

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6723**

(51) Klasyfikacja:
20-02

(21) Numer zgłoszenia: **4103**

(22) Data zgłoszenia: **12.09.2003**

(54)

System podający towar

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2004 WUP 12/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**W & B MOLD-WB Spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością Spółka komandytowo-
akcyjna, Warszawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Gackowski Wojciech, Warszawa, (PL)

PL 6723

Nr Rp. 6723.....

Klasa 20-02.....

System podający towar

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest system samoczynnie podający towar, ustawiany na półkach sklepowych, zwłaszcza w sklepach samoobsługowych.

Zgodnie ze stanem techniki jednostki towaru ustawiane są bezpośrednio na półkach. Nabywcy dokonując zakupów stopniowo zdejmują towar z półki pozostawiając od czoła powiększającą się wolną przestrzeń tak, że kolejni nabywcy mogą odnosić wrażenie, że określony asortyment towaru został wyczerpany, podczas gdy w rzeczywistości, w głębszych obszarach półek nadal stoi niezauważony. Obniża to sprzedawalność i pozostawia wrażenie pustych półek.

System podający towar według obecnego wzoru przemysłowego samoczynnie przesuwając towar w kierunku czołowej krawędzi półki, co wydatnie usprawnia sprzedaż.

System podający towar według obecnego wzoru przemysłowego ma cechy nowości i oryginalności przejawiające się w kształcie jego elementów składowych wyposażonych w układ zamków, umożliwiających ich łączenie i zestawianie w dowolnie szerokie formy, a także i w tym, że dzięki układowi nacięć i wycięć w tylnej części elementów składowych możliwa jest adaptacja wymiarów zestawionej formy systemu do wymiarów półek, na których system według wzoru jest ustawiany celem dogodnej ekspozycji towarów.

Przedmiot obecnego wzoru przemysłowego przedstawiony jest na załączonym materiale ilustracyjnym, na którym Fig. 1 przedstawia zestaw dwóch płytek bazowych z suwakami i połączonych z nimi przegród pionowych tworzących system podawania towaru według obecnego wzoru, Fig. 2a ukazuje pojedynczą płytkę bazową systemu według wzoru z zamocowanym suwakiem w widoku z dołu, Fig. 2b – ukazuje tę samą płytkę w widoku z góry, zaś Fig. 3 przedstawia suwak ze sprężyną.

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

- System podający towar według obecnego wzoru przemysłowego przedstawiony na materiale ilustracyjnym Fig. 1 do Fig. 3 składa się z dowolnej ilości bazowych płytek (1) z których każda ma faliście ukształtowane krawędzie boczne oraz suwak (2) osadzony w osiowej szczelinie płytki (1) i przesuwający się w kierunku czoła płytki (1) pod wpływem działania sprężyny (3), a równoległe do szczeliny osiowej, wzdłuż wypukłych części krawędzi bocznych ma szczelinowe gniazda (4), które po zsunięciu dwu sąsiednich płytek bazowych (1) tworzą liniową szczelinę do wprowadzenia pionowej przegrody (5) wyposażonej w zamki (6) blokujące ją w szczelinowych gniazdach (4) dwu sąsiednich płytek bazowych (1), przy czym skrajne przegrody (5) systemu są zablokowane w szczelinowych gniazdach (4) tylko jednej płytki bazowej (1) i służą jedynie jako ograniczniki przestrzeni ekspozycyjnej, zaś pozostałe przegrody (5) stanowią służą zarówno płytki oddzielające jednostki towaru, jak i elementy sprzęgające płytki bazowe (1) w większe jednostki.
- Każda płytka bazowa (1) systemu podającego towar według obecnego wzoru ma nacięcia lub szczeliny (7) pozwalające na dostosowanie długości płytki bazowej (1) do potrzeb użytkownika, przez proste odłamanie nadmiaru płytki bazowej (1).
- Każda pionowa przegroda (5) systemu podającego towar według obecnego wzoru ma nacięcia lub szczeliny (8) pozwalające na dopasowanie długości przegrody (5) do długości współpracujących z nią płytek bazowych (1) stosownie do potrzeb użytkownika - przez proste odłamanie nadmiaru przegrody (5).
- Każda płytka bazowa (1) systemu podającego towar według obecnego wzoru wyposażona jest w zapinkę (9) zabezpieczającą suwak (2) przed przypadkowym wysunięciem się z osiowej szczeliny płytki (1).
- Każda płytka bazowa (1) systemu podającego towar według obecnego wzoru ma klinowe wcięcia (10) pozwalające na blokowanie suwaka (2) w tylnym położeniu, także po skróceniu długości płytki bazowej (1) przez odłamanie jej nadmiaru wzdłuż szczelin lub nacięć (7).
- Płytki bazowe (1) systemu podającego towar według obecnego wzoru przemysłowego mają od przodu szybkę (3) stanowiącą oparcie dla jednostek towaru dopychanych przez suwak (2) oraz miejsce do umieszczania kartek z informacjami o towarze.
- Suwak (2) dopycha jednostki towaru do szybki (3) pod wpływem siły naciągu sprężyny (3), korzystnie sprężyny o stałym naciągu, zamocowanej do płytki bazowej (1) od spodu, poniżej jej krawędzi czołowej.

- System podający towar według obecnego wzoru przemysłowego wyposażony jest we wręby pozwalające na blokowanie suwaków (2) na czas ładowania towaru.

W & B Mold Sp. z o.o.

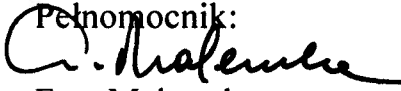
Pełnomocnik:

Ewa Malewska
Rzecznik patentowy

Fig. 1

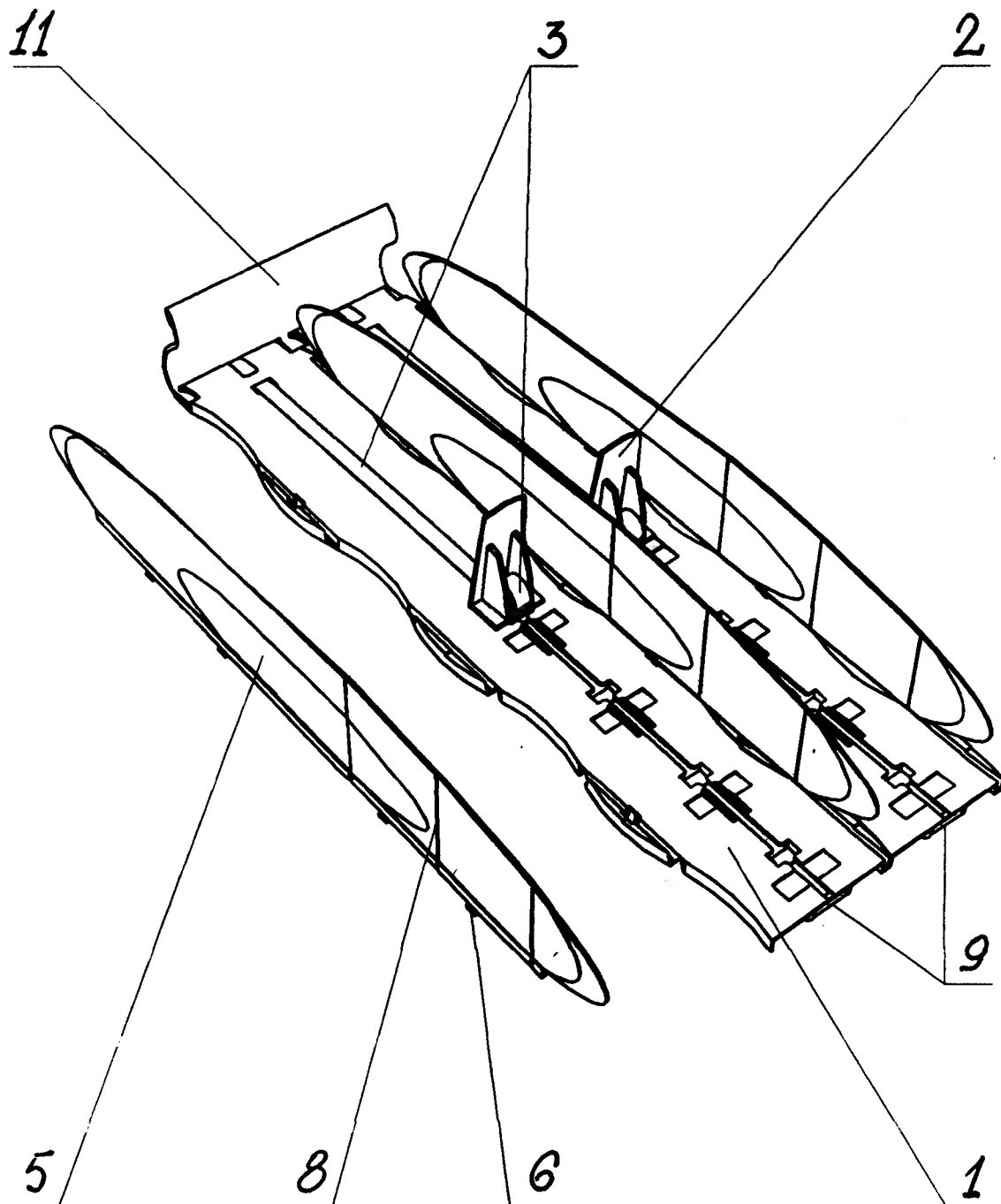
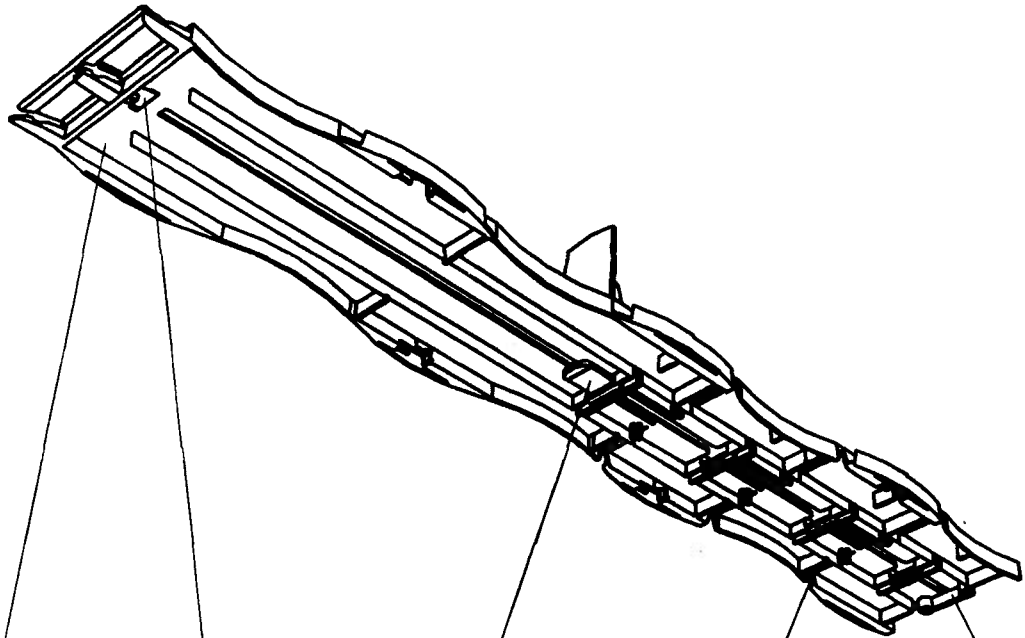


Fig. 2

a.



1

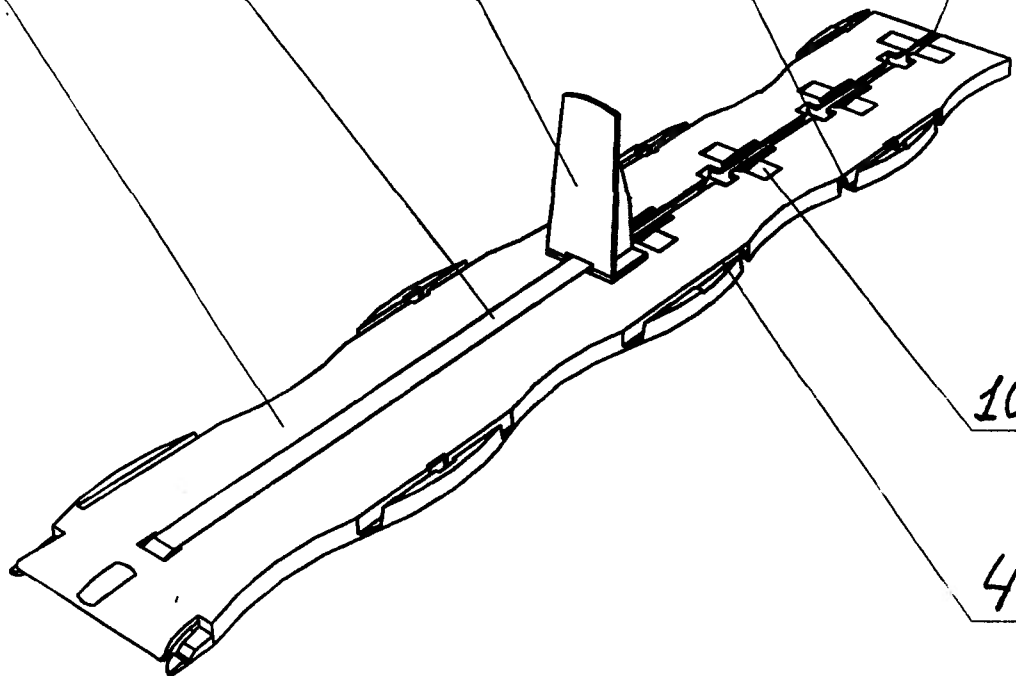
3

2

7

9

b.



10

4

Fig. 3

