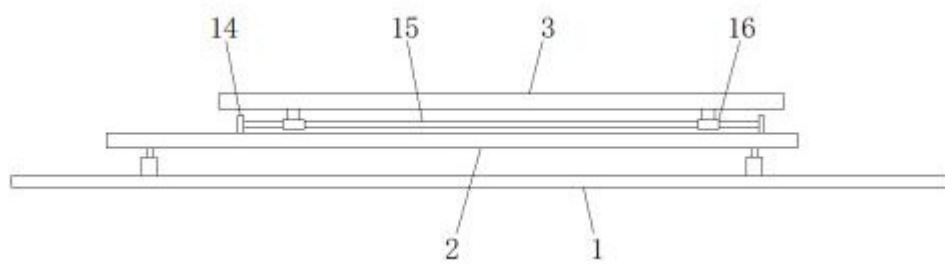


图3