



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213035969 U

(45) 授权公告日 2021. 04. 23

(21) 申请号 202021562440.3

(22) 申请日 2020.07.31

(73) 专利权人 南通天缘自动车有限公司

地址 226000 江苏省南通市经济技术开发区
区东方大道330号

(72) 发明人 朱万胜

(74) 专利代理机构 郑州欧凯专利代理事务所
(普通合伙) 41166

代理人 毛瑞官

(51) Int. Cl.

B62J 43/10 (2020.01)

B62J 43/20 (2020.01)

H01M 50/20 (2021.01)

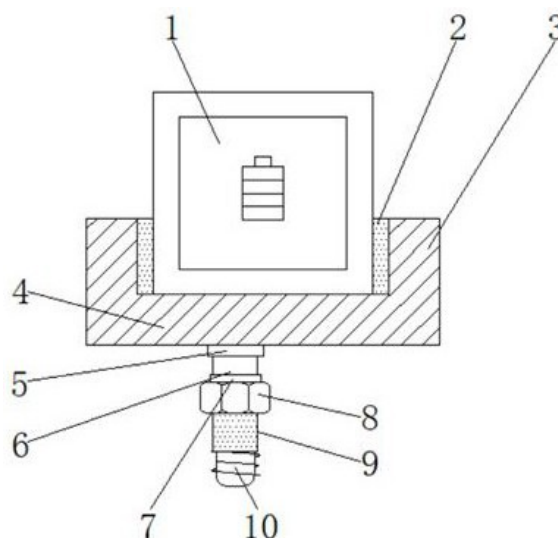
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种TM50电池下管

(57) 摘要

本实用新型公开了一种TM50电池下管,包括主体和凹槽,所述主体的左侧设置有软垫,且软垫的下方设置有放置板,所述凹槽的一侧设置有通线孔,且凹槽位于放置板的外部,所述通线孔的下方安装有固定管,且固定管的下方安装有垫圈,所述垫圈的下方安装有六角帽,且六角帽的下方安装有绝缘套,所述绝缘套的下方设置有出线口,所述六角帽的内部设置有螺旋管,且螺旋管的左侧设置有螺旋壁,所述绝缘套的内部设置有电镀层,且电镀层的内部设置有管道,所述管道的内部设置有通孔。该TM50电池下管设置有绝缘套,大大提高了本下管的安全性,并且设置有电镀层,大大提高了本下管的耐用性和使用寿命,同时设置有可拆卸的管道,使得本下管更加的实用。



1. 一种TM50电池下管,包括主体(1)和凹槽(3),其特征在于:所述主体(1)的左侧设置有软垫(2),且软垫(2)的下方设置有放置板(4),所述凹槽(3)的一侧设置有通线孔(5),且凹槽(3)位于放置板(4)的外部,所述通线孔(5)的下方安装有固定管(6),且固定管(6)的下方安装有垫圈(7),所述垫圈(7)的下方安装有六角帽(8),且六角帽(8)的下方安装有绝缘套(9),所述绝缘套(9)的下方设置有出线口(10),所述六角帽(8)的内部设置有螺旋管(11),且螺旋管(11)的左侧设置有螺旋壁(12),所述绝缘套(9)的内部设置有电镀层(13),且电镀层(13)的内部设置有管道(14),所述管道(14)的内部设置有通孔(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种TM50电池下管,其特征在于:所述软垫(2)与凹槽(3)之间为固定连接,且软垫(2)的外部尺寸与凹槽(3)的外部尺寸相吻合。

3. 根据权利要求1所述的一种TM50电池下管,其特征在于:所述主体(1)通过凹槽(3)与放置板(4)之间构成可拆卸结构,且主体(1)与放置板(4)之间为卡槽连接。

4. 根据权利要求1所述的一种TM50电池下管,其特征在于:所述通线孔(5)与放置板(4)之间为内嵌连接,且通线孔(5)的外部尺寸与放置板(4)的内部尺寸相吻合。

5. 根据权利要求1所述的一种TM50电池下管,其特征在于:所述管道(14)通过螺旋壁(12)与螺旋管(11)之间的配合与固定管(6)之间构成可拆卸结构,且螺旋管(11)与螺旋壁(12)之间为螺纹连接。

6. 根据权利要求1所述的一种TM50电池下管,其特征在于:所述电镀层(13)关于管道(14)呈包覆状结构,且电镀层(13)的内部表面与管道(14)的外部表面相互贴合。

一种TM50电池下管

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电池下管技术领域,具体为一种TM50电池下管。

背景技术

[0002] 随着人们的生活水平不断提高,多种随身携带式的电子产品诸如手机、数码相机、摄像机,而每一个电子产品都需要一个电池来最为能源的存储,为电子产品提供了续航的需要,并且电池在电子产品进行安装时,需要管道来进行牵引与保护。

[0003] 现有的市面上的TM50电池下管在工作使用时存在安全性不够好,使用者在安装时容易造成触电伤害,并且管道非常的不耐用,容易损坏,同时非常的不实用,多为一体化的结构,使用者不方便进行安装拆解的问题。

[0004] 针对上述问题,急需在原有的TM50电池下管的基础上进行创新设计,为此我们提出一种TM50电池下管。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种TM50电池下管,以解决上述背景技术中提出的现有的市面上的TM50电池下管在工作使用时存在安全性不够好,使用者在安装时容易造成触电伤害,并且管道非常的不耐用,容易损坏,同时非常的不实用,多为一体化的结构,使用者不方便进行安装拆解的问题。为此本案设计一种TM50电池下管。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种TM50电池下管,包括主体和凹槽,所述主体的左侧设置有软垫,且软垫的下方设置有放置板,所述凹槽的一侧设置有通线孔,且凹槽位于放置板的外部,所述通线孔的下方安装有固定管,且固定管的下方安装有垫圈,所述垫圈的下方安装有六角帽,且六角帽的下方安装有绝缘套,所述绝缘套的下方设置有出线口,所述六角帽的内部设置有螺旋管,且螺旋管的左侧设置有螺旋壁,所述绝缘套的内部设置有电镀层,且电镀层的内部设置有管道,所述管道的内部设置有通孔。

[0007] 优选的,所述软垫与凹槽之间为固定连接,且软垫的外部尺寸与凹槽的外部尺寸相吻合。

[0008] 优选的,所述主体通过凹槽与放置板之间构成可拆卸结构,且主体与放置板之间为卡槽连接。

[0009] 优选的,所述通线孔与放置板之间为内嵌连接,且通线孔的外部尺寸与放置板的内部尺寸相吻合。

[0010] 优选的,所述管道通过螺旋壁与螺旋管之间的配合与固定管之间构成可拆卸结构,且螺旋管与螺旋壁之间为螺纹连接。

[0011] 优选的,所述电镀层关于管道呈包覆状结构,且电镀层的内部表面与管道的外部表面相互贴合。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、该TM50电池下管设置有绝缘套,通过安装在电镀层外部的绝缘套,绝缘套大大

提高了本下管的安全性,这样使用者在进行安装时,就可以手握绝缘套,可防止上方的电池造成漏电伤害到使用者,保障了使用者的人生安全,避免了下管在工作使用时存在安全性不够好,使用者在安装时容易造成触电伤害的情况。

[0014] 2、该TM50电池下管设置有电镀层,通过安装在管道外部的电镀层,大大提高了管道的耐用寿命,使得本管道更加的耐用,并且还使得管道的表面更加光泽美观,并且还具有很好的防锈防腐功能,避免了管道非常的不耐用,容易损坏的情况。

[0015] 3、该TM50电池下管设置有管道,通过安装在管道管下方的管道,通过螺旋管与螺旋壁的配合使得管道可以从固定管上拆卸下来,这样的设计,大大提高了本下管的实用性,如果管道长期使用造成松动或者损坏的情况,使用者可以轻松的对管道进行更换,避免了下管非常的不实用,多为一体化的结构的问题。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型正视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型固定管与管道连接结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型管道内部剖视结构示意图。

[0019] 图中:1、主体;2、软垫;3、凹槽;4、放置板;5、通线孔;6、固定管;7、垫圈;8、六角帽;9、绝缘套;10、出线口;11、螺旋管;12、螺旋壁;13、电镀层;14、管道;15、通孔。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种TM50电池下管,包括主体1和凹槽3,主体1的左侧设置有软垫2,且软垫2的下方设置有放置板4,凹槽3的一侧设置有通线孔5,且凹槽3位于放置板4的外部,软垫2与凹槽3之间为固定连接,且软垫2的外部尺寸与凹槽3的外部尺寸相吻合,软垫2可以很好的保护主体1电池的外壳不被损坏,并且相吻合固定连接的设计使得软垫2与凹槽3之间配合更加的固定,主体1通过凹槽3与放置板4之间构成可拆卸结构,且主体1与放置板4之间为卡槽连接,通过凹槽3将主体1电池与放置板4进行固定放置,这样的好处使得主体1电池放置更加的稳定,不容易造成晃动,通线孔5的下方安装有固定管6,且固定管6的下方安装有垫圈7,通线孔5与放置板4之间为内嵌连接,且通线孔5的外部尺寸与放置板4的内部尺寸相吻合,通线孔5起到了对电池内部导线进行疏导贯穿的作用,并且内嵌连接的设计,大大提高了空间利用率,垫圈7的下方安装有六角帽8,且六角帽8的下方安装有绝缘套9,绝缘套9的下方设置有出线口10,六角帽8的内部设置有螺旋管11,且螺旋管11的左侧设置有螺旋壁12,管道14通过螺旋壁12与螺旋管11之间的配合与固定管6之间构成可拆卸结构,且螺旋管11与螺旋壁12之间为螺纹连接,通过螺旋管11与螺旋壁12的配合使得管道14可以从固定管6上拆卸下来,这样的设计,大大提高了本下管的实用性,如果管道14长期使用造成松动或者损坏的情况,使用者可以轻松的对管道14进行更换,绝缘套9的内部设置有电镀层13,且电镀层13的内部设置有管道14,电镀层13关于管道

14呈包覆状结构,且电镀层13的内部表面与管道14的外部表面相互贴合,对本下管设置有电镀层13,大大提高了管道14的耐用寿命,电镀层13使得管道14的表面更加光泽美观,并且还具有很好的防锈防腐功能,管道14的内部设置有通孔15。

[0022] 工作原理:该TM50电池下管使用流程为,使用者下要对TM电池进行放置,在放置电池前,需要把电池内的导线或者需要连接的导线穿过通线孔5从固定管6内穿出,然后手拿TM电池,将电池的外壳卡住凹槽3之间,下用力把电池向内部推,我们在凹槽3边设置有软垫2,软垫2可以很好的保护主体1电池的外壳不被损坏,这时电池就放置在放置板4上,放置后的电池主体1外部的导线时漏出来的,这样非常的不安全,好会大大减少电池主体1的使用寿命,所以使用者需要在固定管6的下方安装一个管道14来对导线进行保护,使用者先手持管道14,将管道14内的螺旋壁12的孔位与固定管6内的螺旋管11的位置进行校对,校对完成后,在旋转管道14,使得螺旋管11与螺旋壁12上的螺纹进行旋转配合,在用扳手卡住六角帽8,用力板紧,并且我们在六角帽8上设置有垫圈7,垫圈7起到了固定管6与管道14之间的接触面积增大的作用,加大了其摩擦力,使得固定管6与管道14配合的更加密切,导线这时机处在管道14内的通孔15内,最后导线从出线口10露出,进行与零部件的连接,并且我们还设置有绝缘套9,绝缘套9大大提高了本下管的安全性,这样使用者在进行安装时,就可以手握绝缘套9,可防止上方的电池造成漏电伤害到使用者,保障了使用者的人生安全,同时我们还设置有电镀层13,大大提高了管道14的耐用寿命,电镀层13使得管道14的表面更加光泽美观,并且还具有很好的防锈防腐功能,这就是该TM50电池下管的使用流程。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

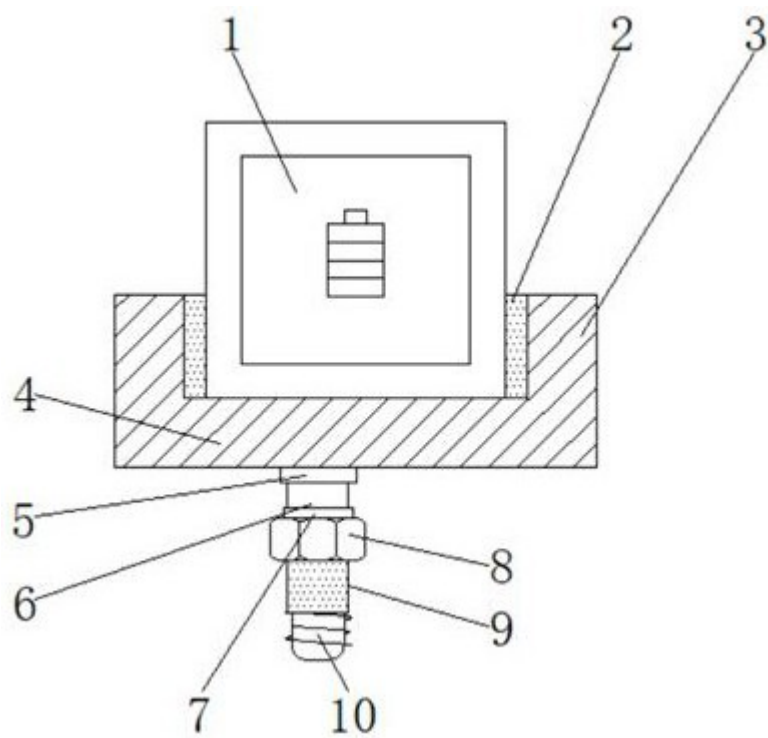


图1

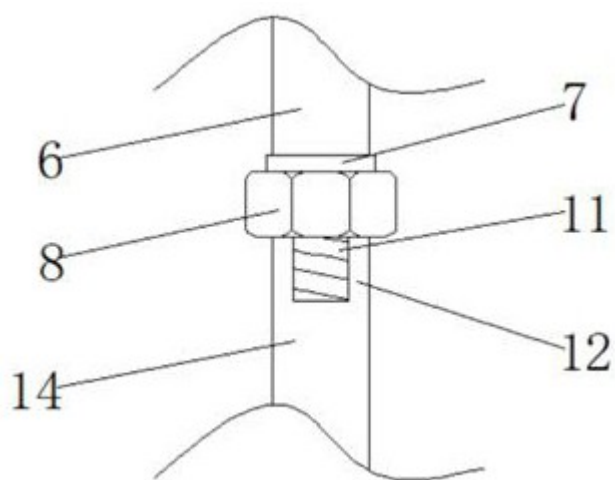


图2

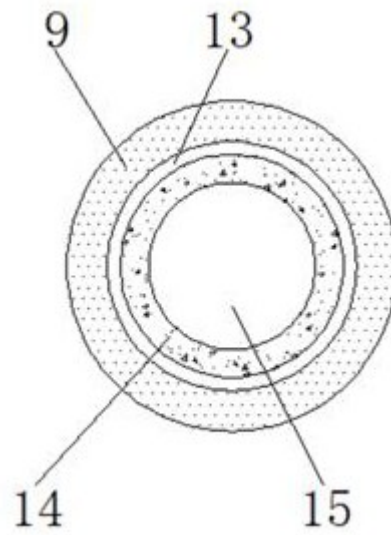


图3