



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221931140 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 01

(21) 申请号 202420532135.1

(22) 申请日 2024.03.18

(73) 专利权人 城口县土行生农业科技发展有限公司

地址 405999 重庆市城口县葛城街道庙垭村2组

(72) 发明人 王勇 郎中华 李以双 张中艳

(74) 专利代理机构 重庆汇邦万商专利代理事务所(特殊普通合伙) 50304

专利代理师 白俊雨

(51) Int. Cl.

A21C 3/02 (2006.01)

A21C 11/22 (2006.01)

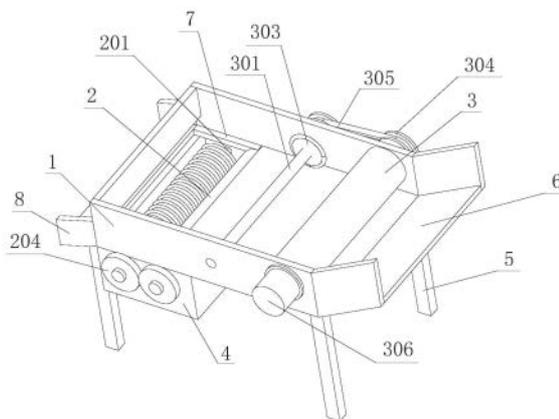
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种滑切式切面机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种滑切式切面机,涉及切面机技术领域。该滑切式切面机,包括安装盒、切割机构和擀压机构,安装盒底部开设有开口,开口外固定安装有固定筒;切割机构设于固定筒的内侧,切割机构包括转动杆、安装筒和切割刀,固定筒的内侧转动安装有两组转动杆,一组转动杆的外壁上固定安装有安装筒,另一组转动杆的外壁上固定安装有多组切割刀。该滑切式切面机,能够通过控制第二电机的启动,能够通过控制第二电机的启动,在皮带轮和皮带的传动作用下,带动切边刀转动对面片的外边进行切割,通过出料板对其进行出料,方便对其进行分离出料,控制第一电机的启动,带动切割刀转动对面片进行均匀切割。



1. 一种滑切式切面机,其特征在于,包括:

安装盒(1),底部开设有开口,开口外固定安装有固定筒(4);

切割机构(2),设于固定筒(4)的内侧,切割机构(2)包括转动杆(201)、安装筒(202)和切割刀(203),固定筒(4)的内侧转动安装有两组转动杆(201),一组转动杆(201)的外壁上固定安装有安装筒(202),另一组转动杆(201)的外壁上固定安装有多组切割刀(203);

擀压机构(3),设于安装盒(1)的内侧且位于切割机构(2)的上方。

2. 根据权利要求1所述的一种滑切式切面机,其特征在于:所述切割机构(2)还包括齿轮(204)和第一电机(205),固定筒(4)的外侧开设有多组洞口,转动杆(201)穿过洞口延伸至固定筒(4)的外侧,转动杆(201)的外壁上固定安装有齿轮(204),两组齿轮(204)相擀压机构(3)啮合,固定筒(4)的外侧固定安装有第一电机(205),第一电机(205)的输出轴通过联轴器固定安装另一组转动杆(201)。

3. 根据权利要求2所述的一种滑切式切面机,其特征在于:所述擀压机构(3)包括转杆(301)、压筒(302)、切边刀(303)、皮带轮(304)、皮带(305)和第二电机(306),安装盒(1)的内侧转动安装有两组转杆(301),转杆(301)的外壁上固定安装有压筒(302),另一组转杆(301)的外壁上固定安装有两组切边刀(303),安装盒(1)的外侧开设有多组安装洞口,转杆(301)穿过安装洞口延伸至安装盒(1)的外侧,转杆(301)的外壁上固定安装有皮带轮(304),两组皮带轮(304)之间套设安装有皮带(305),安装盒(1)的外侧固定安装有第二电机(306),第二电机(306)的输出轴通过联轴器固定安装一组转杆(301)。

4. 根据权利要求3所述的一种滑切式切面机,其特征在于:所述安装盒(1)的外侧开设有安装开口,安装盒(1)的外侧固定安装有导板(6),导板(6)和出料板(8)为倾斜设置。

5. 根据权利要求4所述的一种滑切式切面机,其特征在于:所述安装开口内固定安装有出料板(8),出料板(8)和安装盒(1)之间固定安装两组支撑板(7),支撑板(7)设置在开口内。

6. 根据权利要求5所述的一种滑切式切面机,其特征在于:所述安装盒(1)的底部固定安装有安装架(5),切边刀(303)的外侧与安装盒(1)的内侧贴合,切割刀(203)的外侧与安装筒(202)的外侧贴合。

## 一种滑切式切面机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及切面机技术领域,特别涉及一种滑切式切面机。

### 背景技术

[0002] 公开号为CN209846080U的切面机,本实用新型涉及到面食加工设备领域,具体涉及到切面机。包括底座,底座下端设置有驱动装置,底座上端左侧设置有切割装置,切割装置右侧的底座上端设置有传送装置,驱动装置对切割装置和传送装置进行驱动。本实用新型,结构简单,操作方便,利用上传送带和下传送带对面片进行间歇传送,同时使得切刀对面片进行间歇的切割,提高了生产效率,能够对上传送带和下传送带的间歇传送距离进行调节,能够切出不同宽度的面条,上传送带和下传送带同时对面片进行夹持输送,能够防止面片在输送过程中由于摩擦力不够而不能向前推送,和出现折叠的现象。

[0003] 上述装置在对面条进行加工时,不易对面团进行擀压,由于上述装置在对面条进行加工时,需人工对面团进行擀压,增加劳动负担,降低工作效率,易导致面团擀压不均匀,降低产品质量,浪费生产资源和成本,实用性差,不易对面片进行切边,由于上述装置在对面条进行加工时,易导致面片的外边凹凸,难以对其进行分离,难以保证面条的宽度均匀,结构复杂,操作繁琐,不利于推广和使用。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种滑切式切面机,能够解决不易对面团进行擀压、不易对面片进行切边的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种滑切式切面机,包括:

[0006] 安装盒,底部开设有开口,开口外固定安装有固定筒;

[0007] 切割机构,设于固定筒的内侧,切割机构包括转动杆、安装筒和切割刀,固定筒的内侧转动安装有两组转动杆,一组转动杆的外壁上固定安装有安装筒,另一组转动杆的外壁上固定安装有多组切割刀;

[0008] 擀压机构,设于安装盒的内侧且位于切割机构的上方。

[0009] 优选的,所述切割机构还包括齿轮和第一电机,固定筒的外侧开设有多组洞口,转动杆穿过洞口延伸至固定筒的外侧,转动杆的外壁上固定安装有齿轮,两组齿轮相擀压机构啮合,固定筒的外侧固定安装有第一电机,第一电机的输出轴通过联轴器固定安装另一组转动杆,能够通过控制第二电机的启动,在皮带轮和皮带的传动作用下,带动切边刀转动对面片的外边进行切割,使面片的外边设置在支撑板上,通过出料板对其进行出料,方便对其进行分离出料,控制第一电机的启动,在两组齿轮的啮合传动作用下,带动切割刀转动对面片进行均匀切割,使面条的宽度均匀。

[0010] 优选的,所述擀压机构包括转杆、压筒、切边刀、皮带轮、皮带和第二电机,安装盒的内侧转动安装有两组转杆,转杆的外壁上固定安装有压筒,另一组转杆的外壁上固定安装有两组切边刀,安装盒的外侧开设有多组安装洞口,转杆成功过安装洞口延伸至安装盒

的外侧,转杆的外壁上固定安装有皮带轮,两组皮带轮之间套设安装有皮带,安装盒的外侧固定安装有第二电机,第二电机的输出轴通过联轴器固定安装一组转杆,能够通过控制第二电机的启动,带动压筒转动对面团进行擀压,减少人工操作,减少面片厚度不均匀,提高产品质量,节约生产资源和成本。

[0011] 优选的,所述安装盒的外侧开设有安装开口,安装盒的外侧固定安装有导板,导板和出料板为倾斜设置,结构简单,使用方便。

[0012] 优选的,所述安装开口内固定安装有出料板,出料板和安装盒之间固定安装两组支撑板,支撑板设置在开口内,实用性强,有利于推广和使用。

[0013] 优选的,所述安装盒的底部固定安装有安装架,切边刀的外侧与安装盒的内侧贴合,切割刀的外侧与安装筒的外侧贴合,降低劳动负担,提高工作效率。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] (1)、该滑切式切面机,通过转杆、压筒、切边刀、皮带轮、皮带和第二电机的配合使用,能够通过控制第二电机的启动,带动压筒转动对面团进行擀压,减少人工操作,降低劳动负担,提高工作效率,减少面片厚度不均匀,提高产品质量,节约生产资源和成本,实用性强。

[0016] (2)、该滑切式切面机,通过转动杆、安装筒、切割刀、齿轮和第一电机的配合使用,能够通过控制第二电机的启动,在皮带轮和皮带的传动作用下,带动切边刀转动对面片的外边进行切割,使面片的外边设置在支撑板上,通过出料板对其进行出料,方便对其进行分离出料,控制第一电机的启动,在两组齿轮的啮合传动作用下,带动切割刀转动对面片进行均匀切割,使面条的宽度均匀,结构简单,使用方便,有利于推广和使用。

## 附图说明

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明:

[0018] 图1为本实用新型的侧视图;

[0019] 图2为本实用新型的左侧视图;

[0020] 图3为本实用新型的剖视图。

[0021] 附图标记:1、安装盒;2、切割机构;201、转动杆;202、安装筒;203、切割刀;204、齿轮;205、第一电机;3、擀压机构;301、转杆;302、压筒;303、切边刀;304、皮带轮;305、皮带;306、第二电机;4、固定筒;5、安装架;6、导板;7、支撑板;8、出料板。

## 具体实施方式

[0022] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种滑切式切面机,包括安装盒1、切割机构2和擀压机构3,安装盒1底部开设有开口,开口外固定安装有固定筒4;切割机构2设于固定筒4的内侧,切割机构2包括转动杆201、安装筒202和切割刀203,固定筒4的内侧转动安装有两组转动杆201,一组转动杆201的外壁上固定安装有安装筒202,另一组转动杆201的外壁上固定安装有多组切割刀203;擀压机构3设于安装盒1的内侧且位于切割机构2的上方,安装盒1的外侧开设有安装开口,安装盒1的外侧固定安装有导板6,导板6和出料板8为倾斜设置,结构简单,使用方便,安装开口内固定安装有出料板8,出料板8和安装盒1之间固定安装两组支撑板7,支撑板7设置在开口内,实用性强,有利于推广和使用。

[0023] 进一步的,切割机构2还包括齿轮204和第一电机205,固定筒4的外侧开设有多组洞口,转动杆201穿过洞口延伸至固定筒4的外侧,转动杆201的外壁上固定安装有齿轮204,两组齿轮204相啮压机构3啮合,固定筒4的外侧固定安装有第一电机205,第一电机205的输出轴通过联轴器固定安装另一组转动杆201,能够通过控制第二电机306的启动,在皮带轮304和皮带305的传动作用下,带动切边刀303转动对面片的外边进行切割,使面片的外边设置在支撑板7上,通过出料板8对其进行出料,方便对其进行分离出料,控制第一电机205的启动,在两组齿轮204的啮合传动作用下,带动切割刀203转动对面片进行均匀切割,使面条的宽度均匀。

[0024] 擀压机构3包括转杆301、压筒302、切边刀303、皮带轮304、皮带305和第二电机306,安装盒1的内侧转动安装有两组转杆301,转杆301的外壁上固定安装有压筒302,另一组转杆301的外壁上固定安装有两组切边刀303,安装盒1的外侧开设有多组安装洞口,转杆301穿过安装洞口延伸至安装盒1的外侧,转杆301的外壁上固定安装有皮带轮304,两组皮带轮304之间套设安装有皮带305,安装盒1的外侧固定安装有第二电机306,第二电机306的输出轴通过联轴器固定安装一组转杆301,能够通过控制第二电机306的启动,带动压筒302转动对面团进行擀压,减少人工操作,减少面片厚度不均匀,提高产品质量,节约生产资源和成本,安装盒1的底部固定安装有安装架5,切边刀303的外侧与安装盒1的内侧贴合,切割刀203的外侧与安装筒202的外侧贴合,降低劳动负担,提高工作效率。

[0025] 工作原理:通过导板6对安装盒1内放置面团,控制第二电机306的启动,带动压筒302转动对面团进行擀压,将面团擀压成面片,使面片设置在切边刀303的下方,在皮带轮304和皮带305的传动作用下,带动切边刀303转动对面片外边进行切割,使面片的外侧底部与安装筒202贴合,控制第一电机205的启动,带动一组转动杆201转动,使安装筒202转动对面片进行传送,在两组齿轮204的啮合传动作用下,带动切割刀203转动将面片均匀切割成面条,面片外边设置在支撑板7上,通过出料板8对其进行出料。

[0026] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明,但是本实用新型不限于上述实施例,在所述技术领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下作出各种变化。

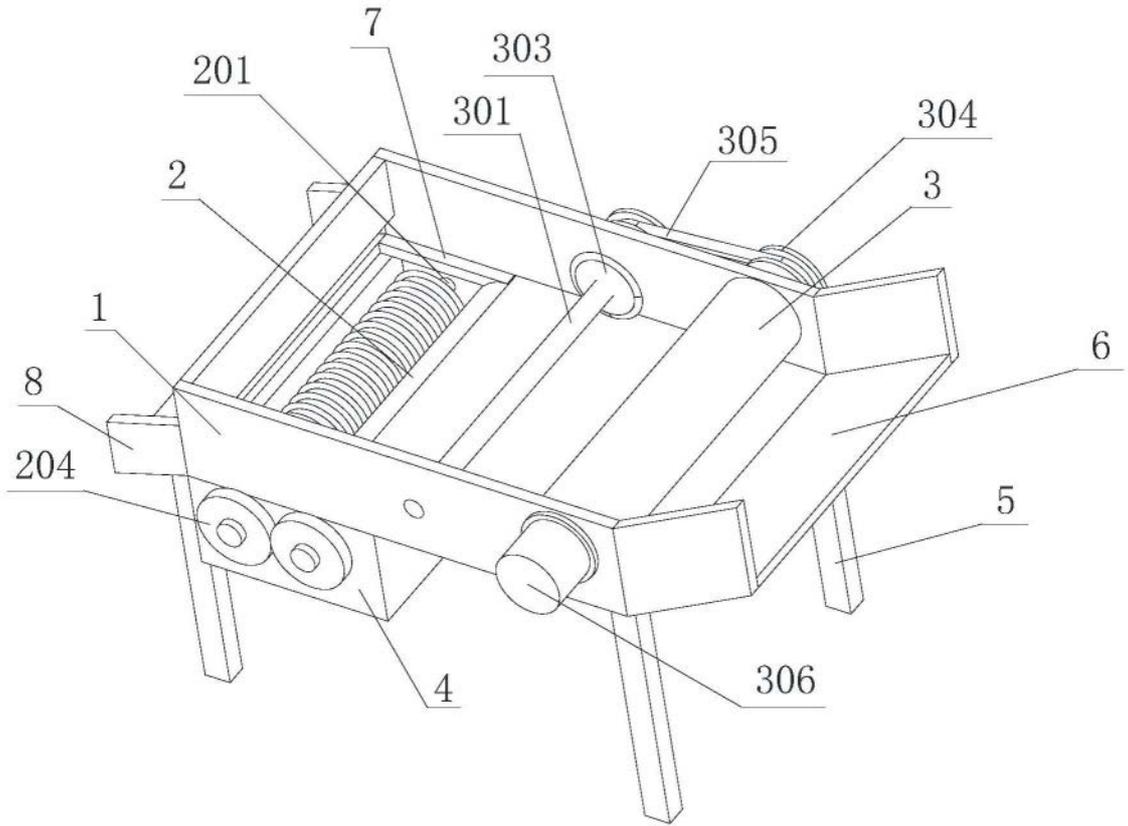


图1

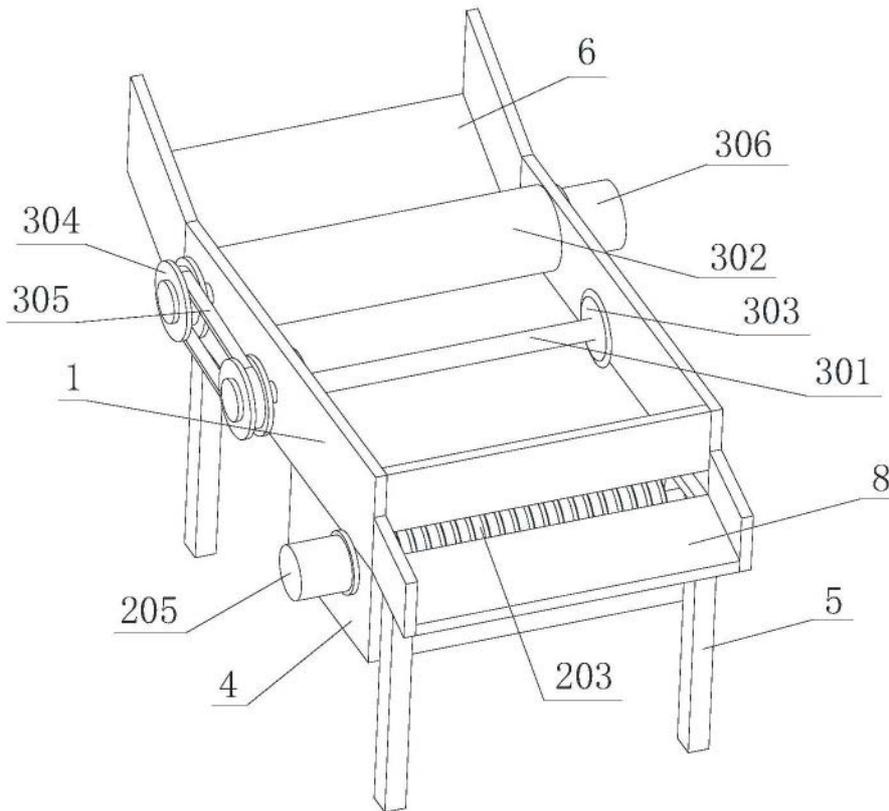


图2

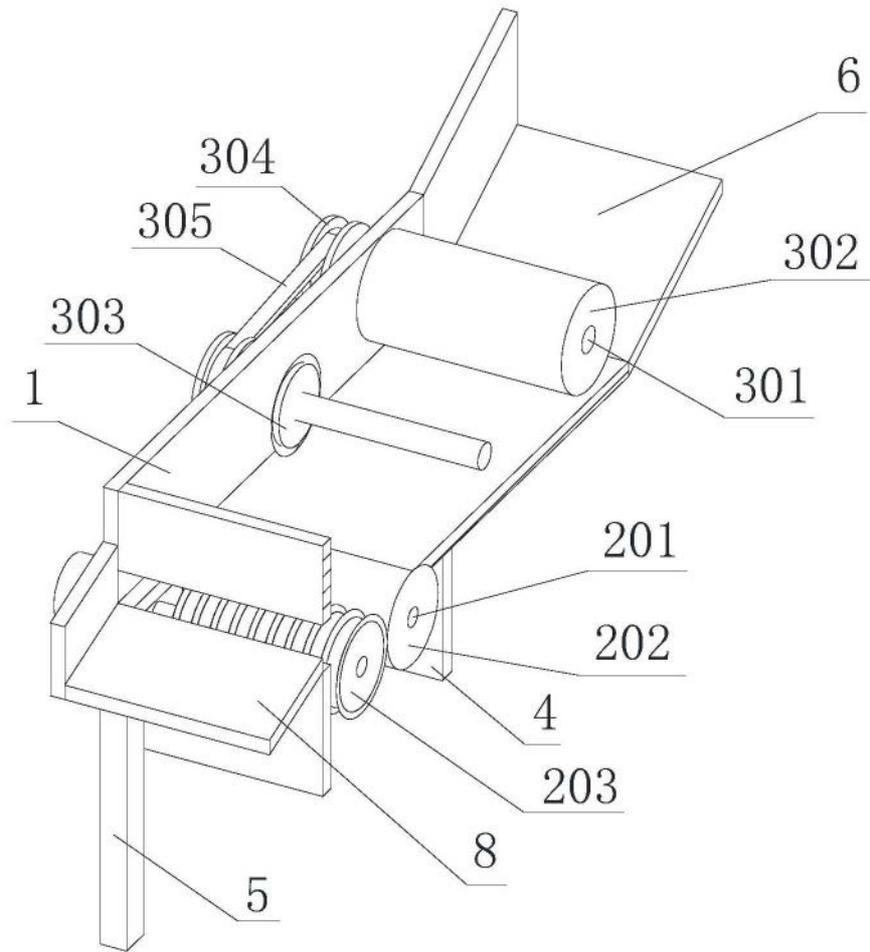


图3