



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205344389 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 29

(21) 申请号 201620117973. 8

(22) 申请日 2016. 02. 06

(73) 专利权人 建泰橡胶(深圳)有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区大浪街道
工业西路

(72) 发明人 杨银明

(51) Int. Cl.

B60C 9/02(2006. 01)

B60C 9/16(2006. 01)

B60C 9/18(2006. 01)

B60C 11/00(2006. 01)

B60C 17/00(2006. 01)

B60C 19/00(2006. 01)

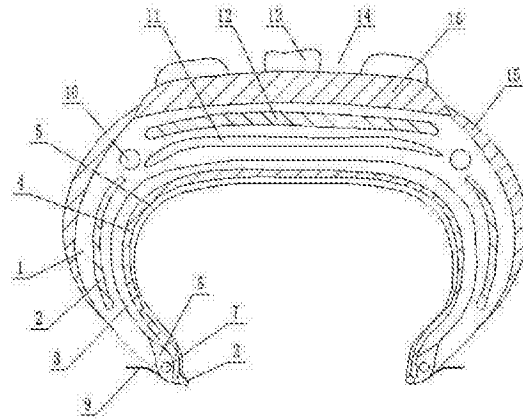
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种耐磨性摩托车用轮胎

(57) 摘要

本实用新型涉及轮胎技术领域,更具体地说是一种耐磨性摩托车用轮胎,轮胎的强度高,弹性性能好,耐磨性高,使用寿命长,并且胎口的防护结构好,不会损坏轮胎的胎口,有助于保护轮胎结构的完整性,提高摩托车行驶的安全性。胎侧带束加强圈设置在胎体的内部,碳纤维层设置在胎侧带束加强圈的内部,内衬层和气密层均设置在碳纤维层的内部,胎口钢圈设置在胎圈座的内部,胎口隆起位于胎体的胎口处。胎口防护圈连接在胎体的胎口处,钢丝束设置在胎体的内部,缓冲圈位于胎面带束加强圈的外侧。胎面设置在胎体的内部,并且胎面位于缓冲圈的外侧。耐磨防滑块和花纹槽相间的设置在胎体的外壁上,胎侧保护圈设置在胎体的左右两外壁上。



1. 一种耐磨性摩托车用轮胎,包括胎体(1)、胎侧带束加强圈(2)、碳纤维层(3)、内衬层(4)、气密层(5)、胎圈座(6)、胎口钢圈(7)、胎口隆起(8)、胎口防护圈(9)、钢丝束(10)、胎面带束加强圈(11)、缓冲圈(12)、耐磨防滑块(13)、花纹槽(14)、胎侧保护圈(15)和胎面(16),其特征在于:胎侧带束加强圈(2)设置在胎体(1)的内部,碳纤维层(3)设置在胎侧带束加强圈(2)的内部,内衬层(4)和气密层(5)均设置在碳纤维层(3)的内部,并且内衬层(4)位于气密层(5)的外侧;胎圈座(6)设置在胎体(1)的内部,胎口钢圈(7)设置在胎圈座(6)的内部,并且胎圈座(6)和胎口钢圈(7)均位于胎体(1)的胎口处;胎口隆起(8)连接在胎体(1)的内部,并且胎口隆起(8)位于胎体(1)的胎口处;胎口防护圈(9)连接在胎体(1)的胎口处,钢丝束(10)设置在胎体(1)的内部,胎面带束加强圈(11)和缓冲圈(12)均设置在胎体(1)的内部,并且缓冲圈(12)位于胎面带束加强圈(11)的外侧;胎面(16)设置在胎体(1)的内部,并且胎面(16)位于缓冲圈(12)的外侧;耐磨防滑块(13)和花纹槽(14)相间的设置在胎体(1)的外壁上,胎侧保护圈(15)设置在胎体(1)的左右两外壁上。

2. 根据权利要求1所述的一种耐磨性摩托车用轮胎,其特征在于:所述的耐磨防滑块(13)和花纹槽(14)均有多个。

3. 根据权利要求1所述的一种耐磨性摩托车用轮胎,其特征在于:所述的胎侧带束加强圈(2)有两个,并且两个胎侧带束加强圈(2)分别位于胎体(1)内部的左右两侧。

4. 根据权利要求1所述的一种耐磨性摩托车用轮胎,其特征在于:所述的胎侧保护圈(15)有两个,并且两个胎侧保护圈(15)分别位于胎体(1)的左右两外壁上。

一种耐磨性摩托车用轮胎

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轮胎技术领域,更具体地说涉及一种耐磨性摩托车用轮胎。

背景技术

[0002] 摩托车,由汽油机驱动,靠手把操纵前轮转向的两轮或三轮车,轻便灵活,行驶迅速,广泛用于巡逻、客货运输等,也用作体育运动器械。从大的方向上来说,摩托车分为街车,公路赛摩托车,越野摩托车,巡航车,旅行车等。

[0003] 轮胎是在摩托车上装配的接地滚动的圆环形弹性橡胶制品。通常安装在金属轮辋上,能支承车身,缓冲外界冲击,实现与路面的接触并保证摩托车的行驶性能。摩托车长时间的行驶会损坏轮胎,所以,设计一种耐磨性摩托车用轮胎很有必要。

发明内容

[0004] 本实用新型主要解决的技术问题是:提供一种耐磨性摩托车用轮胎,轮胎的强度高,弹性性能好,耐磨性高,使用寿命长,并且胎口的防护结构好,不会损坏轮胎的胎口,有助于保护轮胎结构的完整性,提高摩托车行驶的安全性。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型涉及轮胎技术领域,更具体地说是一种耐磨性摩托车用轮胎,包括胎体、胎侧带束加强圈、碳纤维层、内衬层、气密层、胎圈座、胎口钢圈、胎口隆起、胎口防护圈、钢丝束、胎面带束加强圈、缓冲圈、耐磨防滑块、花纹槽、胎侧保护圈和胎面,轮胎的强度高,弹性性能好,耐磨性高,使用寿命长,并且胎口的防护结构好,不会损坏轮胎的胎口,有助于保护轮胎结构的完整性,提高摩托车行驶的安全性。

[0006] 胎侧带束加强圈设置在胎体的内部,碳纤维层设置在胎侧带束加强圈的内部,内衬层和气密层均设置在碳纤维层的内部,并且内衬层位于气密层的外侧。胎圈座设置在胎体的内部,胎口钢圈设置在胎圈座的内部,并且胎圈座和胎口钢圈均位于胎体的胎口处。胎口隆起连接在胎体的内部,并且胎口隆起位于胎体的胎口处。胎口防护圈连接在胎体的胎口处,钢丝束设置在胎体的内部,胎面带束加强圈和缓冲圈均设置在胎体的内部,并且缓冲圈位于胎面带束加强圈的外侧。胎面设置在胎体的内部,并且胎面位于缓冲圈的外侧。耐磨防滑块和花纹槽相间的设置在胎体的外壁上,胎侧保护圈设置在胎体的左右两外壁上。

[0007] 作为本技术方案的进一步优化,本实用新型一种耐磨性摩托车用轮胎所述的耐磨防滑块和花纹槽均有多个。

[0008] 作为本技术方案的进一步优化,本实用新型一种耐磨性摩托车用轮胎所述的胎侧带束加强圈有两个,并且两个胎侧带束加强圈分别位于胎体内部的左右两侧。

[0009] 作为本技术方案的进一步优化,本实用新型一种耐磨性摩托车用轮胎所述的胎侧保护圈有两个,并且两个胎侧保护圈分别位于胎体的左右两外壁上。

[0010] 本实用新型一种耐磨性摩托车用轮胎的有益效果为:

[0011] 本实用新型一种耐磨性摩托车用轮胎,轮胎的强度高,弹性性能好,耐磨性高,使用寿命长,并且胎口的防护结构好,不会损坏轮胎的胎口,有助于保护轮胎结构的完整性,

提高摩托车行驶的安全性。

附图说明

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步详细的说明。

[0013] 图1为本实用新型一种耐磨性摩托车用轮胎的断面结构示意图。

[0014] 图中:胎体1;胎侧带束加强圈2;碳纤维层3;内衬层4;气密层5;胎圈座6;胎口钢圈7;胎口隆起8;胎口防护圈9;钢丝束10;胎面带束加强圈11;缓冲圈12;耐磨防滑块13;花纹槽14;胎侧保护圈15;胎面16。

具体实施方式

[0015] 具体实施方式一:

[0016] 下面结合图1说明本实施方式,本实用新型涉及轮胎技术领域,更具体地说是一种耐磨性摩托车用轮胎,包括:胎体1、胎侧带束加强圈2、碳纤维层3、内衬层4、气密层5、胎圈座6、胎口钢圈7、胎口隆起8、胎口防护圈9、钢丝束10、胎面带束加强圈11、缓冲圈12、耐磨防滑块13、花纹槽14、胎侧保护圈15和胎面16,轮胎的强度高,弹性性能好,耐磨性高,使用寿命长,并且胎口的防护结构好,不会损坏轮胎的胎口,有助于保护轮胎结构的完整性,提高摩托车行驶的安全性。

[0017] 胎侧带束加强圈2设置在胎体1的内部,当摩托车轮胎的胎侧受到挤压时,胎侧带束加强圈2能够有效的抵抗胎侧的挤压,保护轮胎不受外界的伤害。碳纤维层3设置在胎侧带束加强圈2的内部,碳纤维层3有良好的抗拉性能,摩托车长时间行驶不会损坏轮胎,使得轮胎各层之间紧密的配合,延长轮胎的使用寿命。内衬层4和气密层5均设置在碳纤维层3的内部,并且内衬层4位于气密层5的外侧;内衬层4和气密层5保护内部的内胎不受外界的伤害,保护轮胎的完整性,不发生爆胎现象,避免事故的发生,气密层5对内部的内胎有密封性,使得轮胎的在漏气的情况下不至于一下将气漏完,以免事故的发生和人员的伤亡。胎圈座6设置在胎体1的内部,胎口钢圈7设置在胎圈座6的内部,并且胎圈座6和胎口钢圈7均位于胎体1的胎口处;胎口钢圈7使得轮胎牢固的安装在轮毂上。胎口隆起8连接在胎体1的内部,并且胎口隆起8位于胎体1的胎口处;胎口隆起8对轮胎的胎体有保护作用,以免胎体被轮毂损坏。胎口防护圈9连接在胎体1的胎口处,胎口防护圈9进一步对轮胎的胎体进行保护,以免胎体被轮毂损坏。钢丝束10设置在胎体1的内部,钢丝束10增强轮胎的抗拉机械性能。胎面带束加强圈11和缓冲圈12均设置在胎体1的内部,并且缓冲圈12位于胎面带束加强圈11的外侧;胎面带束加强圈11增强轮胎的抗压性能,增强轮胎的承载能力,提高轮胎的强度。缓冲圈12在摩托车受到震动时,对摩托车进行减震和换从,提高摩托车行驶的平稳性与安全性,胎面16设置在胎体1的内部,并且胎面16位于缓冲圈12的外侧;耐磨防滑块13和花纹槽14相间的设置在胎体1的外壁上,胎侧保护圈15设置在胎体1的左右两外壁上。耐磨防滑块13增强轮胎的耐磨性,延长轮胎的使用寿命,花纹槽14有良好的防滑性,使得摩托车能够在光滑的路面平稳的行驶,提高摩托车行驶的安全性。胎侧保护圈15进一步的对轮胎进行保护。

[0018] 具体实施方式二:

[0019] 下面结合图1说明本实施方式,本实施方式对实施方式一作进一步说明,所述的耐

磨防滑块13和花纹槽14均有多个。

[0020] 具体实施方式三：

[0021] 下面结合图1说明本实施方式，本实施方式对实施方式一作进一步说明，所述的胎侧带束加强圈2有两个，并且两个胎侧带束加强圈2分别位于胎体1内部的左右两侧。

[0022] 具体实施方式四：

[0023] 下面结合图1说明本实施方式，本实施方式对实施方式一作进一步说明，所述的胎侧保护圈15有两个，并且两个胎侧保护圈15分别位于胎体1的左右两外壁上。

[0024] 当然，上述说明并非对本实用新型的限制，本实用新型也不仅限于上述举例，本技术领域的普通技术人员在本实用新型的实质范围内所做出的变化、改型、添加或替换，也属于本实用新型的保护范围。

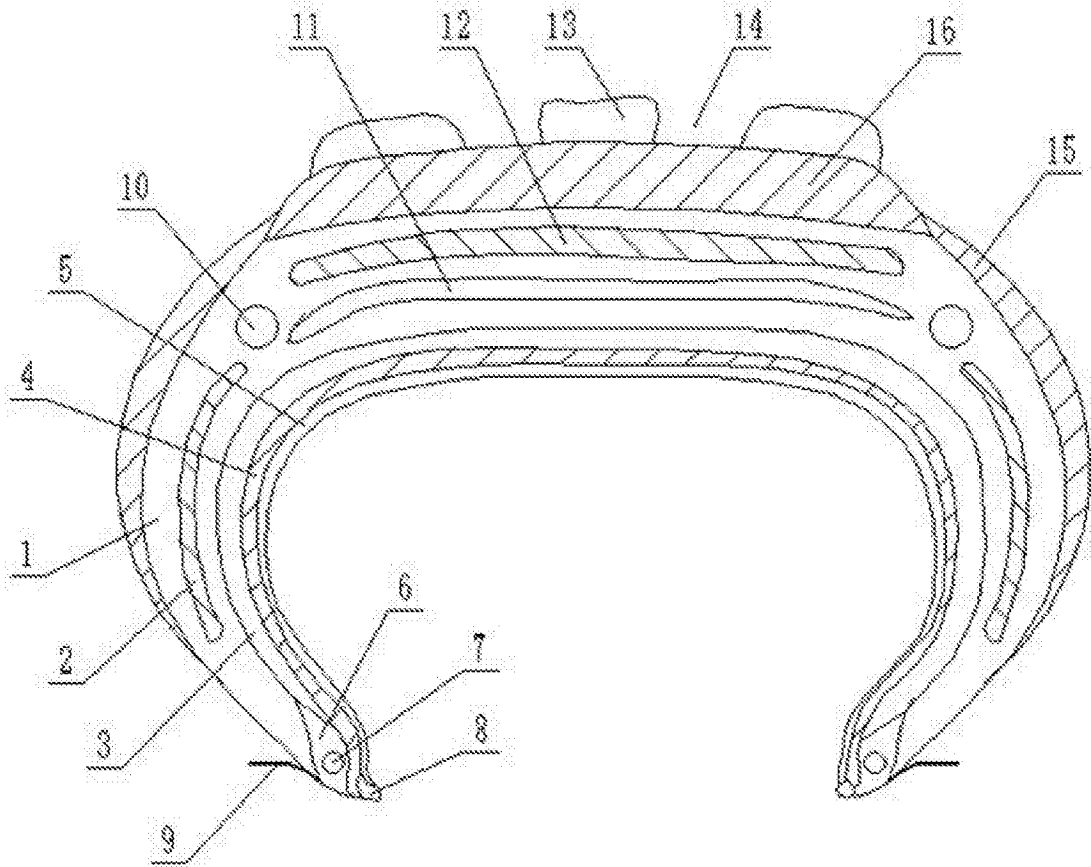


图1