



(21)申请号 201822173044.0

(22)申请日 2018.12.24

(73)专利权人 山西太行陶瓷有限公司

地址 047307 山西省长治市壶关县黄山乡
牛盆村

(72)发明人 王路

(51)Int.Cl.

B24B 7/10(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 47/12(2006.01)

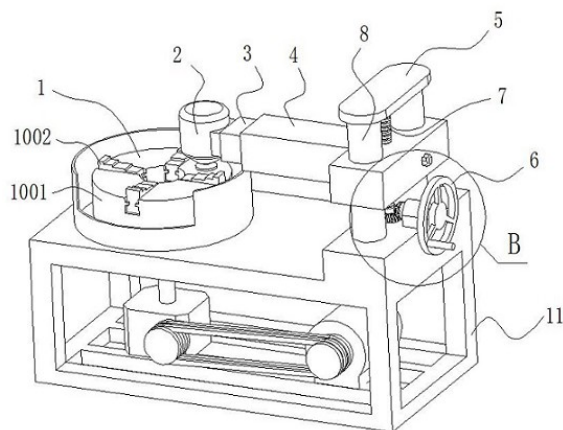
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种缸盖打磨机

(57)摘要

本实用新型涉及一种缸盖打磨机,包括夹持产品并使其旋转的旋转座、旋转座驱动电机、减速箱、打磨电机和调节臂和支座;所述旋转座可旋转的设置所述支座上;所述旋转座与所述减速箱的输出轴连接;所述减速箱固定在所述支座下方;所述旋转座驱动电机通过皮带与所述减速箱连接;所述旋转座驱动电机固定在所述支座上;所述打磨电机固定在所述调节臂上;所述调节臂连接在所述支座上。本实用新型通过将成型完成后的酒坛盖安置在旋转座上,启动机器调节打磨机上的砂轮位置实现酒坛盖整圈的自动打磨,提高了生产效率,也为企业降低人力成本。



1. 一种缸盖打磨机,其特征在于:包括夹持产品并使其旋转的旋转座(1)、旋转座驱动电机、减速箱、打磨电机(2)和调节臂和支座;所述旋转座(1)可旋转的设置所述支座上;所述旋转座(1)与所述减速箱的输出轴连接;所述减速箱固定在所述支座下方;所述旋转座驱动电机通过皮带与所述减速箱连接;所述旋转座驱动电机固定在所述支座上;所述打磨电机(2)固定在所述调节臂上;所述调节臂连接在所述支座上。

2. 根据权利要求1所述的缸盖打磨机,其特征在于:所述调节臂包括伸缩臂(3)、伸缩臂座体(4)、调节丝杆一(9)和支撑板(10),所述调节丝杆一(9)可旋转的连接在支撑板(10)上,所述支撑板(10)连接在所述伸缩臂座体(4)上,所述伸缩臂(3)与所述调节丝杆一(9)通过螺纹连接,所述伸缩臂(3)可相对移动的与所述伸缩臂座体(4)套接。

3. 根据权利要求1所述的缸盖打磨机,其特征在于:所述支座包括支座体(11)、导轨(8)、导轨端盖(5)、调节丝杆二(7)、调节手柄(6);所述调节手柄(6)依次加工有小锥形齿轮(6002)、连杆和手柄转盘(6001);所述调节丝杆二(7)加工有与所述小锥形齿轮(6002)啮合的大锥形齿轮(7001),所述调节丝杆二(7)的一端与所述支座体(11)连接,另一端与所述导轨端盖(5)连接;所述导轨(8)连接在所述支座体(11)上;所述导轨端盖(5)连接在所述导轨(8)上;所述调节手柄(6)连接在所述支座体(11)上。

4. 根据权利要求1所述的缸盖打磨机,其特征在于:所述打磨电机(2)的出轴上连接有打磨砂轮。

5. 根据权利要求1所述的缸盖打磨机,其特征在于:所述旋转座(1)包括旋转座体(1001)和夹持块(1002),夹持块(1002)通过导轨连接在旋转座体(1001)上,夹持块(1002)根据产品尺寸可调节位置。

一种缸盖打磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打磨设备技术领域,尤其是一种缸盖打磨机。

背景技术

[0002] 酒坛的缸盖生产后需对酒缸盖与酒缸体配合处进行打磨,目的是提高配合处的可密封性,目前酒缸盖的打磨方法为人工借助带有磨砂的工装将生产后的就缸盖进行打磨,酒缸盖大小尺寸的不同往往需要制作不同的工装;手工打磨酒缸盖,操作效率低,并且对手工操作的工作人员要求也很高,这样无形中增加了生产的成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所解决的技术问题是针对上述不足,提供一种缸盖打磨机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题的技术方案是:一种缸盖打磨机,其特征在于:包括夹持产品并使其旋转的旋转座、旋转座驱动电机、减速箱、打磨电机和调节臂和支座;所述旋转座可旋转的设置所述支座上;所述旋转座与所述减速箱的输出轴连接;所述减速箱固定在所述支座下方;所述旋转座驱动电机通过皮带与所述减速箱连接;所述旋转座驱动电机固定在所述支座上;所述打磨电机固定在所述调节臂上;所述调节臂连接在所述支座上。

[0005] 进一步地,所述调节臂包括伸缩臂、伸缩臂座体、调节丝杆一和支撑板,所述调节丝杆一可旋转的连接在支撑板上,所述支撑板连接在所述伸缩臂座体上,所述伸缩臂与所述调节丝杆一通过螺纹连接,所述伸缩臂可相对移动的与所述伸缩臂座体套接。

[0006] 进一步地,所述支座包括支座体、导轨、导轨端盖、调节丝杆二、调节手柄;所述调节手柄依次加工有小锥形齿轮、连杆和手柄转盘;所述调节丝杆二加工有与所述小锥形齿轮啮合的大锥形齿轮,所述调节丝杆二的一端与所述支座体连接,另一端与所述导轨端盖连接;所述导轨连接在所述支座体上;所述导轨端盖连接在所述导轨上;所述调节手柄连接在所述支座体上。

[0007] 进一步地,所述打磨电机的出轴上连接有打磨砂轮。

[0008] 进一步地,所述旋转座包括旋转座体和夹持块,夹持块通过导轨连接在旋转座体上,夹持块根据产品尺寸可调节位置。

[0009] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型通过将成型完成后的酒坛盖安置在旋转座上,启动机器调节打磨机上的砂轮位置实现酒坛盖整圈的自动打磨,提高了生产效率,也为企业降低人力成本。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的立体结构示意图;

[0011] 图2是图1中标记B处的局部放大图;

[0012] 图3是本实用新型的侧视图;

[0013] 图4是图3中A-A处的局部剖面图。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0015] 参照图1~图4,一种缸盖打磨机,其特征在于:包括夹持产品并使其旋转的旋转座1、旋转座驱动电机、减速箱、打磨电机2和调节臂和支座;所述旋转座1可旋转的设置在于所述支座上;所述旋转座1与所述减速箱的输出轴连接;所述减速箱固定在所述支座下方;所述旋转座驱动电机通过皮带与所述减速箱连接;所述旋转座驱动电机固定在所述支座上;所述打磨电机2固定在所述调节臂上;所述调节臂连接在所述支座上。

[0016] 本优选实施例中,所述调节臂包括伸缩臂3、伸缩臂座体4、调节丝杆一9和支撑板10,所述调节丝杆一9可旋转的连接在支撑板10上,所述支撑板10连接在所述伸缩臂座体4上,所述伸缩臂3与所述调节丝杆一9通过螺纹连接,所述伸缩臂3可相对移动的与所述伸缩臂座体4套接。

[0017] 本优选实施例中,所述支座包括支座体11、导轨8、导轨端盖5、调节丝杆二7、调节手柄6;所述调节手柄6依次加工有小锥形齿轮6002、连杆和手柄转盘6001;所述调节丝杆二7加工有与所述小锥形齿轮6002啮合的大锥形齿轮7001,所述调节丝杆二7的一端与所述支座体11连接,另一端与所述导轨端盖5连接;所述导轨8连接在所述支座体11上;所述导轨端盖5连接在所述导轨8上;所述调节手柄6连接在所述支座体11上。

[0018] 本优选实施例中,所述打磨电机2的出轴上连接有打磨砂轮。

[0019] 本优选实施例中,所述旋转座1包括旋转座体1001和夹持块1002,夹持块1002通过导轨连接在旋转座体1001上,夹持块1002根据产品尺寸可调节位置。

[0020] 对缸盖打磨的过程:缸盖通过所述夹持块1002固定在所述旋转座体1001上,通过旋转所述调节丝杆一9,所述伸缩臂3在伸缩臂座体4作用下做直线运动,此过程可调节所述砂轮与待加工制品的位置关系;通过转动所述手柄转盘6001,一同转动的所述小锥形齿轮6002带动所述调节丝杆二7转动,与所述调节丝杆二7螺纹连接的所述伸缩臂座体4沿所述导轨8可做上下方向运动,进而调整打磨深度。

[0021] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

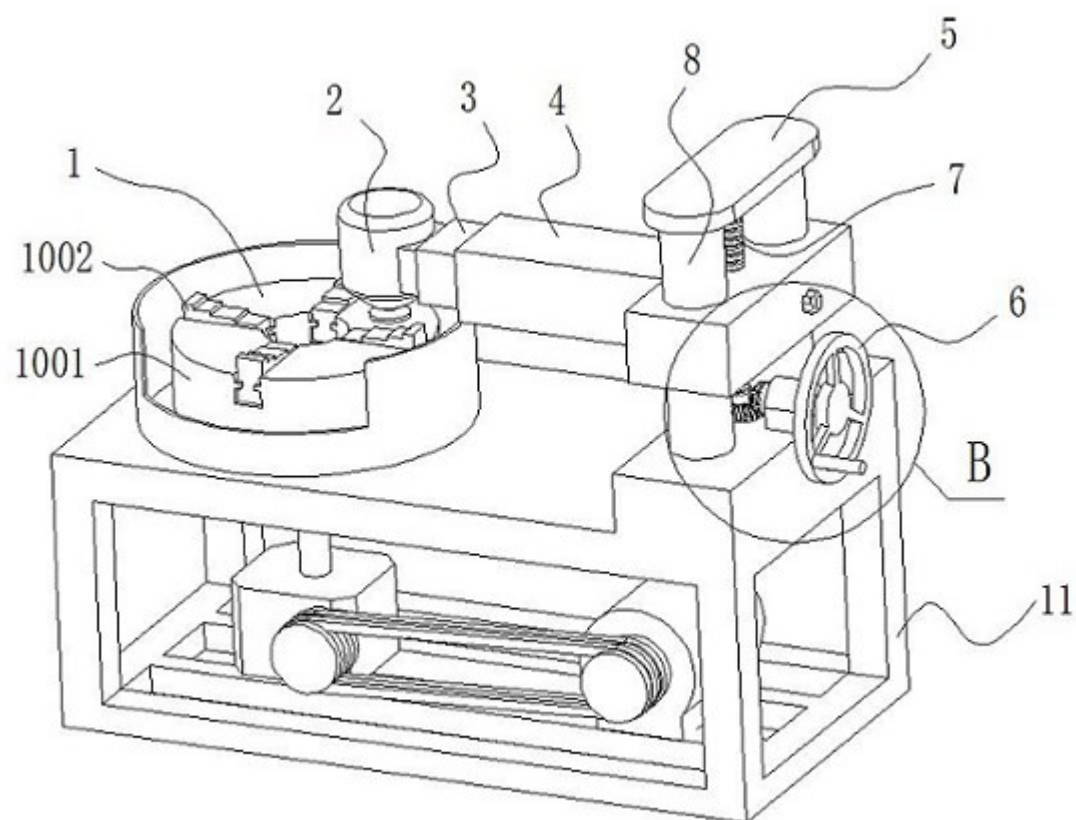


图1

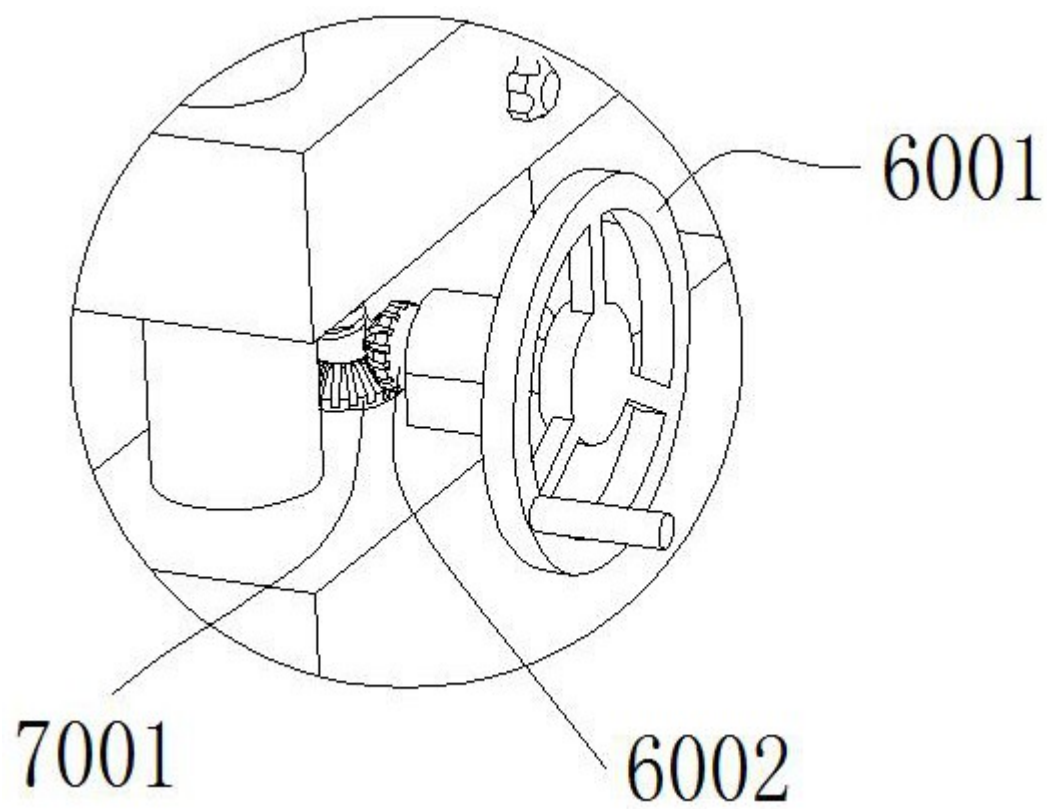


图2

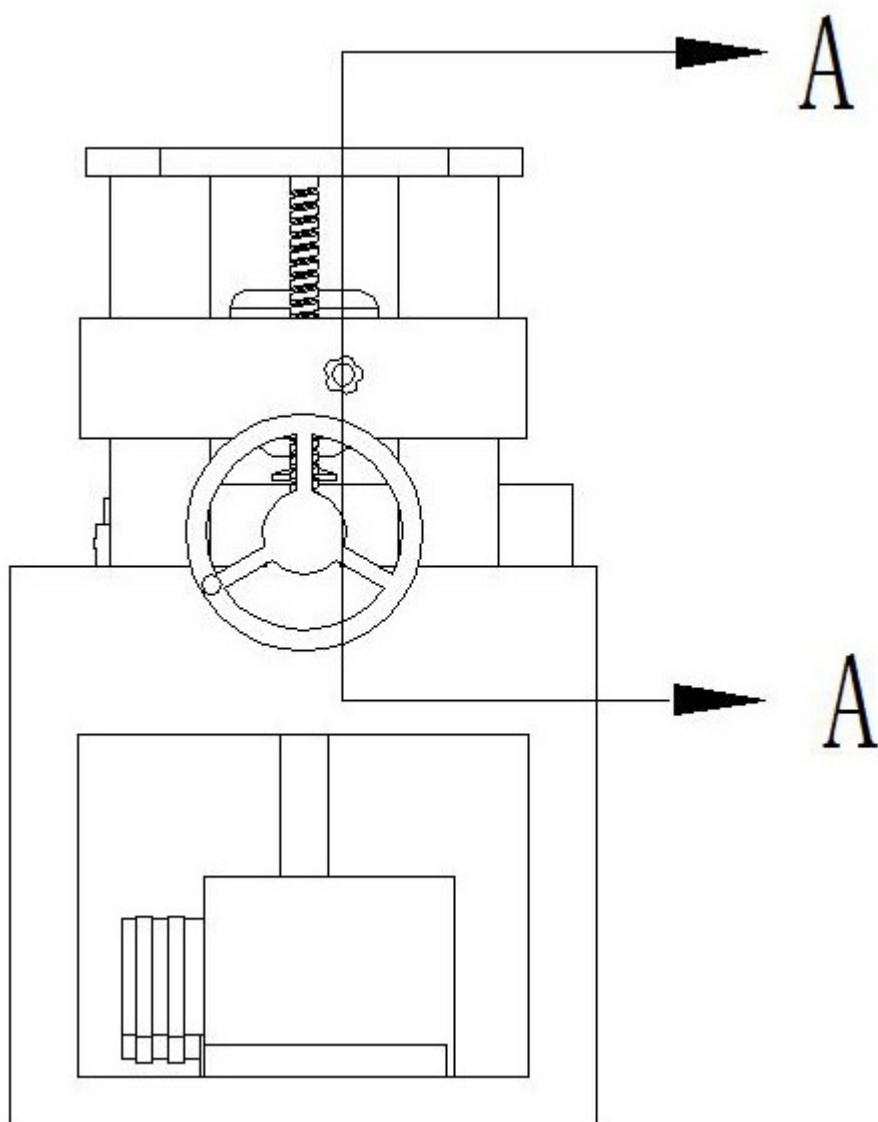


图3

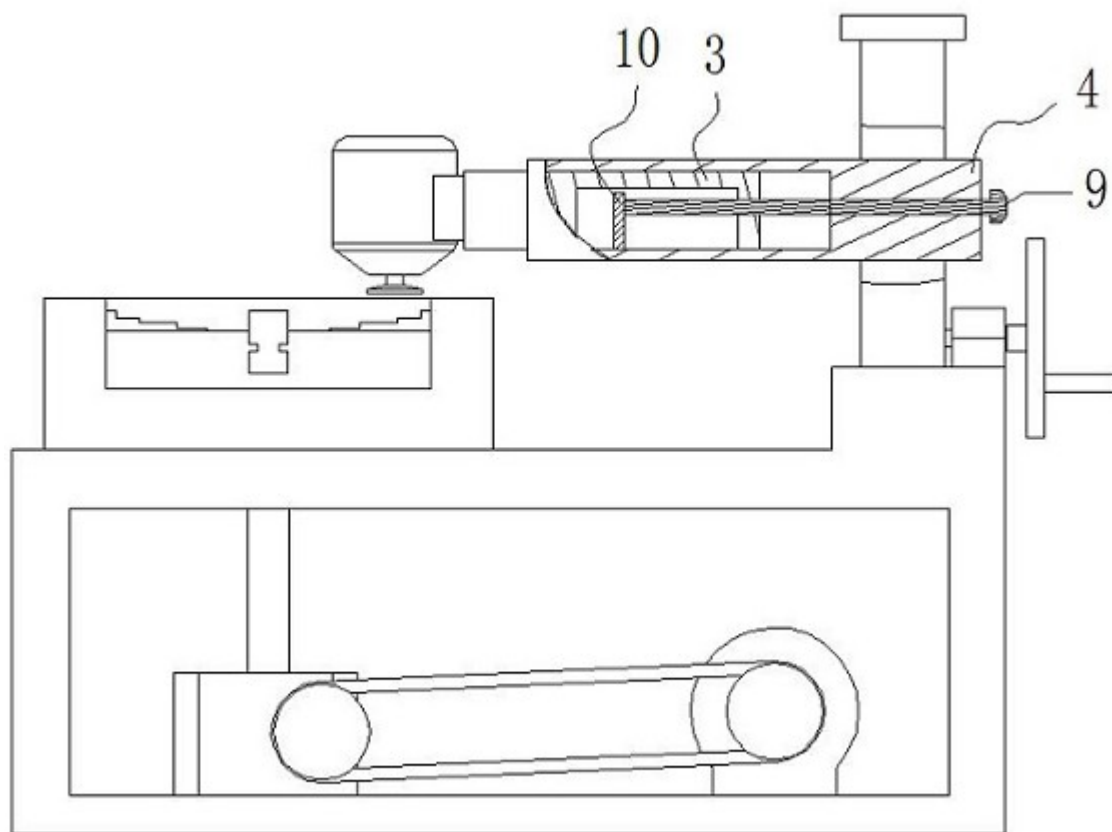


图4