



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208229762 U

(45)授权公告日 2018.12.14

(21)申请号 201820517579.2

(22)申请日 2018.04.12

(73)专利权人 唐凤英

地址 421107 湖南省衡阳市衡南县谭子山镇探山村铁岭组

(72)发明人 唐凤英

(74)专利代理机构 合肥中博知信知识产权代理有限公司 34142

代理人 钱卫佳

(51)Int.Cl.

B01F 7/18(2006.01)

B01F 1/00(2006.01)

B01F 15/06(2006.01)

B01F 15/00(2006.01)

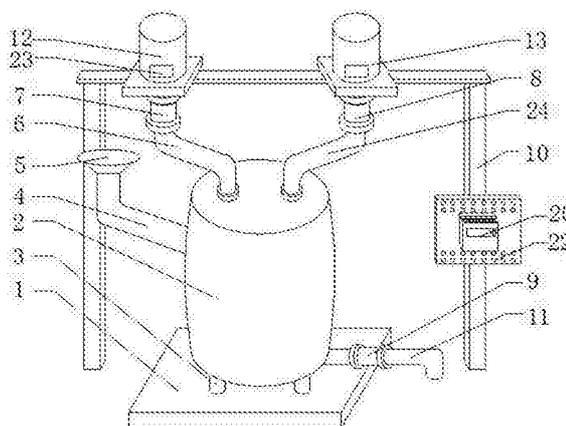
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种树胶生产装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种树胶生产装置,包括底座,所述底座上方可拆卸安装有支腿,所述支腿上方固定安装有外壳,所述外壳左侧上方固定安装有进料管,所述进料管的末端固定安装有进料口,所述外壳右下角固定安装有出料管,所述出料管中央固定安装有第一电动阀门,所述底座顶部左侧固定安装第一工业输液管,所述底座顶部右侧固定安装第二工业输液管,所述第一工业输液管中部固定安装有第二电动阀门,所述搅拌杆上方固定安装有搅拌叶。本实用新型结构简单,方便实用,无需人员操作,便可实现自动完成一系列的过程,不仅节省了人力资源,而且避免了在树胶水生产的过程中,因为操作意外,而溅洒到人体皮肤之上,对其造成的伤害。



1. 一种树胶生产装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)上方可拆卸安装有支腿(3),所述支腿(3)上方固定安装有外壳(2),所述外壳(2)左侧上方固定安装有进料管(4),所述进料管(4)的末端固定安装有进料漏斗(5),所述外壳(2)右下角固定安装有出料管(11),所述出料管(11)中央固定安装有第一电动阀门(9),所述底座(1)顶部左侧固定安装第一工业输液管(6),所述底座(1)顶部右侧固定安装第二工业输液管(24),所述第一工业输液管(6)中部固定安装有第二电动阀门(7),所述第二工业输液管(24)中部固定安装有第三电动阀门(8),所述底座(1)左侧两侧固定安装有支架(10),所述支架(10)顶部左侧固定安装有汽油储存箱(12),所述汽油储存箱(12)下方设有观察口(23),所述汽油储存箱(12)右侧固定安装有乳香假漆储存箱(13),所述支架(10)右侧中部固定安装有接线板(22),所述接线板(22)前侧固定安装有PLC控制器(20),所述外壳(2)下方中央固定安装有旋转板(15),所述旋转板(15)下方固定安装有电机(14),所述外壳(2)内侧固定安装有内腔(19),所述内腔(19)底部固定安装有旋转支杆(16),所述旋转支杆(16)上方固定安装有搅拌杆(17),所述搅拌杆(17)上方固定安装有搅拌叶(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种树胶生产装置,其特征在于:所述第一工业输液管(6)和第二工业输液管(24)穿过支架(10)与汽油储存箱(12)和乳香假漆储存箱(13)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种树胶生产装置,其特征在于:所述内腔(19)与外壳(2)之间布满电感加热线(21)。

4. 根据权利要求1所述的一种树胶生产装置,其特征在于:所述PLC控制器(20)的型号为THSMS-A。

5. 根据权利要求1所述的一种树胶生产装置,其特征在于:所述电机(14)、旋转支杆(16)均与旋转板(15)镶嵌连接,所述搅拌杆(17)共有左、中、右三个,且其上的搅拌叶(18)交替安装。

一种树胶生产装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶水生产技术领域,具体为一种树胶生产装置。

背景技术

[0002] 胶水是连接两种材料的中间体,多以水剂出现,属精细化工类,在日常工作中起着不可缺少的作用,并且种类繁多,主要以粘料、物理形态、硬化方法和被粘物材质来进行分类,常见的有瞬间胶、厌氧胶水、UV胶水、热熔胶、压敏胶、乳胶及树脂粘结类等。胶水的生产工艺繁琐,且胶水生产过程中需确保安全。而现有的树胶水生产装置普遍为半自动类型,仍需要人工操作,不仅浪费人力,而且了在树胶水生产的过程中,因为意外的操作,而溅洒到人体皮肤之上,不容易清洗,长时间会对其造成的伤害。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种树胶生产装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种树胶生产装置,包括底座,所述底座上方可拆卸安装有支腿,所述支腿上方固定安装有外壳,所述外壳左侧上方固定安装有进料管,所述进料管的末端固定安装有进料口,所述外壳右下角固定安装有出料管,所述出料管中央固定安装有第一电动阀门,所述底座顶部左侧固定安装第一工业输液管,所述底座顶部右侧固定安装第二工业输液管,所述第一工业输液管中部固定安装有第二电动阀门,所述第二工业输液管中部固定安装有第三电动阀门,所述底座左侧两侧固定安装有支架,所述支架顶部左侧固定安装有汽油储存箱,所述汽油储存箱下方设有观察口,所述汽油储存箱右侧固定安装有乳香假漆储存箱,所述支架右侧中部固定安装有接线板,所述接线板前侧固定安装有PLC控制器,所述外壳下方中央固定安装有旋转板,所述旋转板下方固定安装有电机,所述外壳内侧固定安装有内腔,所述内腔底部固定安装有旋转支杆,所述旋转支杆上方固定安装有搅拌杆,所述搅拌杆上方固定安装有搅拌叶。

[0005] 优选的,所述第一工业输液管和第二工业输液管穿过支架与汽油储存箱和乳香假漆储存箱连接。

[0006] 优选的,所述内腔与外壳之间布满电感加热线。

[0007] 优选的,所述PLC控制器的型号为THSMS-A。

[0008] 优选的,所述电机、旋转支杆均与旋转板镶嵌连接,所述搅拌杆共有左、中、右三个,且其上的搅拌叶交替安装。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,方便实用,无需人员操作,便可实现自动完成一系列的过程,不仅节省了人力资源,而且避免了在树胶水生产的过程中,因为操作意外,而溅洒到人体皮肤之上,对其造成的伤害,通过设置电感加热线,提高内腔内部的温度,有效的加速了树胶块的溶解速率,通过设置观察口,可以及时的观察到储存箱内溶液的含量,以便及时添加,通过设置交替安装的搅拌叶,可以使内腔中

的各个部位得到充分的搅拌。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型主体结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型剖面结构示意图。

[0012] 图中：1底座、2外壳、3支腿、4进料管、5进料漏斗、6第一工业输液管、7第二电动阀门、8第三电动阀门、9第一电动阀门、10支架、11 出料管、12汽油储存箱、13乳香假漆储存箱、14电机、15旋转板、16 旋转支杆、17搅拌杆、18搅拌叶、19内腔、20PLC控制器、21电感加热线、22接线板、23观察口、24第二工业输液管。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0015] 在本实用新型的描述中，还需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0016] 请参阅图1-2，本实用新型提供一种技术方案：一种树胶生产装置包括底座1，所述底座1上方可拆卸安装有支腿3，所述支腿3上方固定安装有外壳 2，所述外壳2左侧上方固定安装有进料管4，所述进料管4的末端固定安装有进料漏斗5，所述外壳2右下角固定安装有出料管11，所述出料管11中央固定安装有第一电动阀门9，所述底座1顶部左侧固定安装第一工业输液管6，所述底座1顶部右侧固定安装第二工业输液管24，所述第一工业输液管6中部固定安装有第二电动阀门7，所述第二工业输液管24中部固定安装有第三电动阀门8，所述底座1左侧两侧固定安装有支架10，所述支架10顶部左侧固定安装有汽油储存箱12，所述汽油储存箱12下方设有观察口23，通过设置观察口23，可以及时的观察到储存箱内溶液的含，以便及时添加，所述汽油储存箱12右侧固定安装有乳香假漆储存箱13，所述第一工业输液管6和第二工业输液管24穿过支架10与汽油储存箱12和乳香假漆储存箱13连接，所述支架10右侧中部固定安装有接线板22，所述接线板22前侧固定安装有 PLC控制器20，所述PLC控制器20的型号为THSMS-A，所述外壳2下方中央固定安装有旋转板15，所述旋转板15下方固定安装有电机14，所述外壳2 内侧固定安装有内腔19，所述内腔19与外壳2之间布满电感加热线21，通过设置电感加热线21，提高内腔19内部的温度，有效的加速了树胶块的溶解速率，所述内腔19底部固定安装有旋转支杆16，所述旋转支杆16上方固定安装有搅拌杆

17,所述搅拌杆17上方固定安装有搅拌叶18,所述电机14、旋转支杆16均与旋转板15镶嵌连接,所述搅拌杆17共有左、中、右三个,且其上的搅拌叶18交替安装,通过设置交替安装的搅拌叶18,可以使内腔 19中的各个部位得到充分的搅拌。

[0017] 工作原理:使用时,当装置开始工作后,电源为第一电动阀门9、第二电动阀门7、第三电动阀门8、电机14、PLC控制器20及电感加热线21供电,树胶块从进料漏斗5加入进内腔19后,PLC控制器20控制第一电动阀门9被开启,汽油从汽油储存箱12流出,进入内腔19与树胶块混合,电机14开始带动旋转板15搅动原料,过程中电感加热线21加热内腔19,提升树胶块溶解速率,此时PLC控制器20内部定时器开始计时,到达指定时间后,第二电动阀门7开启,乳香假漆与物料混合,调匀胶水的浓度,到达定时器指定时间后,第三电动阀门8打开,胶水流出,如此循环,完成自动溶解生产的过程。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

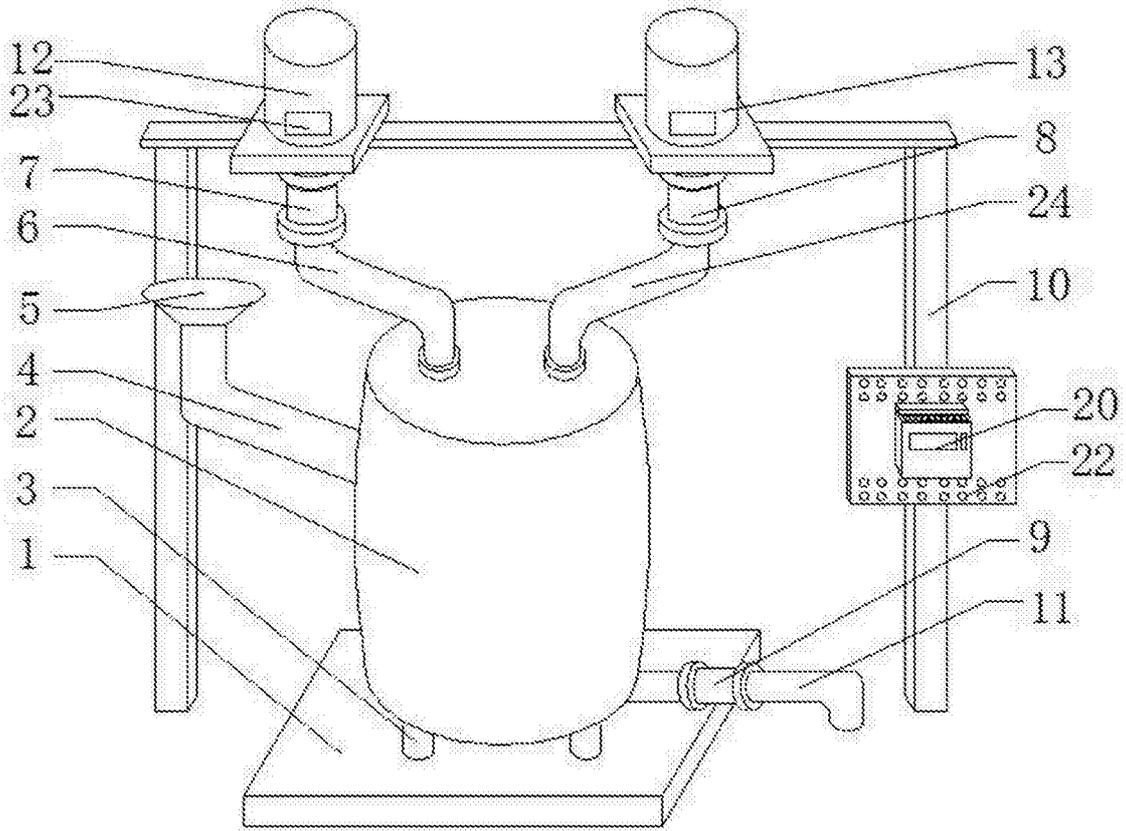


图1

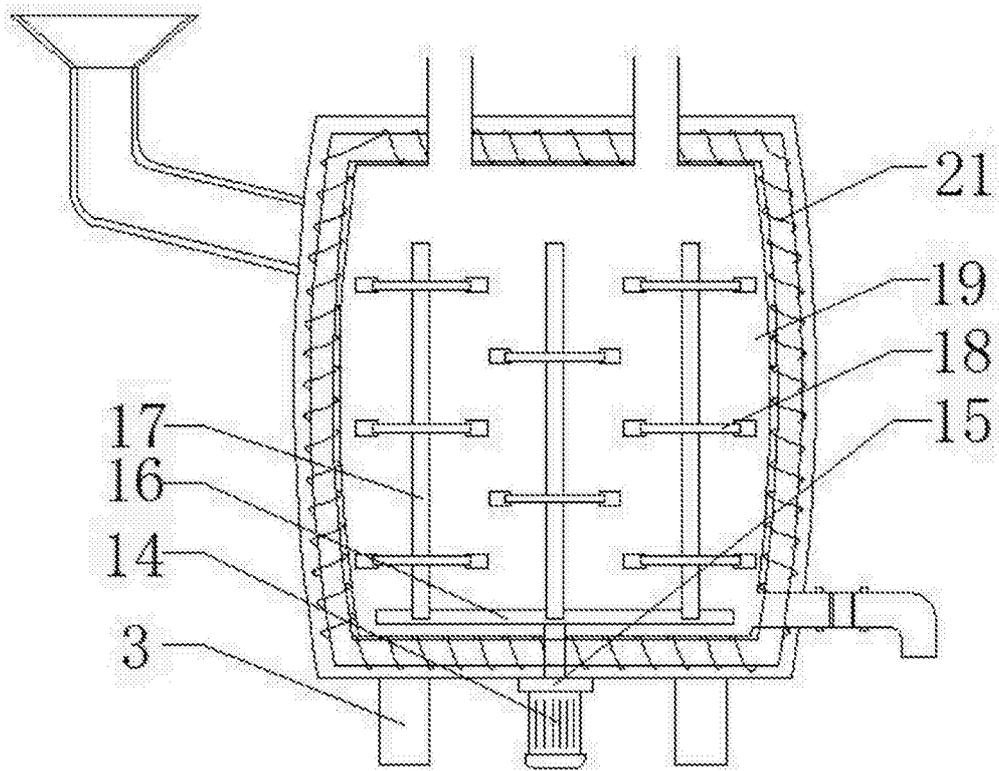


图2