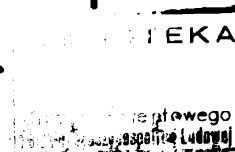


URZĄD PATENTOWY



Dolif 3/14

TEKA



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 11594.

Kl. 29 b 3.

Tomaszowska Fabryka Sztucznego Jedwabiu Spółka Akcyjna
(Warszawa, Polska).

Sposób wytwarzania cienkoprzędzonego jedwabiu wiskozowego.

Zgłoszono 5 stycznia 1929 r.

Udzielono 28 stycznia 1930 r.

Badania przeprowadzane od szeregu lat w kierunku otrzymywania jedwabiu wiskozowego cienkoprzędzonego zarówno błyszczącego, jak i matowego wykazały, że wystarcza podniesienie temperatury kąpieli koagulacyjnej o 1^o—2^o równocześnie ze zmianą procentową zawartości soli mineralnych w kąpieli, powiększając ją z 25% do 27%, aby otrzymać tą drogą jedwab o włóknach bardzo cienkich. Przy powyższych warunkach i odpowiedniej szybkości nawijania otrzymuje się przędzę, składającą się z pojedynczych włókien o 4, 3, 2 denierach, zamiast dotychczasowych 7—8 denierów. Otrzymuje się przeto jedwab cienkoprzędzony, różniący się od jedwabiu normalnego, dotychczas otrzymywanego, nie tylko pod względem więk-

szej wytrzymałości i elastyczności, lecz również odznaczający się delikatnością w dotknięciu oraz większą zdolnością krycia.

W dalszym ciągu fabrykacji jedwab ten musi być poddany tym samym obróbkom, co jedwab normalny z wyjątkiem odsiarkowania (desulfuracji). Przy odsiarkowywaniu (desulfuracji) skład kąpieli, zawierającej sodę żrącą (NaOH), musi być tak zmieniony, aby w kąpieli tej znajdowały się jedynie jej ślady. Otrzymany w ten sposób jedwab jest matowy; powiększając zaś zawartość sody żrącej (NaOH) stopniowo do 1/2%, otrzymuje się jedwab o różnym stopniu połysku, od matowego do normalnie błyszczącego jedwabiu wiskozowego.

Otrzymany opisany sposobem jedwab

winien być dla większej delikatności bielony nie zapomocą podchlorynu wapnia, lecz zapomocą podchlorynu sodu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania cienkoprzędnego jedwabiu wiskozowego, znamienny tem, że temperaturę kąpieli koagulacyjnej podnosi się o 1° do 2° przy jednoczesnem powiększeniu zawartości procentowej soli mineralnych.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że przy odsiarkowywaniu (desul-

furacji) stosuje się kąpiel, zawierającą od 0,1% do 0,5% sody żrącej ($NaOH$) w zależności od pożądanej matowości względnie pożądanego stopnia połysku.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że bielenie odbywa się zapomocą podchlorynu sodu.

Tomaszowska Fabryka
Sztucznego Jedwabiu
Spółka Akcyjna.
Zastępca: Inż. M. Zmigryder,
rzecznik patentowy.