



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204750911 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 11

(21) 申请号 201520466063. 6

(22) 申请日 2015. 06. 30

(73) 专利权人 珠海经济特区龙狮瓶盖有限公司

地址 519002 广东省珠海市香洲区华威路
323 号

(72) 发明人 邓小龙 蔡世雄

(74) 专利代理机构 广州华进联合专利商标代理
有限公司 44224

代理人 王昕 李双皓

(51) Int. Cl.

B65D 51/18(2006. 01)

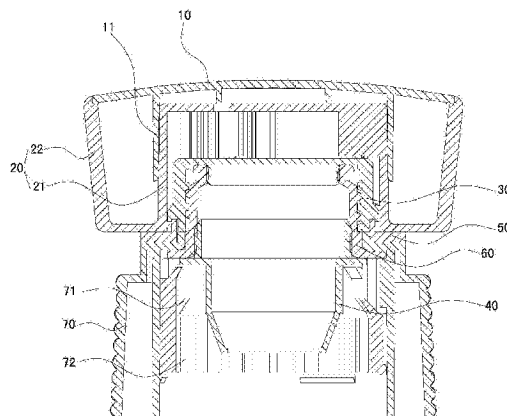
权利要求书2页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

防渗漏大口径防伪瓶盖

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防渗漏大口径防伪瓶盖,包括外盖、顶盖、内盖、内主体、外主体、内塞和防伪结构,内塞可装于瓶子的瓶口内,内塞位于内主体的内部,内塞包括与瓶口内壁配合的第一密封环、自第一密封环上端径向向外延伸的凸环和设置于凸环背对第一密封环一侧的第二密封环;外主体,外主体固定套在内主体的外部,内塞采用低密度聚乙烯制成,且第一密封环与瓶口内径之间的过盈量为 $0.1 \sim 0.2\text{mm}$,第二密封环与内主体内径之间的过盈量为 $0.1 \sim 0.2\text{mm}$ 。本实用新型的防渗漏大口径防伪瓶盖,内塞选用弹性范围大的材料低密度聚乙烯,同时增大第一密封环与瓶口内径之间和第二密封环与内主体内径之间的过盈量,从而达到大口径瓶口密封要求。



1. 一种防渗漏大口径防伪瓶盖,包括:

外盖 (20);

顶盖 (10),所述顶盖 (10) 固定在所述外盖 (20) 的顶部;

内盖 (30),所述内盖 (30) 固定嵌于所述外盖 (20) 内,所述内盖 (30) 设置有内螺纹;

内主体 (60),所述内主体 (60) 的上部设置有与所述内盖 (30) 的内螺纹配合的外螺纹,所述内主体 (60) 的上部与所述内盖 (30) 通过所述外螺纹和所述内螺纹相互配合,所述内主体 (60) 的内壁设置有可将内主体 (60) 装配在瓶口外部的瓶口紧固件;

内塞 (40),所述内塞 (40) 可装于瓶子的瓶口内,所述内塞 (40) 位于所述内主体 (60) 的内部,所述内塞 (40) 包括与瓶口内壁配合的第一密封环 (41)、自第一密封环 (41) 上端径向向外延伸的凸环 (42) 和设置于凸环 (42) 背对所述第一密封环 (41) 一侧的第二密封环 (43);

外主体 (70),所述外主体 (70) 固定套在所述内主体 (60) 的外部;和

防伪结构,所述防伪结构设置于所述顶盖 (10) 与所述外主体 (70) 之间;

其特征在于,

所述内塞 (40) 采用低密度聚乙烯制成,且所述第一密封环 (41) 与所述瓶口内径之间的过盈量为 $0.1 \sim 0.2\text{mm}$,所述第二密封环 (43) 与所述内主体 (60) 内径之间的过盈量为 $0.1 \sim 0.2\text{mm}$ 。

2. 根据权利要求 1 所述的防渗漏大口径防伪瓶盖,其特征在于,所述第一密封环 (41) 与所述瓶口内径之间的过盈量为 0.15mm 。

3. 根据权利要求 1 所述的防渗漏大口径防伪瓶盖,其特征在于,所述第二密封环 (43) 与所述内主体 (60) 内径之间的过盈量为 0.15mm 。

4. 根据权利要求 1 所述的防渗漏大口径防伪瓶盖,其特征在于,所述第一密封环 (41) 与所述瓶口内壁配合的面为直面。

5. 根据权利要求 1 所述的防渗漏大口径防伪瓶盖,其特征在于,所述内塞 (40) 的壁厚为 $1.8 \sim 2.2\text{mm}$ 。

6. 根据权利要求 5 所述的防渗漏大口径防伪瓶盖,其特征在于,所述内塞 (40) 的壁厚为 2mm 。

7. 根据权利要求 1 至 6 中任意一项所述的防渗漏大口径防伪瓶盖,其特征在于,所述防伪结构包括:

多个第一止转齿,多个所述第一止转齿环布于所述外主体 (70) 上部;和

防伪断圈 (50),所述防伪断圈 (50) 设置于所述外盖 (20) 下端与所述外主体 (70) 上部之间,所述防伪断圈 (50) 内表面设置有至少一个与所述第一止转齿相匹配的第二止转齿,所述防伪断圈 (50) 的上部与所述外盖 (20) 周向固定。

8. 根据权利要求 1 至 6 中任意一项所述的防渗漏大口径防伪瓶盖,其特征在于,所述瓶口紧固件包括:

若干瓶口挂扣 (71),若干所述瓶口挂扣 (71) 沿圆周方向间隔地设置在所述外主体 (70) 中部内壁上;和

若干止转筋 (72),若干所述止转筋 (72) 沿圆周方向间隔地设置在所述外主体 (70) 下部内壁上。

9. 根据权利要求 1 至 6 中任意一项所述的防渗漏大口径防伪瓶盖,其特征在于,所述外盖 (20) 包括有顶部封闭、底部开口的内筒体 (21) 和位于所述内筒体 (21) 外侧的外筒体 (22);所述顶盖 (10) 的底面上设置有向下伸出的套筒 (11),所述套筒 (11) 套设在所述内筒体 (21) 上,并且所述套筒 (11) 与所述内筒体 (21) 紧配合。

防渗漏大口径防伪瓶盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓶盖技术领域,特别是涉及一种防渗漏大口径防伪瓶盖。

背景技术

[0002] 通过市场调查发现,在白酒深度转型时期,包装精美、容量 125ml 及以下、价位在 10 元左右的“小酒”和 5 斤、十斤容量的“大酒”渐成市场新宠,然而此类非常规容量的酒给酒瓶盖企业加大了难度,不论是密封性能或是安全性能都有更高的要求。

发明内容

[0003] 针对上述现有技术现状,本实用新型所要解决的技术问题在于,提供一种防渗漏大口径防伪瓶盖,满足大口径瓶口密封性性能要求。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型所提供的一种防渗漏大口径防伪瓶盖,包括:

[0005] 外盖;

[0006] 顶盖,所述顶盖固定在所述外盖的顶部;

[0007] 内盖,所述内盖固定嵌于所述外盖内,所述内盖设置有内螺纹;

[0008] 内主体,所述内主体的上部设置有与所述内盖的内螺纹配合的外螺纹,所述内主体的上部与所述内盖通过所述外螺纹和所述内螺纹相互配合,所述内主体的内壁设置有可将内主体装配在瓶口外部的瓶口紧固件;

[0009] 内塞,所述内塞可装于瓶子的瓶口内,所述内塞位于所述内主体的内部,所述内塞包括与瓶口内壁配合的第一密封环、自第一密封环上端径向向外延伸的凸环和设置于凸环背对所述第一密封环一侧的第二密封环;

[0010] 外主体,所述外主体固定套在所述内主体的外部;和

[0011] 防伪结构,所述防伪结构设置于所述顶盖与所述外主体之间;

[0012] 所述内塞采用低密度聚乙烯制成,且所述第一密封环与所述瓶口内径之间的过盈量为 $0.1 \sim 0.2\text{mm}$,所述第二密封环与所述内主体内径之间的过盈量为 $0.1 \sim 0.2\text{mm}$ 。

[0013] 在其中一个实施例中,所述第一密封环与所述瓶口内径之间的过盈量为 0.15mm 。

[0014] 在其中一个实施例中,所述第二密封环与所述内主体内径之间的过盈量为 0.15mm 。

[0015] 在其中一个实施例中,所述第一密封环与所述瓶口内壁配合的面为直面。

[0016] 在其中一个实施例中,所述内塞的壁厚为 $1.8 \sim 2.2\text{mm}$ 。

[0017] 在其中一个实施例中,所述内塞的壁厚为 2mm 。

[0018] 在其中一个实施例中,所述防伪结构包括:

[0019] 多个第一止转齿,多个所述第一止转齿环布于所述外主体上部;和

[0020] 防伪断圈,所述防伪断圈设置于所述外盖下端与所述外主体上部之间,所述防伪断圈内表面设置有至少一个与所述第一止转齿相匹配的第二止转齿,所述防伪断圈的上部

与所述外盖周向固定。

[0021] 在其中一个实施例中,所述瓶口紧固件包括:

[0022] 若干瓶口挂扣,若干所述瓶口挂扣沿圆周方向间隔地设置在所述外主体中部内壁上;和

[0023] 若干止转筋,若干所述止转筋沿圆周方向间隔地设置在所述外主体下部内壁上。

[0024] 在其中一个实施例中,所述外盖包括有顶部封闭、底部开口的内筒体和位于所述内筒体外侧的外筒体;所述顶盖的底面上设置有向下伸出的套筒,所述套筒套设在所述内筒体上,并且所述套筒与所述内筒体紧配合。

[0025] 本实用新型的防渗漏大口径防伪瓶盖,内塞选用弹性范围大的材料低密度聚乙烯,可以符合密封性能要求;同时,增大所述第一密封环与所述瓶口内径之间和所述第二密封环与所述内主体内径之间的过盈量,可以进一步增加密封性能,从而达到大口径瓶口密封要求。

[0026] 本实用新型附加技术特征所具有的有益效果将在本说明书具体实施方式部分进行说明。

附图说明

[0027] 图1为本实用新型实施例中的防渗漏大口径防伪瓶盖的剖视结构示意图;

[0028] 图2为本实用新型实施例中的防渗漏大口径防伪瓶盖的内塞的剖视结构示意图。

[0029] 附图标记说明:10、顶盖;11、套筒;20、外盖;21、内筒体;22、外筒体;30、内盖;40、内塞;41、第一密封环;42、凸环;43、第二密封环;50、防伪断圈;60、内主体;70、外主体;71、瓶口挂扣;72、止转筋。

具体实施方式

[0030] 下面参考附图并结合实施例对本实用新型进行详细说明。需要说明的是,在不冲突的情况下,以下各实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0031] 如图1所示,本实用新型其中一个实施例中的防渗漏大口径防伪瓶盖包括:外盖20、顶盖10、内盖30、内主体60、内塞、外主体70和防伪结构,其中,所述外盖20包括有顶部封闭、底部开口的内筒体21和位于所述内筒体21外侧的外筒体22,内筒体21的下端和外筒体22的下端连为一体。所述顶盖10的底面上设置有向下伸出的套筒11,所述套筒11套设在所述内筒体21上,并且所述套筒11与所述内筒体21紧配合,通过套筒11和内筒体21将顶盖10固定在所述外盖20的顶部。所述内盖30固定嵌于所述外盖20内,所述内盖30设置有内螺纹。所述内主体60的上部设置有与所述内盖30的内螺纹配合的外螺纹,所述内主体60的上部与所述内盖30通过所述外螺纹和所述内螺纹相互配合,所述内主体60的内壁设置有可将内主体60装配在瓶口外部的瓶口紧固件,本实施例中的瓶口紧固件包括若干瓶口挂扣71和若干止转筋72,若干所述瓶口挂扣71沿圆周方向间隔地设置在所述外主体70中部内壁上;若干所述止转筋72沿圆周方向间隔地设置在所述外主体70下部内壁上。所述内塞40可装于瓶子的瓶口内,所述内塞40位于所述内主体60的内部。所述外主体70固定套在所述内主体60的外部。所述防伪结构设置于所述顶盖10与所述外主体70之间。

[0032] 图 2 为本实用新型实施例中的防渗漏大口径防伪瓶盖的内塞的剖视结构示意图, 如图 2 所示, 所述内塞 40 包括与瓶口内壁配合的第一密封环 41、自第一密封环 41 上端径向向外延伸的凸环 42 和设置于凸环 42 背对所述第一密封环 41 一侧的第二密封环 43, 所述内塞 40 采用低密度聚乙烯制成, 且所述第一密封环 41 与所述瓶口内径之间的过盈量为 $0.1 \sim 0.2\text{mm}$, 较优地, 所述第一密封环 41 与所述瓶口内径之间的过盈量为 0.15mm ; 所述第二密封环 43 与所述内主体 60 内径之间的过盈量为 $0.1 \sim 0.2\text{mm}$, 较优地, 所述第二密封环 43 与所述内主体 60 内径之间的过盈量为 0.15mm 。本实用新型实施例的防渗漏大口径防伪瓶盖, 内塞选用弹性范围大的材料低密度聚乙烯, 可以符合密封性能要求; 同时, 增大所述第一密封环 41 与所述瓶口内径之间和所述第二密封环 43 与所述内主体 60 内径之间的过盈量, 可以进一步增加密封性能, 从而达到大口径瓶口密封要求。

[0033] 为了进一步增加密封效果, 所述第一密封环 41 与所述瓶口内壁配合的面为直面。现有技术中, 内塞的第一密封环与瓶口内壁为线密封, 而本实施例中的第一密封环 41 与瓶口内壁为面密封, 密封效果好。

[0034] 通过选用内塞的合理壁厚来防止漏酒发生, 壁厚过厚, 则易发生缩水; 壁厚过薄, 则易发生漏酒, 故本实施例中的内塞 40 的壁厚优选为 $1.8 \sim 2.2\text{mm}$, 进一步优选为 2mm , 从而进一步增加了密封效果。

[0035] 本实施例中的所述防伪结构包括多个第一止转齿 (图中未示出) 和防伪断圈 50, 多个所述第一止转齿环布于所述外主体 70 上部; 所述防伪断圈 50 设置于所述外盖 20 下端与所述外主体 70 上部之间, 所述防伪断圈 50 内表面设置有至少一个与所述第一止转齿相匹配的第二止转齿 (图中未示出), 所述防伪断圈 50 的上部与所述外盖 20 周向固定。本实用新型的仿金属防伪瓶盖与瓶子装配后一起出售, 开启使用时, 旋转外盖 20, 外盖 20 带动所述防伪断圈 50 一起旋转, 防伪断圈 50 上的第二止转齿和外主体 70 上的第一止转齿相对旋转, 当旋到一定程度时, 防伪断圈 50 断裂, 从而达到防伪的目的。

[0036] 综上, 本实用新型的防渗漏大口径防伪瓶盖, 内塞选用弹性范围大的材料低密度聚乙烯, 可以符合密封性能要求; 同时, 增大所述第一密封环与所述瓶口内径之间和所述第二密封环与所述内主体内径之间的过盈量, 可以进一步增加密封性能, 从而达到大口径瓶口密封要求, 可适用 25mm 口径瓶口, 配合的瓶体为 10 斤容量酒, 满足了企业需求。

[0037] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式, 其描述较为具体和详细, 但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是, 对于本领域的普通技术人员来说, 在不脱离本实用新型构思的前提下, 还可以做出若干变形和改进, 这些都属于本实用新型的保护范围。

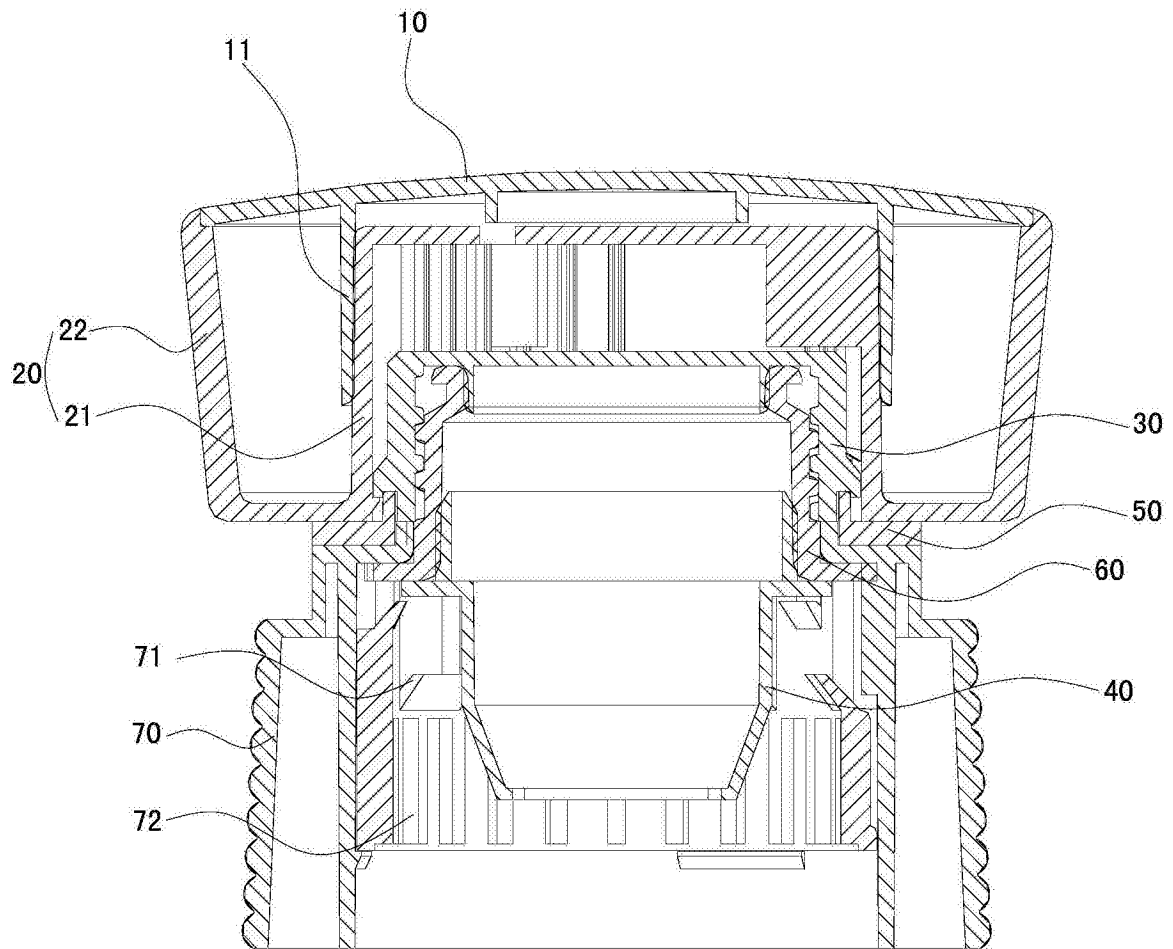


图 1

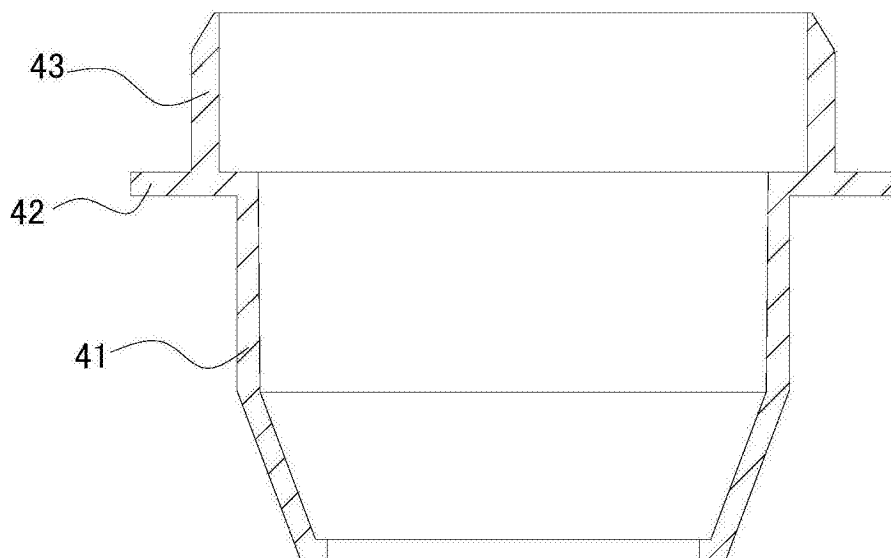


图 2