(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205973088 U
(45)授权公告日 2017.02.22

(21)申请号 201620825131.8

(22)申请日 2016.07.30

(73)专利权人 浙江建桦环保科技有限公司
地址 317523 浙江省台州市温岭市泽国镇丹崖工业区荣时路(温岭市长虹变速器制造厂二楼)

(72)发明人 阮建荣

(51)Int.Cl.
B65G 69/04(2006.01)

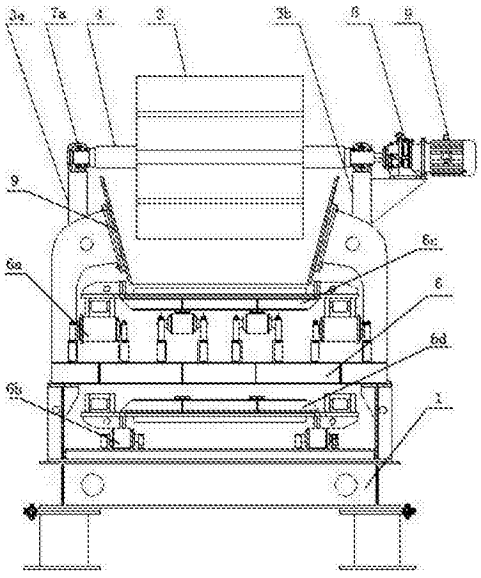
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种均料装置

(57)摘要

本实用新型属于物料上料技术领域，特指一种均料装置，包括机架，均料板和支架，所述支架包括左支架和右支架，所述左支架和右支架之间用转鼓连接，所述转鼓上固定连接有若干片所述均料板，所述支架上固定安装有动力装置；本实用新型安装在板式给料机前端，结构简单，通过均料板将物料均匀分配便于后续工作处理，提高了工作质量及效率。



CN 205973088 U

1.一种均料装置,其特征在于,包括机架一(1),均料板(2)和支架,所述支架包括左支架(3a)和右支架(3b),所述左支架(3a)和右支架(3b)之间用转鼓(4)连接,所述转鼓(4)上固定连接有若干片所述均料板(2),所述支架(3)上固定安装有动力装置(5)。

2.根据权利要求1所述的均料装置,其特征在于:所述机架一(1)安装在板式给料机(6)前方,所述板式给料机(6)包括上托轮装置(6a),上运载机构(6c),下运载机构(6d)和下托轮装置(6b),所述上运载机构(6c)设置在上托轮装置(6a)上方,所述下运载机构(6d)设置在下托轮装置(6b)上方。

3.根据权利要求2所述的均料装置,其特征在于:所述均料板(2)安装在所述板式给料机(6)的上方的前端,所述均料板(2)的最下端与板式给料机(6)的上运载机构(6c)之间留有一定的空间,物料通过该空间继续向前输送。

4.根据权利要求2所述的均料装置,其特征在于:所述板式给料机(6)还包括机架二(6e),所述机架二(6e)上方安装有挡板(9),该挡板(9)同时设在所述均料板(2)的两侧。

5.根据权利要求1所述的均料装置,其特征在于:所述左支架(3a)上安装有左轴承座(7a),所述右支架(3b)上安装有右轴承座(7b),所述左轴承座(7a)和右轴承座(7b)之间通过所述转鼓(4)连接。

6.根据权利要求1所述的均料装置,其特征在于:所述动力装置(5)通过联轴器(8)与所述转鼓(4)的一端连接。

7.根据权利要求1所述的均料装置,其特征在于:所述若干片均料板(2)均匀焊接地在转鼓(4)外周。

8.根据权利要求1所述的均料装置,其特征在于:所述动力装置(5)为电机,所述电机的转速根据实际工作所需进行调整,所述电机带动转鼓(4)进行周转运动,转鼓(4)的转动方向与物料前进方向相反。

一种均料装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于物料上料技术领域，特指一种均料装置。

背景技术

[0002] 随着社会经济的推动以及科技的发展，城市生活中每天都会产生大量的生活垃圾，并且随着工业的逐步发展，工业生产中也会产生大量的矿化垃圾，如何将这些垃圾进行快速有效的处理，并将有用的资源回收利用，是目前人们所需要解决的问题。

[0003] 而垃圾的处理流水线中给料是否均匀和连续，关系到整个处理系统运行的效率，目前，垃圾处理流水线中常常采用的是链条式输送机构来实现物料供给。这种链条式输送机上没有设置拨料机构，容易造成给料的不均匀，甚至有些物料会残留在输送机上面，这样会导致后续的处理设备不能在平稳的状态下运行，对后续的设备的损耗比较大，也会造成资源的浪费。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决上述问题，设计了一种均料装置。

[0005] 本实用新型的目的是这样实现的：

[0006] 一种均料装置，包括机架一，均料板和支架，所述支架包括左支架和右支架，所述左支架和右支架之间用转鼓连接，所述转鼓上固定连接有若干片所述均料板，所述支架上固定安装有动力装置。

[0007] 优选地，所述机架一安装在板式给料机前方，所述板式给料机包括上托轮装置，上运载机构，下运载机构和下托轮装置，所述上运载机构设置在上托轮装置上方，所述下运载机构设置在下托轮装置上方。

[0008] 优选地，所述均料板安装在所述板式给料机的上方的前端，所述均料板的最下端与板式给料机的上运载机构之间留有一定的空间，使物料通过该空间继续向前输送。

[0009] 优选地，所述板式给料机还包括机架二，所述机架二上方安装有挡板，该挡板同时设在所述均料板的两侧。

[0010] 优选地，所述左支架上安装有左轴承座，所述右支架上安装有右轴承座，所述左轴承座和右轴承座之间通过所述转鼓连接。

[0011] 优选地，所述动力装置通过联轴器与所述转鼓的一端连接。

[0012] 优选地，所述均料板有六片，均匀焊接在转鼓外周。

[0013] 优选地，所述动力装置为电机，所述电机的转速根据实际工作所需进行调整，所述电机带动转鼓进行周转运动，转鼓的转动方向与物料前进方向相反。

[0014] 本实用新型相比现有技术突出且有益的技术效果是：

[0015] 1、本实用新型的均料板设置在板式给料机的前端，将物料拨到板式给料机上，均料板均匀分布在转鼓的外周，能够将物料分拨均匀。

[0016] 2、本实用新型的转鼓转动方向与物料的前进方向是相反的，当均料板和物料接触

时，会将物料向后拨动，使得物料继续向前输送。

[0017] 3、本实用新型的均料板最下端和板式给料机的上运载机构之间有预留一定的空间，均料板将物料从这个空间里拨动，将物料的输送更加有序、均匀，便于后续的处理。

[0018] 4、本实用新型的板式给料机上安装有挡板，能够形成一个防护区，防止物料从上运载机构的两侧掉出。

[0019] 5、本实用新型的转鼓的转速可以进行调整，可以根据实际的物料大小及物料的量进行调整转速，使均料板能够均匀拨料，从而实现为后续的处理提供均匀量的物料。

附图说明

[0020] 图1是本实用新型的结构简图。

[0021] 结合附图在其上标记以下附图标记：

[0022] 1-机架一；2-均料板；3a-左支架；3b-右支架；4-转鼓；5-动力装置；6-板式给料机；6a-上托轮装置；6b-下托轮装置；6c-上运载机构；6d-下运载机构；6e-机架二；7a-左轴承座；7b-右轴承座；8-联轴器；9-挡板。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图以具体实施例对本实用新型作进一步描述，详见图1：

[0024] 一种均料装置，包括机架一1，均料板2和支架3，所述支架包括左支架3a和右支架3b，所述左支架3a和右支架3b之间用转鼓4连接，所述转鼓4上固定连接有若干片所述均料板2，所述支架3上固定安装有动力装置5。

[0025] 所述机架一1安装在板式给料机6前方，所述板式给料机6包括上托轮装置6a，上运载机构6c，下运载机构6d和下托轮装置6b，所述上运载机构6c设置在上托轮装置6a上方，所述下运载机构6d设置在下托轮装置6b上方。

[0026] 所述板式给料机6还包括机架二6e，所述机架二6e上方安装有挡板9，该挡板9同时设在所述均料板2的两侧，当有物料在上运载机构6c上运输时，或是均料板2在拨动物料时可以避免物料从侧边滑落。

[0027] 所述均料板2安装在所述板式给料机6的上方的前端，所述均料板2的最下端与板式给料机6的上运载机构6c之间留有一定的空间，物料通过均料板的拨动，通过该空间继续向前输送，使得板式给料机6上的物料能够均匀运输。

[0028] 所述左支架3a上安装有左轴承座7a，所述右支架3b上安装有右轴承座7b；所述左轴承座7a和右轴承座7b之间通过所述转鼓4连接，左轴承和右轴承安装在转鼓4的两端，工作时，转鼓4会进行转动，带动均料板2进行拨动物料。

[0029] 所述动力装置5通过联轴器8与所述转鼓4的一端连接。

[0030] 在本实施例中，所述均料板2有六片，均匀焊接在转鼓4外周，在工作时能够将物料均匀地拨到板式给料机6上。

[0031] 所述动力装置5为电机，所述电机的转速根据实际工作所需进行调整，所述电机带动转鼓4进行周转运动，转鼓4的转动方向与物料前进方向相反，易于均料板2对物料的拨动。

[0032] 本实用新型的具体工作原理如下：

[0033] 当物料被卸入板式给料机6的后端时，板式给料机6的上运载机构带动物料向前移动，均料装置安装在板式给料机的前端，转鼓4的转动方向与物料的前进方向相反，当焊接在转鼓4上的均料板2与物料接触时，将物料向后拨动，均料板2的最下端与板式给料机6的上运载机构6c之间有预留好的空间，被拨动的物料会通过此空间继续向前输送，使物料的输送更加有序、均匀，便于后续物料的处理。

[0034] 本实用新型结构简单，能将物料均匀分配便于后续工作处理，提高了物料运输的效率。

[0035] 上述实施例仅为本实用新型的较佳实施例，并非依此限制本实用新型的保护范围，故：凡依本实用新型的结构、形状、原理所做的等效变化，均应涵盖于本实用新型的保护范围之内。

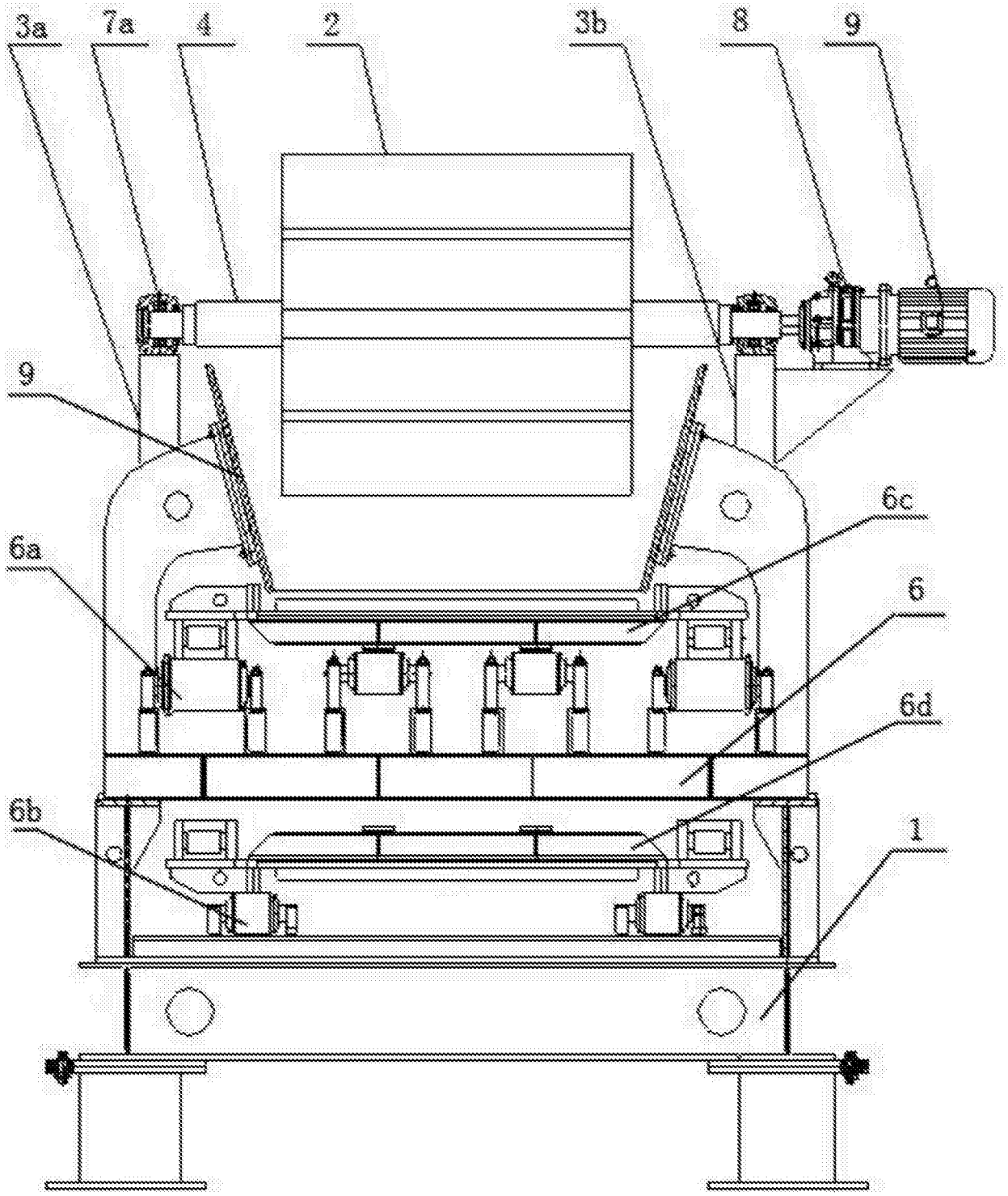


图1