

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

60790

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 39 b⁶ 7/08

Zgłoszono: 20.XII.1967 (P 124 213)

Pierwszeństwo: _____

MKP C 08 h, 7/08

Opublikowano: 31.VIII.1970

UKD

Twórca wynalazku: Józef Szymutko

Właściciel patentu: Południowe Zakłady Skórzane, Chelmek (Polska)

Sposób wytwarzania materiału termoplastycznego na zakładki do obuwia

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania materiału termoplastycznego na zakładki do obuwia, formowane w temperaturze 80—90°C.

Zakładka jest częścią składową obuwia, usztywniającą cholewkę w miejscu pięty. Najczęściej stosuje się zakładki kształtowane w formach metalowych. Po uformowaniu, zakładki takie wkleja się do obuwia między materiał wierzchowy i podszewkę. Ostatnio coraz częściej stosuje się zakładki tak zwane „chemiczne” i „termoplastyczne”. Zakładkę „chemiczną” zanurza się w rozpuszczalnikach organicznych, które ją zmiękczają.

Tak przygotowaną zakładkę wkleja się do obuwia. Po odparowaniu rozpuszczalnika zakładka usztywnia się i zachowuje kształt kopyta. Zakładki „termoplastyczne” formuje się bezpośrednio na kopycie w czasie ćwiekowania obuwia, po ich uprzednim uplastycznieniu w temperaturze około 80—90°C. Po doprowadzeniu do temperatury pokojowej zakładka zachowuje nadany jej kształt.

Zakładki kształtowane w formach wykonuje się ze skór naturalnych, skór wtórnych i tektury. Materiały na zakładki chemiczne wykonane są na bazie tkanin, włóknin lub filców nasączanych tworzywami syntetycznymi.

Materiały na zakładki termoplastyczne wykonywane są również na bazie tkanin, włóknin lub filców nasączanych syntetycznymi tworzywami termoplastycznymi o odpowiedniej temperaturze mię-

2

knienia. Wykonuje się je również z włókien celulozy połączonych syntetycznymi tworzywami termoplastycznymi.

Materiał według wynalazku jest wykonywany z celulozy natronowej odpadu skóry garbunku chromowego i roślinnego oraz dyspersji wodnej polioctanu winylu, uplastycznionej ftalanem dwubutylu. Według wynalazku miesza się ze sobą 35 części wagowych włókien skóry garbunku chromowego, 15 części wagowych włókien skóry garbunku roślinnego, 50 części wagowych włókien celulozy i od 300—350 części wagowych dyspersji wodnej polioctanu winylu o zawartości 10% polimeru uplastycznionego ftalanem dwubutylu w ilości 15% w stosunku do zawartości polimeru.

Postępuje się w sposób następujący.

Odpady skórzane rozdrabnia się w młynach — siekaczkach, a następnie rozwiłknia na sucho w młynach bazaltowych o tarczach korundowych. Mieszaninę prowadzi się do holendrów, gdzie po dodaniu celulozy następuje dokładne rozwiłknienie i wymieszanie włókien. Jednocześnie doprowadza się mieszaninę do zawartości suchej pozostałości około 2%. Następnie mieszaninę włókien zubożętnia się 10%-owym wodnym roztworem węglanu sodu do pH około 6,5. Po zubożętnieniu dodaje się powoli dyspersję wodną polioctanu winylu rozcieńczoną do zawartości 10% polimeru. Po dokładnym wymieszaniu polioctan winylu koagu-

3

luje się 10-cio procentowym wodnym roztworem siarczanu glinu. Z tak przygotowanej mieszaniny włókien formuje się na tekturownicy arkusze materiału o żądanej grubości. Uformowane arkusze odwadnia się w prasie hydraulicznej pod ciśnieniem około 30 kG/cm², a następnie suszy się w temperaturze około 60°C.

W porównaniu z materiałem termoplastycznym wykonanym wyłącznie na bazie celulozy, materiał wykonany według wynalazku charakteryzuje się 10 mniejszą nasiąkliwością wody oraz większą wytrzymałością w stanie suchym i mokrym. Jednocześnie materiał jest bardziej sprężysty, mniej 15 wrażliwy na podwyższone temperatury (około 30—40°C) — również i w porównaniu z materiałem

4

termoplastycznym wykonanym na bazie tkanin nasycanych tworzywami termoplastycznymi, co zabezpiecza ukształtowane z niego zakładki przed zdeformowaniem w czasie użytkowania obuwia.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania materiału termoplastycznego na zakładki do obuwia, **znamienny tym**, że 5 miesza się 35 części wagowych włókien skóry garbunku chromowego, 15 części wagowych włókien 10 skóry garbunku roślinnego, 50 części wagowych włókien celulozy natronowej i od 300—350 części wagowych dyspersji wodnej poliocetanu winylu o zawartości 10% polimeru, uplastycznionego ftal- 15 nem dwubutylu w ilości 15% w stosunku do wartości polimeru.

Dokonano jednej poprawki

