



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212313332 U

(45) 授权公告日 2021.01.08

(21) 申请号 202020886418.8

(22) 申请日 2020.05.22

(73) 专利权人 北汽(常州)汽车有限公司  
地址 213133 江苏省常州市新北区高新区  
韶山路18号

(72) 发明人 崔北旋 王子亮 崔文琦 李博

(74) 专利代理机构 南京钟山专利代理有限公司  
32252

代理人 李小静

(51) Int.Cl.

B60N 2/005 (2006.01)

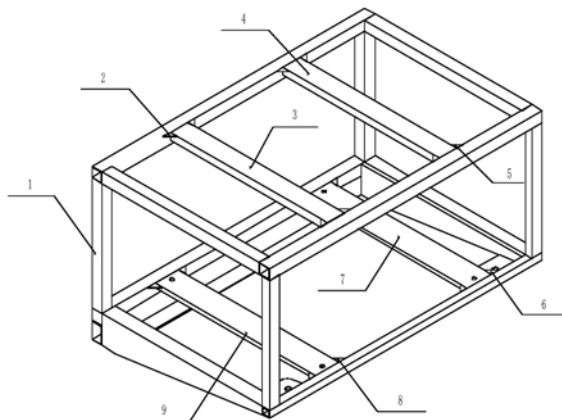
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型座椅框

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型座椅框,主要内容为:所述的座椅安装左支梁两端分别安装在框体上且座椅安装左支梁两端与框体之间安装有第一筋板,座椅安装右支梁两端分别固定安装在框体上且座椅安装右支梁两端与框体之间安装有第二筋板,框体内靠近底部位置安装有逆变器安装右支梁和逆变器安装左支梁,后安装板安装在框体底面上且后安装板后侧面与框体后侧面平齐,左安装板固定安装在框体底面上且左安装板左侧面与框体左侧面平齐,右安装板固定安装在框体底面上且右安装板右侧面与框体右侧面平齐。本实用新型结构简单,成本低且固定安全可靠,逆变器和座椅框直接相连,保证了逆变器固定的牢靠性;座椅和座椅框直接相连,避免了座椅较大的改动量。



1. 一种新型座椅框,其特征在于:包括框体(1)、第一筋板(2)、座椅安装左支梁(3)、第二筋板(4)、座椅安装右支梁(5)、第三筋板(6)、逆变器安装右支梁(7)、第四筋板(8)、逆变器安装左支梁(9)、后安装板(10)、左安装板(11)和右安装板(12),所述的座椅安装左支梁(3)两端分别固定安装在框体(1)上且座椅安装左支梁(3)两端与框体(1)之间安装有第一筋板(2),所述的座椅安装右支梁(5)两端分别固定安装在框体(1)上且座椅安装右支梁(5)两端与框体(1)之间安装有第二筋板(4),所述的框体(1)内靠近底部位置安装有逆变器安装右支梁(7)和逆变器安装左支梁(9),所述的逆变器安装右支梁(7)两端与框体(1)之间安装有第三筋板(6),所述的逆变器安装左支梁(9)两端与框体(1)之间安装有第四筋板(8),所述的后安装板(10)固定安装在框体(1)底面上且后安装板(10)后侧面与框体(1)后侧面平齐,所述的左安装板(11)固定安装在框体(1)底面上且左安装板(11)左侧面与框体(1)左侧面平齐,所述的右安装板(12)固定安装在框体(1)底面上且右安装板(12)右侧面与框体(1)右侧面平齐。

2. 根据权利要求1所述的一种新型座椅框,其特征在于:所述的框体(1)采用方管和钢板组合焊接安装而成。

3. 根据权利要求1所述的一种新型座椅框,其特征在于:所述的座椅安装左支梁(3)、座椅安装右支梁(5)、逆变器安装右支梁(7)和逆变器安装左支梁(9)上都设有安装孔。

4. 根据权利要求1所述的一种新型座椅框,其特征在于:所述的后安装板(10)、左安装板(11)和右安装板(12)上都设有安装孔。

## 一种新型座椅框

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于一种汽车零部件技术领域,具体涉及一种新型座椅框。

### 背景技术

[0002] 现有的座椅框结构复杂,无法满足空间需求,而且当前座框不能满足产品功能需求,主要有两处难点:

[0003] (1) 双人副驾座椅安全带固定支架和逆变器箱体干涉;

[0004] (2) 双人副驾座椅椅腿高度及椅腿间距不够,不足以满足逆变器的装配需求。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题是针对上述现有技术的不足提供一种新型座椅框,其结构简单,成本低且固定安全可靠,逆变器和座椅框直接相连,保证了逆变器固定的牢靠性;座椅和座椅框直接相连,避免了座椅较大的改动量。

[0006] 为实现上述技术目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0007] 一种新型座椅框,其中:包括框体、第一筋板、座椅安装左支梁、第二筋板、座椅安装右支梁、第三筋板、逆变器安装右支梁、第四筋板、逆变器安装左支梁、后安装板、左安装板和右安装板,所述的座椅安装左支梁两端分别固定安装在框体上且座椅安装左支梁两端与框体之间安装有第一筋板,所述的座椅安装右支梁两端分别固定安装在框体上且座椅安装右支梁两端与框体之间安装有第二筋板,所述的框体内靠近底部位置安装有逆变器安装右支梁和逆变器安装左支梁,所述的逆变器安装右支梁两端与框体之间安装有第三筋板,所述的逆变器安装左支梁两端与框体之间安装有第四筋板,所述的后安装板固定安装在框体底面上且后安装板后侧面与框体后侧面平齐,所述的左安装板固定安装在框体底面上且左安装板左侧面与框体左侧面平齐,所述的右安装板固定安装在框体底面上且右安装板右侧面与框体右侧面平齐。

[0008] 为优化上述技术方案,采取的具体措施还包括:

[0009] 上述的框体采用方管和钢板组合焊接安装而成。

[0010] 上述的座椅安装左支梁、座椅安装右支梁、逆变器安装右支梁和逆变器安装左支梁上都设有安装孔。

[0011] 上述的后安装板、左安装板和右安装板上都设有安装孔。

[0012] 本实用新型将逆变器与座椅框连接成一个整体,即将逆变器固定安装在逆变器安装右支梁和逆变器安装左支梁上,然后再将逆变器和座椅框组成的整体组件和车身连接,即将框体通过底部的后安装板、左安装板和右安装板固定,最后再将座椅固定在新型座椅框上,即将座椅固定安装在座椅安装左支梁和座椅安装右支梁。逆变器和座椅框直接相连,保证了逆变器固定的牢靠性;座椅和座椅框直接相连,避免了座椅较大的改动量。由于采用框式结构,在一定程度上保护了逆变器箱体,保证了逆变器固定的牢靠性,又避免了座椅较大的改动量。

[0013] 本实用新型的优点在于以下几点:结构简单,成本低且固定安全可靠,逆变器和座椅框直接相连,保证了逆变器固定的牢靠性;座椅和座椅框直接相连,避免了座椅较大的改动量。

#### 附图说明

[0014] 图1是本实用新型的结构轴侧图;

[0015] 图2是本实用新型的结构主视图;

[0016] 图3是本实用新型的结构俯视图;

[0017] 图4是本实用新型的结构仰视图。

[0018] 其中的附图标记为:框体1、第一筋板2、座椅安装左支梁3、第二筋板4、座椅安装右支梁5、第三筋板6、逆变器安装右支梁7、第四筋板8、逆变器安装左支梁9、后安装板10、左安装板11、右安装板12。

#### 具体实施方式

[0019] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作出进一步说明:

[0020] 一种新型座椅框,其中:包括框体1、第一筋板2、座椅安装左支梁3、第二筋板4、座椅安装右支梁5、第三筋板6、逆变器安装右支梁7、第四筋板8、逆变器安装左支梁9、后安装板10、左安装板11和右安装板12,所述的座椅安装左支梁3两端分别固定安装在框体1上且座椅安装左支梁3两端与框体1之间安装有第一筋板2,所述的座椅安装右支梁5两端分别固定安装在框体1上且座椅安装右支梁5两端与框体1之间安装有第二筋板4,所述的框体1内靠近底部位置安装有逆变器安装右支梁7和逆变器安装左支梁9,所述的逆变器安装右支梁7两端与框体1之间安装有第三筋板6,所述的逆变器安装左支梁9两端与框体1之间安装有第四筋板8,所述的后安装板10固定安装在框体1底面上且后安装板10后侧面与框体1后侧面平齐,所述的左安装板11固定安装在框体1底面上且左安装板11左侧面与框体1左侧面平齐,所述的右安装板12固定安装在框体1底面上且右安装板12右侧面与框体1右侧面平齐。

[0021] 实施例中,框体1采用方管和钢板组合焊接安装而成。

[0022] 实施例中,座椅安装左支梁3、座椅安装右支梁5、逆变器安装右支梁7和逆变器安装左支梁9上都设有安装孔。

[0023] 实施例中,后安装板10、左安装板11和右安装板12上都设有安装孔。

[0024] 本实用新型将逆变器与座椅框连接成一个整体,即将逆变器固定安装在逆变器安装右支梁7和逆变器安装左支梁9上,然后再将逆变器和座椅框组成的整体组件和车身连接,即将框体1通过底部的后安装板10、左安装板11和右安装板12固定,最后再将座椅固定在新型座椅框上,即将座椅固定安装在座椅安装左支梁3和座椅安装右支梁5。逆变器和座椅框直接相连,保证了逆变器固定的牢靠性;座椅和座椅框直接相连,避免了座椅较大的改动量。由于采用框式结构,在一定程度上保护了逆变器箱体,保证了逆变器固定的牢靠性,又避免了座椅较大的改动量。

[0025] 以上仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,

应视为本实用新型的保护范围。

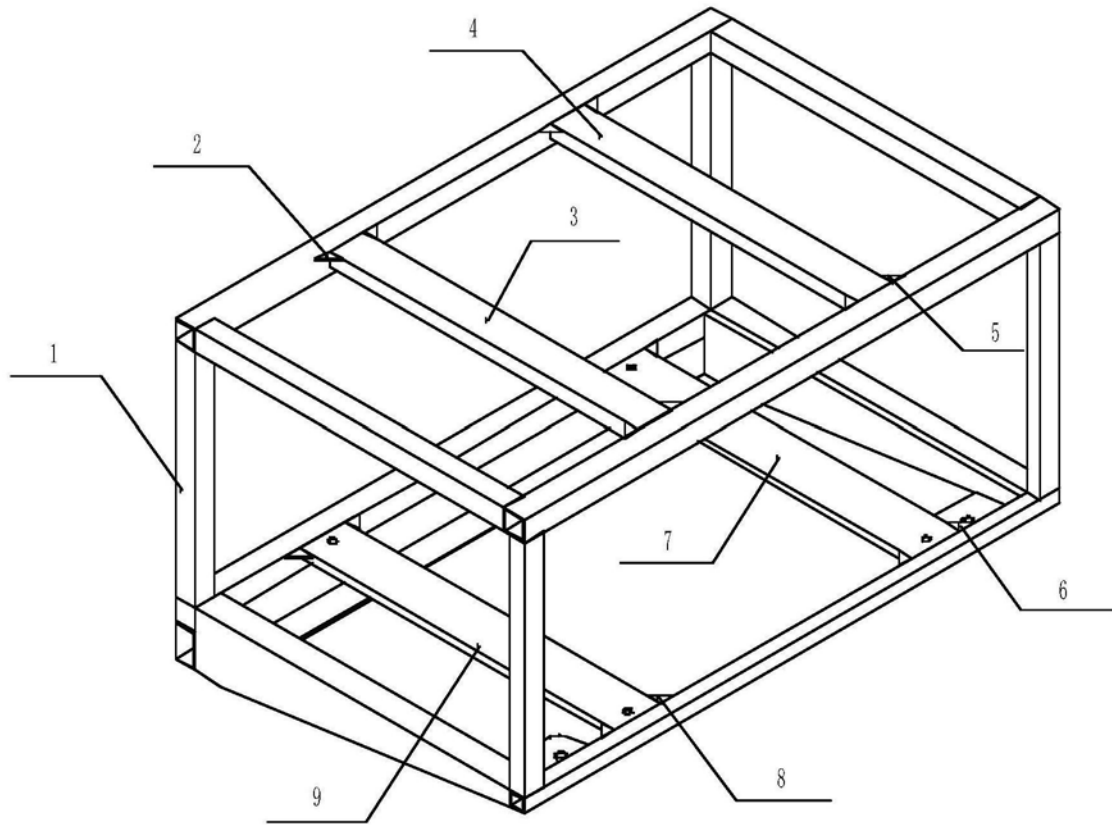


图1

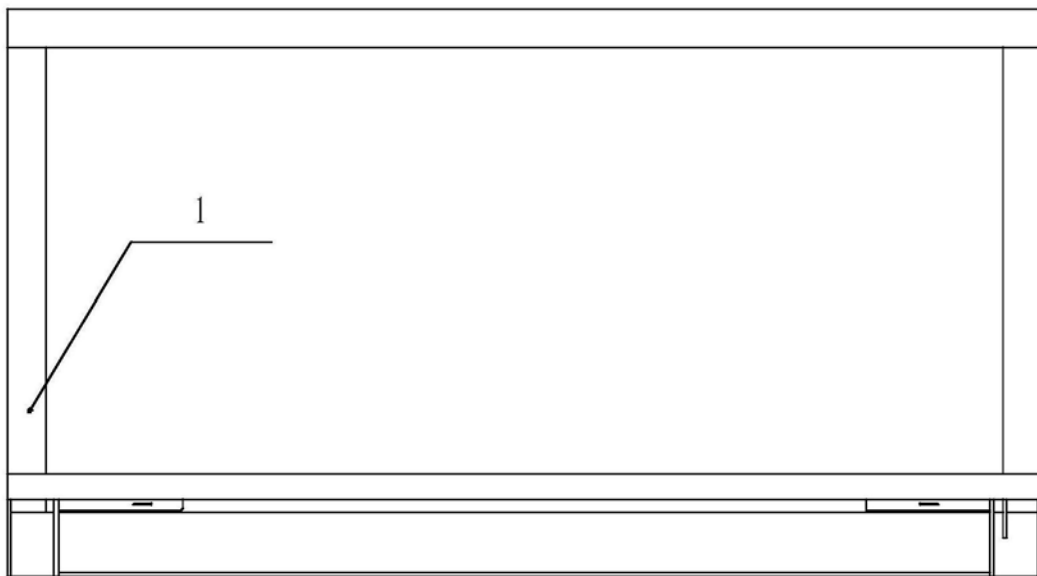


图2

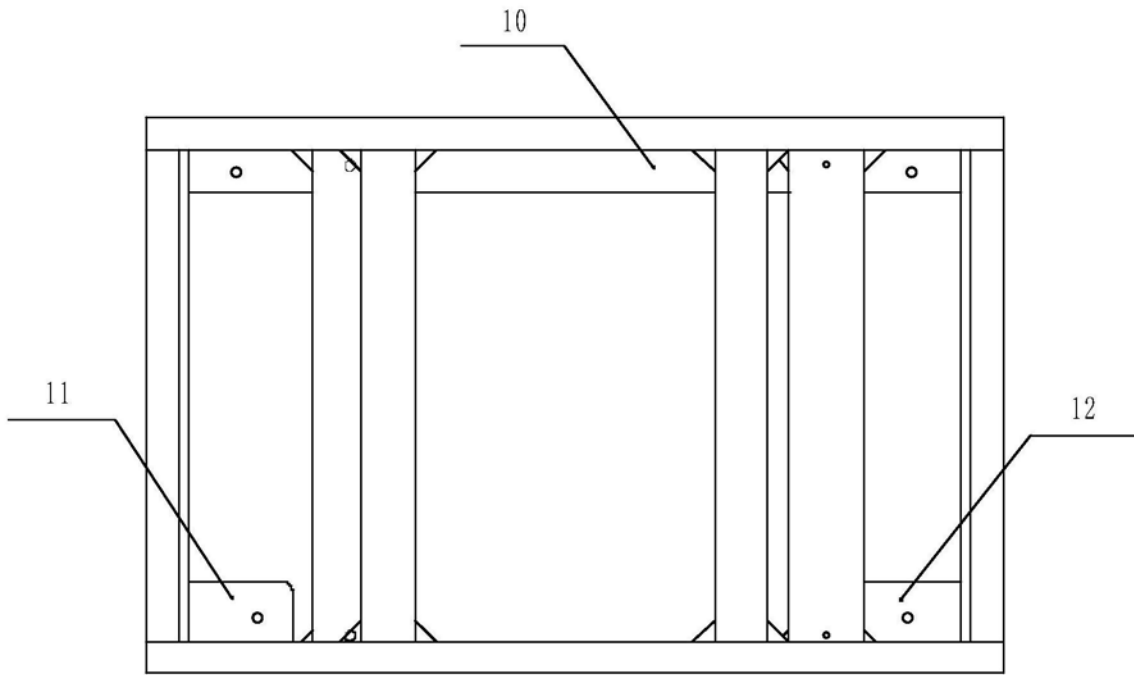


图3

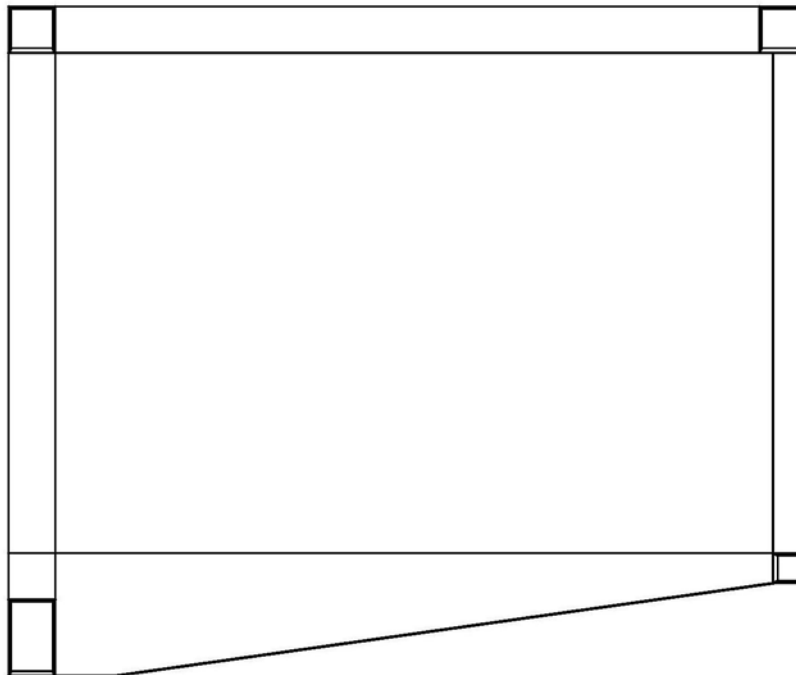


图4