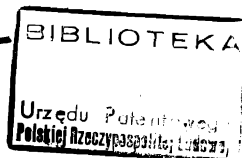


Warszawa, 17 grudnia 1937 r.

URZĄD PATENTOWY



F162 13/08



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 25600.

Polskie Zakłady Babcock-Zieleniewski Spółka Akcyjna
(Sosnowiec, Polska).

Kl. 47 f, 6/10.

47 f¹, 13/08

Złącze rurowe.

Zgłoszono 26 listopada 1936 r.

Udzielono 30 września 1937 r.

Pierwszeństwo: 29 listopada 1935 r. (Wielka Brytania).

Przedmiotem wynalazku jest złącze rurowe np. przewodów rurowych lub też rur z zaworami lub innymi przyrządami. Złącze według wynalazku jest spawane, przy czym końce łączonych rur zaopatrzone są w wystające na zewnątrz pierścieniowe wygięcia o przekroju w kształcie zbliżonym do litery U, część rury zaś, znajdująca się za wygięciem, otrzymuje większą średnicę prześwitu, celem utworzenia zagłębienia dla wewnętrznej tulei, umieszczonej częściowo w końcu jednej z łączonych rur i częściowo w końcu drugiej rury, względnie przylegającego zaworu lub innego przyrządu. Na obydwóch łączonych rurach są osadzone oddzielne kołnierze względnie kołnierz na jednej rurze w razie jej połącze-

nia z przyrządem. Kołnierze są zmcowane śrubami i opierają się o wspomniane pierścieniowe wygięcia. Prócz tego końce łączonych rur są ze sobą spojone względnie spojony jest koniec rury ze szczególnym występem kołnierza zaworu lub innego przyrządu.

Pierścieniowe wygięcia 2 służą do usztywnienia końców rur oraz działają jako kompensatory, chroniące dzięki swym swobodnym ruchom rury od wyginania się.

Przykład wykonania wynalazku jest przedstawiony na rysunku.

Fig. 1 przedstawia przekrój złącza dwóch rur, fig. 2 — przekrój złącza końca rury i zaworu.

Na fig. 1 każda z metalowych rur 1 po-

siada na końcu pierścieniowe wygięcie 2 o małym promieniu krzywizny, przystosowane do przejmowania sił, zginających te rury, w celu ochrony ich połączenia. Część rury 3, znajdująca się po za wygięciem 2, posiada większą średnicę wewnętrzną niż pozostała część rury, tak iż przylegające końce rur tworzą zagłębienie 4. W tym zagłębieniu umieszczona jest tuleja 5, która jest ściśle dopasowana do wewnętrznej średnicy zagłębienia i posiada taką grubość, iż stanowi jakby przedłużenie właściwej ścianki rur tworząc przelot o tej samej średnicy. Tuleja 5 jest takiej długości, że się mieści swobodnie w zagłębieniu rur po spojeniu tychże. Przylegające łączone krawędzie są ścięte na skos 6, tak że przy złożeniu ich do spawania pozostaje wolny żłobek o kształcie, zbliżonym do serca, który wypełnia się metalem 7, użytym do spawania. Zewnętrzne powierzchnie 8 wygięć pierścieniowych stanowią oparcia dla luźnych kołnierzy 9 z otworami dla śrub łączących.

Fig. 2, na której odpowiednie części zostały oznaczone tymi samymi cyframi, jak na fig. 1, przedstawia połączenie rury z zaworem 10 względnie z kołnierzem stałym 9. W tym przypadku kołnierz posiada dodatkową nasadę, w której wykonane jest pierścieniowe zagłębienie 11 dla umie-

szczenia w nim i w odpowiednio rozszerzonym końcu przyłączanej rury 1 tulei 5.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Złącze rurowe, zawierające cylindryczną tuleję, na którą są nasunięte rozszerzone walcowo końce rur, złączone za pomocą spawania szwem o przekroju kształtu serca, znamienne tym, że zawiera kołnierze, luźno nasadzone na rury i opierające się na pierścieniowych wygięciach przy końcowych częściach rur o przekroju w kształcie, zbliżonym do litery U, przy czym kołnierze te są zaopatrzone w otwory, przez które przechodzą śruby łączące.

2. Odmiana złącza według zastrz. 1, pomiędzy rurą a kołnierzem zaworu lub innego przyrządu, znamienna tym, że kołnierz ten posiada rurową nasadę z pierścieniowym wewnętrznym zagłębieniem dla umieszczenia części tulei, na której drugą część jest nasunięty koniec rury z pierścieniowym wygięciem i kołnierzem, spojony szwem z ukośnie ściętą krawędzią wskazanej nasady.

Polskie Zakłady
Babcock - Zieleniewski
Spółka Akcyjna.

