



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214326622 U

(45) 授权公告日 2021. 10. 01

(21) 申请号 202021674035.0

(22) 申请日 2020.08.12

(73) 专利权人 诸暨市嘉绍纺织有限公司

地址 311816 浙江省绍兴市诸暨市陶朱街
道千禧路11号

(72) 发明人 王珍

(74) 专利代理机构 衢州维创维邦专利代理事务
所(普通合伙) 33282

代理人 龚子雄

(51) Int. Cl.

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 75/10 (2006.01)

B65H 75/24 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

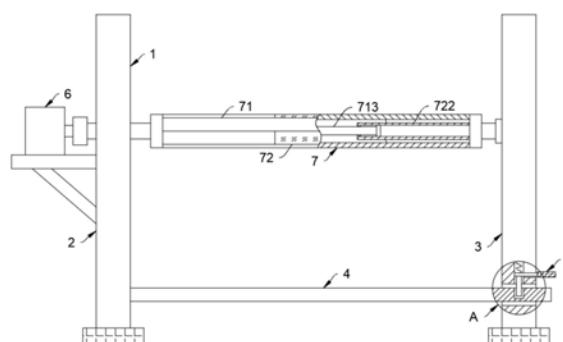
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种纺织面料绕卷设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纺织面料绕卷设备，包括支架，所述支架包括固定架和移动架，所述固定架通过横板和移动架滑动连接，所述横板通过限位件和移动架固定连接，所述固定架设有电机，所述电机的输出轴固定连接有卷收辊，所述卷收辊远离固定架的一端和移动架转动连接。本实用新型通过设置一种纺织面料绕卷设备，使得工作人员可以根据面料的宽度尺寸，灵活调整装置的卷收长度，进而满足不同类型纺织面料的卷收要求，有效提高装置的资源利用，降低面料的卷收成本，同时通过对卷收辊设置交叉滑动的辊体，有效提高卷收辊卷收工作的稳定性，避免卷收辊的两端辊体出现偏移，提高纺织面料的卷收质量，适合范围进行推广。



1. 一种纺织面料绕卷设备,包括支架(1),其特征在于,所述支架(1)包括固定架(2)和移动架(3),所述固定架(2)通过横板(4)和移动架(3)滑动连接,所述横板(4)通过限位件(5)和移动架(3)固定连接,所述固定架(2)设有电机(6),所述电机(6)的输出轴固定连接卷收辊(7),所述卷收辊(7)远离固定架(2)的一端和移动架(3)转动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织面料绕卷设备,其特征在于,所述移动架(3)设有伸缩槽(31),所述横板(4)和伸缩槽(31)滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织面料绕卷设备,其特征在于,所述限位件(5)包括拉杆(51)、弹簧(52)和限位杆(53),所述拉杆(51)和限位杆(53)固定连接,所述拉杆(51)通过弹簧(52)和移动架(3)滑动连接,所述限位杆(53)和横板(4)配合连接。

4. 根据权利要求3所述的一种纺织面料绕卷设备,其特征在于,所述横板(4)设有多个调节孔(41),所述限位杆(53)和调节孔(41)配合连接。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织面料绕卷设备,其特征在于,所述卷收辊(7)包括第一辊体(71)和第二辊体(72),所述第一辊体(71)和第二辊体(72)交叉配合设置,所述第一辊体(71)对称设有滑块(711),所述第二辊体(72)设有滑槽(721),所述滑块(711)通过滚珠(712)和滑槽(721)滑动连接。

6. 根据权利要求5所述的一种纺织面料绕卷设备,其特征在于,所述第一辊体(71)固定连接定位杆(713),所述第二辊体(72)固定连接定位套(722),所述定位杆(713)和定位套(722)滑动连接。

一种纺织面料绕卷设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于布料绕卷技术领域,尤其涉及一种纺织面料绕卷设备。

背景技术

[0002] 纺织面料又叫针织面料,按织造方法分有纬编针织面料和经编针织面料两类。纬编针织面料常以低弹涤纶丝或异型涤纶丝、锦纶丝、棉纱、毛纱等为原料,采用平针组织,变化平针组织,罗纹平针组织,双罗纹平针组织、提花组织,毛圈组织等,在各种纬编机上编织而成。随着市场对纺织面料的需求量不断增加,纺织面料在生产加工过程中存在的一些不足也急需去完善。

[0003] 现有技术中,纺织面料的卷收装置多数都是采用单一结构的卷收辊进行绕卷工作,导致装置在进行其他尺寸类型面料的卷收工作时,不能充分利用装置资源,降低装置使用的通用性,提高面料的卷收成本,缩减经济效益。

[0004] 为此,我们提出来一种纺织面料绕卷设备解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于为了解决上述的问题,而提出的一种卷收辊可调节卷收尺寸的多用型纺织面料绕卷设备。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种纺织面料绕卷设备,包括支架,所述支架包括固定架和移动架,所述固定架通过横板和移动架滑动连接,所述横板通过限位件和移动架固定连接,所述固定架设有电机,所述电机的输出轴固定连接卷收辊,所述卷收辊远离固定架的一端和移动架转动连接。

[0008] 优选地,所述移动架设有伸缩槽,所述横板和伸缩槽滑动连接。

[0009] 优选地,所述限位件包括拉杆、弹簧和限位杆,所述拉杆和限位杆固定连接,所述拉杆通过弹簧和移动架滑动连接,所述限位杆和横板配合连接。

[0010] 优选地,所述横板设有多组调节孔,所述限位杆和调节孔配合连接。

[0011] 优选地,所述卷收辊包括第一辊体和第二辊体,所述第一辊体和第二辊体交叉配合设置,所述第一辊体对称设有滑块,所述第二辊体设有滑槽,所述滑块通过滚珠和滑槽滑动连接。

[0012] 优选地,所述第一辊体固定连接定位杆,所述第二辊体固定连接定位套,所述定位杆和定位套滑动连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:

[0014] 1、通过对纺织面料设置可调节的卷收辊,使得工作人员可以根据面料的宽度尺寸,灵活调整装置的卷收长度,进而满足不同类型纺织面料的卷收要求,有效提高装置的资源利用,降低面料的卷收成本,提高经济效益。

[0015] 2、通过对卷收辊设置交叉滑动的辊体,有效提高卷收辊卷收工作的稳定性,避免卷收辊的两端辊体出现偏移,提高纺织面料的卷收质量,增加装置的实用性。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种纺织面料绕卷设备的结构示意图；

[0017] 图2为图1中A处放大示意图；

[0018] 图3为本实用新型提出的一种纺织面料绕卷设备中卷收辊的截面结构示意图；

[0019] 图4为图3中B处放大示意图。

[0020] 图中：1支架、2固定架、3移动架、31伸缩槽、4横板、41调节孔、5限位件、51拉杆、52弹簧、53限位杆、6电机、7卷收辊、71第一辊体、711滑块、712滚珠、713定位杆、72第二辊体、721滑槽、722定位套。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0022] 参照图1-4，一种纺织面料绕卷设备，包括支架1，支架1包括固定架2和移动架3，需要说明的是固定架2和移动架3均设有防滑底座，增加装置使用时的稳定性。

[0023] 固定架2通过横板4和移动架3滑动连接，需要注意的是，移动架3设有伸缩槽31，横板4和伸缩槽31滑动连接，提高移动架3调整过程中的稳定性。

[0024] 横板4通过限位件5和移动架3固定连接，具体的固定连接过程：限位件5包括拉杆51、弹簧52和限位杆53，拉杆51和限位杆53固定连接，移动架3设有活动槽，拉杆51通过弹簧52和活动槽滑动连接，横板4设有多组调节孔41，限位杆53和调节孔41配合连接，用于对移动架3调整完成后的进行限位工作。

[0025] 固定架2设有电机6，电机6的输出轴固定连接卷收辊7，需要说明的是，电机6通过支撑板和固定架2进行固定连接，电机6采用型号为SJGB-57减速电机，卷收辊7远离电机6的一端通过轴承和移动架3转动连接。

[0026] 卷收辊7远离固定架2的一端和移动架3转动连接。

[0027] 具体的，卷收辊7包括第一辊体71和第二辊体72，第一辊体71和第二辊体72交叉配合设置，第一辊体71对称设有滑块711，第二辊体72设有滑槽721，滑块711通过滚珠712和滑槽721滑动连接。

[0028] 更具体的，第一辊体71和第二辊体72均设有弧形的滑板，相邻滑板之间滑动连接，第一辊体71固定连接定位杆713，第二辊体72固定连接定位套722，定位杆713通过挡板和定位套722滑动连接，提高卷收辊7使用过程中的稳定性，避免第一辊体71和第二辊体72之间产生偏移，增加纺织面料的卷收质量。

[0029] 现对本实用新型的操作原理做如下描述：

[0030] 本实用新型使用时，工作人员根据纺织面料的宽度尺寸灵活调整卷收辊7的工作长度，满足不同纺织面料的卷收要求，具体的调整过程：拉动拉杆51，使得限位杆53远离横板4，推动移动架3，使得移动架3和固定架2之间通过横板4进行滑动，此时横板4和移动架3的伸缩槽31进行滑动，卷收辊7的第二辊体72通过滑块711和第一辊体71的滑槽721进行滑动，定位套722和定位杆713进行滑动，进而调整卷收辊7的工作长度，调整完成后，松开拉杆51，拉杆51在弹簧52的作用下推动限位杆53和横板4的调节孔41进行配合，对装置进行限

位固定,完成卷收辊7的调整工作。将纺织面料和卷收辊7进行连接,启动电源,电机6带动第一辊体71进行转动,第一辊体71带动第二辊体72转动,使得第二辊体72通过轴承和移动架3进行转动,展开纺织面料的卷收工作。

[0031] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

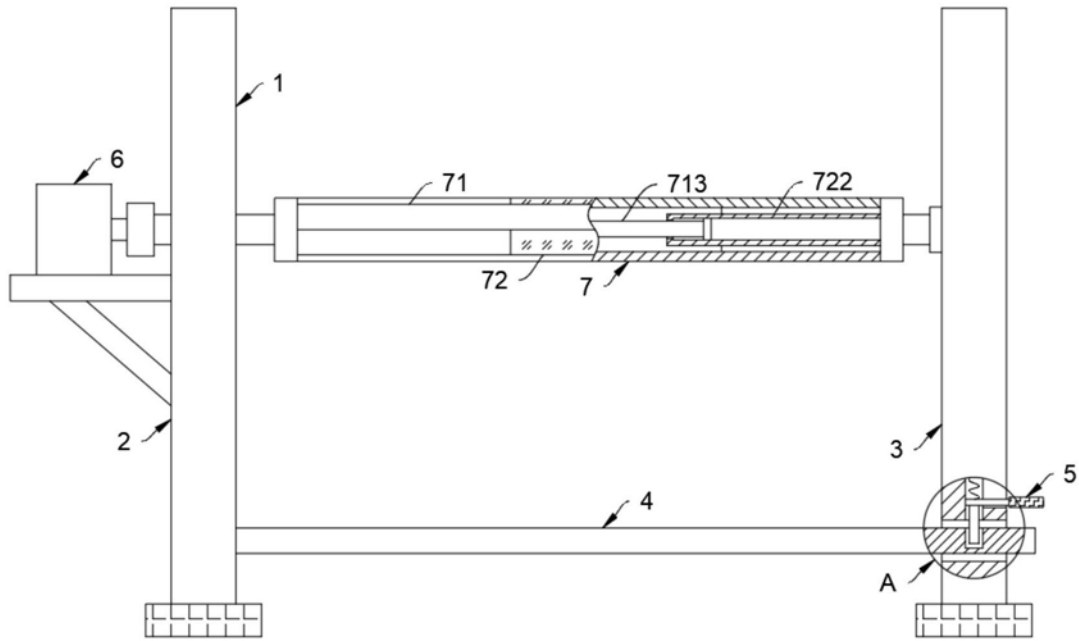


图1

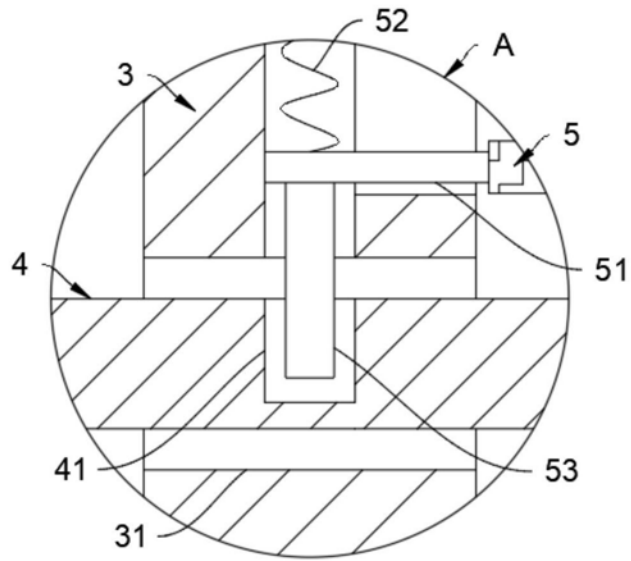


图2

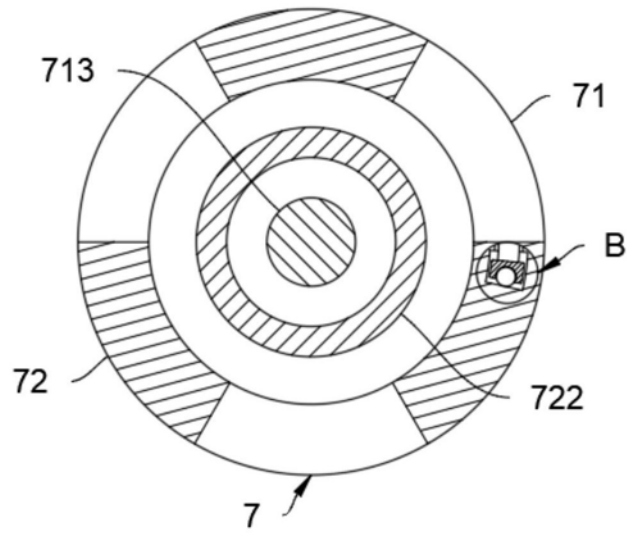


图3

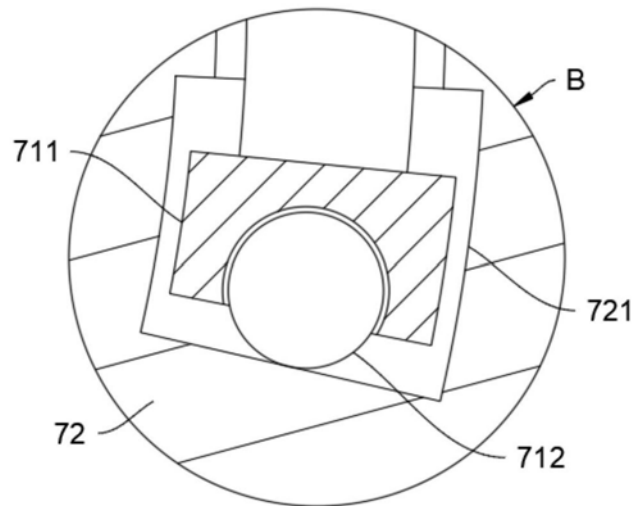


图4