



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209364817 U

(45)授权公告日 2019.09.10

(21)申请号 201822226645.3

(22)申请日 2018.12.27

(73)专利权人 天津华维诺电子有限公司

地址 300000 天津市北辰区宜兴埠津围公路西侧十街集团路8号

(72)发明人 赵焕宾

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107

代理人 韩新城

(51)Int.Cl.

B26F 1/40(2006.01)

B26F 1/44(2006.01)

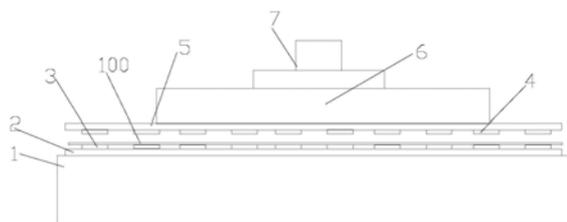
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种终端防尘网板模切装置

(57)摘要

本实用新型公开一种终端防尘网板模切装置,包括基座以及安装在基座上的下模,所述下模的表面形成多个带有模切环形槽的模切下模,所述下模的上方为与所述下模配合的模切板,所述模切板的下面表上有多个对应的环形状的模切刀具,所述模切板与上座板相连接。本实用新型通过包括基座以及安装在基座上的下模,所述下模的表面形成多个模切环形槽,所述下模的上方为与所述下模配合的模切板,所述模切板的下面表上有多个对应的环形状的模切刀具,可以实现一次操作,将一个大版的防尘板模切出多个用于装配的防尘小版。



1. 一种终端防尘网板模切装置,其特征在于,包括基座以及安装在基座上的下模,所述下模的表面形成多个带有模切环形槽的模切下模,所述下模的上方为与所述下模配合的模切板,所述模切板的下面表上有多个对应的环形状的模切刀具,所述模切板与上座板相连接。

2. 如权利要求1所述终端防尘网板模切装置,其特征在于,所述模切板上形成有多个安装槽,所述模切刀具的底部具有安装底板,所述安装底板上螺钉孔,所述安装槽中有对应的螺钉孔,所述模切刀具与所述的模切板通过所述的安装槽相连接。

3. 如权利要求1所述终端防尘网板模切装置,其特征在于,所述模切环形槽的槽内填充有V表胶条。

一种终端防尘网板模切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及加工处理技术领域,特别是涉及一种终端防尘网板模切装置。

背景技术

[0002] 随着技术的发展,手机等便携式移动终端越来越普及,受到了人们的喜爱。在手机等终端都有孔位,以接收或发出声音等,在这些部位通常会设置防尘模块,即防尘网板,在手机组装前,防尘网板都是整体一个大版,组装时,需要将大版模切成需要小版,目前在模切时,由工人一个一个手工切出,效率低下。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷,而提供一种终端防尘网板模切装置。

[0004] 为实现本实用新型的目的所采用的技术方案是:

[0005] 一种终端防尘网板模切装置,包括基座以及安装在基座上的下模,所述下模的表面形成多个带有模切环形槽的模切下模,所述下模的上方为与所述下模配合的模切板,所述模切板的下面表上有多个对应的环形状的模切刀具,所述模切板与上座板相连接。

[0006] 所述模切板上形成有多个安装槽,所述模切刀具的底部具有安装底板,所述安装底板上螺钉孔,所述安装槽中有对应的螺钉孔,所述模切刀具与所述的模切板通过所述的安装槽相连接。

[0007] 所述模切环形槽的槽内填充有V表胶条。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0009] 本实用新型通过包括基座以及安装在基座上的下模,所述下模的表面形成多个模切环形槽,所述下模的上方为与所述下模配合的模切板,所述模切板的下面表上有多个对应的环形状的模切刀具,可以实现一次操作,将一个大版的防尘板模切出多个用于装配的防尘小版块,具有效率高,快速方便的特点。

附图说明

[0010] 图1为终端防尘网板模切装置的主视示意图;

[0011] 图2为下模的俯视示意图;

[0012] 图3为加工处理完成后的防尘网板的废料板的示意图;

[0013] 图4为加工前防尘网板的大版示意图;

[0014] 图5为刀具与下模的局部配合安装示意图;

[0015] 图6为切下来的小版的防尘网板的示意图。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。应当理解,此处所

描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0017] 如图1-6所示,本实用新型的一种终端防尘网板模切装置,包括矩形体结构的上端为平面的基座1以及通过螺钉而安装在基座上的下模2,所述下模的表面形成多个带有模切环形槽的模切下模3,所述下模的上方为与所述下模配合的矩形状的模切板4,所述模切板的下面表上有多个对应的环形状的模切刀具4,所述模切板与矩形块状的上座板6相连接。

[0018] 其中,所述模切板上形成有多个对应模切刀具的安装槽,所述模切刀具的底部具有安装底板9,所述安装底板上螺钉孔,所述安装槽中有对应的螺钉孔,所述模切刀具与所述的模切板通过所述的安装槽及对应的螺钉9相连接,图5仅示出了模切刀的一个侧面部与模切板的连接示意图,未全部展示。

[0019] 其中,所述模切环形槽的槽内填充有V表胶条10。V表胶条10的表面中部形成V表槽,与模切刀具的刀尖相对,实现模切的配合。

[0020] 另外,本实用新型中,所述上座板可以与用于连接驱动机构的驱动连接座7相连接,所述的驱动连接座7可以是一个具有内螺纹的T形座或是其它可以与驱动机构,如模切机主体相连接的连接机构,具体不限。

[0021] 工作时,将要处理的防尘网板100放在下模上,然后启动模切机,使上座板下移,压在下模上,通过模切刀具与凸出的下模配合,将防尘网板100上的预定部件切下来,最后形成的如图6所示小版,防尘网板的废料板如图3所示,有切完后形成的孔101,图6所示小版对应于原版中的网状体100以及外侧的总分边框体。

[0022] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0023] 本实用新型通过包括基座以及安装在基座上的下模,所述下模的表面形成多个模切环形槽,所述下模的上方为与所述下模配合的模切板,所述模切板的下面表上有多个对应的环形状的模切刀具,可以实现一次操作,将一个大版的防尘板模切出多个用于装配的防尘小版块,具有效率高,快速方便的特点。

[0024] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出的是,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

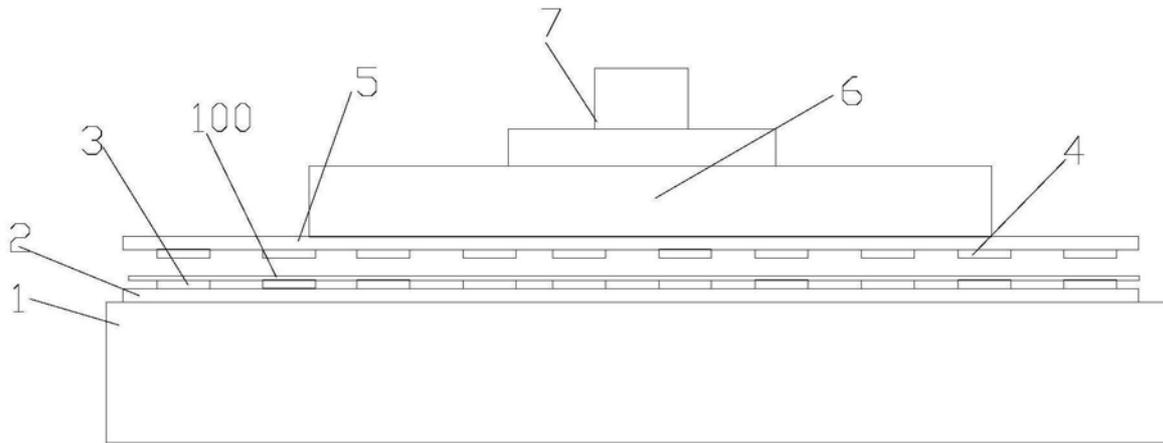


图1

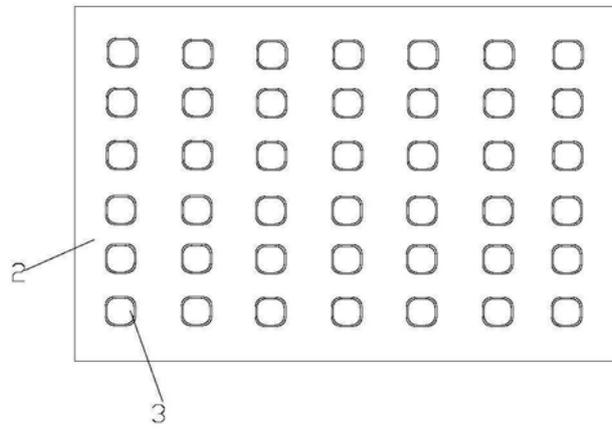


图2

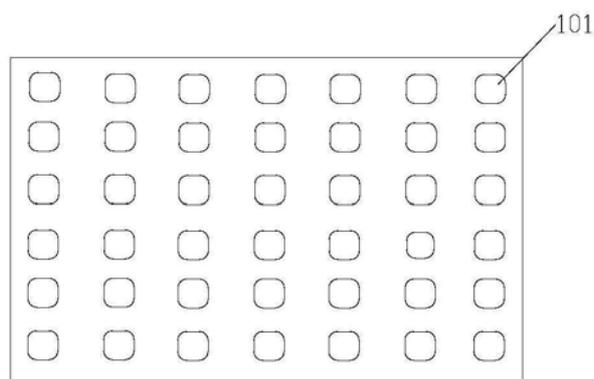


图3

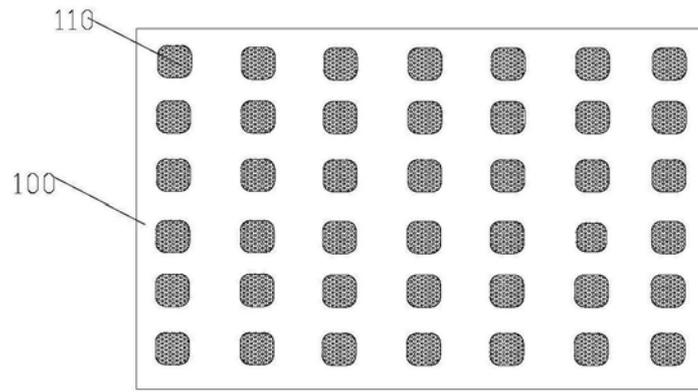


图4

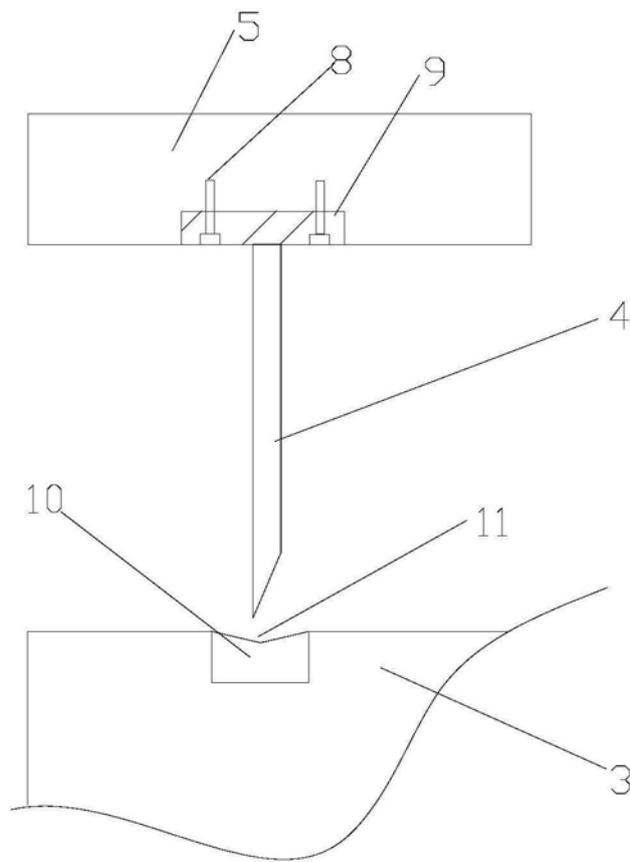


图5

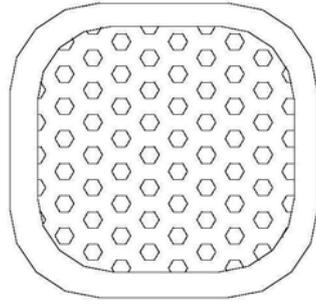


图6