

20 grudnia 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



C10g 31/06

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 9220.

Kl. 23 b 1.

Wacław Geritz
(Borysław, Polska).

Sposób oczyszczania ropy naftowej.

Zgłoszono 11 lipca 1927 r.
Udzielono 8 sierpnia 1928 r.

Dotychczasowe sposoby czyszczenia oparte są na stosowaniu działania dość znacznej temperatury (60 do 150°C), a czasem jednocześnie z temperaturą również ciśnienia i odczynników z uwzględnieniem odpowiedniego czasu.

Wszystkie te sposoby wymagają operacji przetłaczania, czy to do specjalnych urządzeń, czy też do specjalnych zbiorników, co powoduje wymieszanie całej produkcji, wstrząsy i t. p. niekorzystne działania.

Wysoka temperatura powoduje nie tylko poważne zużycie opału, ale, co najważniejsze, olbrzymie straty benzyn, przedstawiających najcenniejszy składnik ropy.

Opierając się na doświadczeniach zauważono, że proces oczyszczania przebiega

tem łatwiej, im ropa jest świeższa i nie poddawana żadnym zabiegom (tłoczenie, ogrzewanie). Przyjęto pod uwagę, że przy jednakowej szybkości sedimentacji, zależnej od temperatury, osiadanie nastąpi szybciej przy niższym słupie płynu, względnie w tym samym czasie (dla niższego słupa) przy niższej temperaturze. Analogicznie będzie przy wpływaniu.

Obniżając zatem słup płynu można też obniżyć temperaturę.

Wreszcie doprowadzenie produkcji na spód zbiornika, zawierającego ropę, umożliwia otrzymanie w górnej części czystego produktu, wpływającego na podstawie różnic ciężaru gatunkowego.

Przedmiot niniejszego wynalazku stanowi sposób, zapomocą którego doprowa-

dza się produkcję na spód zbiornika, a przez stałe, lekkie podgrzewanie utrzymuje się ją w stanie dostatecznie płynnym (do 30° — 35°C), co umożliwia wpływanie lżejszej ropy czystej na powierzchnię, zaś pozostałe na spodzie zanieczyszczenia odprowadza się w ten lub inny sposób, zarówno jak i skoncentrowany na górze czysty produkt.

Celem ułatwienia rozbijania emulsji, „rozluźnienia” czystej ropy od zanieczyszczeń wprowadza się odpowiednie odczynniki.

Próbne instalacje dały należyte wyniki, przyczem wykazały następujące zalety, jak: ciągłość pracy, zmniejszenie zużycia opału, uproszczenie procesu oczyszczania, a nadewszystko zachowanie benzyn w ropie.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób oczyszczania ropy naftowej, znamienny tem, że ropę poddaje się czyszczeniu niezwłocznie po wydobyciu, przez doprowadzenie jej do spodu zbiornika w ten sposób, aby nie wywoływała zamięcia jego zawartości, przyczem produkcja w zbiorniku utrzymuje się stałe w stanie dostatecznie płynnym i dostatecznego „rozluźnienia” czystego produktu od zanieczyszczeń, doprowadzając półprodukt w razie niedostatecznego oczyszczenia w zbiorniku pierwszym, do spodu zbiornika drugiego, zachowującego warunki zbiornika pierwszego.

Wacław Geritz.