

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203237929 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 16

(21) 申请号 201320280855. 5

(22) 申请日 2013. 05. 22

(73) 专利权人 永济新时速电机电器有限责任公司

地址 044500 山西省运城市永济市电机大街
18 号

(72) 发明人 刘希锋 苏晓奇 刘保平 张峰杰
景克义 薛金良

(74) 专利代理机构 太原科卫专利事务所（普通
合伙） 14100

代理人 朱源

(51) Int. Cl.

B66C 1/22 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

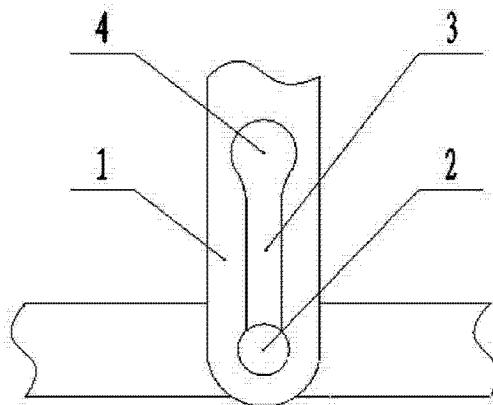
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

防脱落模具翻转吊具

(57) 摘要

本实用新型涉及吊具，具体为一种防脱落模具翻转吊具，解决了现有模具翻转时模具吊棒易从钢丝绳中脱落造成安全隐患的问题。防脱落模具翻转吊具，包括吊板，吊板上开有竖直设置且小于吊棒端头直径的长孔，长孔的上端为直径大于或等于吊棒端头直径且与长孔连通的圆孔。本实用新型结构设计合理可靠，杜绝了模具翻转时发生安全隐患的现象，操作过程省时省力，降低了工人的劳动强度，具有结构简单、操作方便且成本低的优点。



1. 一种防脱落模具翻转吊具,其特征在于:包括吊板(1),吊板(1)上开有竖直设置且小于吊棒(2)端头直径的长孔(3),长孔(3)的上端为直径大于或等于吊棒(2)端头直径且与长孔连通的圆孔(4)。

防脱落模具翻转吊具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吊具，具体为一种防脱落模具翻转吊具。

背景技术

[0002] 大型模具在组装、刃口磨削过程中需要经常对模具进行翻转，工作量较大，现有模具翻转时，多采用两端插编钢丝套钢丝绳。翻转步骤是：1、用钢丝两端挂住四个吊棒中一个方向的两个吊棒；2、用天车将摸座吊到竖直方向；3、天车操作钢丝绳稍微放松；4、钢丝绳斜拉到要翻面的方向；5、推摸座倒向翻面的方向；6、天车放置摸座完成翻面。

[0003] 当钢丝需要放松，由于钢丝弹性，钢丝套随时可能跳出模具吊棒，存在安全隐患。

发明内容

[0004] 本实用新型为了解决现有模具翻转时模具吊棒易从钢丝绳中脱落造成安全隐患的问题，提供了一种防脱落模具翻转吊具。

[0005] 本实用新型是采用如下技术方案实现的：防脱落模具翻转吊具，包括吊板，吊板上开有竖直设置且小于吊棒端头直径的长孔，长孔的上端为直径大于或等于吊棒端头直径且与长孔连通的圆孔。

[0006] 使用时，将吊棒从吊板上部的圆孔中套入，随后在天车的起吊下，吊棒落入长孔中；当进行翻转时，稍微下调吊板的高度，吊棒始终位于吊板内，且不会脱落，克服了现有模具翻转时模具吊棒易从钢丝绳中脱落造成安全隐患的问题。

[0007] 本实用新型结构设计合理可靠，杜绝了模具翻转时发生安全隐患的现象，操作过程省时省力，降低了工人的劳动强度，具有结构简单、操作方便且成本低的优点。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中：1- 吊板，2- 吊棒，3- 长孔，4- 圆孔。

具体实施方式

[0010] 防脱落模具翻转吊具，包括吊板 1，吊板 1 上开有竖直设置且小于吊棒 2 端头直径的长孔 3，长孔 3 的上端为直径大于或等于吊棒 2 端头直径且与长孔连通的圆孔 4。

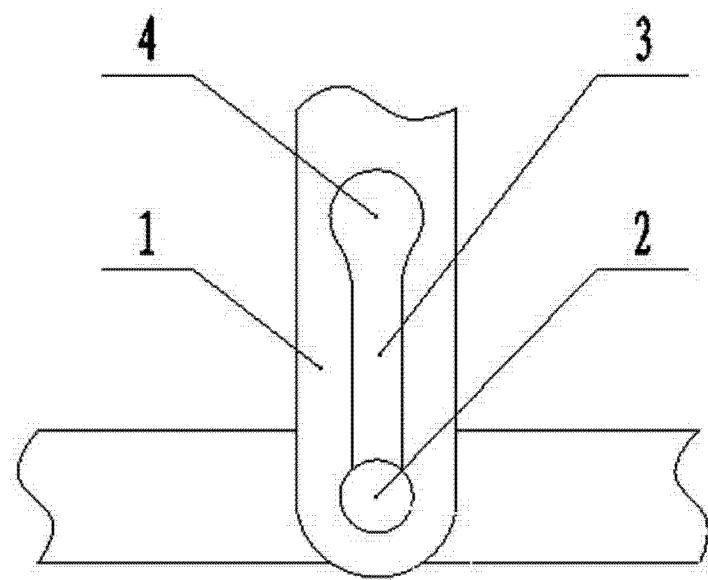


图 1