



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203600178 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201320686641. 8

(22) 申请日 2013. 10. 31

(73) 专利权人 张家港市华鹿毛纺有限公司

地址 215616 江苏省张家港市塘桥镇鹿苑金  
桥路 20 号

(72) 发明人 张建江

(74) 专利代理机构 北京中誉威圣知识产权代理  
有限公司 11279

代理人 张相午

(51) Int. Cl.

B25B 27/14 (2006. 01)

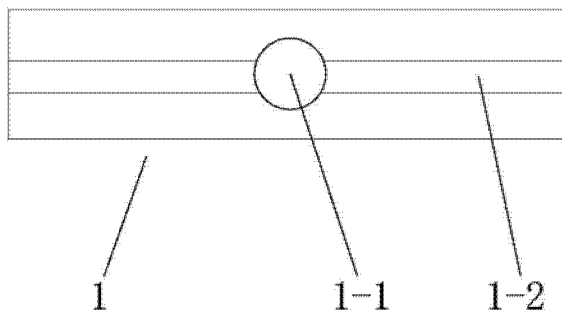
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种污水泵叶轮专用的平板拉马

(57) 摘要

本实用新型涉及拉马行业技术领域, 特别涉及一种污水泵叶轮专用的平板拉马, 包括有与水泵体相匹配的平板和螺栓, 所述平板的上表面设置有凹槽, 所述平板的正中央处设置有与螺栓相匹配的螺孔, 凹槽与螺孔相交; 所述螺栓底端的横截面呈锥状, 所述螺栓的螺栓头外壁的横截面呈锥状设置, 所述螺栓的长度为 16cm。在使用本实用新型时, 通过平板和螺栓的配合使用, 能够快速地将污水泵的叶轮拉出, 而且能够保证污水泵的叶轮完整无损, 这样就可以提高更换油封的工作效率, 也降低了劳动强度, 进而降低生产成本。另外, 该平板拉马使用灵活, 质量轻, 体积小, 携带方便。本实用新型具有结构简单, 设置合理, 制作成本低等优点。



1. 一种污水泵叶轮专用的平板拉马,其特征在于:包括有与水泵体相匹配的平板(1)和螺栓(2),所述平板(1)的上表面设置有凹槽(1-2),所述平板(1)的正中央处设置有与螺栓(2)相匹配的螺孔(1-1),凹槽(1-2)与螺孔(1-1)相交;所述螺栓(2)底端的横截面呈锥状,所述螺栓(2)的螺栓头(2-1)外壁的横截面呈锥状设置,所述螺栓(2)的长度为16cm。

## 一种污水泵叶轮专用的平板拉马

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及拉马行业技术领域,特别涉及一种污水泵叶轮专用的平板拉马。

### 背景技术

[0002] 纺纱行业属于劳动密集型行业企业,且行业的利润低和竞争激烈日益增长;因此,企业必须靠减少各方面的损耗来降低生产成本。

[0003] 另外,纺纱行业的污水处理也是影响企业成本增加的主要问题之一。污水泵是污水处理使用较为常见的一种设备。现有污水泵的主轴油封因易磨损而需经常更换。众所周知,如果需要取出油封,就必须要先拉出叶轮,但是由于叶轮和泵体的间隙很小,要用普通的二爪和三爪拉马根本没地方拉出;这样就使得更换油封的成本就会变的很高,因此,如何快速拆换油封就成为了行业内研究的热点话题。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种结构简单,设计合理、使用方便的污水泵叶轮专用的平板拉马。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0006] 本实用新型所述的一种污水泵叶轮专用的平板拉马,包括有与水泵体相匹配的平板和螺栓,所述平板的上表面设置有凹槽,所述平板的正中央处设置有与螺栓相匹配的螺孔,凹槽与螺孔相交;所述螺栓底端的横截面呈锥状,所述螺栓的螺栓头外壁的横截面呈锥状设置,所述螺栓的长度为 16cm。

[0007] 采用上述结构后,本实用新型有益效果为:本实用新型所述的一种污水泵叶轮专用的平板拉马,包括有与水泵体相匹配的平板和螺栓,所述平板的上表面设置有凹槽,所述平板的正中央处设置有与螺栓相匹配的螺孔,凹槽与螺孔相交;所述螺栓底端的横截面呈锥状,所述螺栓的螺栓头外壁的横截面呈锥状设置,所述螺栓的长度为 16cm。在使用本实用新型时,通过平板和螺栓的配合使用,能够快速地将污水泵的叶轮拉出,而且能够保证污水泵的叶轮完整无损,这样就可以提高更换油封的工作效率,也降低了劳动强度,进而降低生产成本。另外,该平板拉马使用灵活,质量轻,体积小,携带方便。本实用新型具有结构简单,设置合理,制作成本低等优点。

### 附图说明

[0008] 图 1 是平板的正视图;

[0009] 图 2 是螺栓的左视图;

[0010] 附图标记说明:

[0011] 1、平板;1-1、螺孔;1-2、凹槽;2、螺栓;2-1、螺栓头。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0013] 如图 1-2 所示,本实用新型所述的一种污水泵叶轮专用的平板拉马,包括有与水泵体相匹配的平板 1 和螺栓 2,所述平板 1 的上表面设置有凹槽 1-2,所述平板 1 的正中央处设置有与螺栓 2 相匹配的螺孔 1-1,凹槽 1-2 与螺孔 1-1 相交;所述螺栓 2 底端的横截面呈锥状,所述螺栓 2 的螺栓头 2-1 外壁的横截面呈锥状设置,所述螺栓 2 的长度为 16cm。

[0014] 本实用新型的使用方法:

[0015] 第一步,将平板 1 放置在叶轮和泵体之间的间隙中;

[0016] 第二步,将螺栓 2 与螺孔 1-1 进行螺纹连接;

[0017] 第三步,旋转螺栓 2 将叶轮顶出来。

[0018] 在使用本实用新型时,通过平板和螺栓的配合使用,能够快速地将污水泵的叶轮拉出,而且能够保证污水泵的叶轮完整无损,这样就可以提高更换油封的工作效率,也降低了劳动强度,进而降低生产成本。另外,该结构简单、设计合理,制造成本低。

[0019] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式,故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

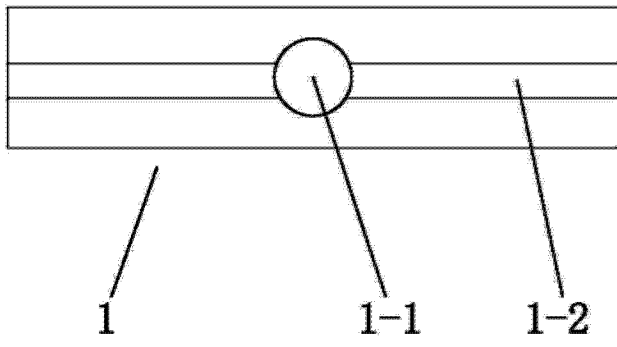


图 1

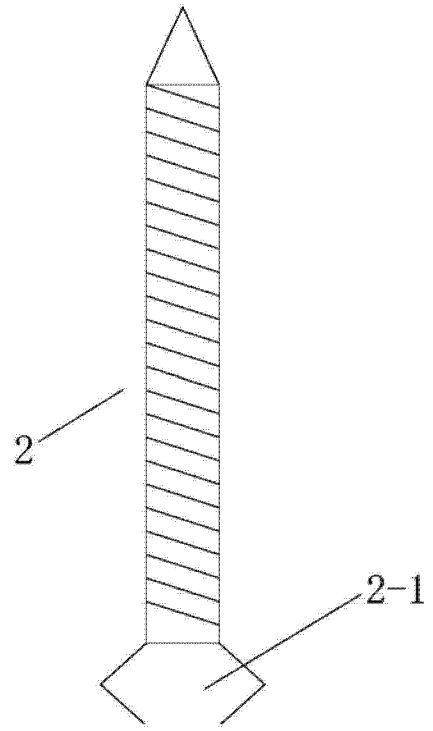


图 2