



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218475498 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 14

(21) 申请号 202222304725.2

(22) 申请日 2022.08.31

(73) 专利权人 浙江德铝包装材料有限公司  
地址 315300 浙江省宁波市慈溪市古塘街  
道长池路695号

(72) 发明人 楼依哲 王科明

(74) 专利代理机构 宁波久日专利代理事务所  
(普通合伙) 33299

专利代理师 孙帅

(51) Int. Cl.

B05C 1/08 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

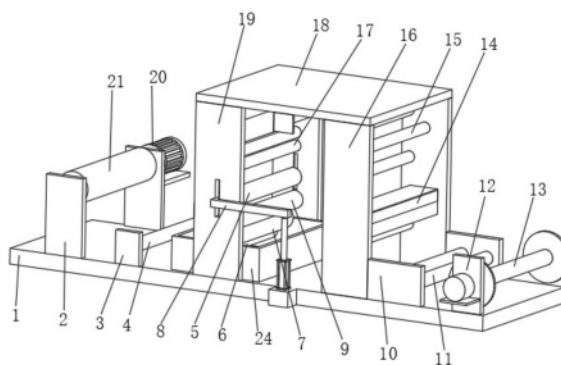
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54) 实用新型名称

一种铝箔纸的涂胶机构

### (57) 摘要

本实用新型涉及涂胶机构技术领域,具体的说是一种铝箔纸的涂胶机构,包括工作台,所述工作台上表面一端固定安装有第一侧板,所述第一侧板侧面固定安装有电机,所述电机输出端安装有电机,所述电机输出端安装有收卷轴,所述工作台上表面固定安装有第四侧板,两个所述第六侧板之间设置有调节组件,两个所述第六侧板通过调节组件安装有限位轮,本实用新型通过液压缸输出端进行伸缩,能够带动连接杆进行上下移动,能够带动限位杆在限位槽内部进行滑动,当限位杆进行上下移动的时候,能够限位轮进行上下移动,能够调节限位轮与涂胶轮之间的距离,能够便于对不同厚度的铝箔纸进行涂胶,提高了此装置的便捷性,提高了涂胶的质量。



1. 一种铝箔纸的涂胶机构,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)上表面一端固定安装有第一侧板(2),所述第一侧板(2)侧面固定安装有电机(20),所述电机(20)输出端安装有收卷轴(21),所述工作台(1)上表面固定安装有第四侧板(12),所述第四侧板(12)上安装有安装轴(13),所述工作台(1)上表面两侧分别固定安装有两个第五侧板(16)、两个第六侧板(19),两个所述第五侧板(16)之间等距固定安装有第二压轴(15),两个所述第六侧板(19)之间等距固定安装有若干第三压轴II(17),所述工作台(1)上表面固定安装有胶料盒(24),所述胶料盒(24)内壁之间安装有第一涂布轮(6)、第二涂布轮(7),两个所述第六侧板(19)之间固定安装有涂胶轮(9),所述涂胶轮(9)与第二涂布轮(7)贴合连接,两个所述第六侧板(19)之间设置有调节组件(8),两个所述第六侧板(19)通过调节组件(8)安装有限位轮(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种铝箔纸的涂胶机构,其特征在于:所述工作台(1)上表面一侧固定安装有两个第二侧板(3),两个所述第二侧板(3)之间转动安装有第一压轴(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种铝箔纸的涂胶机构,其特征在于:所述工作台(1)上表面另一侧固定安装有两个第三侧板(10),两个所述第三侧板(10)之间转动安装有第三压轴I(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种铝箔纸的涂胶机构,其特征在于:两个所述第五侧板(16)之间固定安装有加强板(14),所述第五侧板(16)上端固定安装有顶板(18),所述顶板(18)下表面固定安装有两个夹板(22),两个所述夹板(22)之间转动安装有第四压轴(23)。

5. 根据权利要求1所述的一种铝箔纸的涂胶机构,其特征在于:所述调节组件(8)包括滑槽(801)、定位板(802)、限位槽(806),其中一个所述第六侧板(19)表面开设有滑槽(801),另外一个所述第六侧板(19)开设有限位槽(806),所述工作台(1)侧面固定安装有定位板(802)。

6. 根据权利要求5所述的一种铝箔纸的涂胶机构,其特征在于:所述滑槽(801)内部滑动安装有滑块(807),所述限位槽(806)内部滑动安装有限位杆(805),所述限位轮(5)转动安装在滑块(807)、限位杆(805)之间。

7. 根据权利要求6所述的一种铝箔纸的涂胶机构,其特征在于:所述定位板(802)上表面固定安装有液压缸(803),所述液压缸(803)输出端安装有连接杆(804),所述连接杆(804)一端设置在限位杆(805)一端。

## 一种铝箔纸的涂胶机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂胶机构技术领域,具体而言,涉及一种铝箔纸的涂胶机构。

### 背景技术

[0002] 铝箔纸的用途十分广泛,例如:航空食品包装,普通肉食包装等,铝箔纸是指由铝箔衬纸与铝箔裱糊粘合而成的纸,为了保证铝箔纸的强度,会在,铝箔纸涂敷层胶料,目前在对铝箔纸涂敷层胶料的时候,由于不同规格的铝箔纸的厚度不同,而涂胶轮之间的距离不易进行调节,在对不通厚度的铝箔纸涂胶时,会影响涂胶的质量。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种铝箔纸的涂胶机构,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种铝箔纸的涂胶机构,包括工作台,所述工作台上表面一端固定安装有第一侧板,所述第一侧板侧面固定安装有电机,所述电机输出端安装有电机,所述电机输出端安装有收卷轴,所述工作台上表面固定安装有第四侧板,所述第四侧板上安装有安装轴,所述工作台上表面两侧分别固定安装有两个第五侧板、两个第六侧板,两个所述第五侧板之间等距固定安装有第二压轴,两个所述第六侧板之间等距固定安装有若干第三压轴II,所述工作台上表面固定安装有胶料盒,所述胶料盒内壁之间安装有第一涂布轮、第二涂布轮,两个所述第六侧板之间固定安装有涂胶轮,所述涂胶轮与第二涂布轮贴合连接,两个所述第六侧板之间设置有调节组件,两个所述第六侧板通过调节组件安装有限位轮。

[0006] 作为优选,所述工作台上表面一侧固定安装有两个第二侧板,两个所述第二侧板之间转动安装有第一压轴。

[0007] 作为优选,所述工作台上表面另一侧固定安装有两个第三侧板,两个所述第三侧板之间转动安装有第三压轴I。

[0008] 作为优选,两个所述第五侧板之间固定安装有加强板,所述第五侧板上端固定安装有顶板,所述顶板下表面固定安装有两个夹板,两个所述夹板之间转动安装有第四压轴。

[0009] 作为优选,所述调节组件包括滑槽、定位板、限位槽,其中一个所述第六侧板表面开设有滑槽,另外一个所述第六侧板开设有限位槽,所述工作台侧面固定安装有定位板。

[0010] 作为优选,所述滑槽内部滑动安装有滑块,所述限位槽内部滑动安装有限位杆,所述限位轮转动安装在滑块、限位杆之间。

[0011] 作为优选,所述定位板上表面固定安装有液压缸,所述液压缸输出端安装有连接杆,所述连接杆一端设置在限位杆一端。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0013] (1) 通过液压缸输出端进行伸缩,能够带动连接杆进行上下移动,能够带动限位杆在限位槽内部进行滑动,且因为限位轮转动安装在滑块、限位杆之间,当限位杆进行上下移

动的时候,能够限位轮进行上下移动,能够调节限位轮与涂胶轮之间的距离,能够便于对不同厚度的铝箔纸进行涂胶,提高了此装置的便捷性,提高了涂胶的质量。

[0014] (2)通过在第二侧板之间转动安装有第一压轴,第三侧板之间转动安装有第三压轴I,第三侧板之间转动安装有第三压轴I,能够使铝箔纸更加紧绷,便于对铝箔纸进行涂胶。

### 附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种铝箔纸的涂胶机构的整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型一种铝箔纸的涂胶机构的侧视结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型一种铝箔纸的涂胶机构的仰视结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型一种铝箔纸的涂胶机构的第六侧板结构示意图。

[0019] 图中:1、工作台;2、第一侧板;3、第二侧板;4、第一压轴;5、限位轮;6、第一涂布轮;7、第二涂布轮;8、调节组件;801、滑槽;802、定位板;803、液压缸;804、连接杆;805、限位杆;806、限位槽;807、滑块;9、涂胶轮;10、第三侧板;11、第三压轴I;12、第四侧板;13、安装轴;14、加强板;15、第二压轴;16、第五侧板;17、第三压轴II;18、顶板;19、第六侧板;20、电机;21、收卷轴;22、夹板;23、第四压轴;24、胶料盒。

### 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 如图1、3所示,一种铝箔纸的涂胶机构,包括工作台1,所述工作台1上表面一端固定安装有第一侧板2,所述第一侧板2侧面固定安装有电机20,所述电机20输出端安装有电机20,所述电机20输出端安装有收卷轴21,所述工作台1上表面固定安装有第四侧板12,所述第四侧板12上安装有安装轴13,所述工作台1上表面两侧分别固定安装有两个第五侧板16、两个第六侧板19,两个所述第五侧板16之间等距固定安装有第二压轴15,两个所述第六侧板19之间等距固定安装有若干第三压轴III17,所述工作台1上表面固定安装有胶料盒24,所述胶料盒24内壁之间安装有第一涂布轮6、第二涂布轮7,两个所述第六侧板19之间固定安装有涂胶轮9,所述涂胶轮9与第二涂布轮7贴合连接,两个所述第六侧板19之间设置有调节组件8,两个所述第六侧板19通过调节组件8安装有限位轮5。

[0022] 如图1、3所示,所述工作台1上表面一侧固定安装有两个第二侧板3,两个所述第二侧板3之间转动安装有第一压轴4,所述工作台1上表面另一侧固定安装有两个第三侧板10,两个所述第三侧板10之间转动安装有第三压轴I11,两个所述第五侧板16之间固定安装有加强板14,所述第五侧板16上端固定安装有顶板18,所述顶板18下表面固定安装有两个夹板22,两个所述夹板22之间转动安装有第四压轴23,通过在第二侧板3之间转动安装有第一压轴4,第三侧板10之间转动安装有第三压轴I11,第三侧板10之间转动安装有第三压轴I11,能够使铝箔纸更加紧绷,便于对铝箔纸进行涂胶。

[0023] 如图2、4所示,所述调节组件8包括滑槽801、定位板802、限位槽806,其中一个所述

第六侧板19表面开设有滑槽801,另外一个所述第六侧板19开设有限位槽806,所述工作台1侧面固定安装有定位板802,所述滑槽801内部滑动安装有滑块807,所述限位槽806内部滑动安装有限位杆805,所述限位轮5转动安装在滑块807、限位杆805之间,所述定位板802上表面固定安装有液压缸803,所述液压缸803输出端安装有连接杆804,所述连接杆804一端设置在限位杆805一端,通过液压缸803输出端进行伸缩,能够带动连接杆804进行上下移动,能够带动限位杆805在限位槽806内部进行滑动,且因为限位轮5转动安装在滑块807、限位杆805之间,当限位杆805进行上下移动的时候,能够限位轮5进行上下移动,能够调节限位轮5与涂胶轮9之间的距离,能够便于对不同厚度的铝箔纸进行涂胶,提高了此装置的便捷性。

[0024] 该一种铝箔纸的涂胶机构的工作原理:

[0025] 使用时,首先将需要涂胶的铝箔纸的设置安装在安装轴13,此时使铝箔纸的顶端穿过若干第二压轴15、若干第三压轴II17,再使铝箔纸的顶端从限位轮5与涂胶轮9之间穿过,使铝箔纸的顶端设置在收卷轴21上,此时通过伺服电机20输出端进行转动,从而能够带动收卷轴21进行转动,从而能够使铝箔纸从安装轴13收卷到收卷轴21侧面,且在收卷轴21收卷的过程中,通过第一涂布轮6、第二涂布轮7进行转动,能够将胶料盒24粘附在第一涂布轮6、第二涂布轮7,且因为涂胶轮9与第二涂布轮7贴合连接,第二涂布轮7侧面的胶料粘附在涂胶轮9上,当铝箔纸从涂胶轮9与限位轮5之间穿过的时候,从而能够将胶料涂在铝箔纸侧面,此装置涂胶效率高,便于工作人员进行操作,且在面对不同厚度的铝箔纸时,通过液压缸803输出端进行伸缩,能够带动连接杆804进行上下移动,能够带动限位杆805在限位槽806内部进行滑动,且因为限位轮5转动安装在滑块807、限位杆805之间,当限位杆805进行上下移动的时候,能够限位轮5进行上下移动,能够调节限位轮5与涂胶轮9之间的距离,能够便于对不同厚度的铝箔纸进行涂胶,提高了此装置的便捷性,通过在第二侧板3之间转动安装有第一压轴4,第三侧板10之间转动安装有第三压轴I11,第三侧板10之间转动安装有第三压轴I11,能够使铝箔纸更加紧绷,便于对铝箔纸进行涂胶。

[0026] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

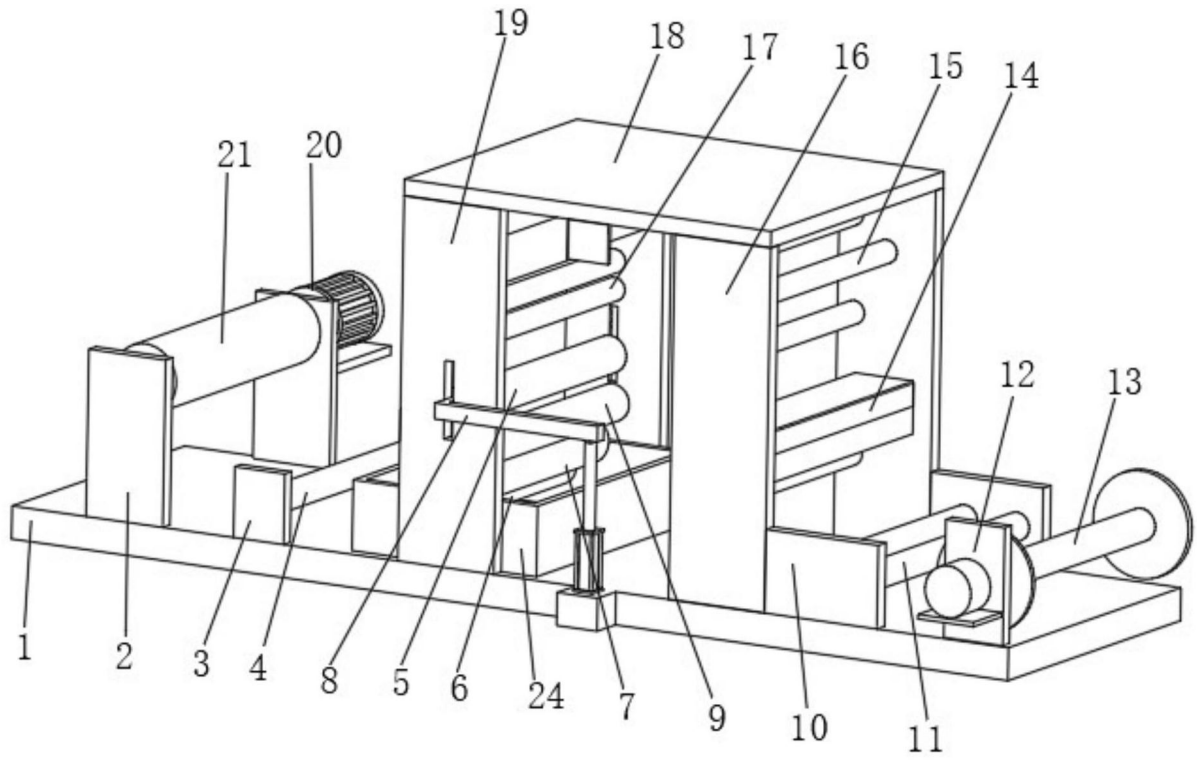


图1

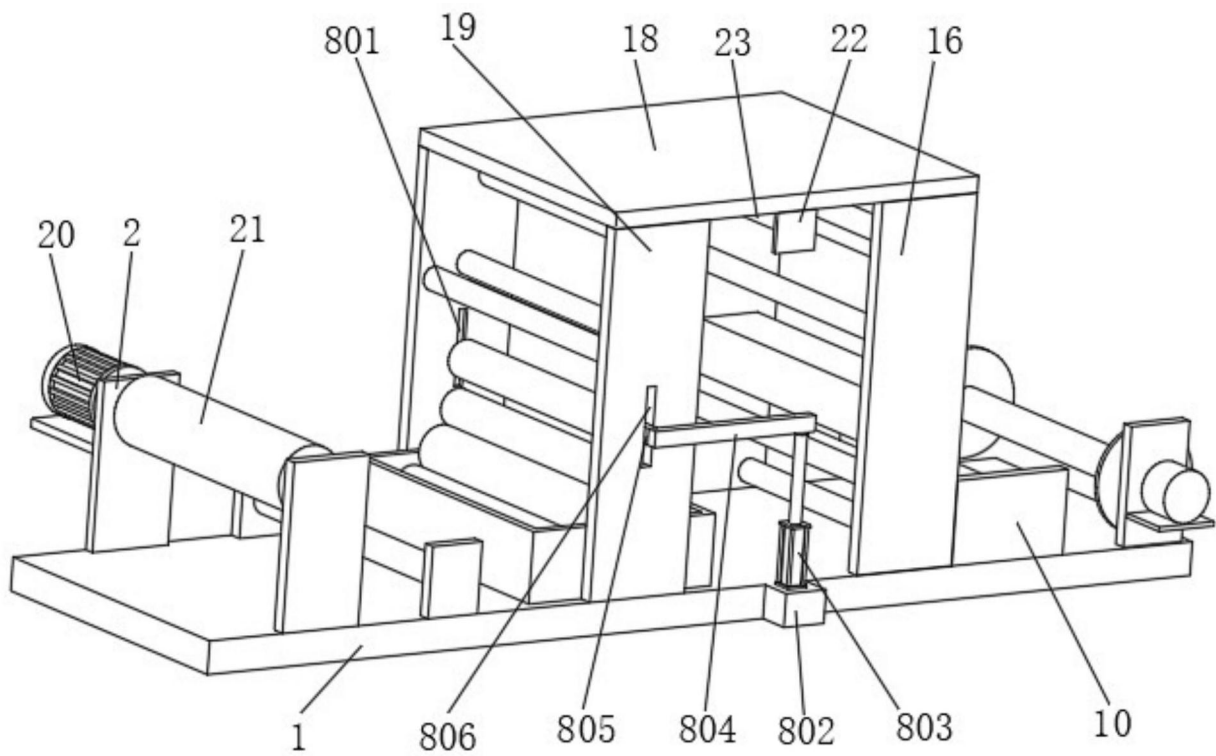


图2

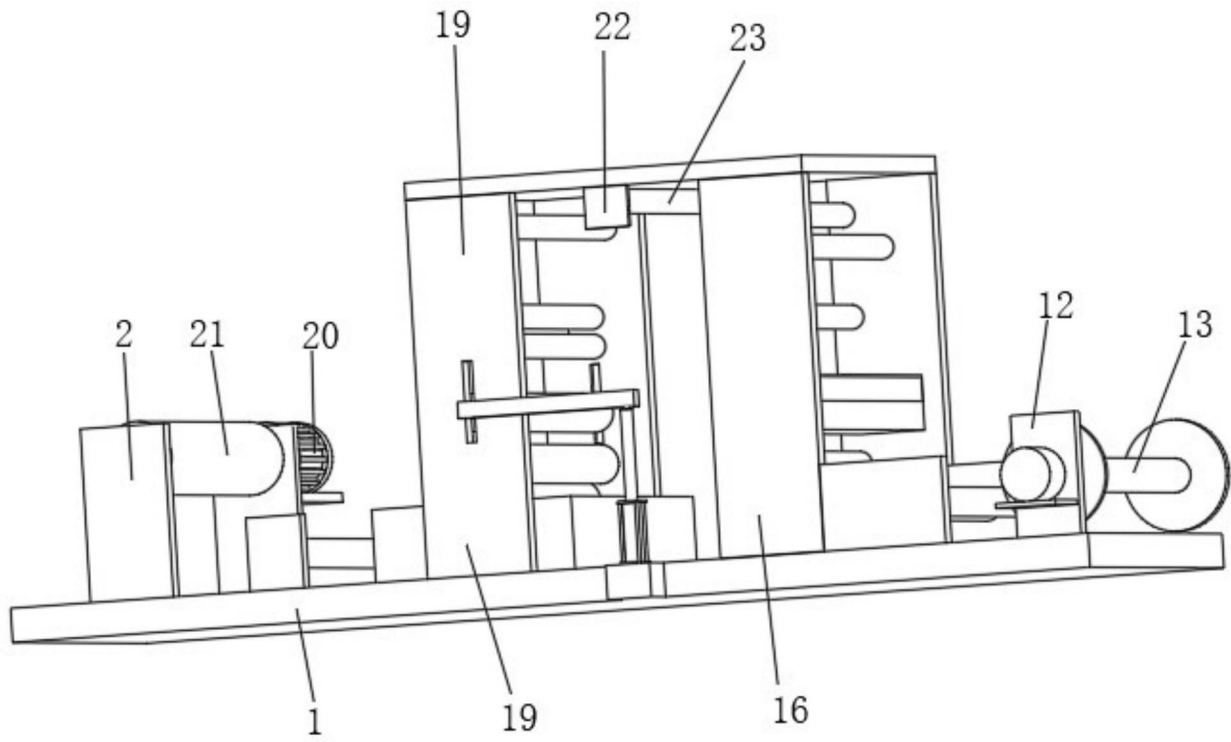


图3

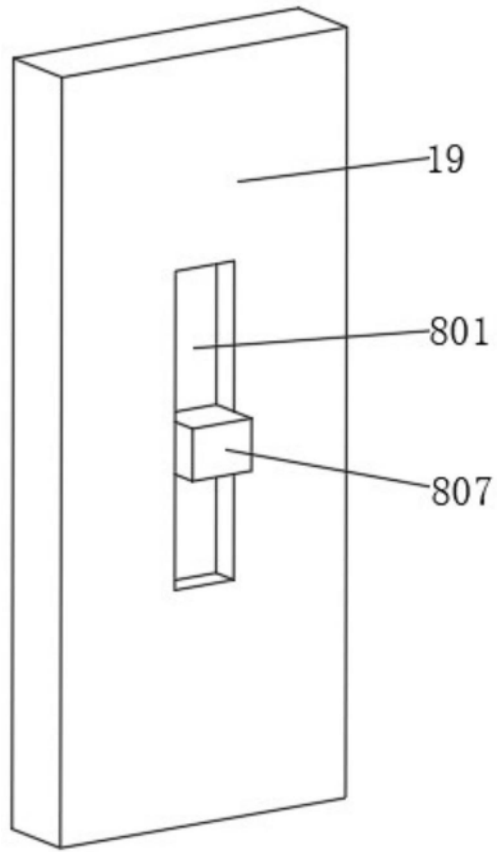


图4