



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202490214 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220136997. X

(22) 申请日 2012. 04. 01

(73) 专利权人 四川科伦药业股份有限公司

地址 610500 四川省成都市新都卫星城工业
开发区南二路

(72) 发明人 陈政通 邓茂林 谭鸿波 文剑丹

(74) 专利代理机构 成都金英专利代理事务所
(普通合伙) 51218

代理人 袁英

(51) Int. Cl.

A61L 2/26 (2006. 01)

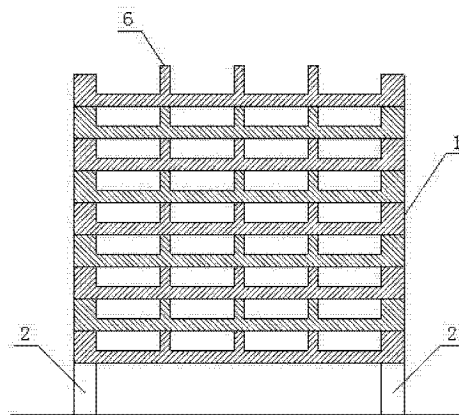
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

药物灭菌托盘

(57) 摘要

本实用新型公开了一种药物灭菌托盘,置于托盘传送轨道(2)上,它由多块单元托盘(1)垂直重叠组成,所述的单元托盘(1)包括支撑框(3)、定位框(4)和由支撑框(3)与定位框(4)围成的置药板(5),定位框(4)的上表面设有至少一个定位销(6),定位框(4)的下表面设有与定位销(6)相配合的定位槽(7)。本实用新型采用多层重叠的结构,可一次性对大批量药物进行灭菌,提高了灭菌的工作效率;每层单元托盘上都设有定位销和定位槽,将各层单位托盘稳固地连接在一起,有效避免了单元托盘之间的相对滑动,提高了托盘使用的安全性。



1. 药物灭菌托盘,置于托盘传送轨道(2)上,其特征在于:它由多块单元托盘(1)垂直重叠组成,所述的单元托盘(1)包括支撑框(3)、定位框(4)和由支撑框(3)与定位框(4)围成的置药板(5),定位框(4)的上表面设有至少一个定位销(6),定位框(4)的下表面设有与定位销(6)相配合的定位槽(7)。

药物灭菌托盘

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种药物灭菌托盘。

背景技术

[0002] 药物生产过程中需要经过严格的灭菌处理,一般采用将药物置入高温灭菌室中实现批量灭菌。传统的灭菌托盘只有一层,一次灭菌的药物数量较为有限;而且一般需要工作人员人工将托盘搬运到灭菌室内,工作量较大,工作效率低下。也有一些制药单位尝试使用多层结构的灭菌托盘,但是每层单元托盘之间没有设置定位装置,在推送的过程中,由于惯性,上层托盘容易从下层托盘上滑落,容易损坏药物不说,还容易伤及工作人员。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决现有药物灭菌托盘的不足,提供一种新型的多层重叠式灭菌托盘,克服传统灭菌托盘只有单层结构,一次灭菌的药物数量较为有限,灭菌效率低;传统多层结构的灭菌托盘单元托盘之间没有设置定位装置,在推送的过程中,由于惯性,上层托盘容易从下层托盘上滑落,使用安全性差等缺点。

[0004] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案来实现的:药物灭菌托盘,置于托盘传送轨道上,它由多块单元托盘垂直重叠组成,所述的单元托盘包括支撑框、定位框和由支撑框与定位框围成的置药板,定位框的上表面设有至少一个定位销,定位框的下表面设有与定位销相配合的定位槽。

[0005] 本实用新型的有益效果是:采用多层重叠结构,可一次性对大批量药物进行灭菌,提高了灭菌的工作效率;每层单元托盘上都设有定位销和定位槽,将各层单位托盘稳固地连接在一起,有效避免了单元托盘之间的相对滑动,提高了托盘使用的安全性。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型结构示意图;

[0007] 图2为本实用新型单元托盘的正面结构示意图;

[0008] 图3为本实用新型单元托盘的背面结构示意图;

[0009] 图中,1-单元托盘,2-托盘传送轨道,3-支撑框,4-定位框,5-置药板,6-定位销,7-定位槽。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图进一步详细描述本实用新型的技术方案:如图1所示,药物灭菌托盘,置于托盘传送轨道2上,它由多块单元托盘1垂直重叠组成。如图2所示,所述的单元托盘1包括支撑框3、定位框4和由支撑框3与定位框4围成的置药板5,每边的定位框4的上表面设有三个定位销6。如图3所示,定位框4的下表面设有与定位销6相配合的定位槽7。多层重叠时,下层单元托盘1的定位销6分别插入上层单元托盘1的定位槽7内,起

到单元托盘 1 之间的定位作用。

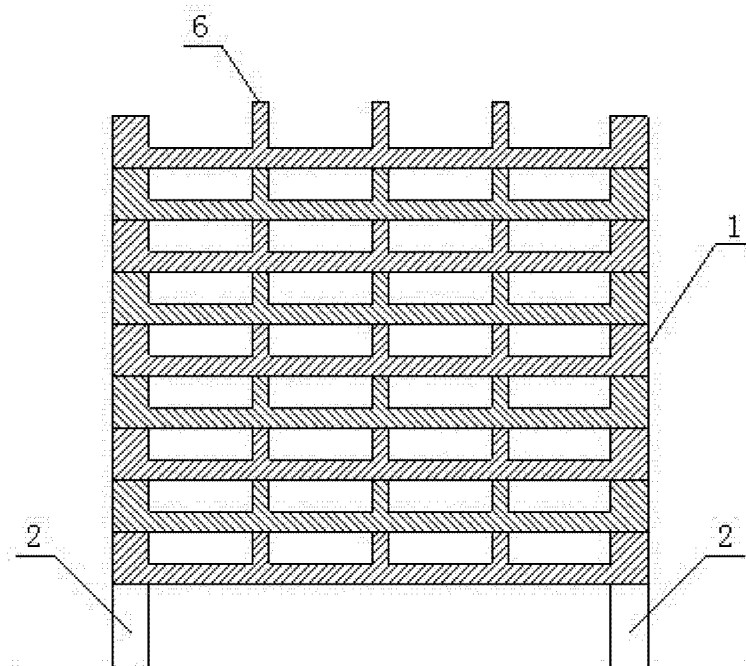


图 1

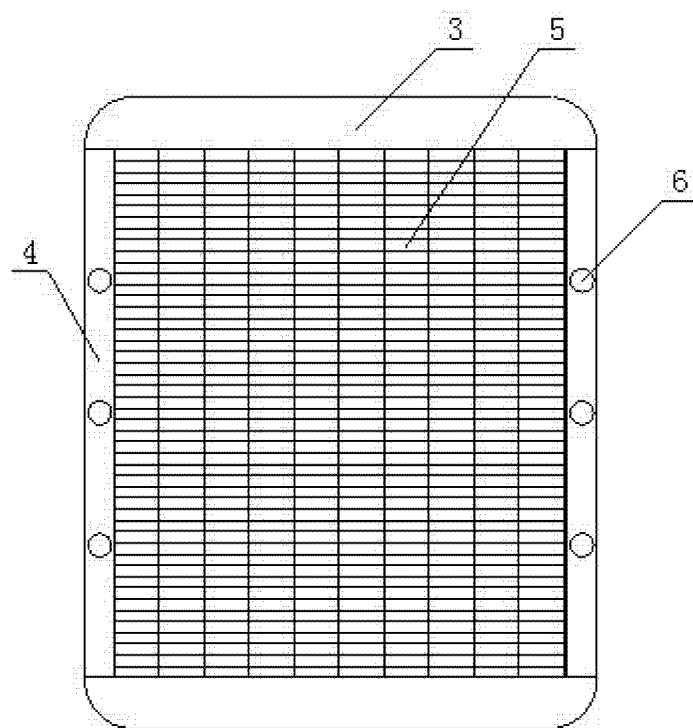


图 2

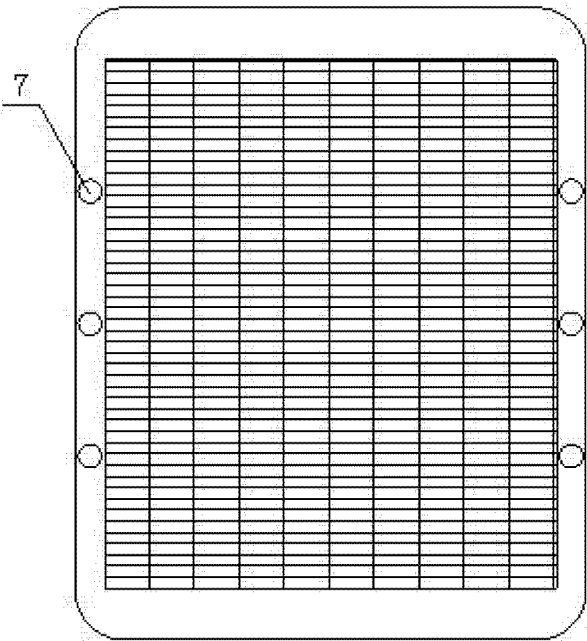


图 3