



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108314460 A

(43)申请公布日 2018.07.24

(21)申请号 201810113582.2

(22)申请日 2018.02.05

(71)申请人 合肥峰腾节能科技有限公司

地址 230000 安徽省合肥市经济技术开发区
松谷路396号合肥凤凰城酒店3-
1905室

(72)发明人 吴旭

(74)专利代理机构 合肥道正企智知识产权代理
有限公司 34130

代理人 吴琼

(51)Int.Cl.

C04B 38/02(2006.01)

C04B 28/04(2006.01)

权利要求书2页 说明书6页

(54)发明名称

一种抗菌防潮墙板及其制备方法

(57)摘要

本发明公开了一种抗菌防潮墙板及其制备方法,涉及墙板技术领域,包括以下份计的原料:硅酸盐水泥55~65份、脱硫石膏25~35份、改性橡胶粉15~25份、石英砂9~11份、植物抗菌剂9~11份、负离子粉末9~11份、光触媒粉4~6份、红柱石4~6份、氧化铝空心球1~3份、助剂15~20份和去离子水35~45份。本发明具有较好的抗菌防潮效果。

1. 一种抗菌防潮墙板,其特征在于,包括以下份计的原料:硅酸盐水泥55~65份、脱硫石膏25~35份、改性橡胶粉15~25份、石英砂9~11份、植物抗菌剂9~11份、负离子粉末9~11份、光触媒粉4~6份、红柱石4~6份、氧化铝空心球1~3份、助剂15~20份和去离子水35~45份;

植物抗菌剂包括以下份计的原料:小苍兰4~6份、风铃草4~6份、芦荟叶2~3份、椰子油脂肪酸二乙醇酰胺1~2份、甘油1~2份、维生素A 0.6~0.8份、氯化钠0.6~0.8份、硬脂酸甘油酯0.2~0.4份和去离子水9~11份。

2. 根据权利要求1所述的抗菌防潮墙板,其特征在于,包括以下份计的原料:硅酸盐水泥50份、脱硫石膏30份、改性橡胶粉20份、石英砂10份、植物抗菌剂10份、负离子粉末10份、光触媒粉5份、红柱石5份、氧化铝空心球2份、助剂17份和去离子水40份;

植物抗菌剂包括以下份计的原料:小苍兰5份、风铃草5份、芦荟叶2.5份、椰子油脂肪酸二乙醇酰胺1.5份、甘油1.5份、维生素A 0.7份、氯化钠0.7份、硬脂酸甘油酯0.3份和去离子水10份。

3. 根据权利要求1所述的抗菌防潮墙板,其特征在于,所述负离子粉末的负离子释放量为 $10000\sim 80000$ 个/ cm^3 ;所述光触媒粉为粒径 $\leq 5\text{nm}$ 的高活性二氧化钛粉。

4. 根据权利要求1所述的抗菌防潮墙板,其特征在于,所述改性橡胶粉包括以下份计的原料:橡胶粉9~11份、乙烯基三乙氧基硅烷2~3份、丙烯酸羟乙酯1~2份、过硫酸钾1~2份和水4~6份;

制备方法为:按照配比称取乙烯基三乙氧基硅烷、丙烯酸羟乙酯、过硫酸钾和水,混合均匀得到橡胶粉改性剂,将橡胶粉改性剂进行加热,加热温度控制为 $40\sim 42^\circ\text{C}$,加热时间控制为 $25\sim 30\text{min}$,然后向橡胶粉改性剂中加入橡胶粉,使其润湿橡胶粉,以 $100\sim 200\text{r/min}$ 的转速搅拌 $3\sim 5\text{h}$,干燥后得到改性橡胶粉。

5. 根据权利要求4所述的抗菌防潮墙板,其特征在于,所述脱硫石膏为电厂烟气脱硫后所产生的废渣经过煅烧而成的半水石膏,所述脱硫石膏的平均粒径为 $0.035\sim 0.075\text{mm}$,所述橡胶粉由废旧轮胎粉碎制成,粒度为 $500\sim 600$ 目。

6. 根据权利要求1所述的抗菌防潮墙板,其特征在于,所述助剂包括以下份计的原料:纤维素纤维9~11份、石蜡-硅藻土复合相变剂9~11份、发泡剂4~6份、早强剂1~3份、粘合剂1~2份和渗透剂 $0.6\sim 0.8$ 份。

7. 根据权利要求6所述的抗菌防潮墙板,其特征在于,所述石蜡-硅藻土复合相变剂是由吸附载体和相变材料按照 $2\sim 3:1$ 的比例混合并在无水乙醇的作用下得到,所述吸附载体为改性硅藻土,所述相变材料为石蜡。

8. 根据权利要求6所述的抗菌防潮墙板,其特征在于,所述纤维素纤维从农业废弃的秸秆中生物降解发酵提取而得,所述发泡剂为动物蛋白发泡剂、植物蛋白发泡剂和合成发泡剂中的任一种,所述早强剂为三乙醇胺、氯化钠和亚硝酸钠中的一种或几种,所述粘合剂为磷酸镁、磷酸铝、硼酸铝和硼酸钙中的任一种,渗透剂为从工业废渣中提取而得的微晶渗透剂。

9. 一种根据权利要求1~8任一项所述的抗菌防潮墙板的制备方法,其特征在于,包括如下步骤:

(1)、制备氧化脱硫石膏

称取脱硫石膏,粉碎后过 $55\sim 85$ 目筛,放入 $0.2\sim 0.3\text{mol/L}$ 的盐酸溶液中,以 $400\sim 600\text{r/}$

min的转速条件搅拌10~20min,静置30~35min,过滤得到滤渣,烘干处理后得到脱硫石膏混合物;

将脱硫石膏混合物放入旋风分离器中提纯,设定转速为200~300r/min,取出后放入煅烧炉中,在400~500℃温度条件下,煅烧1~2h,得到氧化脱硫石膏,备用;

(2)、制备植物抗菌剂

将小苍兰、风铃草和芦荟叶分别超临界萃取得到粗制精油,再分别进行精馏提纯,合并,得到混合精油;

按照配比称取椰子油脂肪酸二乙醇酰胺、甘油、维生素A、氯化钠、硬脂酸甘油酯和去离子水,混合均匀,得到混合溶液,将混合溶液与混合精油分散均匀,得到所述植物抗菌剂;

(3)、原料混合

将步骤(1)得到的氧化脱硫石膏和步骤(2)得到的植物抗菌剂,然后按照配比依次加入剩余原料,以300~400r/min的转速混合搅拌30~50min,分散均匀得到混合物料;

(4)、压制成型

将步骤(3)得到的混合物料放入模具中,高温压制成型,压制温度为450~550摄氏度,压制完成后冷却至室温,得到所述抗菌防潮墙板。

10. 根据权利要求9所述的所述的抗菌防潮墙板的制备方法,其特征在于,所述步骤(4)还包括在压制完成后进行蒸汽养护。

一种抗菌防潮墙板及其制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及墙板技术领域,具体涉及一种抗菌防潮墙板及其制备方法。

背景技术

[0002] 墙板是家装常用的材料,样式多种,功能多样,人们可以根据自己的需要选择合适的墙板。现有的墙板的抗菌防潮等性能差,容易滋生细菌,更换新的墙板不仅浪费了资源,还大大地提高了生活成本,给人们带来隐形的压力。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种抗菌防潮墙板及其制备方法,具有较好的抗菌防潮效果。

[0004] 本发明提供了如下的技术方案:一种抗菌防潮墙板,包括以下份计的原料:硅酸盐水泥55~65份、脱硫石膏25~35份、改性橡胶粉15~25份、石英砂9~11份、植物抗菌剂9~11份、负离子粉末9~11份、光触媒粉4~6份、红柱石4~6份、氧化铝空心球1~3份、助剂15~20份和去离子水35~45份;

植物抗菌剂包括以下份计的原料:小苍兰4~6份、风铃草4~6份、芦荟叶2~3份、椰子油脂肪酸二乙醇酰胺1~2份、甘油1~2份、维生素A 0.6~0.8份、氯化钠0.6~0.8份、硬脂酸甘油酯0.2~0.4份和去离子水9~11份。

[0005] 其中,所述负离子粉末的负离子释放量为10000~80000个/cm³;所述光触媒粉为粒径≤5nm的高活性二氧化钛粉。

[0006] 其中,所述改性橡胶粉包括以下份计的原料:橡胶粉9~11份、乙烯基三乙氧基硅烷2~3份、丙烯酸羟乙酯1~2份、过硫酸钾1~2份和水4~6份;

制备方法为:按照配比称取乙烯基三乙氧基硅烷、丙烯酸羟乙酯、过硫酸钾和水,混合均匀得到橡胶粉改性剂,将橡胶粉改性剂进行加热,加热温度控制为40~42℃,加热时间控制为25~30min,然后向橡胶粉改性剂中加入橡胶粉,使其润湿橡胶粉,以100~200r/min的转速搅拌3~5h,干燥后得到改性橡胶粉。

[0007] 其中,所述脱硫石膏为电厂烟气脱硫后所产生的废渣经过煅烧而成的半水石膏,所述脱硫石膏的平均粒径为0.035~0.075mm,所述橡胶粉由废旧轮胎粉碎制成,粒度为500~600目。

[0008] 其中,所述助剂包括以下份计的原料:纤维素纤维9~11份、石蜡-硅藻土复合相变剂9~11份、发泡剂4~6份、早强剂1~3份、粘合剂1~2份和渗透剂0.6~0.8份。

[0009] 其中,所述石蜡-硅藻土复合相变剂是由吸附载体和相变材料按照2~3:1的比例混合并在无水乙醇的作用下得到,所述吸附载体为改性硅藻土,所述相变材料为石蜡

其中,所述纤维素纤维从农业废弃的秸秆中生物降解发酵提取而得,所述发泡剂为动物蛋白发泡剂、植物蛋白发泡剂和合成发泡剂中的任一种,所述早强剂为三乙醇胺、氯化钠和亚硝酸钠中的一种或几种,所述粘合剂为磷酸镁、磷酸铝、硼酸铝和硼酸钙中的任一种,

渗透剂为从工业废渣中提取而得的微晶渗透剂。

本发明提供一种抗菌防潮墙板的制备方法,包括如下步骤:

(1)、制备氧化脱硫石膏

称取脱硫石膏,粉碎后过55~85目筛,放入0.2~0.3mol/L的盐酸溶液中,以400~600r/min的转速条件搅拌10~20min,静置30~35min,过滤得到滤渣,烘干处理后得到脱硫石膏混合物;

将脱硫石膏混合物放入旋风分离器中提纯,设定转速为200~300r/min,取出后放入煅烧炉中,在400~500℃温度条件下,煅烧1~2h,得到氧化脱硫石膏,备用;

(2)、制备植物抗菌剂

将小苍兰、风铃草和芦荟叶分别超临界萃取得到粗制精油,再分别进行精馏提纯,合并,得到混合精油;

按照配比称取椰子油脂肪酸二乙醇酰胺、甘油、维生素A、氯化钠、硬脂酸甘油酯和去离子水,混合均匀,得到混合溶液,将混合溶液与混合精油分散均匀,得到所述植物抗菌剂;

(3)、原料混合

将步骤(1)得到的氧化脱硫石膏和步骤(2)得到的植物抗菌剂,然后按照配比依次加入剩余原料,以300~400r/min的转速混合搅拌30~50min,分散均匀得到混合物料;

(4)、压制成型

将步骤(3)得到的混合物料放入模具中,高温压制成型,压制温度为450~550摄氏度,压制完成后冷却至室温,得到所述抗菌防潮墙板。

[0010] 其中,所述步骤(4)还包括在压制完成后进行蒸汽养护。

[0011] 本发明的有益效果:具有较好的抗菌防潮效果,具体如下:

(1)、本发明在原料中添加植物抗菌剂,采用小苍兰、风铃草和芦荟叶提炼混合精油,配合椰子油脂肪酸二乙醇酰胺、甘油、维生素A、氯化钠、硬脂酸甘油酯和去离子水制得的混合液体,可有效消灭空气中的传染病菌,使墙体具体抗菌功能;另外,本发明的植物抗菌剂还可以起到增韧作用,其具有一定的流动黏胶性能,提高墙板的抗裂性能;

(2)、本发明在原料中添加光触媒粉,可以在紫外光及可见光的作用下,产生强烈催化降解功能:能有效地降解空气中有毒有害气体;能有效杀灭多种细菌,并能将细菌或真菌释放出的毒素分解及无害化处理,促进抗菌;同时还具备除甲醛、除臭、抗污、净化空气等功能;

(3)、本发明在原料中添加负离子粉,可以消除装潢材料挥发出来的苯、甲醛、酮、氨等刺激性气体,起到净化空气的作用,另外还可以改善人体大脑皮层功能保持良好的精神状态,起到保健作用;

(4)、本发明在原料中添加改性橡胶粉,起到减少水泥浆料用量的作用,以乙烯基三乙氧基硅烷、丙烯酸羟乙酯、过硫酸钾和水作为改性剂对橡胶粉改性处理,用于增强橡胶粉与其原料之间的粘结性,得到的改性橡胶粉加入到石膏整体中,不仅可以提高韧性和抗冲击性,而且还可以改善抗收缩性、抗冻融性和粘结强度;

(5)、本发明中采用脱硫石膏制备氧化脱硫石膏,提高了粘结力和保温性能,同时增强了其稳定性,配合改性橡胶粉、石英砂和红柱石,还可起到防潮效果;

(6)、本发明在助剂中添加石蜡-硅藻土复合相变剂,利用硅藻土具有孔隙率高、比表面

积大、堆积密度小、吸附性强等特点,具有温度自动调节温湿度的特点,使得本发明使用于室内后,可降低夏季室内的最高温度,提高冬季室内的最低温度,减少温度波动,提高了人体舒适度,另外还减少墙体板自重,轻质且节能。

具体实施方式

[0012] 下面结合具体实施例,进一步阐述本发明。这些实施例仅用于说明本发明而不用限制本发明的范围。

[0013] 实施例1

一种抗菌防潮墙板,包括以下份计的原料:硅酸盐水泥55份、脱硫石膏25份、改性橡胶粉15份、石英砂9份、植物抗菌剂9份、负离子粉末9份、光触媒粉4份、红柱石4份、氧化铝空心球1份、助剂15份和去离子水35份;

植物抗菌剂包括以下份计的原料:小苍兰4份、风铃草4份、芦荟叶2份、椰子油脂肪酸二乙醇酰胺1份、甘油1份、维生素A 0.6份、氯化钠0.6份、硬脂酸甘油酯0.2份和去离子水9份。

[0014] 其中,

所述负离子粉末的负离子释放量为 $10000\sim 80000$ 个/ cm^3 ;所述光触媒粉为粒径 $\leq 5\text{nm}$ 的高活性二氧化钛粉。

[0015] 其中,

所述改性橡胶粉包括以下份计的原料:橡胶粉9份、乙烯基三乙氧基硅烷2份、丙烯酸羟乙酯1份、过硫酸钾1份和水4份;

制备方法为:按照配比称取乙烯基三乙氧基硅烷、丙烯酸羟乙酯、过硫酸钾和水,混合均匀得到橡胶粉改性剂,将橡胶粉改性剂进行加热,加热温度控制为 40°C ,加热时间控制为25min,然后向橡胶粉改性剂中加入橡胶粉,使其润湿橡胶粉,以100r/min的转速搅拌3h,干燥后得到改性橡胶粉。

[0016] 其中,

所述脱硫石膏为电厂烟气脱硫后所产生的废渣经过煅烧而成的半水石膏,所述脱硫石膏的平均粒径为0.035mm,所述橡胶粉由废旧轮胎粉碎制成,粒度为500目。

[0017] 其中,

所述助剂包括以下份计的原料:纤维素纤维9份、石蜡-硅藻土复合相变剂9份、发泡剂5份、早强剂2份、粘合剂1.5份和渗透剂0.6份。

[0018] 所述石蜡-硅藻土复合相变剂是由吸附载体和相变材料按照2:1的比例混合并在无水乙醇的作用下得到,所述吸附载体为改性硅藻土,所述相变材料为石蜡

所述纤维素纤维从农业废弃的秸秆中生物降解发酵提取而得,所述发泡剂为动物蛋白发泡剂,所述早强剂为三乙醇胺,所述粘合剂为磷酸镁,渗透剂为从工业废渣中提取而得的微晶渗透剂。

本实施例中提供一种抗菌防潮墙板的制备方法,包括如下步骤:

(1)、制备氧化脱硫石膏

称取脱硫石膏,粉碎后过55目筛,放入0.2mol/L的盐酸溶液中,以400r/min的转速条件搅拌10min,静置30min,过滤得到滤渣,烘干处理后得到脱硫石膏混合物;

将脱硫石膏混合物放入旋风分离器中提纯,设定转速为200r/min,取出后放入煅烧炉

中,在400℃温度条件下,煅烧1h,得到氧化脱硫石膏,备用;

(2)、制备植物抗菌剂

将小苍兰、风铃草和芦荟叶分别超临界萃取得到粗制精油,再分别进行精馏提纯,合并,得到混合精油;

按照配比称取椰子油脂肪酸二乙醇酰胺、甘油、维生素A、氯化钠、硬脂酸甘油酯和去离子水,混合均匀,得到混合溶液,将混合溶液与混合精油分散均匀,得到所述植物抗菌剂;

(3)、原料混合

将步骤(1)得到的氧化脱硫石膏和步骤(2)得到的植物抗菌剂,然后按照配比依次加入剩余原料,以300r/min的转速混合搅拌30min,分散均匀得到混合物料;

(4)、压制成型

将步骤(3)得到的混合物料放入模具中,高温压制成型,压制温度为450摄氏度,压制完成后冷却至室温,得到所述抗菌防潮墙板。

[0019] 其中,所述步骤(4)还包括在压制完成后进行蒸汽养护。

[0020] 实施例2

一种抗菌防潮墙板,包括以下份计的原料:硅酸盐水泥65份、脱硫石膏35份、改性橡胶粉25份、石英砂11份、植物抗菌剂11份、负离子粉末11份、光触媒粉6份、红柱石6份、氧化铝空心球3份、助剂20份和去离子水45份;

植物抗菌剂包括以下份计的原料:小苍兰6份、风铃草6份、芦荟叶3份、椰子油脂肪酸二乙醇酰胺2份、甘油2份、维生素A 0.8份、氯化钠0.8份、硬脂酸甘油酯0.4份和去离子水11份。

[0021] 其中,

所述负离子粉末的负离子释放量为80000个/cm³;所述光触媒粉为粒径≤5nm的高活性二氧化钛粉。

[0022] 其中,

所述改性橡胶粉包括以下份计的原料:橡胶粉11份、乙烯基三乙氧基硅烷3份、丙烯酸羟乙酯2份、过硫酸钾2份和水6份;

制备方法为:按照配比称取乙烯基三乙氧基硅烷、丙烯酸羟乙酯、过硫酸钾和水,混合均匀得到橡胶粉改性剂,将橡胶粉改性剂进行加热,加热温度控制为42℃,加热时间控制为30min,然后向橡胶粉改性剂中加入橡胶粉,使其润湿橡胶粉,以200r/min的转速搅拌5h,干燥后得到改性橡胶粉。

[0023] 其中,

所述脱硫石膏为电厂烟气脱硫后所产生的废渣经过煅烧而成的半水石膏,所述脱硫石膏的平均粒径为0.075mm,所述橡胶粉由废旧轮胎粉碎制成,粒度为600目。

[0024] 其中,

所述助剂包括以下份计的原料:纤维素纤维11份、石蜡-硅藻土复合相变剂11份、发泡剂6份、早强剂3份、粘合剂2份和渗透剂0.8份。

[0025] 所述石蜡-硅藻土复合相变剂是由吸附载体和相变材料按照3:1的比例混合并在无水乙醇的作用下得到,所述吸附载体为改性硅藻土,所述相变材料为石蜡

所述纤维素纤维从农业废弃的秸秆中生物降解发酵提取而得,所述发泡剂为植物蛋白

发泡剂,所述早强剂为氯化钠,所述粘合剂为磷酸铝,渗透剂为从工业废渣中提取而得的微晶渗透剂。

本实施例中提供一种抗菌防潮墙板的制备方法,包括如下步骤:

(1)、制备氧化脱硫石膏

称取脱硫石膏,粉碎后过85目筛,放入0.3mol/L的盐酸溶液中,以600r/min的转速条件搅拌20min,静置35min,过滤得到滤渣,烘干处理后得到脱硫石膏混合物;

将脱硫石膏混合物放入旋风分离器中提纯,设定转速为300r/min,取出后放入煅烧炉中,在500℃温度条件下,煅烧2h,得到氧化脱硫石膏,备用;

(2)、制备植物抗菌剂

将小苍兰、风铃草和芦荟叶分别超临界萃取得到粗制精油,再分别进行精馏提纯,合并,得到混合精油;

按照配比称取椰子油脂肪酸二乙醇酰胺、甘油、维生素A、氯化钠、硬脂酸甘油酯和去离子水,混合均匀,得到混合溶液,将混合溶液与混合精油分散均匀,得到所述植物抗菌剂;

(3)、原料混合

将步骤(1)得到的氧化脱硫石膏和步骤(2)得到的植物抗菌剂,然后按照配比依次加入剩余原料,以400r/min的转速混合搅拌50min,分散均匀得到混合物料;

(4)、压制成型

将步骤(3)得到的混合物料放入模具中,高温压制成型,压制温度为550摄氏度,压制完成后冷却至室温,得到所述抗菌防潮墙板。

[0026] 其中,所述步骤(4)还包括在压制完成后进行蒸汽养护。

[0027] 实施例3

一种抗菌防潮墙板,包括以下份计的原料:包括以下份计的原料:硅酸盐水泥50份、脱硫石膏30份、改性橡胶粉20份、石英砂10份、植物抗菌剂10份、负离子粉末10份、光触媒粉5份、红柱石5份、氧化铝空心球2份、助剂17份和去离子水40份;

植物抗菌剂包括以下份计的原料:小苍兰5份、风铃草5份、芦荟叶2.5份、椰子油脂肪酸二乙醇酰胺1.5份、甘油1.5份、维生素A 0.7份、氯化钠0.7份、硬脂酸甘油酯0.3份和去离子水10份。

[0028] 其中,

所述负离子粉末的负离子释放量为40000个/cm³;所述光触媒粉为粒径≤5nm的高活性二氧化钛粉。

[0029] 其中,

所述改性橡胶粉包括以下份计的原料:橡胶粉10份、乙烯基三乙氧基硅烷2.5份、丙烯酸羟乙酯1.5份、过硫酸钾1.5份和水5份;

制备方法为:按照配比称取乙烯基三乙氧基硅烷、丙烯酸羟乙酯、过硫酸钾和水,混合均匀得到橡胶粉改性剂,将橡胶粉改性剂进行加热,加热温度控制为41℃,加热时间控制为27min,然后向橡胶粉改性剂中加入橡胶粉,使其润湿橡胶粉,以150r/min的转速搅拌4h,干燥后得到改性橡胶粉。

[0030] 其中,

所述脱硫石膏为电厂烟气脱硫后所产生的废渣经过煅烧而成的半水石膏,所述脱硫石

膏的平均粒径为0.055mm,所述橡胶粉由废旧轮胎粉碎制成,粒度为550目。

[0031] 所述助剂包括以下份计的原料:纤维素纤维9~11份、石蜡-硅藻土复合相变剂9~11份、发泡剂4~6份、早强剂1~3份、粘合剂1~2份和渗透剂0.6~0.8份。

[0032] 其中,

所述石蜡-硅藻土复合相变剂是由吸附载体和相变材料按照2.5:1的比例混合并在无水乙醇的作用下得到,所述吸附载体为改性硅藻土,所述相变材料为石蜡

其中,

所述纤维素纤维从农业废弃的秸秆中生物降解发酵提取而得,所述发泡剂为动物蛋白发泡剂,所述早强剂为亚硝酸钠,所述粘合剂为硼酸铝,渗透剂为从工业废渣中提取而得的微晶渗透剂。

本实施例中提供一种抗菌防潮墙板的制备方法,包括如下步骤:

(1)、制备氧化脱硫石膏

称取脱硫石膏,粉碎后过65目筛,放入0.25mol/L的盐酸溶液中,以500r/min的转速条件搅拌15min,静置32min,过滤得到滤渣,烘干处理后得到脱硫石膏混合物;

将脱硫石膏混合物放入旋风分离器中提纯,设定转速为250r/min,取出后放入煅烧炉中,在450℃温度条件下,煅烧1.5h,得到氧化脱硫石膏,备用;

(2)、制备植物抗菌剂

将小苍兰、风铃草和芦荟叶分别超临界萃取得到粗制精油,再分别进行精馏提纯,合并,得到混合精油;

按照配比称取椰子油脂肪酸二乙醇酰胺、甘油、维生素A、氯化钠、硬脂酸甘油酯和去离子水,混合均匀,得到混合溶液,将混合溶液与混合精油分散均匀,得到所述植物抗菌剂;

(3)、原料混合

将步骤(1)得到的氧化脱硫石膏和步骤(2)得到的植物抗菌剂,然后按照配比依次加入剩余原料,以350r/min的转速混合搅拌40min,分散均匀得到混合物料;

(4)、压制成型

将步骤(3)得到的混合物料放入模具中,高温压制成型,压制温度为500摄氏度,压制完成后冷却至室温,得到所述抗菌防潮墙板。

[0033] 其中,所述步骤(4)还包括在压制完成后进行蒸汽养护。

[0034] 参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。