



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201735574 U

(45) 授权公告日 2011. 02. 09

(21) 申请号 201020244760. 4

(22) 申请日 2010. 06. 29

(73) 专利权人 鞍钢股份有限公司

地址 114021 辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区内

(72) 发明人 于忠锋 周家义 李元华 张本尊

(51) Int. Cl.

B08B 15/02 (2006. 01)

B21D 1/00 (2006. 01)

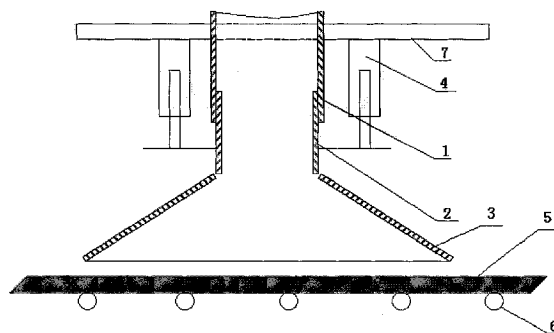
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种伸缩式气箱脉冲除尘装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种伸缩式气箱脉冲除尘装置,它包括除尘器吸风管,吸尘罩,其特征在于,吸风管分为上套管、下套管,下套管接吸尘罩,下套管装在上套管内,伸缩装置上部固定在生产线的结构架上,伸缩装置下部连接下套管;本实用新型由于将吸尘管分成上下套管,使吸尘罩能够上下移动,保证机组生产中粉尘能够及时被除尘器吸走,既能够保证带钢运行顺利,提高产品质量,提高生产效率,更主要的是使连续生产线上的灰尘减少,因此从根本上解决对作业线环境及机组生产效率和产品质量的影响。



1. 一种伸缩式气箱脉冲除尘装置,它包括除尘器吸风管,吸尘罩,其特征在于,吸风管分为上套管、下套管,下套管接吸尘罩,下套管装在上套管内,伸缩装置上部固定在生产线的结构架上,伸缩装置下部连接下套管。

2. 根据权利要求 1 所述的一种伸缩式气箱脉冲除尘装置,其特征在于所述的伸缩装置采用气动方式或电动方式或采用液压式。

一种伸缩式气箱脉冲除尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于冶金技术领域,具体涉及到一种冷轧硅钢生产中钢卷平整机生产过程的除尘设备,具体是一种气箱脉冲除尘装置。

背景技术

[0002] 冷轧硅钢在生产过程中由于钢板表面涂有氧化镁,在经过高温退火炉处理后,表面仍然残存大量的颗粒。这些氧化镁颗粒当钢卷拉伸平整机组进行开卷过程中会产生大量的空气悬浮粉尘污染。为保护操作者的工作环境,降低空气中粉尘的浓度,目前在机组均安装气箱脉冲布袋除尘器,但经过一段使用后发现,由于这种气箱脉冲布袋除尘器结构设计不合理,其除尘效果不好,在生产过程仍有一部分氧化镁颗粒不能被清除,从而造成生产区域灰尘堆积,影响了设备的正常运行,降低生产率,同时使操作环境恶劣,对操作者的身体造成伤害。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对上述气箱脉冲布袋除尘器结构设计不合理的问题,提供一种气箱脉冲除尘装置,以解决现有气箱脉冲布袋除尘器不能完全清除平整机组进行开卷过程中氧化镁颗粒的问题。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的,它包括除尘器吸风管,吸尘罩,其特点是在现有除尘器的吸风管分为上套管、下套管,下套管接吸尘罩,下套管在上套管内移动,上、下套管的移动由伸缩装置控制,伸缩装置上部固定在生产线的结构架上,伸缩装置下部连接吸尘罩下套管。

[0005] 本实用新型的伸缩装置可以采用气动方式或电动方式,也可以采用液压式。

[0006] 本实用新型由于将吸尘管分成上下套管,使吸尘罩能够上下移动,保证机组生产中粉尘能够及时被吸尘器吸走,既能够保证带钢运行顺利,提高产品质量,提高生产效率,更主要的是使连续生产线上的灰尘减少,因此从根本上解决对作业线环境及机组生产效率和产品质量的影响。

附图说明

[0007] 附图为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型的具体结构做详细说明。

[0009] 如图所示,本实用新型包括除尘器吸风管,吸尘罩 3,其特点是将现有除尘器的吸风管分为上套管 1、下套管 2,下套管 2 接吸尘罩 3,下套管 2 装在上套管 1 内,可以在上套管 1 内上下移动,上、下套管的移动由伸缩装置 4 控制,伸缩装置 4 上部固定在生产线的结构架 7 上,伸缩装置 4 下部连接下套管 2,启动伸缩装置 4 使下套管 2 上下移动,从而调节吸

尘器吸风罩 3 与带钢 5 及胶辊 6 之间的距离 ; 当平整机组平整钢带时, 启动伸缩装置 4 使下套管 2 向下移动, 缩短带钢 5 及胶辊 6 之间的距离, 使产生的氧化镁粉尘能够及时被吸尘器吸走, 当作业线变换时, 启动伸缩 4 装置使下套管 2 向上移动, 使带钢 5 的头尾顺利通过。

[0010] 本实用新型的伸缩装置 4 可以采用气动方式或电动方式, 也可以采用液压式。

