



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221855045 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 18

(21) 申请号 202323360261.8

(22) 申请日 2023.12.11

(73) 专利权人 浙江棉田针织有限公司

地址 321000 浙江省金华市义乌市廿三里  
街道义东工业园惠民路510号(自主申  
报)

(72) 发明人 黄水清 骆巧娟 李晓 陈南  
程敏 戚忠明

(74) 专利代理机构 北京谦佑知识产权代理有限  
公司 32589

专利代理师 张世荣

(51) Int. Cl.

D06C 25/00 (2006.01)

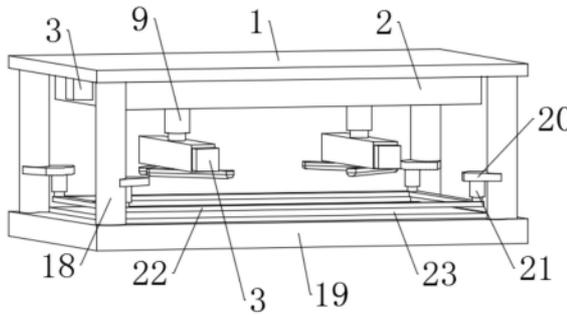
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

## (54) 实用新型名称

一种涤纶面料加工用压边装置

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种涤纶面料加工用压边装置,属于涤纶面料加工技术领域,包括顶板,所述第二电机的输出端固定连接第二双向螺纹杆,所述第二双向螺纹杆的外侧壁螺纹套设有第二滑块,所述第二滑块的底部固定连接整平条。该涤纶面料加工用压边装置,通过第一电机带动第一双向螺纹杆进行运转,从而可以使两个第一滑块带动第一伸缩柱和移动框进行对向移动,在移动框进行对向移动时,第二电机带动第二双向螺纹杆进行运转,使两个第二滑块带动整平条进行对向移动,从而可以使四个整平条向四周进行移动,从而可以使整平条对涤纶面料进行整平,使涤纶面料可以进行平铺,从而便于对涤纶面料进行加工,避免在加工时,涤纶面料重叠在一起。



1. 一种涤纶面料加工用压边装置,包括顶板(1),其特征在于,所述顶板(1)的底部中心处固定连接有固定框(2),所述固定框(2)的外侧壁固定连接有第一限位框(3),所述第一限位框(3)的内部固定连接有第一电机(4),所述第一电机(4)的输出端固定连接有第一双向螺纹杆(5),所述第一双向螺纹杆(5)的外侧壁螺纹套设有第一滑块(7),所述第一滑块(7)的底部固定连接有第一伸缩柱(9),所述第一伸缩柱(9)的伸缩端固定连接有移动框(10),所述移动框(10)的外侧壁固定连接有第二限位框(11),所述第二限位框(11)的内部固定连接第二电机(12),所述第二电机(12)的输出端固定连接有第二双向螺纹杆(13),所述第二双向螺纹杆(13)的外侧壁螺纹套设有第二滑块(15),所述第二滑块(15)的底部固定连接有整平条(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种涤纶面料加工用压边装置,其特征在于,所述固定框(2)的内侧壁开设有第一滑槽(8),所述第一滑槽(8)的内侧壁与第一滑块(7)的外侧壁相适配,所述第一双向螺纹杆(5)远离第一电机(4)的一端固定连接有第一限位环(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种涤纶面料加工用压边装置,其特征在于,所述移动框(10)的内侧壁开设有第二滑槽(14),所述第二滑槽(14)的内侧壁与第二滑块(15)的外侧壁相适配,所述第二双向螺纹杆(13)远离第二电机(12)的一端固定连接第二限位环(16)。

4. 根据权利要求1所述的一种涤纶面料加工用压边装置,其特征在于,所述移动框(10)设置有两组,两组所述移动框(10)通过第一伸缩柱(9)固定在两个第一滑块(7)的底部,所述整平条(17)设置四个,四个所述整平条(17)以顶板(1)的中轴线中心对称在第二滑块(15)的底部。

5. 根据权利要求1所述的一种涤纶面料加工用压边装置,其特征在于,所述顶板(1)的底部固定连接支撑柱(18),所述支撑柱(18)的底部固定连接底板(19),所述底板(19)的顶部固定连接支撑板(23)。

6. 根据权利要求5所述的一种涤纶面料加工用压边装置,其特征在于,所述支撑柱(18)的外侧壁固定连接安装板(20),所述安装板(20)的底部固定连接第二伸缩柱(21),所述第二伸缩柱(21)的伸缩端固定连接压边框(22)。

7. 根据权利要求1所述的一种涤纶面料加工用压边装置,其特征在于,所述第一伸缩柱(9)的伸缩端位于移动框(10)的顶部中心处。

## 一种涤纶面料加工用压边装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于涤纶面料加工技术领域,具体来说,涉及一种涤纶面料加工用压边装置。

### 背景技术

[0002] 涤纶面料是日常生活中用的非常多的一种化纤服装面料。其最大的优点是抗皱性和保形性很好,因此,适合做外套服装、各类箱包和帐篷等户外用品;

[0003] 经查公开(公告)号:CN218951746U公开了一种纺织面料加工压边装置,“包括操作台和支撑板,所述支撑板通过电动滑轨滑动设置在操作台的两侧,两个所述支撑板顶部设置有安装板,所述安装板底部两侧对称设置有液压杆,所述液压杆底端连接有连接板,所述连接板下方通过缓冲组件连接有压边块,所述安装板内部设置有调节组件;所述缓冲组件包括滑动设置在连接板两端的滑杆,所述滑杆底部延伸至连接板下方并与压边块连接,所述滑杆靠近压边块的一端外侧套设有弹簧,所述弹簧一端与压边块连接,其远离压边块的一端与连接板底部连接,通过设置有调节组件便于对两个压边块之间的距离进行调节等技术方案,具有实用性强等技术效果”;

[0004] 但是,上述对比文件中,通过液压杆带动压边块向下移动,将涤纶面料固定在操作台的顶部,在对涤纶面料进行固定时,需要先手动将涤纶面料进行平铺,从而对涤纶面料进行固定时,涤纶面料容易在操作台的顶部出现褶皱,进而影响对涤纶面料的加工效果;

[0005] 为解决上述问题,本申请中提出一种涤纶面料加工用压边装置。

### 实用新型内容

[0006] 针对相关技术中的问题,本实用新型提出一种涤纶面料加工用压边装置,以克服现有相关技术所存在的上述技术问题。

[0007] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0008] 一种涤纶面料加工用压边装置,包括顶板,所述顶板的底部中心处固定连接有固定框,所述固定框的外侧壁固定连接有第一限位框,所述第一限位框的内部固定连接有第一电机,所述第一电机的输出端固定连接有第一双向螺纹杆,所述第一双向螺纹杆的外侧壁螺纹套设有第一滑块,所述第一滑块的底部固定连接有第一伸缩柱,所述第一伸缩柱的伸缩端固定连接有移动框,所述移动框的外侧壁固定连接有第二限位框,所述第二限位框的内部固定连接有第二电机,所述第二电机的输出端固定连接有第二电机,所述第二电机的输出端固定连接有第二双向螺纹杆,所述第二双向螺纹杆的外侧壁螺纹套设有第二滑块,所述第二滑块的底部固定连接有整平条。

[0009] 优选的,所述固定框的内侧壁开设有第一滑槽,所述第一滑槽的内侧壁与第一滑块的外侧壁相适配,所述第一双向螺纹杆远离第一电机的一端固定连接有第一限位环。

[0010] 通过设置第一限位环和第一滑槽,实现了通过第一限位环对第一双向螺纹杆进行支撑限位,避免第一双向螺纹杆在进行运转时,避免出现脱落,通过开设的第一滑槽使第一

滑块可以在第一双向螺纹杆的带动下在第一滑槽的内部进行移动。

[0011] 优选的,所述移动框的内侧壁开设有第二滑槽,所述第二滑槽的内侧壁与第二滑块的外侧壁相适配,所述第二双向螺纹杆远离第二电机的一端固定连接第二限位环。

[0012] 通过设置第二滑槽和第二限位环,实现了通过第二限位环对第二双向螺纹杆进行限位,避免第二双向螺纹杆在进行运转时出现晃动,并且通过第二双向螺纹杆带动第二滑块在第二滑槽的内部进行移动,从而可以使第二双向螺纹杆带动两个第二滑块在第二滑槽的内部进行对向移动。

[0013] 优选的,所述移动框设置有两组,两组所述移动框通过第一伸缩柱固定在两个第一滑块的底部,所述整平条设置有四个,四个所述整平条以顶板的中轴线中心对称在第二滑块的底部。

[0014] 通过设置移动框和整平条,实现了通过设置的四个整平条,在第二双向螺纹杆和第一双向螺纹杆的带动下向四周移动,从而可以对涤纶面料进行整平,使涤纶面料可以进行平铺。

[0015] 优选的,所述顶板的底部固定连接支撑柱,所述支撑柱的底部固定连接底板,所述底板的顶部固定连接支撑板。

[0016] 通过设置支撑柱、底板和支撑板,实现了通过支撑柱将顶板固定在底板的顶部,并且支撑柱设置在顶板的四角,可以有效的使顶板保持水平,通过设置的支撑板可以对涤纶面料进行支撑,从而使涤纶面料可以平铺在支撑板的顶部。

[0017] 优选的,所述支撑柱的外侧壁固定连接安装板,所述安装板的底部固定连接第二伸缩柱,所述第二伸缩柱的伸缩端固定连接压边框。

[0018] 通过设置安装板、第二伸缩柱和压边框,实现了通过安装板对第二伸缩柱进行支撑限位,通过第二伸缩柱带动压边框向下移动,从而可以通过压边框将涤纶面料固定在支撑板的顶部。

[0019] 优选的,所述第一伸缩柱的伸缩端位于移动框的顶部中心处。

[0020] 通过设置第一伸缩柱和移动框,实现了通过使第一伸缩柱位于移动框的顶部中心处,使第一伸缩柱可以带动移动框进行水平上下移动,可以有效的避免移动框出现倾斜,影响对涤纶面料的整平效果。

[0021] 综上所述,本实用新型的技术效果和优点:该涤纶面料加工用压边装置,通过第一电机带动第一双向螺纹杆进行运转,从而可以使两个第一滑块带动第一伸缩柱和移动框进行对向移动,在移动框进行对向移动时,第二电机带动第二双向螺纹杆进行运转,使两个第二滑块带动整平条进行对向移动,从而可以使四个整平条向四周进行移动,从而可以使整平条对涤纶面料进行整平,使涤纶面料可以进行平铺,从而便于对涤纶面料进行加工,避免在加工时,涤纶面料重叠在一起。

[0022] 通过在四根支撑柱的外侧壁均固定安装安装板,将第二伸缩柱固定在安装板的底部,使第二伸缩柱带动压边框进行上下移动,从而可以对平铺后的涤纶面料进行夹紧固定,可以对涤纶面料的四边进行固定,避免涤纶面料在加工时出现褶皱。

## 附图说明

[0023] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0024] 图2为本实用新型第一双向螺纹杆及其相关结构示意图；

[0025] 图3为本实用新型整平条及其相关结构示意图；

[0026] 图4为本实用新型压边框及其相关结构示意图。

[0027] 图中：1、顶板；2、固定框；3、第一限位框；4、第一电机；5、第一双向螺纹杆；6、第一限位环；7、第一滑块；8、第一滑槽；9、第一伸缩柱；10、移动框；11、第二限位框；12、第二电机；13、第二双向螺纹杆；14、第二滑槽；15、第二滑块；16、第二限位环；17、整平条；18、支撑柱；19、底板；20、安装板；21、第二伸缩柱；22、压边框；23、支撑板。

### 具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0029] 参照图1-3，一种涤纶面料加工用压边装置，包括顶板1，顶板1的底部中心处固定连接有固定框2，固定框2的外侧壁固定连接有第一限位框3，第一限位框3的内部固定连接有第一电机4，通过第一限位框3对第一电机4进行支撑固定，从而可以避免第一电机4在进行运转时出现晃动，第一电机4的输出端固定连接有第一双向螺纹杆5，第一双向螺纹杆5的外侧壁螺纹套设有第一滑块7，通过第一双向螺纹杆5带动两个第一滑块7进行对向移动，从而使两个第一滑块7在第一滑槽8的内部进行移动，通过第一滑槽8对第一滑块7进行限位固定，第一滑块7的底部固定连接有第一伸缩柱9，第一伸缩柱9的伸缩端固定连接移动框10，通过第一伸缩柱9带动移动框10进行上下移动，并且可以使移动框10进行水平的上下移动，移动框10的外侧壁固定连接有第二限位框11，第二限位框11的内部固定连接有第二电机12，通过第二限位框11对第二电机12进行限位固定，从而可以避免第二电机12在运转时出现晃动，第二电机12的输出端固定连接有第二双向螺纹杆13，第二双向螺纹杆13的外侧壁螺纹套设有第二滑块15，第二滑块15的底部固定连接有整平条17，从而使四个整平条17在第一双向螺纹杆5和第二双向螺纹杆13的带动下向四周移动，从而使四个整平条17对涤纶面料进行整平。

[0030] 参照图2，固定框2的内侧壁开设有第一滑槽8，第一滑槽8的内侧壁与第一滑块7的外侧壁相适配，第一双向螺纹杆5远离第一电机4的一端固定连接有第一限位环6，通过第一限位环6对第一双向螺纹杆5进行限位固定，从而使第一电机4带动第一双向螺纹杆5进行转动，使第一双向螺纹杆5在第一限位环6的带动下进行限位，从而使第一双向螺纹杆5水平的在第一滑槽8的内部进行转动。

[0031] 参照图3，移动框10的内侧壁开设有第二滑槽14，第二滑槽14的内侧壁与第二滑块15的外侧壁相适配，第二双向螺纹杆13远离第二电机12的一端固定连接有第二限位环16，通过第二限位环16对第二双向螺纹杆13进行限位固定，从而使第二电机12带动第二双向螺纹杆13进行转动，使第二双向螺纹杆13可以在第二滑槽14的内部进行水平转动，从而使第二双向螺纹杆13可以带动两个第二滑块15进行对向移动，可以使整平条17对涤纶面料进行整平。

[0032] 参照图1-2，移动框10设置有两组，两组移动框10通过第一伸缩柱9固定在两个第一滑块7的底部，整平条17设置有四个，四个整平条17以顶板1的中轴线中心对称在第二滑

块15的底部,通过第一双向螺纹杆5和第二双向螺纹杆13使四个第二滑块15分别带动整平条17进行移动,从而可以使四个整平条17向四周进行移动,可以通过整平条17对涤纶面料进行整平。

[0033] 参照图1和图4,顶板1的底部固定连接有支撑柱18,支撑柱18的底部固定连接有底板19,底板19的顶部固定连接有支撑板23,通过支撑柱18将顶板1固定在底板19的顶部,通过在底板19顶部安装的支撑板23对涤纶面料进行支撑,从而可以使涤纶面料可以平铺在支撑板23的顶部。

[0034] 参照图4,支撑柱18的外侧壁固定连接有安装板20,安装板20的底部固定连接有第二伸缩柱21,第二伸缩柱21的伸缩端固定连接有压边框22,通过支撑柱18外侧壁固定安装的安装板20对第二伸缩柱21进行固定通过第二伸缩柱21对压边框22进行带动,从而可以使压边框22将涤纶面料固定在支撑板23的顶部,避免涤纶面料出现松动。

[0035] 参照图2-3,第一伸缩柱9的伸缩端位于移动框10的顶部中心处,从而可以有效的使第一伸缩柱9对移动框10进行带动,使移动框10进行上下移动,可以使移动框10带动四个整平条17向下移动,使整平条17与涤纶面料进行贴合,从而可以对涤纶面料进行整平,避免涤纶面料出现褶皱。

[0036] 工作原理:通过将涤纶面料放置在支撑板23的顶部,通过第一伸缩柱9对移动框10进行带动,使移动框10带动整平条17向下移动与涤纶面料进行贴合,通过第一电机4带动第一双向螺纹杆5进行运转,使第一滑块7带动两个移动框10进行对向移动,在两个移动框10进行对向移动时,通过第二电机12带动第二双向螺纹杆13进行运转,使两个第二滑块15带动整平条17进行对向移动,从而可以使四个整平条17向四周移动,可以使整平条17对涤纶面料进行整平,使涤纶面料平铺在支撑板23的顶部,通过第二伸缩柱21带动压边框22向下移动,从而可以使压边框22将涤纶面料固定在支撑板23的顶部。

[0037] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

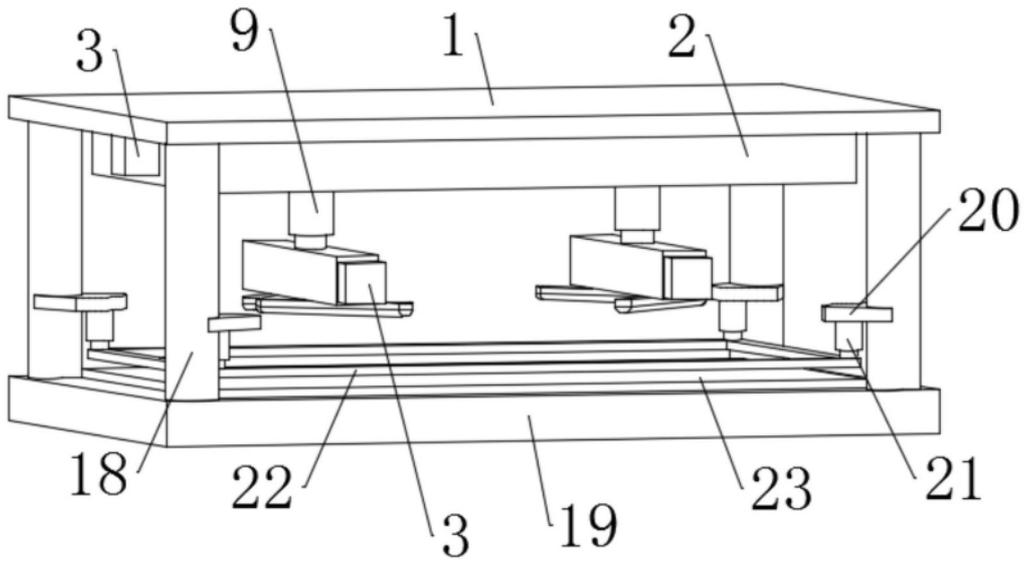


图1

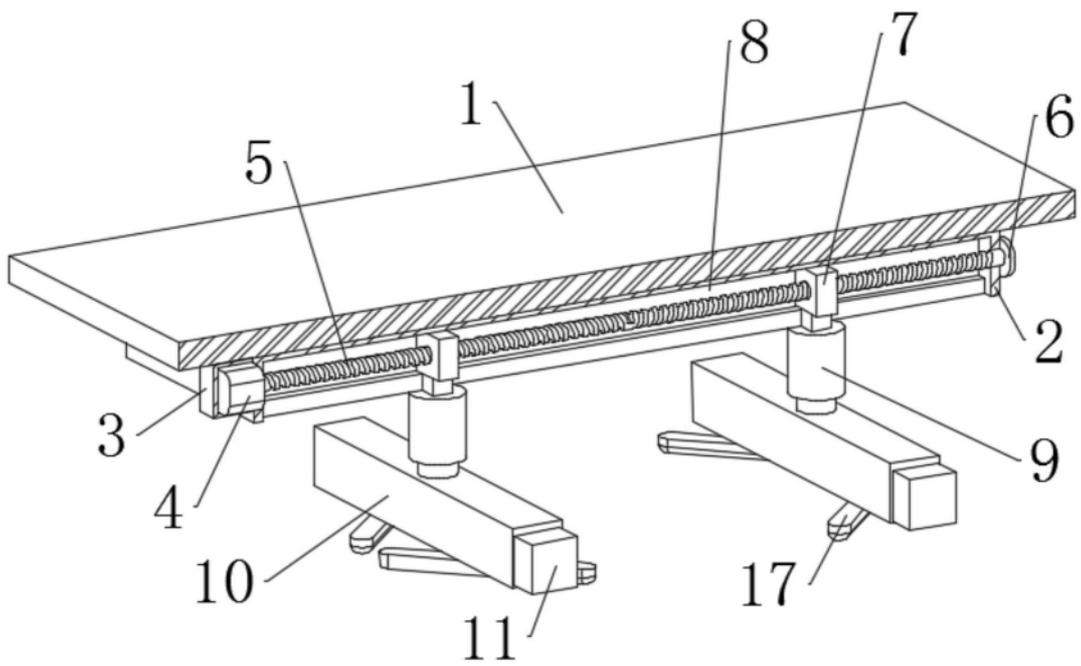


图2

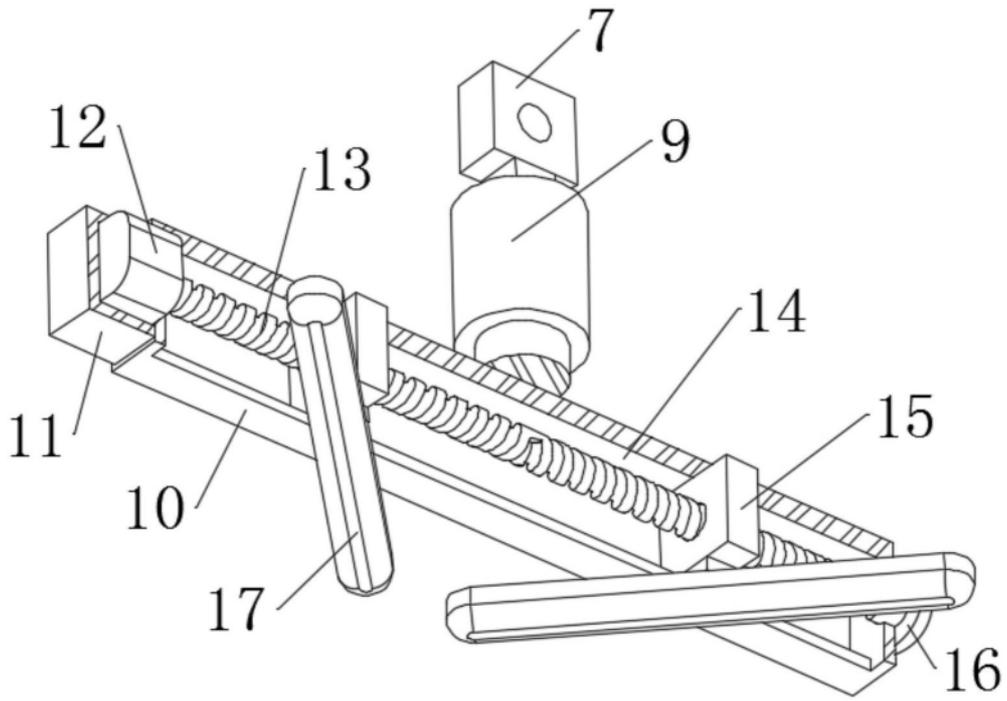


图3

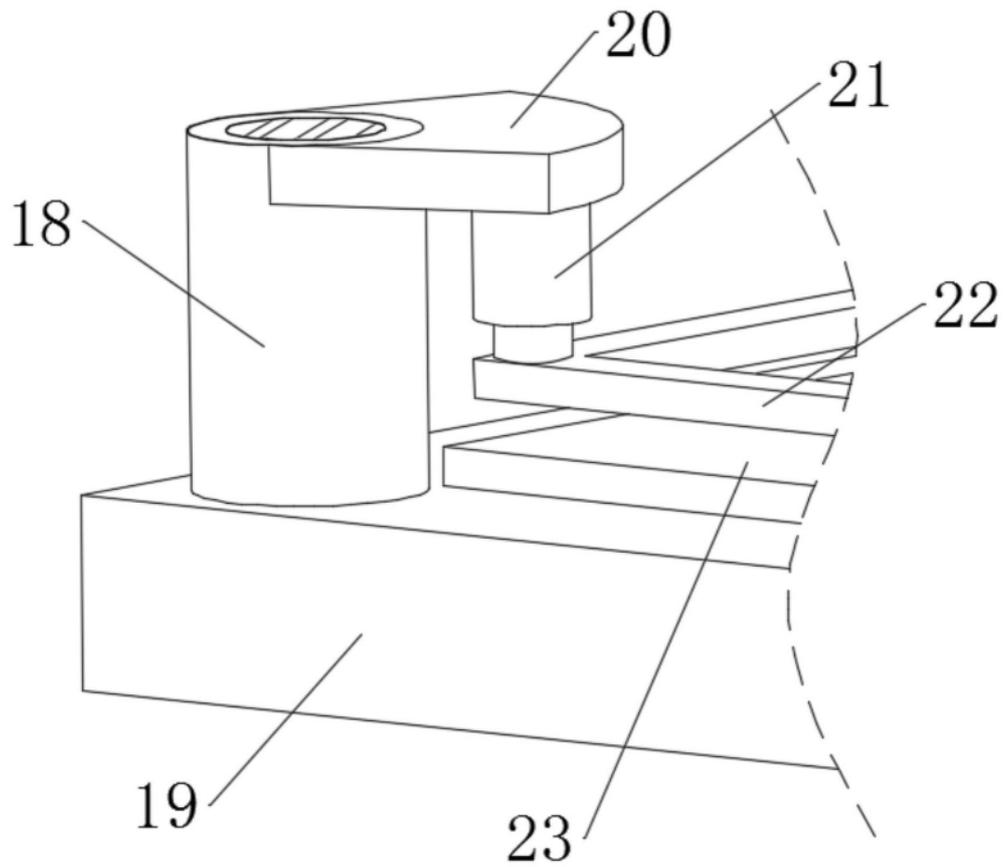


图4