



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209136307 U

(45)授权公告日 2019.07.23

(21)申请号 201821047401.2

(22)申请日 2018.07.03

(73)专利权人 米佳

地址 063000 河北省唐山市路北区龙泽南路草场街草场楼17楼1门103号

(72)发明人 钱蓓

(74)专利代理机构 温州共信知识产权代理有限公司 33284

代理人 徐丽昕

(51)Int.Cl.

A47J 37/12(2006.01)

F24C 15/20(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

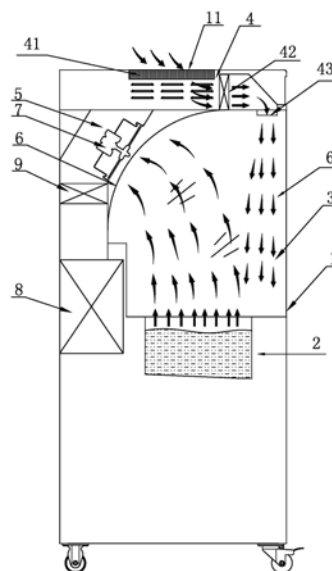
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种智能炸炉

(57)摘要

本实用新型涉及一种智能炸炉,包括有机体和设在所述机体中的炸锅,所述机体包括有油炸区、冷风腔和吸烟腔,所述炸锅设置在所述油炸区内,所述冷风腔位于油炸区上方,所述油炸区与吸烟腔之间设有吸烟罩,所述吸烟腔内设有油烟分离器、油烟处理箱、将油烟分离器中的油烟吸入到油烟处理箱中的离心风机,所述冷风腔开设有冷风进风口,冷风腔内嵌设有用于将从冷风进风口进入的外界空气加压形成风帘的轴流风扇,所述冷风腔还设有与油炸区导通的冷风出风口。采用上述技术方案,智能炸炉机构完整,油烟完全隔离,健康环保,保持厨房空气清洁。



1. 一种智能炸炉,包括有机体和设在所述机体中的炸锅,其特征在于,所述机体包括有油炸区、冷风腔和吸烟腔,所述炸锅设置在所述油炸区内,所述冷风腔位于油炸区上方,所述油炸区与吸烟腔之间设有吸烟罩,所述吸烟腔内设有油烟分离器、油烟处理箱、将油烟分离器中的油烟吸入到油烟处理箱中的离心风机,所述冷风腔开设有冷风进风口,冷风腔内嵌设有用于将从冷风进风口进入的外界空气加压形成风帘的轴流风扇,所述冷风腔还设有与油炸区导通的冷风出风口。

2. 根据权利要求1所述的一种智能炸炉,其特征在于,所述油烟处理箱内还设有用于将油烟氧化分离的UV管、进风口过滤网和净化液,所述进风口过滤网设于UV管下方,所述油烟处理箱底部竖直设有隔板,所述隔板将油烟处理箱隔成左、右两腔室,所述隔板上端设有溢流口,所述净化液盛放于左腔室,所述右腔室底部连接有排污管,所述左腔室包括有进口端和出口端,所述进风口过滤网设置在进口端,出口端设有出风口过滤网,所述右腔室经溢流口与左腔室的出口端导通,所述油烟处理箱连接有与出口端导通的排烟管,所述油烟处理箱还连接有为左腔室填充净化液的净化液箱。

3. 根据权利要求1或2所述的一种智能炸炉,其特征在于,所述油烟分离器的入口端设有网罩,所述冷风腔的冷风进风口加设有粉尘过滤网。

一种智能炸炉

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种厨房用具,更具体的说是涉及一种智能炸炉。

背景技术

[0002] 炸炉,包括机架,设在机架内的炸锅和加热炸锅的加热装置,可以油炸鸡腿,鸡翅,鱿鱼,香肠,薯条等小吃,丰富了人们的生活。

[0003] 而目前大多炸锅均没有处理油烟的系统,导致在炸锅工作时,产生大量油烟,严重损害了烹饪人员的身体健康;就算装设了一些油烟系统也存在缺陷,主要是由机体内的电动机驱动涡壳中的叶轮旋转,在进风口区域形成一定的负压,通过集烟腔的引流,从而在锅体上方一定的空间范围内形成负压区,其周边的油烟气体受负压吸引到达滤网,经过过滤分离出一部分大颗粒油雾,其余气体进入烟机内部的离心风机系统,经过风机叶轮的高速旋转,油烟气体受到离心力的作用被甩出叶轮,再次进行油烟分离,分离出来的油经过导油系统流入油杯,净化后的烟气沿着固定的通路排出室外。这种油烟处理机构往往无法将蒸煮烹饪过程中产生的大量油烟等有害气体全部吸入到油烟通道内,仍会有部分油烟朝向烹饪人员扩散开来,不能完全隔离;且存在大颗粒油雾,油烟处理效果不佳,长时间容易堵塞通道,影响油烟处理效果。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的:为了克服现有技术的缺陷,本实用新型提供了一种油烟完全隔离的智能炸炉。

[0005] 本实用新型的技术方案:一种智能炸炉,包括有机体和设在所述机体中的炸锅,所述机体包括有油炸区、冷风腔和吸烟腔,所述炸锅设置在所述油炸区内,所述冷风腔位于油炸区上方,所述油炸区与吸烟腔之间设有吸烟罩,所述吸烟腔内设有油烟分离器、油烟处理箱、将油烟分离器中的油烟吸入到油烟处理箱中的离心风机,所述冷风腔开设有冷风进风口,冷风腔内嵌设有用于将从冷风进风口进入的外界空气加压形成风帘的轴流风扇,所述冷风腔还设有与油炸区导通的冷风出风口。

[0006] 采用上述技术方案,位于油炸区上方的冷风腔,将外界空气加压形成风帘,使机体内部与外界隔离,保证油烟不向外扩散;所述吸烟腔内设有油烟分离器、油烟处理箱、将油烟分离器中的油烟吸入到油烟处理箱中的离心风机,用于将炸锅在炸制过程中产生的油烟处理后排出,干净气体进入冷风腔从而形成循环,达到与外界隔离的效果;且吸烟罩能防止大颗粒物杂质进入油烟分离器内,进一步确保机构的油烟处理效果,实现油烟的完全隔离,健康环保。

[0007] 本实用新型的进一步设置:所述油烟处理箱内还设有用于将油烟氧化分离的UV管、进风口过滤网和净化液,所述进风口过滤网设于UV管下方,所述油烟处理箱底部竖直设有隔板,所述隔板将油烟处理箱隔成左、右两腔室,所述隔板上端设有溢流口,所述净化液盛放于左腔室,所述右腔室底部连接有排污管,所述左腔室包括有进口端和出口端,所述进

风口过滤网设置在进口端,出口端设有出风口过滤网,所述右腔室经溢流口与左腔室的出口端导通,所述油烟处理箱连接有与出口端导通的排烟管,所述油烟处理箱还连接有为左腔室填充净化液的净化液箱。

[0008] 采用上述进一步设置,油烟处理箱嵌入式安装在机体内部,通过离心风机将油烟吸入油烟处理箱内净化,UV管将油烟氧化分离,气体经过进口端的进风口过滤网吸附颗粒物后与净化液充分接触冷却,颗粒物从气态变为液态,干净气体从排烟管排出,油污从排污管排口,嵌入式安装设计,体积小,安装维护方便,油烟处理效率高。

[0009] 本实用新型的再进一步设置:所述油烟分离器的入口端设有网罩,所述冷风腔的冷风进风口加设有粉尘过滤网。

[0010] 采用上述再进一步设置,在油烟分离器的入口端和冷风进风口加设过滤网,多步骤机制,防止吸入大颗粒物杂质,进一步确保机构的油烟处理效果,实现油烟的完全隔离,健康环保。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构图;

[0012] 图2为本实用新型油烟分离器和油烟处理箱的内部结构图。

具体实施方式

[0013] 如图1和图2所示,本实用新型的一种智能炸炉,包括有机体(1)和设在所述机体(1)中的炸锅(2),所述机体(1)包括有油炸区(3)、冷风腔(4)和吸烟腔(5),所述炸锅(2)设置在所述油炸区(3)内,所述冷风腔(4)位于油炸区(3)上方,所述油炸区(3)与吸烟腔(5)之间设有吸烟罩(6),所述吸烟腔(5)内设有油烟分离器(7)、油烟处理箱(8)、将油烟分离器(7)中的油烟吸入到油烟处理箱(8)中的离心风机(9),所述冷风腔(4)开设有冷风进风口(41),冷风腔(4)内嵌设有用于将从冷风进风口(41)进入的外界空气加压形成风帘的轴流风扇(42),所述冷风腔(4)还设有与油炸区(3)导通的冷风出风口(43),所述油烟处理箱(8)内还设有用于将油烟氧化分离的UV管(81)、进风口过滤网(82)和净化液(83),所述进风口过滤网(82)设于UV管(81)下方,所述油烟处理箱(8)底部竖直设有隔板(84),所述隔板(84)将油烟处理箱(8)隔成左、右(841、842)两腔室,所述隔板(84)上端设有溢流口(843),所述净化液(83)盛放于左腔室(841),所述右腔室(842)底部连接有排污管(85),所述左腔室(841)包括有进口端(8411)和出口端(8412),所述进风口过滤网(82)设置在进口端(8411),出口端(8412)设有出风口过滤网(86),所述右腔室(842)经溢流口(843)与左腔室(841)的出口端导通,所述油烟处理箱(8)连接有与出口端(8412)导通的排烟管(87),所述油烟处理箱(8)还连接有为左腔室(841)填充净化液(83)的净化液箱(88),保证油烟处理箱(8)的重复作业,结构简单、操作方便。作业时,外界空气从冷风腔(4)的冷风进风口(41)进入,经轴流风扇(42)作用空气加压,在油炸区(3)形成风帘,确保与外界隔离,油烟不向外扩散,空气通过冷风出风口(43)进入油炸区(3)内,炸锅(2)工作后产生油烟,油烟上升,填充油炸区(3)内,经吸烟罩(6)过滤大颗粒物杂质后,油烟经油烟分离器(7),液汽分离,油污进入原定排污通道,再通过离心风机(9)将分离后的气体吸入油烟处理箱(8)内二次净化,UV管(81)将油烟氧化分离,分离后的气体从进口端(8411)进入左腔室(841),经过进口端(8411)上的进

风口过滤网(82)吸附颗粒物后与左腔室(841)中的净化液(83)充分接触冷却,并将颗粒物从气态变为液态,浮于左腔室(841)表面的污垢经隔板(84)上端设有的溢流口(843)流入右腔室(842),从右腔室(842)底部连接的排污管(85)排出,净化后的气体从左腔室(841)的出口端(8412)排出,经出风口过滤网(86)过滤,干净气体从与左腔室(841)出口端(8412)导通的排烟管(87)排出,进入冷风腔(4)内从而形成循环,油烟处理效率高,达到与外界隔离的效果,健康环保,保持厨房空气清洁。

[0014] 所述油烟分离器(7)的入口端设有网罩(10),所述冷风腔(4)的冷风进风口(41)加设有粉尘过滤网(11)。多步骤机制,先经网罩(10)和粉尘过滤网(11)过滤,防止大颗粒杂质进入机体内,进一步确保机构的油烟处理效果,实现油烟的完全隔离,健康环保。

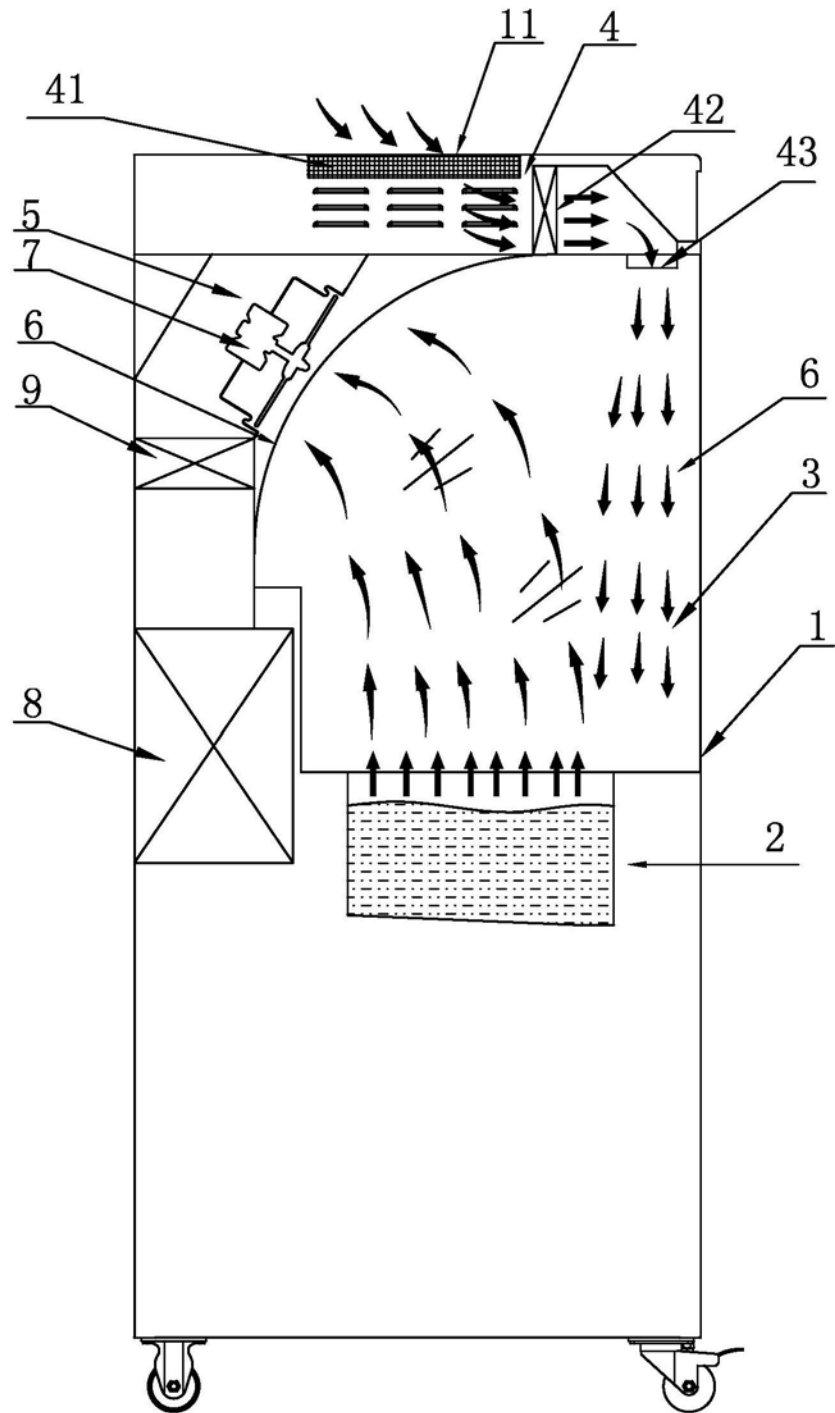


图1

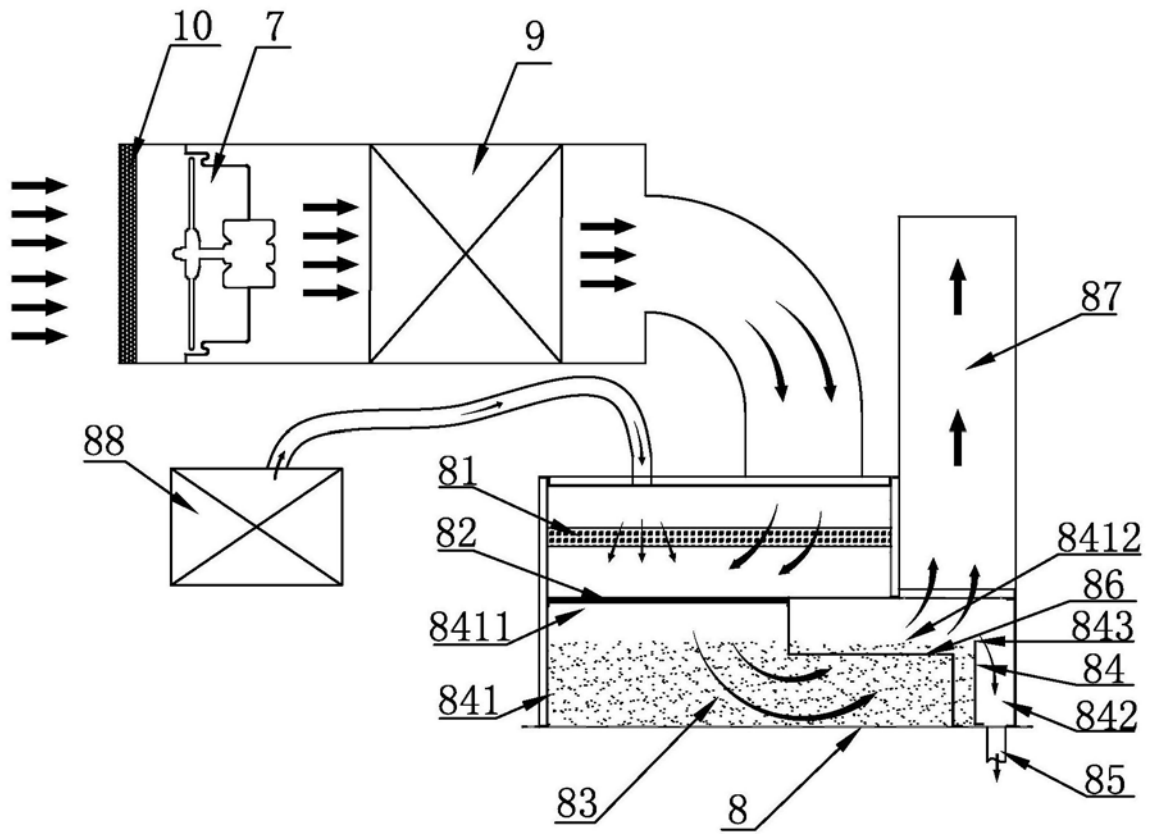


图2