



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207667891 U

(45)授权公告日 2018.07.31

(21)申请号 201721521441.1

(22)申请日 2017.11.15

(73)专利权人 安徽邦尼特轨道装备有限公司

地址 239236 安徽省滁州市来安县汉河经济开发区管理委员会一楼招商局

(72)发明人 王军

(74)专利代理机构 安徽力澜律师事务所 34127

代理人 王际复

(51)Int.Cl.

B05B 13/04(2006.01)

B05B 15/62(2018.01)

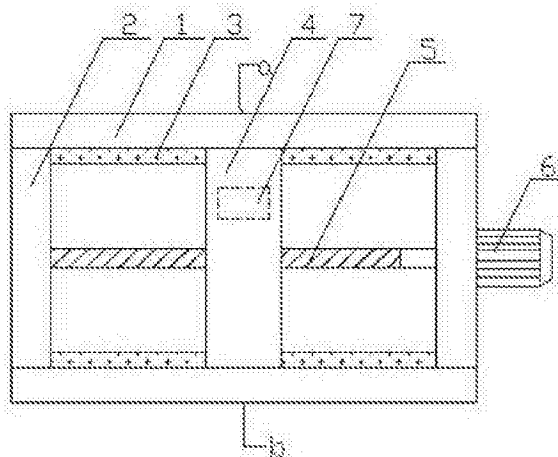
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种喷漆工装

(57)摘要

本实用新型公开了一种喷漆工装,包括:横板、纵板、横向滑轨、滑块、丝杆、电机、安装座、纵向滑轨、喷漆枪、拉杆,所述横板朝向纵板中心一侧的端面上均固接一条横向滑轨,所述滑块纵向装配在两横板之间,且滑块的内外两端分别与内外两侧的横向滑轨滑动连接,所述滑块的中部螺纹连接一根丝杆,所述丝杆横向设置且丝杆的左端通过轴承与左侧纵板转动连接,所述电机安装在右侧纵板的右端面中部,所述电机输出轴向左穿过纵板且末端与丝杆的右端固接,所述滑块下端面上固接一条纵向滑轨,所述安装座通过凹槽与纵向滑轨滑动配合,所述喷漆枪安装在安装座左端面上,所述拉杆的内端与安装座外端面中心固接在一起。本实用新型具有省时省力、成本低的优点。



1. 一种喷漆工装,包括:横板、纵板、横向滑轨、滑块、丝杆、电机、安装座、纵向滑轨、喷漆枪、拉杆,所述横板、纵板的数目均为两块,且两两连接形成一个矩形框架结构,所述横板朝向纵板中心一侧的端面上均固接一条横向滑轨,其特征在于:所述滑块纵向装配在两横板之间,且滑块的内外两端分别与内外两侧的横向滑轨滑动连接,所述滑块的中部螺纹连接一根丝杆,所述丝杆横向设置且丝杆的左端通过轴承与左侧纵板转动连接,所述电机安装在右侧纵板的右端面中部,所述电机输出轴向左穿过纵板且末端与丝杆的右端固接,所述滑块下端面上固接一条纵向滑轨,所述安装座上端面开有与纵向滑轨相匹配的凹槽,所述安装座通过凹槽与纵向滑轨滑动配合,所述喷漆枪安装在安装座左端面上,所述拉杆的内端与安装座外端面中心固接在一起。

2. 根据权利要求1中所述的一种喷漆工装,其特征在于:所述纵向滑轨为凸字形滑轨。

3. 根据权利要求1中所述的一种喷漆工装,其特征在于:所述电机为能够实现正反转的电机。

一种喷漆工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种喷漆工装,应用于高铁门窗喷漆技术领域。

背景技术

[0002] 高铁门窗在加工完成后,需要对其表面进行喷漆处理,以提高高铁门窗的表面性能及美观性能,目前市场上在对高铁门窗进行喷漆时,多数还是采用人工手持喷漆枪对门窗表面进行喷漆,由于高铁门窗一般尺寸较大,喷漆需耗费大量时间与劳力,效率较低,若采购大型的喷漆自动化设备,对一些小型加工厂来说,成本过大,且一次性能够采购多台自动化设备的厂家亦不多,昂贵的设备适用范围较窄。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术方案的缺陷,本实用新型公开了一种喷漆工装,具有省时省力、成本低的优点,能够大大提高喷漆效率。

[0004] 本实用新型公开了一种喷漆工装,包括:横板、纵板、横向滑轨、滑块、丝杆、电机、安装座、纵向滑轨、喷漆枪、拉杆,所述横板、纵板的数目均为两块,且两两连接形成一个矩形框架结构,所述横板朝向纵板中心一侧的端面上均固接一条横向滑轨,所述滑块纵向装配在两横板之间,且滑块的内外两端分别与内外两侧的横向滑轨滑动连接,所述滑块的中部螺纹连接一根丝杆,所述丝杆横向设置且丝杆的左端通过轴承与左侧纵板转动连接,所述电机安装在右侧纵板的右端面中部,所述电机输出轴向左穿过纵板且末端与丝杆的右端固接,所述滑块下端面上固接一条纵向滑轨,所述安装座上端面开有与纵向滑轨相匹配的凹槽,所述安装座通过凹槽与纵向滑轨滑动配合,所述喷漆枪安装在安装座右端面上,所述拉杆的内端与安装座左端面中心固接在一起。

[0005] 所述纵向滑轨为凸字形滑轨。

[0006] 所述电机为能够实现正反转的电机。

[0007] 采用本技术方案,具有以下优点:

[0008] 1、省时省力;

[0009] 2、效率高效;

[0010] 3、成本低。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型一种喷漆工装的俯视结构示意图;

[0012] 图2是本实用新型一种喷漆工装a-b处的剖视结构示意图;

[0013] 图3是本实用新型中纵向滑轨的结构示意图。

[0014] 其中:1-横板;2-纵板;3-横向滑轨;4-滑块;5-丝杆;6-电机;7-安装座;8-纵向滑轨;9-喷漆枪;10-拉杆。

具体实施方式

[0015] 如图1-3所示,本实用新型公开了一种喷漆工装,包括:横板1、纵板2、横向滑轨3、滑块4、丝杆5、电机6、安装座7、纵向滑轨8、喷漆枪9、拉杆10,所述横板1、纵板2的数目均为两块,且两两连接形成一个矩形框架结构,所述横板1朝向纵板2中心一侧的端面上均固接一条横向滑轨3,所述滑块4纵向装配在两横板1之间,且滑块4的内外两端分别与内外两侧的横向滑轨3滑动连接,所述滑块4的中部螺纹连接一根丝杆5,所述丝杆5横向设置且丝杆5的左端通过轴承与左侧纵板2转动连接,所述电机6安装在右侧纵板2的右端面中部,所述电机6输出轴向左穿过纵板2且末端与丝杆5的右端固接,所述滑块4下端面上固接一条纵向滑轨8,所述安装座7上端面开有与纵向滑轨8相匹配的凹槽,所述安装座7通过凹槽与纵向滑轨8滑动配合,所述喷漆枪9安装在安装座7左端面上,所述拉杆10的内端与安装座7外端面中心固接在一起。

[0016] 所述纵向滑轨8为凸字形滑轨。

[0017] 所述电机6为能够实现正反转的电机。

[0018] 本实用新型是这样实施的:将本实用新型所述的喷漆工装安装在喷漆工作台上,待喷漆的高铁门窗平放在喷漆工作台上,在喷漆时,通过电机6带动丝杆5转动,由于丝杆5与滑块4螺纹连接,且滑块4被横向滑轨3所限制,从而带动滑块4在水平方向上移动,来回切换电机6的转动方向,即可带动喷漆枪9在水平方向上来回对门窗进行喷漆,同时拉杆10可改变喷漆枪9的纵向位置,当工件内侧喷漆完成后,向外拉动拉杆10,可带动喷漆枪9外移,即可对工件外侧来回喷漆,采用本技术方案,由电机6带动喷漆枪9行走,省时省力且效率大大提升。

[0019] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案;因此,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本实用新型已进行了详细的说明,但是,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换;而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围中。

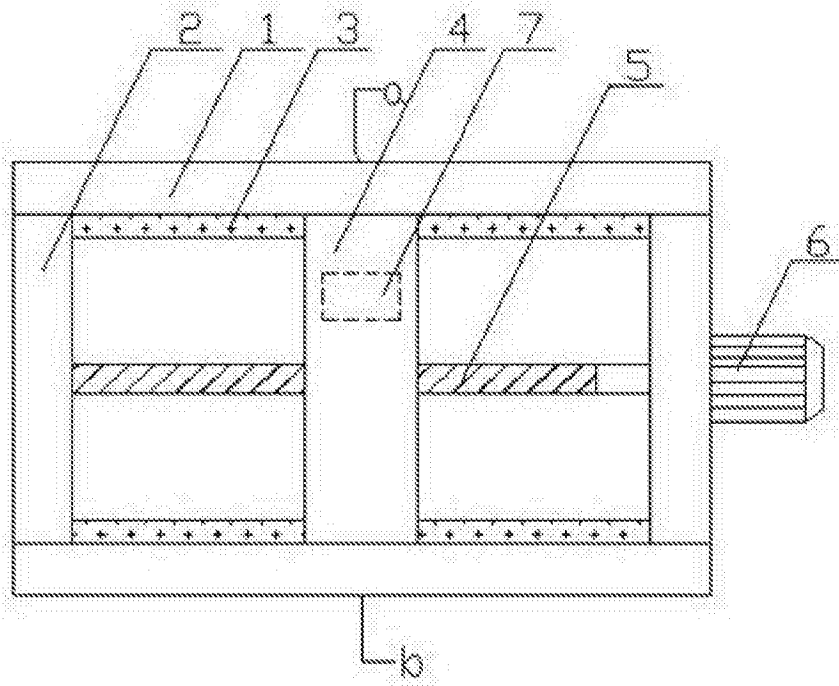


图1

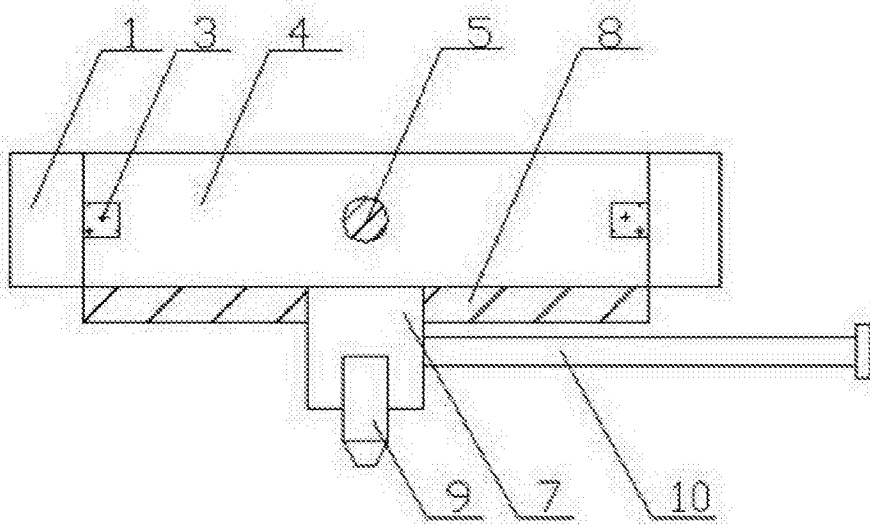


图2

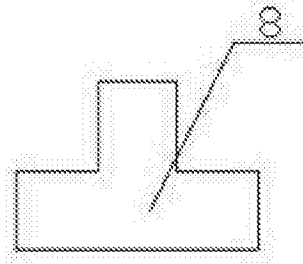


图3