



3600 21/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 38802

Kl. 63 e, 18/03

Jan Szamałek

Bydgoszcz, Polska

Sposób naprawiania opon, zwłaszcza samochodowych

Patent trwa od dnia 3 maja 1955 r.

Wynalazek dotyczy sposobu naprawiania opon, zwłaszcza samochodowych, uszkodzonych wskutek pęknięcia uzbrojenia metalowego, znajdującego się w obrzeżach opony. Dotychczas w razie pęknięcia takiego uzbrojenia, co zachodzi niekiedy przy nakładaniu opony kluczami na koło, nowa opona stawała się bezużyteczna i nadawała się jedynie na odpad.

Według wynalazku okazało się, że tak uszkodzone opony można z łatwością naprawić przez odpowiednie połączenie stalowych drucików uzbrojenia, ponowne otulenie naprawionego miejsca tkaniną i pokrycie warstwą gumy, którą poddaje się wulkanizowaniu.

Przebieg postępowania zilustrowano na rysunku, uwidaczniającym przykładowo rozmaite fazy postępowania w celu dokonania naprawy opony posiadającej uszkodzone uzbrojenie obrzeża.

Fig. 1 przedstawia oponę z przerwaniem obrzeżem uzbrojonym po zerwaniu warstwy gumy, fig. 2 — sposób łączenia każdego z drucików

uzbrojenia, fig. 3 — blaszkę mankietową, fig. 4 — fazę naprawienia uszkodzonego uzbrojenia przed zalaniem gumą, wreszcie fig. 5 — uzbrojenie zalane gumą przed wulkanizowaniem.

W celu naprawienia opony posiadającej zerwane uzbrojenie obrzeża, pęk stalowych drutów uzbrojenia obnaża się z warstwy gumy i płótna, jak to uwidoczniło na fig. 1, po czym każdy z poszczególnych drucików uzbrojenia łączy się dodatkowym kawałkiem drutu, zaginając możliwie płasko zaczepione końce drutów, jak to uwidoczniło na fig. 2. Pod tak związane miejsce podkłada się rynienkę wygiętą na kształt łuku z cienkiej blaszki, jak to uwidoczniło na fig. 4, którą w miejscu złączenia drucików zalewa się najlepiej lutem lub innym dowolnym stopem metalowym, najlepiej niskotopliwym, po czym rynienkę zawija się całkowicie wokół miejsca złączenia pęku drutów uzbrojenia, ogrzewając ją jeszcze z zewnątrz palnikiem w celu spowodowania przytopienia się lutu również i do blaszki. Złączywszy w ten spo-

sób uzbrojenie z drutów stalowych, smaruje się teraz obnażony pęk uzbrojenia i mankiet blaszany klejem kauczukowym, po czym owija się to miejsce warstwą płótna nasyczonego kauczukiem, łącząc je z warstwami płótna opony. Następnie całość zalewa się w formie wulkanizacyjnej gumą i wulkanizuje.

Opona tak naprawiona, jak to wykazały próby, posiada czas zużycia równy nowej oponie, przy czym jak to wykazały doświadczalne próby na rozerwanie, nowe pęknięcia uzbrojenia nigdy nie nastąpiły w miejscu naprawy.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób naprawiania opon, zwłaszcza samochodowych, w których rozerwane zostało uzbrojenie obrzeża w postaci pęku drutów stalowych, znamienny tym, że z uszkodzonego miejsca usu-

wa się płótno i gumę, po czym każdy z przerwanych drucików uzbrojenia łączy się odcinkami drutu przez zagięcie końców, przy czym pod tak naprawiony pęk podkłada się blaszaną rynienkę, którą zalewa się w miejscu złączenia drutów lutem lub dowolnym stopem metalowym, najlepiej niskotopliwym, po czym po całkowitym zagięciu blaszki mankietowej wokoło naprawionego uzbrojenia, ogrzewa się ją dodatkowo w celu przytopienia stopu do blaszanego mankietu, a następnie uzbrojenie pokrywa się klejem kauczukowym, warstwą lub warstwami gumowanego płótna, łącząc je najlepiej z płótnem opony, po czym miejsce zalewa się w formie gumą i wulkanizuje w normalny sposób.

Jan Szamałek

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

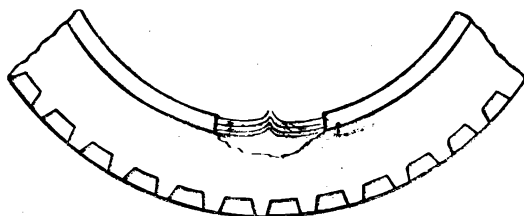


Fig. 1

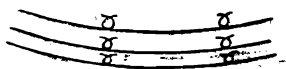


Fig. 2.

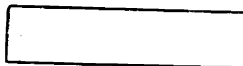


Fig. 3.



Fig. 4.



Fig. 5.