



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202609576 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 19

(21) 申请号 201220192299. 1

(22) 申请日 2012. 04. 28

(73) 专利权人 安徽江东科技粉业有限公司

地址 242000 安徽省宣城市泾县云岭经济开发
区

(72) 发明人 乐毅 乐力 乐挺

(74) 专利代理机构 安徽汇朴律师事务所 34116

代理人 胡敏

(51) Int. Cl.

B65G 53/08 (2006. 01)

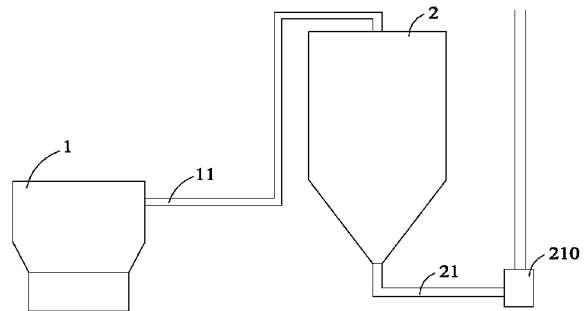
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

粉体分级的收集输送系统

(57) 摘要

本实用新型公开了一种粉体分级的收集输送系统,包括收料缸、储料桶,上述收料缸设置在分级机废料排料端的下方,上述收料缸连接输料管道,上述输料管道另一端连接上述储料桶,上述储料桶设有送料管道,上述送料管道连接分级机的进料端。本实用新型的有益效果在于能够收集分级机的废料排料端所排出的粉体,收集并再次输送至分级机进行不同产品的分级。



1. 一种粉体分级的收集输送系统,其特征在于,包括收料缸、储料桶,所述收料缸设置在分级机废料排料端的下方,所述收料缸连接输料管道,所述输料管道另一端连接所述储料桶,所述储料桶设有送料管道,所述送料管道连接分级机的进料端。

2. 根据权利要求1所述的粉体分级的收集输送系统,其特征在于,所述收料缸内设有推动螺杆,所述推动螺杆的杆向配合连接收料缸的输料管道的输料方向。

3. 根据权利要求2所述的粉体分级的收集输送系统,其特征在于,所述推动螺杆表面设有配合其推动的螺旋状螺片。

4. 根据权利要求1所述的粉体分级的收集输送系统,其特征在于,所述输料管道连接所述储料桶的顶部。

5. 根据权利要求1所述的粉体分级的收集输送系统,其特征在于,所述送料管道连接所述储料桶的底部。

6. 根据权利要求1所述的粉体分级的收集输送系统,其特征在于,所述储料桶的下半部分呈倒锥形。

7. 根据权利要求1所述的粉体分级的收集输送系统,其特征在于,所述送料管道设置有鼓风机。

粉体分级的收集输送系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种收集输送系统,尤其是粉体分级的收集输送系统。

背景技术

[0002] 目前,在化工业中,尤其是粉体化工料的生产制备行业中,粉体的分级一直是较为重要的环节,根据不同产品的情况,分别有不同的分级设置,所以在粉体分级过程中,会有不符合该产品粒径的粉体由分级机的废料排料端排出,而这些粉体却符合其他产品的粒径要求,所以分级机废料排料端排出的废料通常就被浪费了,以致加大了生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种粉体分级的收集输送系统,能够收集分级机的废料排料端所排出的粉体,收集并再次输送至分级机进行不同产品的分级。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的。

[0005] 一种粉体分级的收集输送系统,包括收料缸、储料桶,上述收料缸设置在分级机废料排料端的下方,上述收料缸连接输料管道,上述输料管道另一端连接上述储料桶,上述储料桶设有送料管道,上述送料管道连接分级机的进料端。

[0006] 进一步地,上述收料缸内设有推动螺杆,上述推动螺杆的杆向配合连接收料缸的输料管道的输料方向。

[0007] 进一步地,上述推动螺杆表面设有配合其推动的螺旋状螺片。

[0008] 进一步地,上述输料管道连接上述储料桶的顶部。

[0009] 进一步地,上述送料管道连接上述储料桶的底部。

[0010] 进一步地,上述储料桶的下半部分呈倒锥形。

[0011] 进一步地,上述送料管道设置有鼓风机。

[0012] 本实用新型的有益效果在于,收料缸的设置可以将级机的废料排料端所排出的粉体进行输送,其缸内设置的推动螺杆可加快输送效率;储料桶的设置能够收集粉体,并再次输送至分级机;能够节约原料进行再次循环使用,节约了生产成本。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型粉体分级的收集输送系统的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的收料缸的俯视图。

具体实施方式

[0015] 下面根据附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0016] 图1为本实用新型粉体分级的收集输送系统的结构示意图,参照图1,本实用新型,粉体分级的收集输送系统,包括收料缸1、储料桶2,上述收料缸1设置在分级机废料排料端(图中未显示)的下方,上述收料缸1连接输料管道11,上述输料管道11另一端连接

上述储料桶 2, 上述储料桶 2 设有送料管道 21, 上述送料管道 21 连接分级机的进料端 (图中未显示)。

[0017] 参照图 2, 并结合图 1, 进一步地, 上述收料缸 1 内设有推动螺杆 13, 上述推动螺杆 13 的杆向配合连接收料缸 1 的输料管道 11 的输料方向。

[0018] 进一步地, 上述推动螺杆 13 表面设有配合其推动的螺旋状螺片 130。

[0019] 在收料缸 1 内设置推动螺杆 13 以及螺旋状螺片 130, 能够加快收料缸 1 内的粉体输送进入输料管道 11, 提高运行效率。

[0020] 继续参照图 1, 进一步地, 上述输料管 11 连接上述储料桶 2 的顶部。

[0021] 进一步地, 上述送料管道 21 连接上述储料桶 2 的底部。

[0022] 进一步地, 上述储料桶 2 的下半部分呈倒锥形。

[0023] 储料桶 2 的形状设置能够有效地促进储料桶 2 底部的粉体较为快速地进入送料管道 21。

[0024] 进一步地, 上述送料管道 21 设置有鼓风机 210。设置鼓风机 210 可以加速送料管道 21 的送料速度, 提高再次收集分级的效率。

[0025] 本实用新型, 粉体分级的收集输送系统, 收料缸 1 的设置可以将级机的废料排料端所排出的粉体进行输送, 其缸内设置的推动螺杆 13 可加快输送效率; 储料桶 2 的设置能够收集粉体, 并再次输送至分级机; 能够节约原料进行再次循环使用, 节约了生产成本。

[0026] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点, 其目的在于让熟悉此领域技术的人士能够了解本实用新型内容并加以实施, 并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰, 都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

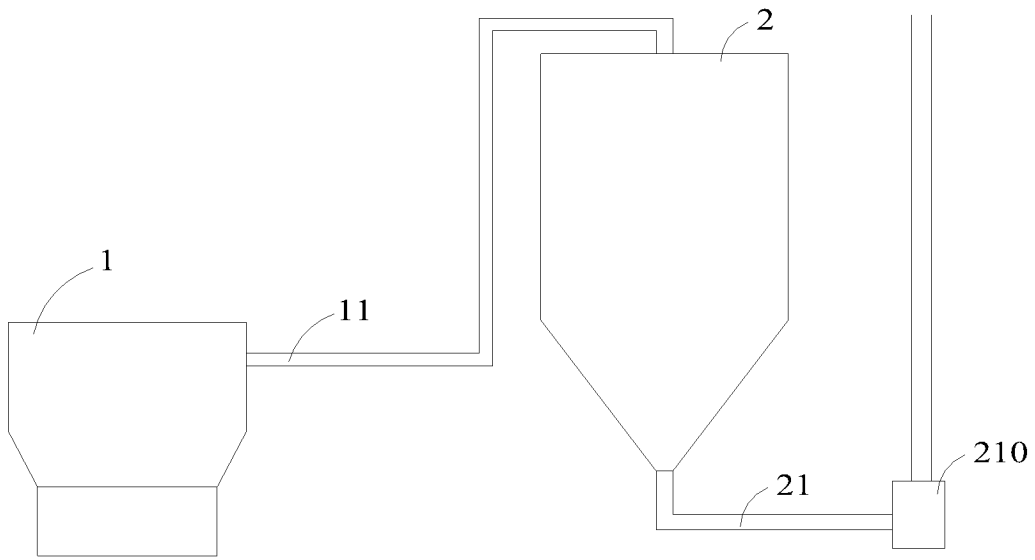


图 1

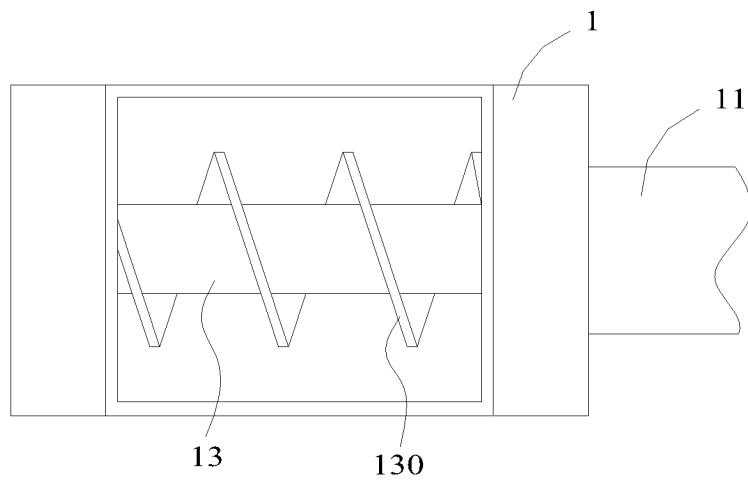


图 2