



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208778184 U

(45)授权公告日 2019.04.23

(21)申请号 201820748591.4

(22)申请日 2018.05.19

(73)专利权人 青岛特莱粮油机械有限公司
地址 266700 山东省青岛市平度市经济开发
区经一路61号

(72)发明人 马春玲

(74)专利代理机构 北京金硕果知识产权代理事
务所(普通合伙) 11259
代理人 郝晓霞

(51)Int.Cl.
F04B 39/06(2006.01)

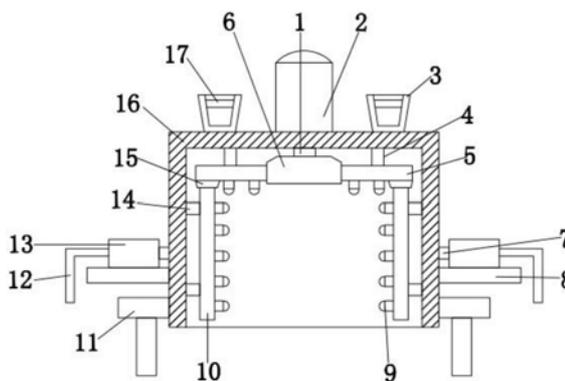
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种空压机的散热装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种空压机的散热装置,包括罩体,所述罩体的外壁左右两侧均焊接有插销,所述罩体的顶端左右两侧均焊接有进气管,所述罩体的顶端中心位置安装有风机,所述第二导气管的外侧上下两端均焊接有第二固定杆,所述第一导气管和第二导气管的外壁均安装有喷嘴,所述吸风机的外侧安装有排出管。该空压机的散热装置,通过插销将罩体安装在空压机的顶端,接通风机的外接电源,风机将冷风通过连接管进入到集气筒的内部,接通吸风机的外接电源,吸风机将罩体内部热气从出气管快速的吸出,确保了将空压机产生的热量快速的排出罩体的内部,避免了高温造成空压机出现损坏的现象,延长了空压机的使用寿命。



1. 一种空压机的散热装置,包括罩体(16),其特征在于:所述罩体(16)的外壁左右两侧均焊接有插销(11),所述罩体(16)的顶端左右两侧均焊接有进气管(3),所述罩体(16)的顶端中心位置安装有风机(2),所述罩体(16)的内部顶端安装有集气筒(6),所述风机(2)通过连接管(1)与集气筒(6)相连,所述集气筒(6)的左右两侧均安装有第一导气管(5),所述第一导气管(5)的顶端焊接有第一固定杆(4),所述第一导气管(5)的底端外侧焊接有第二导气管(10),所述第二导气管(10)的外侧上下两端均焊接有第二固定杆(14),所述第一导气管(5)和第二导气管(10)的外壁均安装有喷嘴(9),所述罩体(16)的外壁底端左右两侧均焊接有支撑座(8),所述支撑座(8)的顶端安装有吸风机(13),所述吸风机(13)通过出气管(7)与罩体(16)相连,所述吸风机(13)的外侧安装有排出管(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种空压机的散热装置,其特征在于:所述进气管(3)的内部安装有过滤网(17)。

3. 根据权利要求1所述的一种空压机的散热装置,其特征在于:所述第二导气管(10)与第一导气管(5)的连接处安装有密封套(15)。

4. 根据权利要求1所述的一种空压机的散热装置,其特征在于:所述罩体(16)为矩形罩。

一种空压机的散热装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及空压机技术领域,具体为一种空压机的散热装置。

背景技术

[0002] 空气压缩机是一种用以压缩气体的设备,是将原动的机械能转换成气体压力能的装置,空气压缩机与水泵构造类似,大多数空气压缩机是往复式,离心式压缩机是非常大的应用程序,但现有的空压机的散热装置还存在问题,例如申请号为201720905388.9的专利,包括罩体,罩体内壁的左右两侧均安装有滑轨,滑轨上滑动连接有滑套,滑套远离滑轨的一侧连接有机盒,机盒内开设有散热腔,散热腔内安装有散热风扇,机盒远离滑套的一侧开设有吸风口,尽管可进行散热,但无法将空压机产生的热量快速的排出罩体的内部,高温容易造成空压机出现损坏的现象,降低了空压机的使用寿命。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种空压机的散热装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种空压机的散热装置,包括罩体,所述罩体的外壁左右两侧均焊接有插销,所述罩体的顶端左右两侧均焊接有进气管,所述罩体的顶端中心位置安装有风机,所述罩体的内部顶端安装有集气筒,所述风机通过连接管与集气筒相连,所述集气筒的左右两侧均安装有第一导气管,所述第一导气管的顶端焊接有第一固定杆,所述第一导气管的底端外侧焊接有第二导气管,所述第二导气管的外侧上下两端均焊接有第二固定杆,所述第一导气管和第二导气管的外壁均安装有喷嘴,所述罩体的外壁底端左右两侧均焊接有支撑座,所述支撑座的顶端安装有吸风机,所述吸风机通过出气管与罩体相连,所述吸风机的外侧安装有排出管。

[0005] 优选的,所述进气管的内部安装有过滤网。

[0006] 优选的,所述第二导气管与第一导气管的连接处安装有密封套。

[0007] 优选的,所述罩体为矩形罩。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该空压机的散热装置,通过插销将罩体安装在空压机的顶端,接通风机的外接电源,风机将冷风通过连接管进入到集气筒的内部,集气筒内部气体进入到第一导气管和第二导气管的内部从喷嘴喷出,对罩体的内部热气进行降温,接通吸风机的外接电源,吸风机将罩体内部热气从出气管快速的吸出,确保了将空压机产生的热量快速的排出罩体的内部,避免了高温造成空压机出现损坏的现象,延长了空压机的使用寿命。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型的过滤网结构示意图。

[0011] 图中:1、连接管,2、风机,3、进气管,4、第一固定杆,5、第一导气管,6、集气筒,7、出气管,8、支撑座,9、喷嘴,10、第二导气管,11、插销,12、排出管,13、吸风机,14、第二固定杆,15、密封套,16、罩体,17、过滤网。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种空压机的散热装置,包括罩体16,罩体16为矩形罩,罩体16的外壁左右两侧均焊接有插销11,通过插销11可实现将罩体16安装在空压机的顶端,罩体16的顶端左右两侧均焊接有进气管3,进气管3的内部安装有过滤网17,罩体16的顶端中心位置安装有风机2,风机2通过导线与外接电源相连,罩体16的内部顶端安装有集气筒6,风机2通过连接管1与集气筒6相连,集气筒6的左右两侧均安装有第一导气管5,第一导气管5的顶端焊接有第一固定杆4,第一导气管5的底端外侧焊接有第二导气管10,第二导气管10与第一导气管5的连接处安装有密封套15,通过密封套15可增加第二导气管10与第一导气管5的连接处密封性,第二导气管10的外侧上下两端均焊接有第二固定杆14,第一导气管5和第二导气管10的外壁均安装有喷嘴9,罩体16的外壁底端左右两侧均焊接有支撑座8,支撑座8的顶端安装有吸风机13,吸风机13通过导线与外接电源相连,通过吸风机13可将罩体16内部的热量快速的吸出,吸风机13通过出气管7与罩体16相连,吸风机13的外侧安装有排出管12。

[0014] 通过插销11将罩体16安装在空压机的顶端,接通风机2的外接电源,风机2将冷风通过连接管1进入到集气筒6的内部,集气筒6内部气体进入到第一导气管5和第二导气管10的内部从喷嘴9喷出,对罩体16的内部热气进行降温,接通吸风机13的外接电源,吸风机13将罩体16内部热气从出气管7快速的吸出。

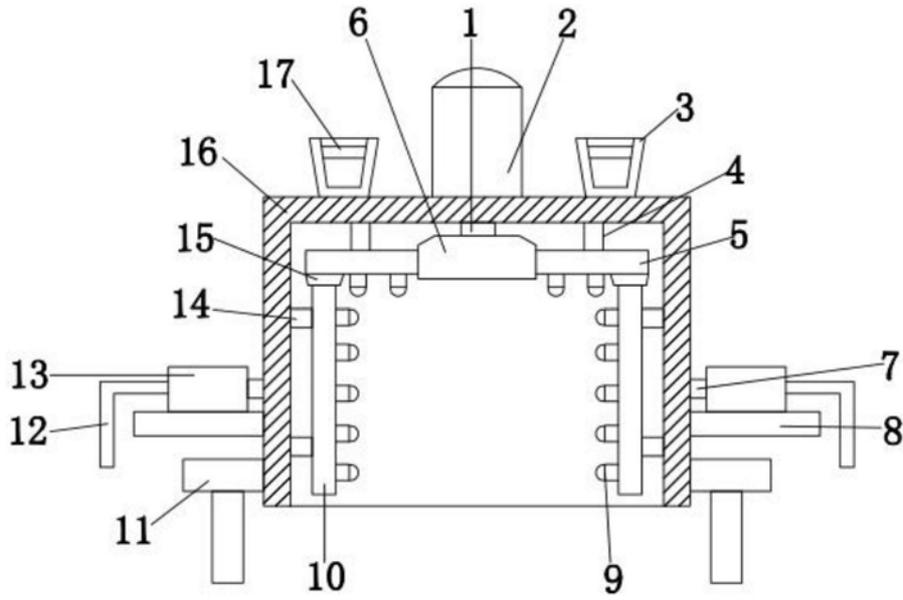


图1

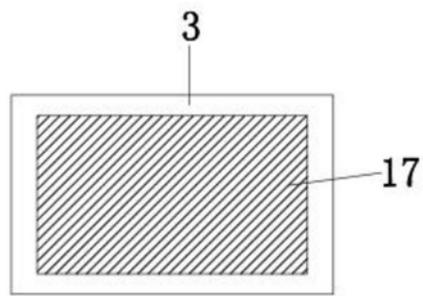


图2