



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215744384 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 08

(21) 申请号 202122061261.2

(22) 申请日 2021.08.30

(73) 专利权人 绍兴柯桥祺昊纺织有限公司

地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区湖塘街
道湖塘村

(72) 发明人 潘渭良

(74) 专利代理机构 南京苏博知识产权代理事务
所(普通合伙) 32411

代理人 朱凤平

(51) Int. Cl.

B05B 16/20 (2018.01)

B05B 12/00 (2018.01)

B05D 3/02 (2006.01)

B01D 53/04 (2006.01)

B01D 53/26 (2006.01)

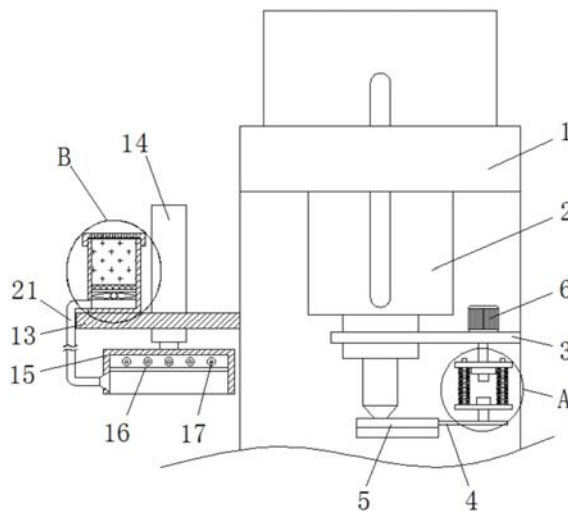
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种自动喷胶装置

(57) 摘要

本实用新型涉及喷胶技术领域,且公开了一种自动喷胶装置,包括机架及喷胶机构,喷胶机构位于机架的上端固定插接设置,喷胶机构的侧壁下端固定连接支撑板,支撑板的下端转动连接有转轴,转轴连接有吸附机构并通过吸附机构连接有旋转块,旋转块的左端固定连接有密封挡板,密封挡板的上端与喷胶机构的喷胶头下端相抵设置,支撑板的上端固定连接有微型电机,微型电机的输出端与转轴连接。本实用新型可以防止残留胶料滴落导致后续清理困难,避免对工件表面造成污染,同时可以对喷胶后的工件进行快速烘干处理,并对烘干时产生的水汽吸附净化。



1. 一种自动喷胶装置,包括机架(1)及喷胶机构(2),其特征在于,所述喷胶机构(2)位于机架(1)的上端固定插接设置,所述喷胶机构(2)的侧壁下端固定连接有支撑板(3),所述支撑板(3)的下端转动连接有转轴,所述转轴连接有吸附机构并通过吸附机构连接有旋转块(4),所述旋转块(4)的左端固定连接有密封挡板(5),所述密封挡板(5)的上端与喷胶机构(2)的喷胶头下端相抵设置,所述支撑板(3)的上端固定连接有微型电机(6),所述微型电机(6)的输出端与转轴连接。

2. 根据权利要求1所述的一种自动喷胶装置,其特征在于,所述吸附机构包括电磁铁(7)、铁芯(8)及T形杆(9),所述T形杆(9)位于旋转块(4)的上端右侧固定设置,所述铁芯(8)位于T形杆(9)的上端固定设置,所述转轴的下端固定连接有连接块(10),所述电磁铁(7)位于连接块(10)的下端固定设置,所述T形杆(9)与连接块(10)之间左右两侧均固定设有弹簧(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种自动喷胶装置,其特征在于,所述密封挡板(5)的上端前后两侧均弯折呈倾斜设置。

4. 根据权利要求2所述的一种自动喷胶装置,其特征在于,所述T形杆(9)的上端左右两侧均固定连接有滑杆(12),且两个滑杆(12)的杆壁均分别与连接块(10)的上端左右两侧滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种自动喷胶装置,其特征在于,所述机架(1)的左侧壁固定连接有固定板(13),所述固定板(13)的上端固定插接有电动推杆(14),所述电动推杆(14)的输出端固定连接有加热罩(15),所述加热罩(15)的内部上侧固定设有隔板(16),且加热罩(15)的内部位于隔板(16)上方的位置固定设有一组电热棒(17)。

6. 根据权利要求5所述的一种自动喷胶装置,其特征在于,所述固定板(13)的上端左侧固定连接有圆筒(18),所述圆筒(18)的内部下侧固定设有挡网(19),且圆筒(18)的内部位于挡网(19)下方的位置固定设有引流风扇(20),所述圆筒(18)的内部位于挡网(19)上方的位置填充有活性炭填料及干燥剂填料,所述圆筒(18)的左侧壁下端及加热罩(15)的左侧壁下端共同固定连接有波纹软管(21)。

7. 根据权利要求6所述的一种自动喷胶装置,其特征在于,所述圆筒(18)的外侧壁上端螺纹连接有密封盖(22),且密封盖(22)的上端开设有多个出风孔。

一种自动喷胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及喷胶技术领域,尤其涉及一种自动喷胶装置。

背景技术

[0002] 喷胶机是现代工业中新兴的自动化设备,可对不同尺寸和不同形状的产品进行喷胶,喷胶机的使用性能主要有喷涂形状可调、胶量大小可调、供胶回吸量可调、可对不同粘性的胶水进行喷涂、喷胶室易于清洗等要求。

[0003] 目前,现在的喷胶机为了提高工作效率,大多数都是通过全自动控制系统进行喷胶工作,但是在实际的生产过程中,由于喷胶头的出胶口内壁易残留部分为喷出的胶料,在对一个工件进行喷胶完毕,并等待下一个工件的过程中,这些残留的胶料易滴落,不仅会导致后续清理不便,而且易对工件表面造成污染,不利于生产使用,因此,提出一种自动喷胶装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于了解决现有技术中由于喷胶头的出胶口内壁易残留部分为喷出的胶料,在对一个工件进行喷胶完毕,并等待下一个工件的过程中,这些残留的胶料易滴落,不仅会导致后续清理不便,而且易对工件表面造成污染,不利于生产使用的问题,而提出的一种自动喷胶装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种自动喷胶装置,包括机架及喷胶机构,所述喷胶机构位于机架的上端固定插接设置,所述喷胶机构的侧壁下端固定连接支撑板,所述支撑板的下端转动连接有转轴,所述转轴连接有吸附机构并通过吸附机构连接有旋转块,所述旋转块的左端固定连接密封挡板,所述密封挡板的下端与喷胶机构的喷胶头下端相抵设置,所述支撑板的上端固定连接微型电机,所述微型电机的输出端与转轴连接。

[0007] 优选的,所述吸附机构包括电磁铁、铁芯及T形杆,所述T形杆位于旋转块的上端右侧固定设置,所述铁芯位于T形杆的上端固定设置,所述转轴的下端固定连接连接块,所述电磁铁位于连接块的下端固定设置,所述T形杆与连接块之间左右两侧均固定设有弹簧。

[0008] 优选的,所述密封挡板的下端前后两侧均弯折呈倾斜设置。

[0009] 优选的,所述T形杆的上端左右两侧均固定连接滑杆,且两个滑杆的杆壁均分别与连接块的上端左右两侧滑动连接。

[0010] 优选的,所述机架的左侧壁固定连接固定板,所述固定板的上端固定插接有电动推杆,所述电动推杆的输出端固定连接加热罩,所述加热罩的内部上侧固定设有隔板,且加热罩的内部位于隔板上方的位置固定设有一组电热棒。

[0011] 优选的,所述固定板的上端左侧固定连接圆筒,所述圆筒的内部下侧固定设有挡网,且圆筒的内部位于挡网下方的位置固定设有引流风扇,所述圆筒的内部位于挡网上方的位置填充有活性炭填料及干燥剂填料,所述圆筒的左侧壁下端及加热罩的左侧壁下端

共同固定连接有波纹软管。

[0012] 优选的,所述圆筒的外侧壁上端螺纹连接有密封盖,且密封盖的上端开设有多个出风孔。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种自动喷胶装置,具备以下有益效果:

[0014] 1、该自动喷胶装置,通过设有的机架、喷胶机构、支撑板、转轴、旋转块、密封挡板及微型电机的相互配合,可以进行自动喷胶,并在每次喷胶完成后对喷胶头的出胶口进行密封阻挡,防止残留胶料滴落导致后续清理困难,避免对工件表面造成污染,且在不使用时,还可以防止异物堵塞喷胶头,通过设有的吸附机构,可以在喷胶时,将密封挡板升起,避免其影响喷胶头的移动及喷胶。

[0015] 2、该自动喷胶装置,通过设有的固定板、电动推杆、加热罩、隔板、一组电热棒的相互配合,可以对喷胶后的工件进行快速烘干处理,通过设有的圆筒、挡网、引流风扇、波纹软管、干燥剂填料及活性炭填料的相互配合,可以对加热时产生的水汽吸附净化。

[0016] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型可以防止残留胶料滴落导致后续清理困难,避免对工件表面造成污染,同时可以对喷胶后的工件进行快速烘干处理,并对加热时产生的水汽吸附净化。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种自动喷胶装置的结构示意图;

[0018] 图2为图1中A部分的结构放大图;

[0019] 图3为图1中B部分的结构放大图;

[0020] 图4为图1中密封挡板的侧面结构示意图。

[0021] 图中:1机架、2喷胶机构、3支撑板、4旋转块、5密封挡板、6微型电机、7电磁铁、8铁芯、9 T形杆、10连接块、11弹簧、12滑杆、13固定板、14电动推杆、15加热罩、16隔板、17电热棒、18圆筒、19挡网、20引流风扇、21波纹软管、22密封盖。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0023] 实施例1参照图1-4所示,一种自动喷胶装置,包括机架1及喷胶机构2,喷胶机构2位于机架1的上端固定插接设置,喷胶机构2的侧壁下端固定连接支撑板3,支撑板3的下端转动连接有转轴,转轴连接有吸附机构并通过吸附机构连接有旋转块4,旋转块4的左端固定连接密封挡板5,密封挡板5的上端与喷胶机构2的喷胶头下端相抵设置,支撑板3的上端固定连接微型电机6,微型电机6的输出端与转轴连接,机架1及喷胶机构2均为现有技术,未作过多赘述;

[0024] 吸附机构包括电磁铁7、铁芯8及T形杆9,T形杆9位于旋转块4的上端右侧固定设置,铁芯8位于T形杆9的上端固定设置,转轴的下端固定连接连接块10,电磁铁7位于连接块10的下端固定设置,T形杆9与连接块10之间左右两侧均固定设有弹簧11,电磁铁7工作,可以产生磁吸力,从而可以吸引铁芯8上移,以通过T形杆9带动旋转块4上移,从而可以使密

封挡板5的高度高于喷胶头的出胶口位置,从而可以避免密封挡板5影响喷胶头的移动或喷胶;

[0025] 密封挡板5的上端前后两侧均弯折呈倾斜设置,通过对倾斜处的过渡挤压,可以确保密封挡板5可以在旋转的时候顺利与喷胶头下端紧密相抵;

[0026] T形杆9的上端左右两侧均固定连接滑杆12,且两个滑杆12的杆壁均分别与连接块10的上端左右两侧滑动连接,可以确保T形杆9移动时的稳定性。

[0027] 实施例2在实施例1的基础上如图1-4所示,机架1的左侧壁固定连接固定板13,固定板13的上端固定插接有电动推杆14,电动推杆14的输出端固定连接加热罩15,加热罩15的内部上侧固定设有隔板16,且加热罩15的内部位于隔板16上方的位置固定设有一组电热棒17,电动推杆14工作,可以使加热罩15下移,使其对刚喷胶完成的工件进行密封罩起,此时通过一组电热棒17的加热,可以对工件进行烘干。

[0028] 实施例3在实施例2的基础上如图1-4所示,固定板13的上端左侧固定连接圆筒18,圆筒18的内部下侧固定设有挡网19,且圆筒18的内部位于挡网19下方的位置固定设有引流风扇20,圆筒18的内部位于挡网19上方的位置填充有活性炭填料及干燥剂填料,圆筒18的左侧壁下端及加热罩15的左侧壁下端共同固定连接波纹软管21,引流风扇20工作,可以将加热时产生的水汽通过波纹软管21引入圆筒18内部,通过活性炭填料及干燥剂填料,可以对水汽进行干燥除味,经过净化处理后排出;

[0029] 圆筒18的外侧壁上端螺纹连接密封盖22,且密封盖22的上端开设有多个出风孔,可以防止活性炭填料及干燥剂填料随意逸出。

[0030] 本实用新型中,使用时,通过喷胶机构2进行工件的自动喷胶工作,喷胶完成后,电磁铁7断电,失去磁吸力,在两个弹簧11的作用下,可以通过T形杆9带动旋转块4及密封挡板5下移一定距离,此时微型电机6工作,可以使转轴转动,从而可以通过连接块10、T形杆9带动旋转块4旋转,进而可以带动密封挡板5旋转至喷胶机构2的喷胶头的下方并与喷胶头的下端相抵,从而可以对喷胶头的出胶口进行密封阻挡,防止残留胶料滴落。

[0031] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

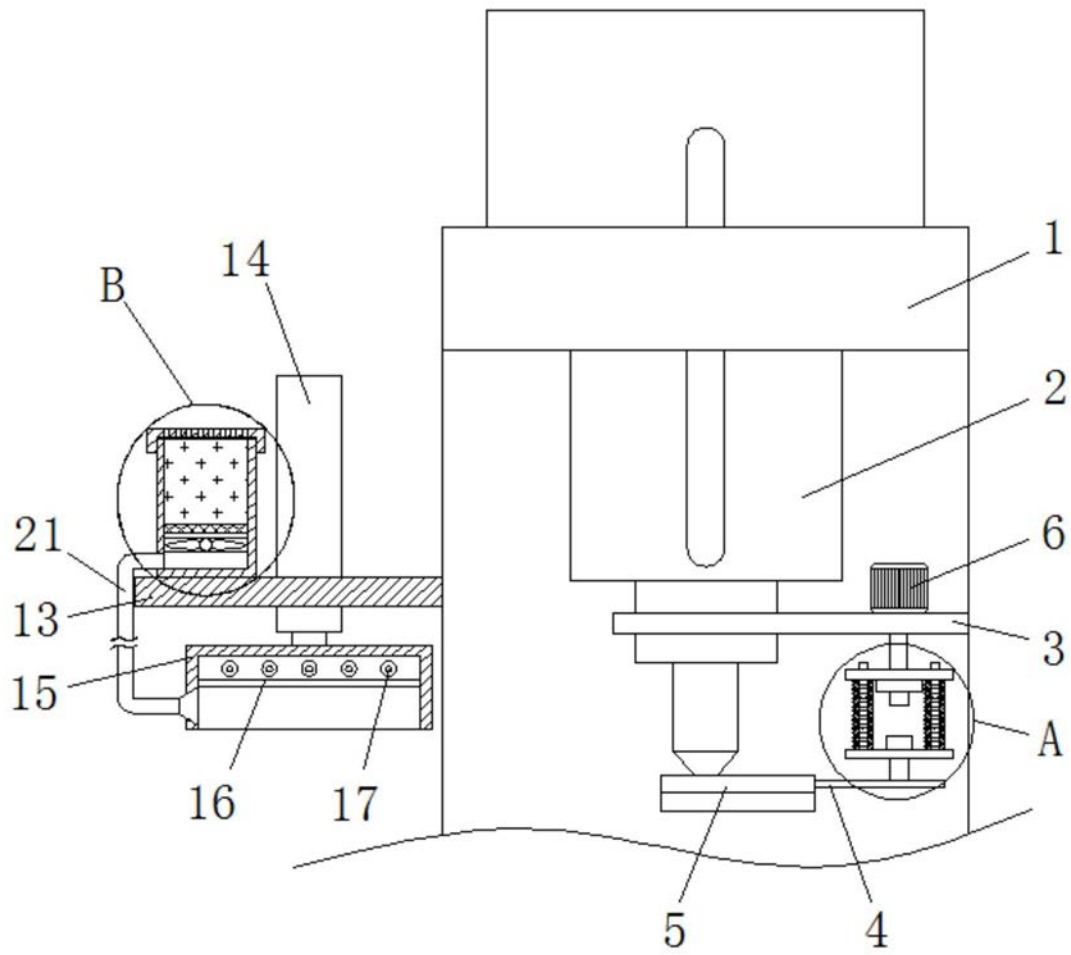


图1

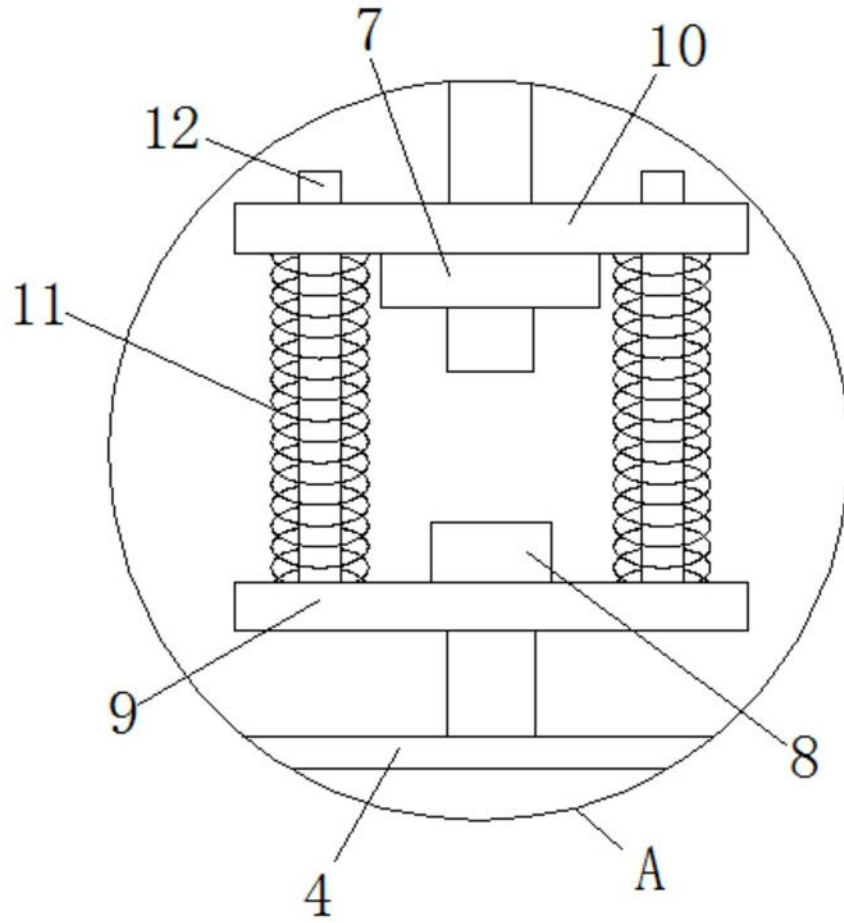


图2

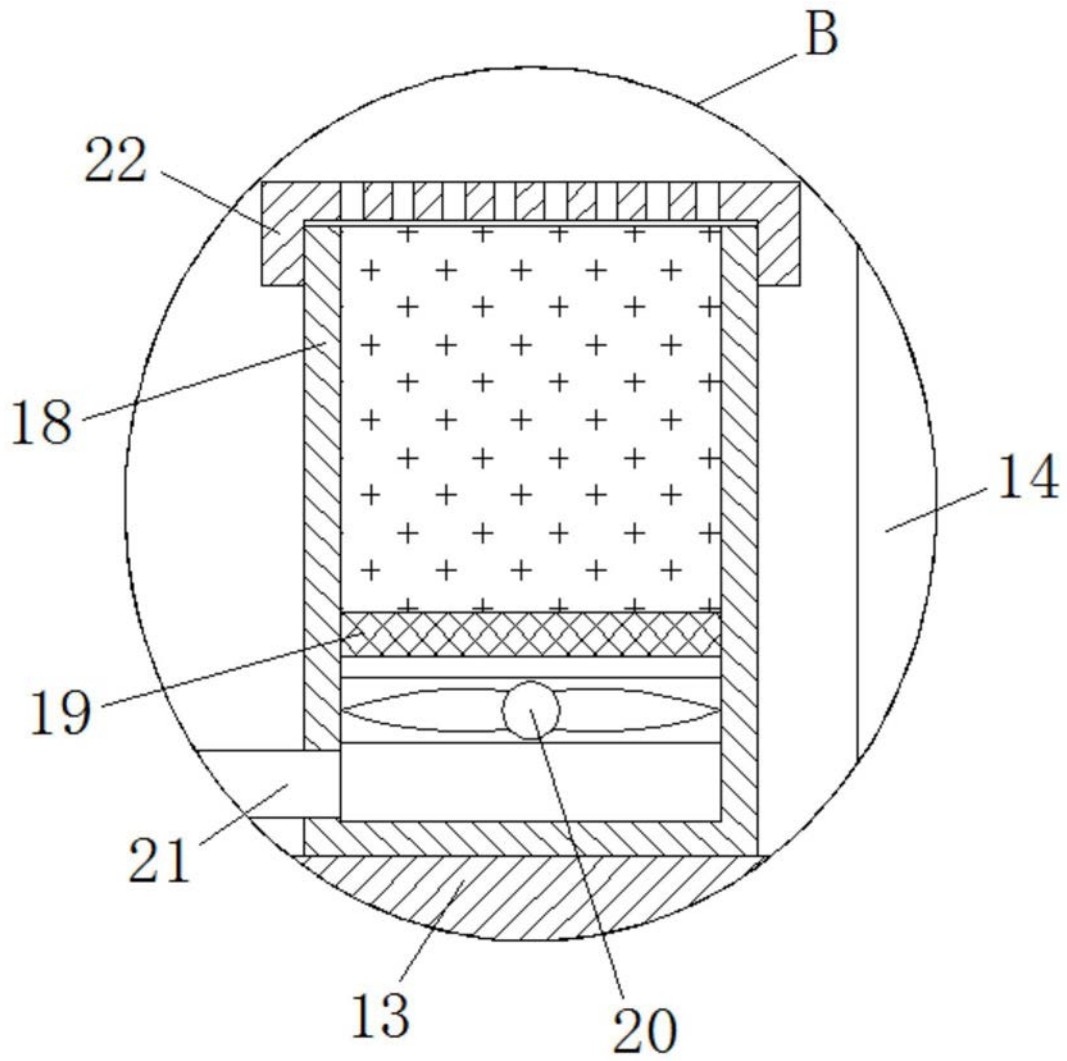


图3

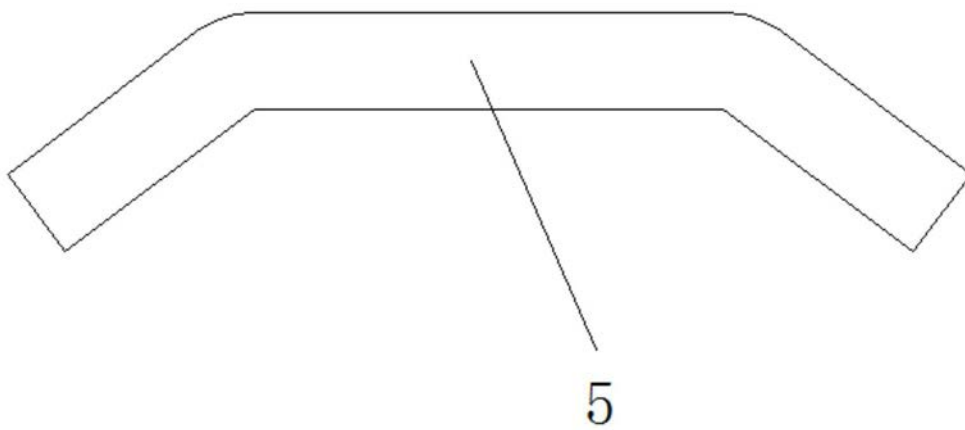


图4