



(21) 申请号 202421452842.6

(22) 申请日 2024.06.25

(73) 专利权人 厦门太川工业有限公司

地址 350000 福建省厦门市莲前西路366号

(72) 发明人 陈磊 邓艳娜 郑金姣

(74) 专利代理机构 池州优佐知识产权代理事务

所(普通合伙) 34198

专利代理师 陈振伟

(51) Int. Cl.

B25H 1/16 (2006.01)

B25B 11/00 (2006.01)

F21V 33/00 (2006.01)

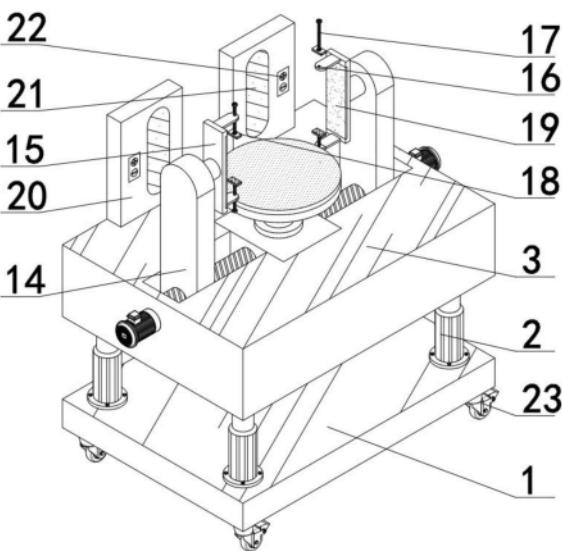
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种沙发制造用装订台

(57) 摘要

本实用新型涉及沙发制造加工技术领域,且公开了一种沙发制造用装订台,包括支撑底座,所述支撑底座的上表面固定安装有第一电动推杆,所述第一电动推杆的一端固定安装有操作台,所述操作台的内部开设有电机腔。该沙发制造用装订台,通过第一电机、第一传动杆、转板、第二电动推杆、沙发装订转盘和海绵保护垫的配合设置,使用时将需要装订的不同大小的沙发放置在沙发装订转盘表面的海绵保护垫上,进而第一电机外接电源带动第一传动杆和转板进行转动调节装订角度,继而第二电动推杆根据沙发的大小深度带动沙发装订转盘移动至合适高度,从而起到了为不同大小的沙发在制造装订过程中调节装订角度和装订高度的作用。



1.一种沙发制造用装订台,包括支撑底座(1),其特征在于:所述支撑底座(1)的上表面固定安装有第一电动推杆(2),所述第一电动推杆(2)的一端固定安装有操作台(3),所述操作台(3)的内部开设有电机腔(4),所述电机腔(4)的内顶壁固定安装有第一电机(5),所述第一电机(5)的输出端花键连接有第一传动杆(6),所述第一传动杆(6)的一端固定安装有转板(7),所述转板(7)的上表面固定安装有第二电动推杆(8),所述第二电动推杆(8)的一端固定安装有沙发装订转盘(9),所述沙发装订转盘(9)的表面设置有海绵保护垫(10),所述操作台(3)的外侧壁固定安装有第二电机(11),所述第二电机(11)的输出端花键连接有第二传动杆(12),所述第二传动杆(12)的一端固定安装有螺纹转杆(13),所述螺纹转杆(13)的表面螺纹连接有支撑架(14),所述支撑架(14)的一侧固定安装有固定架(15),所述固定架(15)的内顶壁和内底壁均通过螺纹孔(16)螺纹连接有螺纹固定杆(17),所述螺纹固定杆(17)的一端固定安装有固定板(18),所述固定板(18)的内壁和固定架(15)的内侧壁均设置有硅胶防滑垫(19),所述操作台(3)的表面固定安装有照明板(20),所述照明板(20)的内侧壁设置有内嵌式照明灯(21),所述内嵌式照明灯(21)的一侧设置有内嵌式电源盒(22),所述支撑底座(1)的底部设置有万向轮(23),所述万向轮(23)的内部设置有刹车片。

## 一种沙发制造用装订台

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及沙发制造加工技术领域,具体为一种沙发制造用装订台。

### 背景技术

[0002] 目前,沙发是一种装有软垫的多座位椅子,装有弹簧或厚泡沫塑料等的靠背椅,两边有扶手,是软装家具的一种,家居生活的舒适与否,在一定程度上取决与家居装饰,一张舒适的沙发,是客厅不可或缺的,因此沙发是家具产品中的大众消费品,量大面广。

[0003] 在沙发的生产制造过程中需要使用装订台对沙发的表面零部件进行装订,现有的装订台不便于为不同大小的沙发在制造装订过程中调节装订角度和装订高度,且不便于为不同大小规格的沙发在装订过程中进行夹持固定,因此本实用新型提供了一种沙发制造用装订台。

### 实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种沙发制造用装订台,解决了上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现以上目的,本实用新型提供如下技术方案予以实现:一种沙发制造用装订台,包括支撑底座,所述支撑底座的上表面固定安装有第一电动推杆,所述第一电动推杆的一端固定安装有操作台,所述操作台的内部开设有电机腔,所述电机腔的内顶壁固定安装有第一电机,所述第一电机的输出端花键连接有第一传动杆,所述第一传动杆的一端固定安装有转板,所述转板的上表面固定安装有第二电动推杆,所述第二电动推杆的一端固定安装有沙发装订转盘,所述沙发装订转盘的表面设置有海绵保护垫,所述操作台的外侧壁固定安装有第二电机,所述第二电机的输出端花键连接有第二传动杆,所述第二传动杆的一端固定安装有螺纹转杆,所述螺纹转杆的表面螺纹连接有支撑架,所述支撑架的一侧固定安装有固定架,所述固定架的内顶壁和内底壁均通过螺纹孔螺纹连接有螺纹固定杆,所述螺纹固定杆的一端固定安装有固定板,所述固定板的内壁和固定架的内侧壁均设置有硅胶防滑垫,所述操作台的表面固定安装有照明板,所述照明板的内侧壁设置有内嵌式照明灯,所述内嵌式照明灯的一侧设置有内嵌式电源盒,所述支撑底座的底部设置有万向轮,所述万向轮的内部设置有刹车片。

[0008] (三)有益效果

[0009] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种沙发制造用装订台,具备以下

[0010] 有益效果:

[0011] 该沙发制造用装订台,通过支撑底座、第一电动推杆和操作台的配合设置,使用时将第一电动推杆带动操作台上下调节运动至合适高度,起到了根据沙发装订需要调节装订台高度的作用,通过第一电机、第一传动杆、转板、第二电动推杆、沙发装订转盘和海绵保护

垫的配合设置,使用时将需要装订的不同大小的沙发放置在沙发装订转盘表面的海绵保护垫上,进而第一电机外接电源带动第一传动杆和转板进行转动调节装订角度,继而第二电动推杆根据沙发的大小深度带动沙发装订转盘移动至合适高度,从而起到了为不同大小的沙发在制造装订过程中调节装订角度和装订高度的作用,通过第二电机、第二传动杆、螺纹转杆、支撑架、固定架、螺纹孔、螺纹固定杆、固定板和硅胶防滑垫的配合设置,使用时第二电机外接电源带动第二传动杆和螺纹转杆进行转动,使得支撑架带动固定架螺纹限位在螺纹转杆表面左右移动至合适位置,进而通过螺纹孔转动螺纹固定杆进行移动至硅胶防滑垫贴合在需要装订的沙发表面进行固定,从而起到了为不同大小规格的沙发在装订过程中进行夹持固定的作用,通过照明板、内嵌式照明灯和内嵌式电源盒的配合设置,使用时将内嵌式照明灯和内嵌式电源盒电性连接进行照明,从而起到了为沙发在装过程中进行照明的作用,有效的避免了因环境昏暗导致装订偏差的情况出现。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型结构剖视图。

[0014] 图中:支撑底座1、第一电动推杆2、操作台3、电机腔4、第一电机5、第一传动杆6、转板7、第二电动推杆8、沙发装订转盘9、海绵保护垫10、第二电机11、第二传动杆12、螺纹转杆13、支撑架14、固定架15、螺纹孔16、螺纹固定杆17、固定板18、硅胶防滑垫19、照明板20、内嵌式照明灯21、内嵌式电源盒22、万向轮23。

### 具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:包括支撑底座1,通过支撑底座1、第一电动推杆2和操作台3的配合设置,使用时将第一电动推杆2带动操作台3上下调节运动至合适高度,起到了根据沙发装订需要调节装订台高度的作用,支撑底座1的上表面固定安装有第一电动推杆2,第一电动推杆2的一端固定安装有操作台3,操作台3的内部开设有电机腔4,电机腔4的内顶壁固定安装有第一电机5,通过第一电机5、第一传动杆6、转板7、第二电动推杆8、沙发装订转盘9和海绵保护垫10的配合设置,使用时将需要装订的不同大小的沙发放置在沙发装订转盘9表面的海绵保护垫10上,进而第一电机5外接电源带动第一传动杆6和转板7进行转动调节装订角度,继而第二电动推杆8根据沙发的大小深度带动沙发装订转盘9移动至合适高度,从而起到了为不同大小的沙发在制造装订过程中调节装订角度和装订高度的作用,第一电机5的输出端花键连接有第一传动杆6,第一传动杆6的一端固定安装有转板7,转板7的上表面固定安装有第二电动推杆8,第二电动推杆8的一端固定安装有沙发装订转盘9,沙发装订转盘9的表面设置有海绵保护垫10,操作台3的外侧壁固定安装有第二电机11,通过第二电机11、第二传动杆12、螺纹转杆13、支撑架14、固定架15、螺纹孔16、螺纹固定杆17、固定板18和硅胶防滑垫19的配合设置,使用时第二电机11外接电源带动第

二传动杆12和螺纹转杆13进行转动,使得支撑架14带动固定架15螺纹限位在螺纹转杆13表面左右移动至合适位置,进而通过螺纹孔16转动螺纹固定杆17进行移动至硅胶防滑垫19贴合在需要装订的沙发表面进行固定,从而起到了为不同大小规格的沙发在装订过程中进行夹持固定的作用,第二电机11的输出端花键连接有第二传动杆12,第二传动杆12的一端固定安装有螺纹转杆13,螺纹转杆13的表面螺纹连接有支撑架14,支撑架14的一侧固定安装有固定架15,固定架15的内顶壁和内底壁均通过螺纹孔16螺纹连接有螺纹固定杆17,螺纹固定杆17的一端固定安装有固定板18,固定板18的内壁和固定架15的内侧壁均设置有硅胶防滑垫19,操作台3的表面固定安装有照明板20,通过照明板20、内嵌式照明灯21和内嵌式电源盒22的配合设置,使用时将内嵌式照明灯21和内嵌式电源盒22电性连接进行照明,从而起到了为沙发在装过程中进行照明的作用,有效的避免了因环境昏暗导致装订偏差的情况出现,照明板20的内侧壁设置有内嵌式照明灯21,内嵌式照明灯21的一侧设置有内嵌式电源盒22,支撑底座1的底部设置有万向轮23,万向轮23的内部设置有刹车片。

[0017] 综上所述,该沙发制造用装订台,通过支撑底座1、第一电动推杆2和操作台3的配合设置,使用时将第一电动推杆2带动操作台3上下调节运动至合适高度,起到了根据沙发装订需要调节装订台高度的作用,通过第一电机5、第一传动杆6、转板7、第二电动推杆8、沙发装订转盘9和海绵保护垫10的配合设置,使用时将需要装订的不同大小的沙发放置在沙发装订转盘9表面的海绵保护垫10上,进而第一电机5外接电源带动第一传动杆6和转板7进行转动调节装订角度,继而第二电动推杆8根据沙发的大小深度带动沙发装订转盘9移动至合适高度,从而起到了为不同大小的沙发在制造装订过程中调节装订角度和装订高度的作用,通过第二电机11、第二传动杆12、螺纹转杆13、支撑架14、固定架15、螺纹孔16、螺纹固定杆17、固定板18和硅胶防滑垫19的配合设置,使用时第二电机11外接电源带动第二传动杆12和螺纹转杆13进行转动,使得支撑架14带动固定架15螺纹限位在螺纹转杆13表面左右移动至合适位置,进而通过螺纹孔16转动螺纹固定杆17进行移动至硅胶防滑垫19贴合在需要装订的沙发表面进行固定,从而起到了为不同大小规格的沙发在装订过程中进行夹持固定的作用,通过照明板20、内嵌式照明灯21和内嵌式电源盒22的配合设置,使用时将内嵌式照明灯21和内嵌式电源盒22电性连接进行照明,从而起到了为沙发在装过程中进行照明的作用,有效的避免了因环境昏暗导致装订偏差的情况出现。

[0018] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0019] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

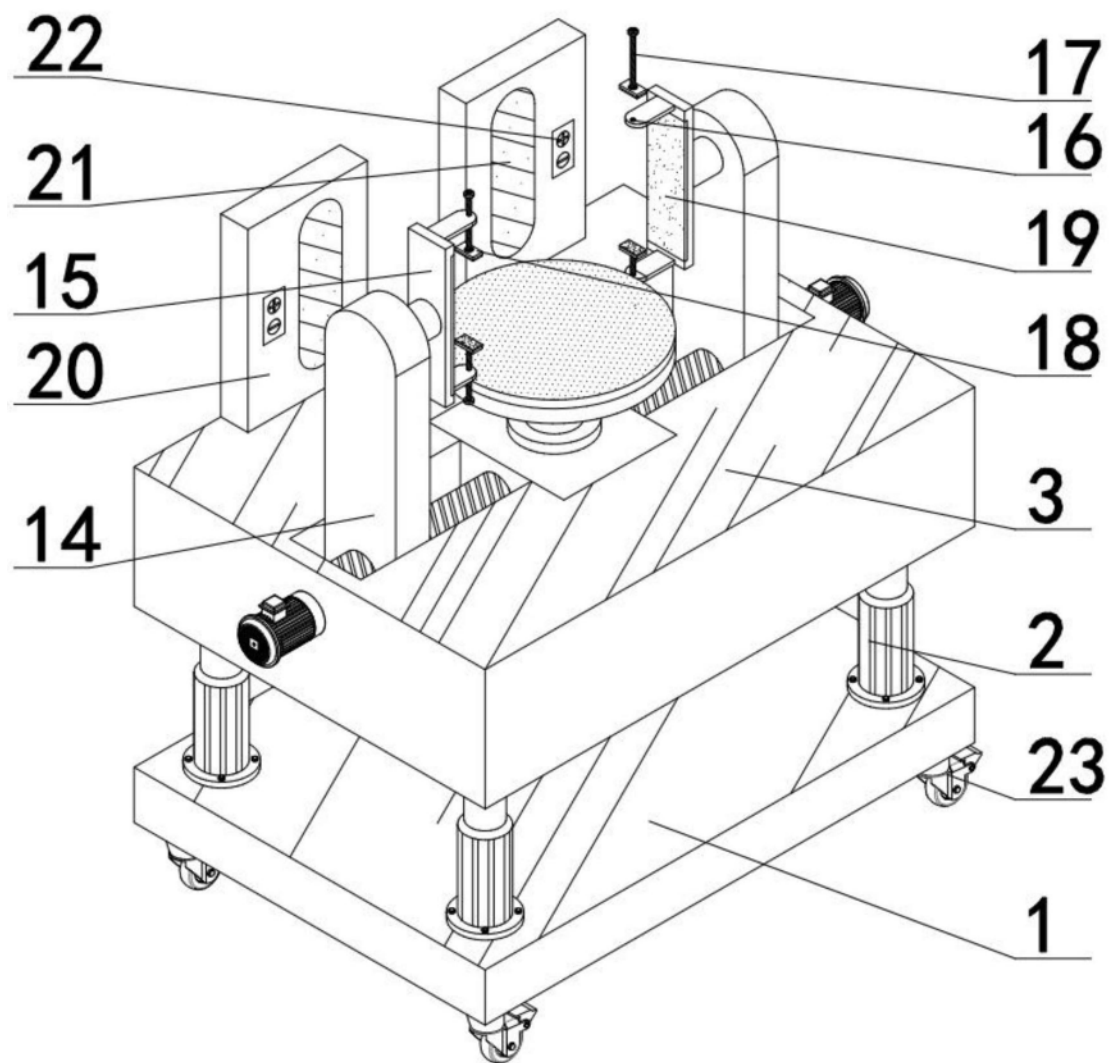


图1

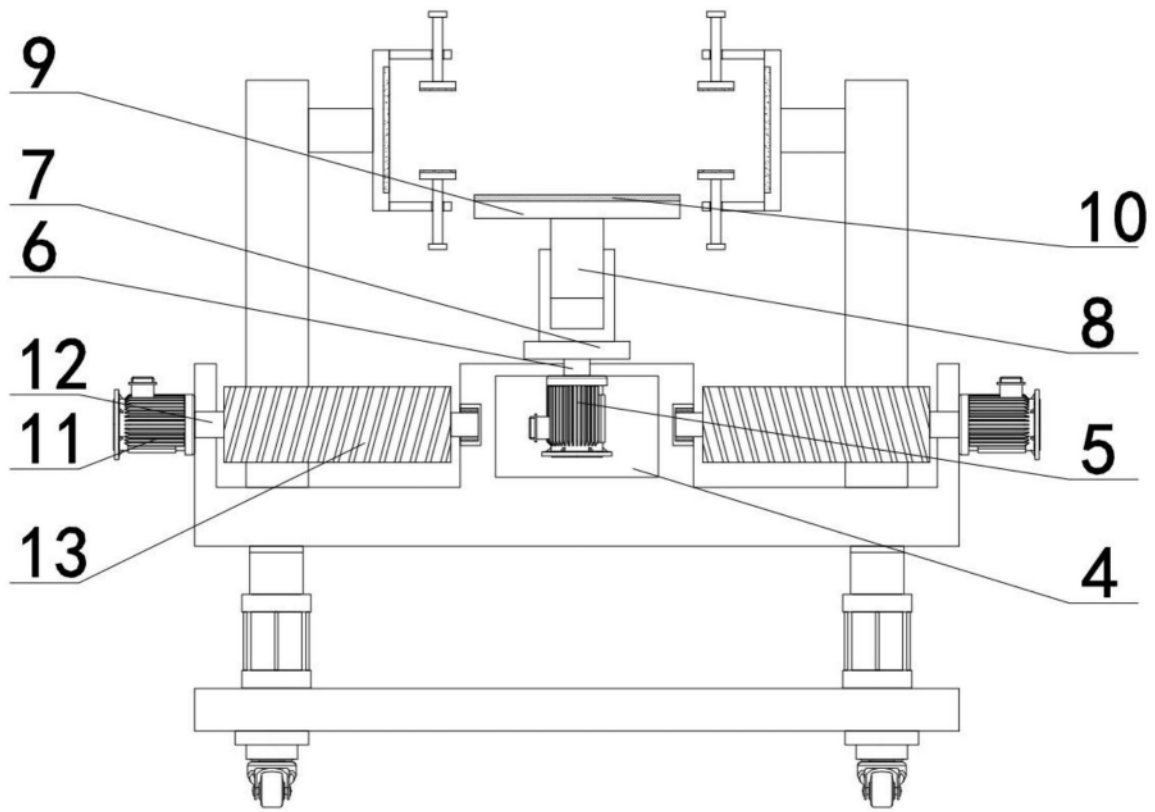


图2