



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205136408 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 06

(21) 申请号 201520954177. 5

(22) 申请日 2015. 11. 20

(73) 专利权人 天津昶兴科技有限公司

地址 301727 天津市武清区城关镇北大街 8
号 111-08

(72) 发明人 魏秀峰 孙福平

(51) Int. Cl.

F16D 3/56(2006. 01)

F16D 3/84(2006. 01)

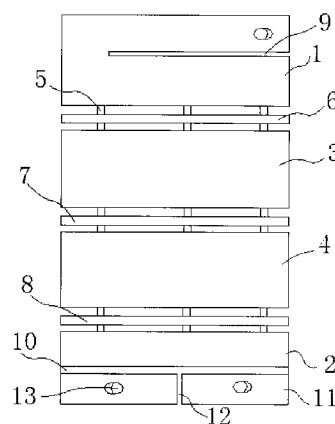
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种联轴器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种联轴器,包括位于两端的第一连接体与第二连接体;所述第一连接体与所述第二连接体之间设有第一中间体、第二中间体;所述第一中间体与第一连接体之间设有第一缓冲片,所述第二中间体与所述第二连接体之间设有第二缓冲片,所述第一中间体与所述第二中间体之间设有第三缓冲片;所述第一连接体上设置第一径向缝,所述第二连接体上设有第二径向缝以及轴向缝;所述轴向缝的长度与所述第二连接体的直径相同,所述轴向缝与所述第二径向缝相通,所述第二径向缝与所述轴向缝相垂直,并将所述第二连接体分成两个独立体,所述两个独立体通过螺杆连接。本实用新型形成组装式结构,方便制造,可满足加长联轴器的使用需要。



1. 一种联轴器,其特征在于,包括位于两端的第一连接体与第二连接体;所述第一连接体与所述第二连接体之间设有第一中间体、第二中间体;所述第一中间体与第一连接体之间设有第一缓冲片,所述第二中间体与所述第二连接体之间设有第二缓冲片,所述第一中间体与所述第二中间体之间设有第三缓冲片;所述第一连接体上设置第一径向缝,所述第二连接体上设有第二径向缝以及轴向缝;所述轴向缝的长度与所述第二连接体的直径相同,所述轴向缝与所述第二径向缝相通,所述第二径向缝与所述轴向缝相垂直,并将所述第二连接体分成两个独立体,所述两个独立体通过螺杆连接。

2. 根据权利要求1所述联轴器,其特征在于,所述轴向缝的中心位于所述联轴器的轴孔中心。

3. 根据权利要求1所述联轴器,其特征在于,所述第一缓冲片、第二缓冲片、第三缓冲片结构相同,通过螺杆安装固定。

4. 根据权利要求1所述联轴器,其特征在于,所述第一缓冲片、第二缓冲片、第三缓冲片为圆形片,所述圆形片上均匀设置有限位安装孔。

5. 根据权利要求1所述联轴器,其特征在于,连接所述两个独立体的螺杆安装在预制的沉头孔中连接所述两个独立体。

一种联轴器

技术领域

[0001] 本实用新型属于联轴器技术领域,具体涉及一种联轴器。

背景技术

[0002] 联轴器是用来联接不同机构中的两根轴:主动轴和从动轴,使之共同旋转以传递扭矩的机械零件。机器运转时两轴不能分离,只有机器泊车并将联接拆开后,两轴才能分离。在高速重载的动力传动中,有些联轴器还有缓冲、减振和提高轴系动态性能的作用。联轴器由两半部分组成,分别与主动轴和从动轴联接。一般动力机大都借助于联轴器与工作机相联接,是机械产品轴系传动最常用的连接部件。20世纪后期国内外联轴器产品发展很快,在产品设计时如何从品种甚多、性能各异的各种联轴器中选用能满足机器要求的联轴器,对多数设计人员来讲,始终是一个困扰的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决上述技术问题而提供一种联轴器。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种联轴器,包括位于两端的第一连接体与第二连接体;所述第一连接体与所述第二连接体之间设有第一中间体、第二中间体;所述第一中间体与第一连接体之间设有第一缓冲片,所述第二中间体与所述第二连接体之间设有第二缓冲片,所述第一中间体与所述第二中间体之间设有第三缓冲片;所述第一连接体上设置第一径向缝,所述第二连接体上设有第二径向缝以及轴向缝;所述轴向缝的长度与所述第二连接体的直径相同,所述轴向缝与所述第二径向缝相通,所述第二径向缝与所述轴向缝相垂直,并将所述第二连接体分成两个独立体,所述两个独立体通过螺杆连接。

[0006] 所述轴向缝的中心位于所述联轴器的轴孔中心。

[0007] 所述第一缓冲片、第二缓冲片、第三缓冲片结构相同,通过螺杆安装固定。

[0008] 所述第一缓冲片、第二缓冲片、第三缓冲片为圆形片,所述圆形片上均匀设置有限位安装孔。

[0009] 连接所述两个独立体的螺杆安装在预制的沉头孔中连接所述两个独立体。

[0010] 本实用新型联轴器,通过包括位于两端的第一连接体与第二连接体;所述第一连接体与所述第二连接体之间设有第一中间体、第二中间体;所述第一中间体与第一连接体之间设有第一缓冲片,所述第二中间体与所述第二连接体之间设有第二缓冲片,所述第一中间体与所述第二中间体之间设有第三缓冲片;所述第一连接体上设置第一径向缝,所述第二连接体上设有第二径向缝以及轴向缝;所述轴向缝的长度与所述第二连接体的直径相同,所述轴向缝与所述第二径向缝相通,所述第二径向缝与所述轴向缝相垂直,并将所述第二连接体分成两个独立体,所述两个独立体通过螺杆连接,使得该联轴器形成组装式结构,方便制造,且增大了扭矩的范围,可以满足加长联轴器的使用需要。

附图说明

[0011] 图1所示为本实用新型实施例提供的一种联轴器的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面,结合实例对本实用新型的实质性特点和优势作进一步的说明,但本实用新型并不局限于所列的实施例。

[0013] 请参见图1,一种联轴器,包括位于两端的第一连接体1与第二连接体2;所述第一连接体与所述第二连接体之间设有第一中间体3、第二中间体4;所述第一中间体与第一连接体之间设有第一缓冲片5,所述第二中间体与所述第二连接体之间设有第二缓冲片8,所述第一中间体与所述第二中间体之间设有第三缓冲片7;所述第一连接体上设置第一径向缝9,所述第二连接体上设有第二径向缝10以及轴向缝12;所述轴向缝12的长度与所述第二连接体2的直径相同,所述轴向缝与所述第二径向缝相通,所述第二径向缝10与所述轴向缝12相垂直,并将所述第二连接体分成两个独立体,包括两个独立体11,所述两个独立体通过螺杆连接。

[0014] 其中,所述轴向缝的中心位于所述联轴器的轴孔中心。

[0015] 所述第一缓冲片、第二缓冲片、第三缓冲片结构相同,通过螺杆安装固定。

[0016] 所述第一缓冲片、第二缓冲片、第三缓冲片为圆形片,所述圆形片上均匀设置有限位安装孔。

[0017] 其中,连接所述两个独立体的螺杆安装在预制的沉头孔13中连接所述两个独立体。

[0018] 本实用新型联轴器,通过包括位于两端的第一连接体与第二连接体;所述第一连接体与所述第二连接体之间设有第一中间体、第二中间体;所述第一中间体与第一连接体之间设有第一缓冲片,所述第二中间体与所述第二连接体之间设有第二缓冲片,所述第一中间体与所述第二中间体之间设有第三缓冲片;所述第一连接体上设置第一径向缝,所述第二连接体上设有第二径向缝以及轴向缝;所述轴向缝的长度与所述第二连接体的直径相同,所述轴向缝与所述第二径向缝相通,所述第二径向缝与所述轴向缝相垂直,并将所述第二连接体分成两个独立体,所述两个独立体通过螺杆连接,使得该联轴器形成组装式结构,方便制造,且增大了扭矩的范围,可以满足加长联轴器的使用需要。

[0019] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

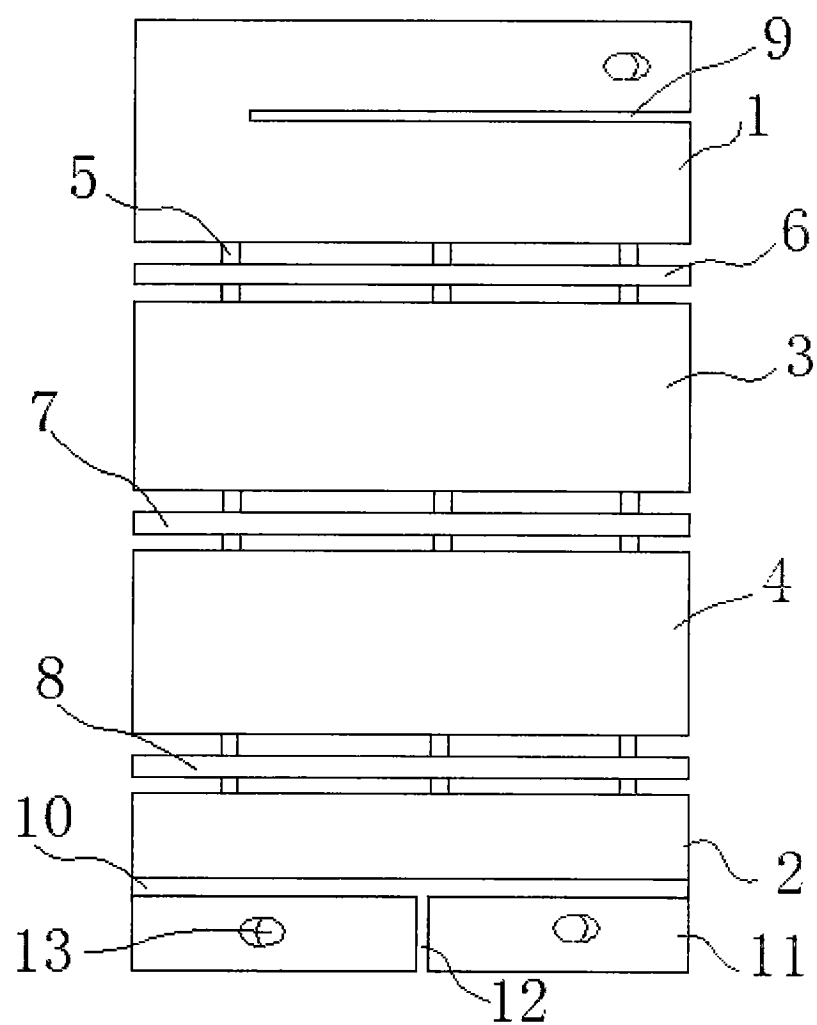


图1