



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206634345 U

(45)授权公告日 2017. 11. 14

(21)申请号 201720414348.4

(22)申请日 2017.04.19

(73)专利权人 阿坝师范学院

地址 623002 四川省阿坝藏族羌族自治州
汶川县水磨镇

(72)发明人 弋大勇

(74)专利代理机构 成都厚为专利代理事务所
(普通合伙) 51255

代理人 李坤 刘贤科

(51)Int.Cl.

B65D 5/50(2006.01)

B65D 5/06(2006.01)

B65D 85/30(2006.01)

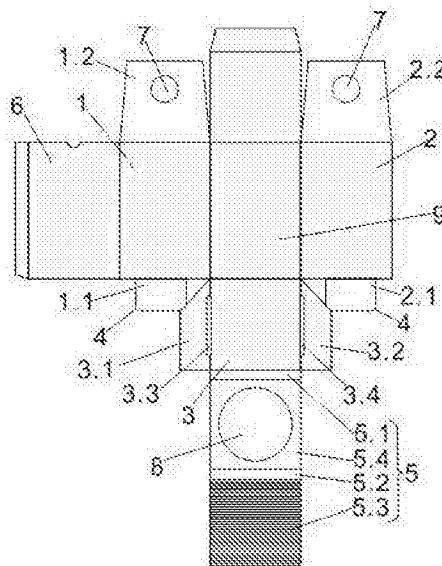
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

防摔酒瓶包装盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种防摔酒瓶包装盒,由一张带有折线的板料折叠而成,第一侧板(1)延伸出第一固定翼片(1.1)和第一侧盖板(1.2),第二侧板(2)延伸出第二固定翼片(2.1)和第二侧盖板(2.2),底板(3)的两侧分别延伸出第一粘接翻片(3.1)和第二粘接翻片(3.2),底板(3)向底端延伸出垫板(5),第一支撑板(5.1)、限位板(5.4)、第二支撑板(5.2)和缓冲垫片(5.3)顺次连接构成安装座。将固定翼片伸入插入槽来取代卡接方式固定包装盒底面,并在底板上设置纸质的缓冲安装座,配合侧盖板上的限位孔实现缓冲效果,避免使用像泡沫一类的软性材料,生产成本低,资源利用率高,对环境友好,适合大规模推广取代现有包装盒设计。



1. 防摔酒瓶包装盒, 由一张带有折线的板料折叠而成, 包装盒包括底板(3)、前壁板(6)、后壁板(9)、第一侧板(1)和第二侧板(2), 其特征在于: 所述的第一侧板(1)向底端延伸出第一固定翼片(1.1), 第一侧板(1)向顶端延伸出第一侧盖板(1.2), 第二侧板(2)向底端延伸出第二固定翼片(2.1), 第二侧板(2)向顶端延伸出第二侧盖板(2.2), 所述的第一侧盖板(1.2)和第二侧盖板(2.2)上均设有瓶颈固定卡孔(7); 所述底板(3)的两侧分别延伸出第一粘接翻片(3.1)和第二粘接翻片(3.2), 第一粘接翻片(3.1)与底板(3)之间的折痕处设有与第一固定翼片(1.1)相配合的第一插入槽(3.3), 第二粘接翻片(3.2)与底板(3)之间的折痕处设有与第二固定翼片(2.1)相配合的第二插入槽(3.4); 所述的底板(3)向底端延伸出垫板(5), 所述垫板(5)由第一支撑板(5.1)、第二支撑板(5.2)、缓冲垫片(5.3)和设有瓶底固定卡孔(8)的限位板(5.4)组成, 第一支撑板(5.1)、限位板(5.4)、第二支撑板(5.2)和缓冲垫片(5.3)顺次连接构成长方体形的安装座。

2. 根据权利要求1所述防摔酒瓶包装盒, 其特征在于: 第一粘接翻片(3.1)粘接在第一侧板(1)内壁上, 第二粘接翻片(3.2)粘接在第二侧板(2)内壁上。

3. 根据权利要求1所述防摔酒瓶包装盒, 其特征在于: 固定翼片上设有过渡圆角(4)。

4. 根据权利要求3所述防摔酒瓶包装盒, 其特征在于: 所述过渡圆角(4)所对应圆弧的圆心角为60-90度。

5. 根据权利要求1所述防摔酒瓶包装盒, 其特征在于: 所述的第一支撑板(5.1)粘接在前壁板(6)内壁上, 第二支撑板(5.2)粘接在后壁板(9)内壁上。

6. 根据权利要求1或5所述防摔酒瓶包装盒, 其特征在于: 所述的缓冲垫片(5.3)被折叠为连续的规则几何形缓冲面, 所述连续的规则几何形缓冲面粘接在底板(3)上。

7. 根据权利要求6所述防摔酒瓶包装盒, 其特征在于: 所述连续的规则几何形缓冲面为连续几字形缓冲面。

8. 根据权利要求6所述防摔酒瓶包装盒, 其特征在于: 所述连续的规则几何形缓冲面为连续燕尾形缓冲面。

9. 根据权利要求6所述防摔酒瓶包装盒, 其特征在于: 所述连续的规则几何形缓冲面为连续三角形缓冲面。

防摔酒瓶包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种防摔酒瓶包装盒。

背景技术

[0002] 随着社会的发展和人们生活水平的不断提高,消费者在选购商品时,除了要求商品的内在质量外,对于商品的包装也提出了更高的要求。这其中既包括对商品包装装潢设计的要求,也包括对包装印后加工质量的要求。

[0003] 目前我国的包装技术进步非常迅速,特别是在高档消费品领域。比如在高档白酒包装上,各种材质的玻璃酒瓶、水晶酒瓶、陶瓷酒瓶非常丰富,而且做工精湛,有的甚至可以和一些艺术品媲美。

[0004] 国民经济42个工业行业中,包装工业总产值从80年代的倒数第2位提升至第14位,成为国民经济中举足轻重的产业。从总量上看,我国已成为世界包装大国,但在品种、质量、新品研发能力以及经济效益等方面,均与发达国家存在较大的差异。

[0005] 由于经济、技术、历史等原因,我国市场中的商品仍然以纸质外包装为主,常规纸质包装盒是通过四块底板相互卡接形成包装盒的底面,这种拼接结构在受到垂直方向上的作用力时容易发生变形而失去支撑货物重量的能力,存在较大缺陷。

[0006] 为保护像酒瓶一类的易碎物品,当前主流做法是在包装盒底部设置用泡沫制成的缓冲垫,这样虽然增强了商品抗震防摔的性能,但相比纯粹纸质的包装盒,包装成本极大地提高了,在价格上不利于市场竞争。而且商品的外包装使用一次后就会被废弃,类似泡沫的软性材料在自然条件下很难被微生物降解,环境污染较大。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于针对上述问题,提供一种防摔酒瓶包装盒,将固定翼片伸入插入槽来增强底部结构,并在底板上设置纸质的缓冲安装座,配合侧盖板上的限位孔实现缓冲效果,避免使用像泡沫一类的软性材料。

[0008] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案来实现:防摔酒瓶包装盒,由一张带有折线的板料折叠而成,包装盒包括底板、前壁板、后壁板、第一侧板和第二侧板,所述的第一侧板向底端延伸出第一固定翼片,第一侧板向顶端延伸出第一侧盖板,第二侧板向底端延伸出第二固定翼片,第二侧板向顶端延伸出第二侧盖板,所述的第一侧盖板和第二侧盖板上均设有瓶颈固定卡孔;所述底板的两侧分别延伸出第一粘接翻片和第二粘接翻片,第一粘接翻片与底板之间的折痕处设有与第一固定翼片相配合的第一插入槽,第二粘接翻片与底板之间的折痕处设有与第二固定翼片相配合的第二插入槽;所述的底板向底端延伸出垫板,所述垫板由第一支撑板、第二支撑板、缓冲垫片和设有瓶底固定卡孔的限位板组成,第一支撑板、限位板、第二支撑板和缓冲垫片顺次连接构成长方体形的安装座。

[0009] 优选的,第一粘接翻片粘接在第一侧板内壁上,第二粘接翻片粘接在第二侧板内壁上。

- [0010] 优选的,固定翼片上设有过渡圆角。
- [0011] 优选的,所述过渡圆角所对应圆弧的圆心角为60-90度。
- [0012] 优选的,所述的第一支撑板粘接在前壁板内壁上,第二支撑板粘接在后壁板内壁上。
- [0013] 优选的,所述的缓冲垫片被折叠为连续的规则几何形缓冲面,所述连续的规则几何形缓冲面粘接在底板上。
- [0014] 优选的,所述连续的规则几何形缓冲面为连续几字形缓冲面。
- [0015] 优选的,所述连续的规则几何形缓冲面为连续燕尾形缓冲面。
- [0016] 优选的,所述连续的规则几何形缓冲面为连续三角形缓冲面。
- [0017] 本实用新型的有益效果为:
- [0018] (1)底板与粘接翻片之间的折痕处设有插入槽,将固定翼片伸入插入槽后,当底板受到向下的货物重力作用时,底板的左右两侧通过固定翼片受到侧板向上的作用力,货物的部分重量分散作用到侧板上,施加到底板上的作用力相应地减小了;
- [0019] (2)粘接翻片粘接在侧板的内壁上,取代传统的卡接方式固定包装盒底面,这种方式固定的包装盒底面在受到垂直方向上的作用力时不会发生变形,结构更稳固;
- [0020] (3)固定翼片上设有过渡圆角,所述过渡圆角所对应圆弧的圆心角为60-90度,便于包装操作时固定翼片顺利地伸入插入槽;
- [0021] (4)第一支撑板、限位板、第二支撑板和缓冲垫片顺次连接构成长方体形的安装座,货物的下部可以通过瓶底固定卡孔固定在安装座上,货物的上部通过瓶颈固定卡孔与侧盖板连接,运输过程中货物不会与包装盒产生相对运动发生碰撞;
- [0022] (5)缓冲垫片为粘接在底板上的连续规则几何形缓冲面,当货物不慎坠落时,连续的规则几何形缓冲面能对包装盒内的货物起到缓冲作用;
- [0023] (6)缓冲垫片折叠成的连续规则几何形缓冲面与包装盒是一体的,不需要额外设置像泡沫一类的软性材料,生产成本低,资源利用率高,对环境友好;
- [0024] (7)第一支撑板粘接在前壁板内壁上,第二支撑板粘接在后壁板内壁上,底板的前后两侧通过支撑板受到前后壁板向上的作用力,货物的部分重量分散作用到壁板上,施加到底板上的作用力进一步地减小了。

附图说明

- [0025] 图1为本实用新型的包装盒展开示图;
- [0026] 图2为本实用新型包装盒包装货物时固定翼片与插入槽的连接关系示意图;
- [0027] 图3为本实用新型包装盒包装货物时安装座的位置示意图;
- [0028] 图4为本实用新型安装座的结构示意图;
- [0029] 图5为本实用新型缓冲垫片为连续的规则三角形缓冲面时安装座侧视图;
- [0030] 图6为本实用新型缓冲垫片为连续的规则几字形缓冲面时安装座侧视图;
- [0031] 图7为本实用新型缓冲垫片为连续的规则燕尾形缓冲面时安装座侧视图;
- [0032] 图中:1-第一侧板,1.1-第一固定翼片,1.2-第一侧盖板,2-第二侧板,2.1-第二固定翼片,2.2-第二侧盖板,3-底板,3.1-第一粘接翻片,3.2-第二粘接翻片,3.3-第一插入槽,3.4-第二插入槽,4-过渡圆角,5-垫板,5.1-第一支撑板,5.2-第二支撑板,5.3-缓冲垫

片,5.4-限位板,6-前壁板,7-瓶颈固定卡孔,8-瓶底固定卡孔,9-后壁板。

具体实施方式

[0033] 下面结合附图进一步详细描述本实用新型的技术方案,但本实用新型的保护范围不局限于以下所述。

[0034] 如图1所示,防摔酒瓶包装盒,由一张带有折线的板料折叠而成,包装盒包括底板3、前壁板6、后壁板9、第一侧板1和第二侧板2,所述的第一侧板1向底端延伸出第一固定翼片1.1,第一侧板1向顶端延伸出第一侧盖板1.2,第二侧板2向底端延伸出第二固定翼片2.1,第二侧板2向顶端延伸出第二侧盖板2.2,所述的第一侧盖板1.2和第二侧盖板2.2上均设有瓶颈固定卡孔7;所述底板3的两侧分别延伸出第一粘接翻片3.1和第二粘接翻片3.2,第一粘接翻片3.1与底板3之间的折痕处设有与第一固定翼片1.1相配合的第一插入槽3.3,第二粘接翻片3.2与底板3之间的折痕处设有与第二固定翼片2.1相配合的第二插入槽3.4(如图2);所述的底板3向底端延伸出垫板5,所述垫板5由第一支撑板5.1、第二支撑板5.2、缓冲垫片5.3和设有瓶底固定卡孔8的限位板5.4组成,第一支撑板5.1、限位板5.4、第二支撑板5.2和缓冲垫片5.3顺次连接构成长方体形的安装座(如图3和图4)。

[0035] 作为优选的,第一粘接翻片3.1粘接在第一侧板1内壁上,第二粘接翻片3.2粘接在第二侧板2内壁上,取代传统的卡接方式固定包装盒底面,这种方式固定的包装盒底面在受到垂直方向上的作用力时不会发生变形,结构更稳固。

[0036] 为便于包装操作时固定翼片顺利地伸入插入槽,固定翼片上设有过渡圆角4,过渡圆角4所对应圆弧的圆心角为60-90度。

[0037] 作为优选的,所述的第一支撑板5.1粘接在前壁板6内壁上,第二支撑板5.2粘接在后壁板9内壁上,底板3的前后两侧通过支撑板受到前后壁板向上的作用力,货物的部分重量分散作用到壁板上,施加到底板3上的作用力进一步地减小了。

[0038] 作为优选的,所述的缓冲垫片5.3被折叠为连续的规则几何形缓冲面,连续的规则几何形缓冲面粘接在底板3上,所述连续的规则几何形缓冲面为连续几字形缓冲面(如图6)或连续燕尾形缓冲面(如图7)或连续三角形缓冲面(如图5)。当货物不慎坠落时,连续的规则几何形缓冲面能对包装盒内的货物起到缓冲作用。此外,缓冲垫片5.3折叠成的连续规则几何形缓冲面与包装盒是一体的,不需要额外设置像泡沫一类的软性材料,生产成本低,资源利用率高,对环境友好。

[0039] 需要指出的是,由于本实施例中的包装盒由一张带有折线的板料折叠而成,于是,本实施例中的包装盒的各个部分之间的可弯折设置均是通过折痕线的形式实现的。

[0040] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的具体实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

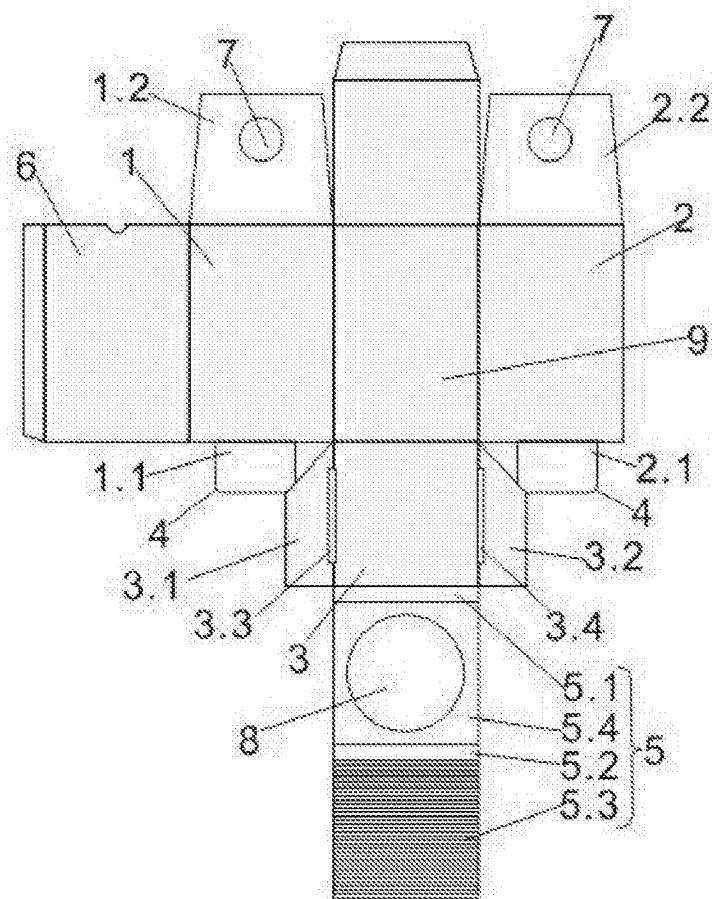


图1

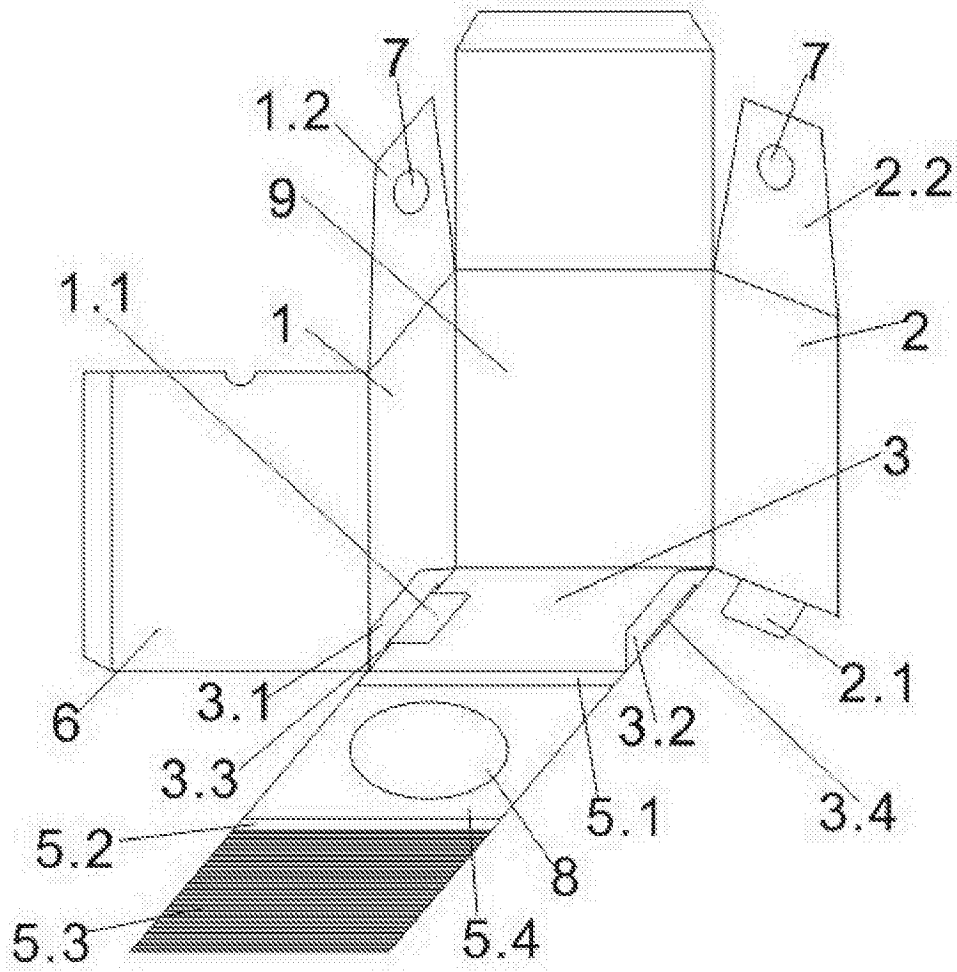


图2

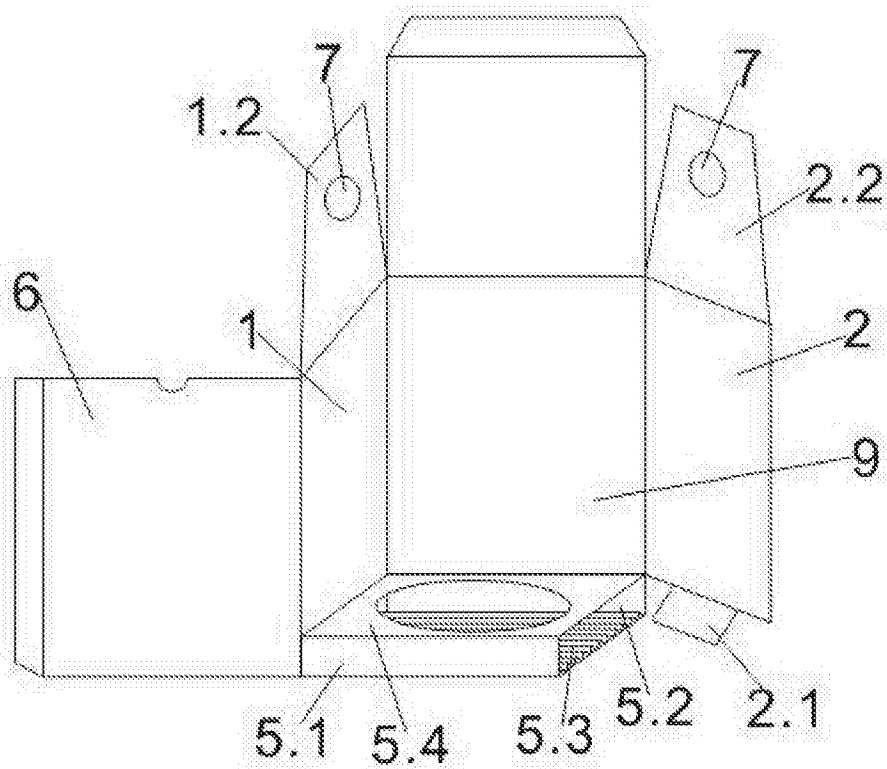


图3

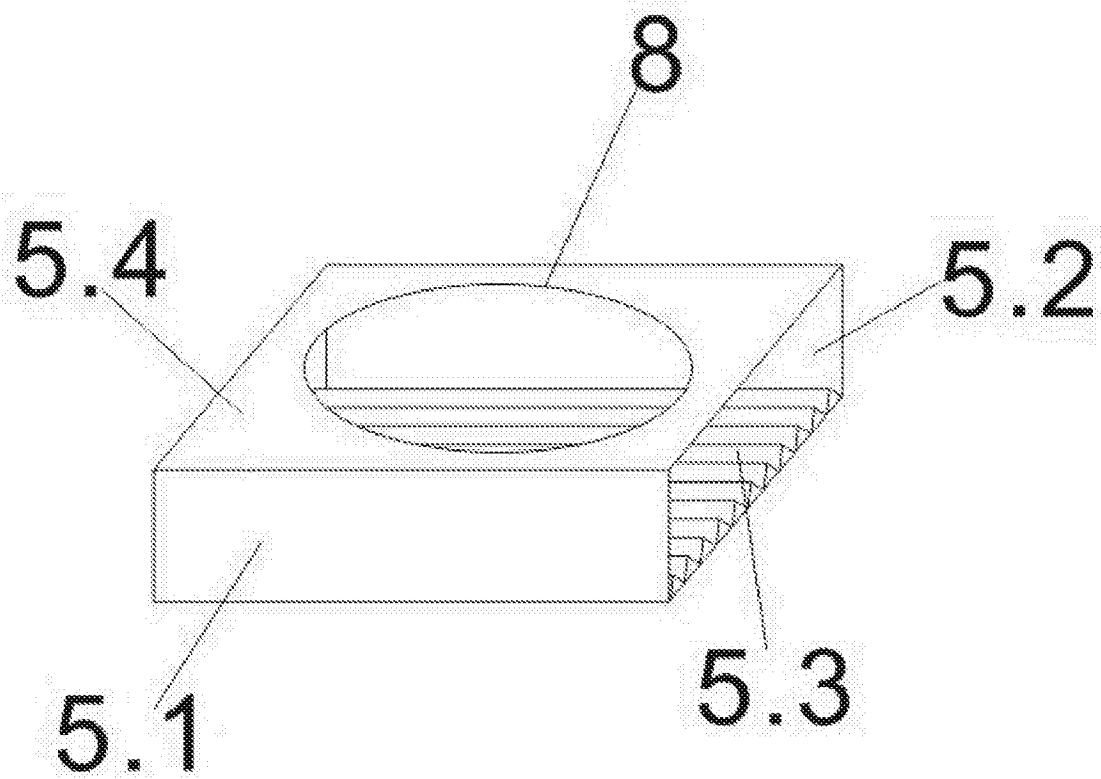


图4

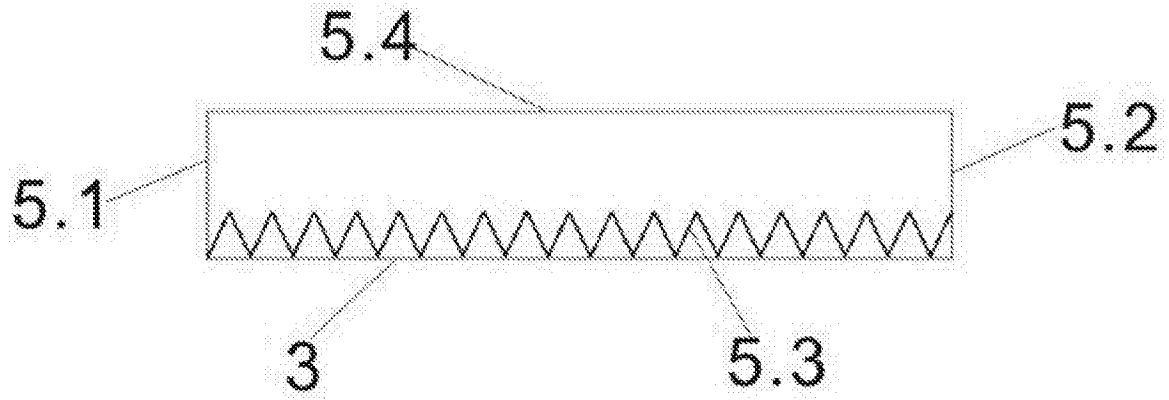


图5

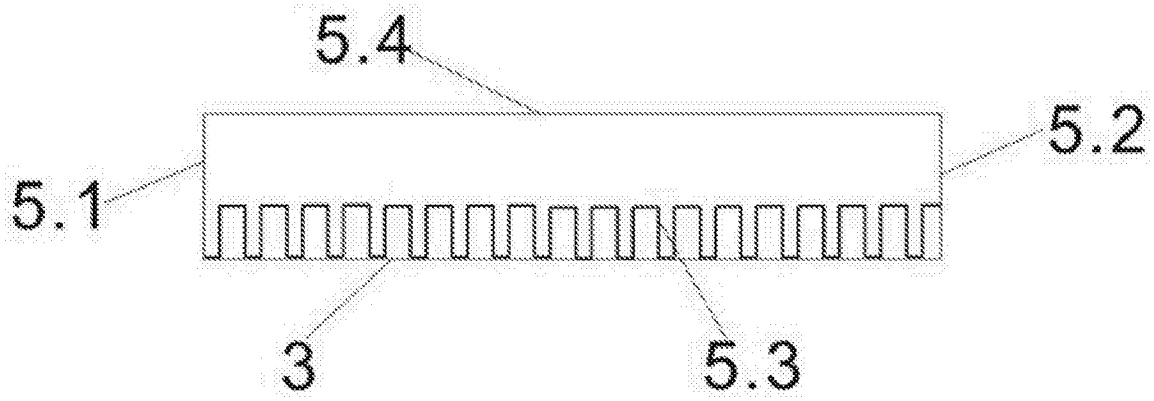


图6

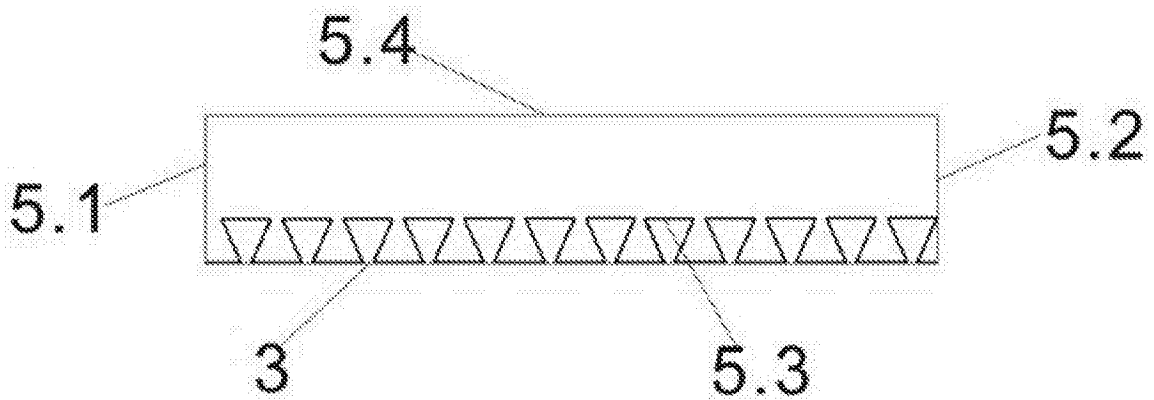


图7