

URZĄD PATENTOWY
w WARSZAWIE
OPIS PATENTOWY

B.62 d. 29/06

Nr 30935

Kl. 63 c, 43/15

Auto Union Aktiengesellschaft, Chemnitz

Nadwozie zwłaszcza do pojazdów mechanicznych

Patent dodatkowy do patentu nr 29 245

Zgłoszono 9 października 1940

Udzielono 10 września 1942

Pierwszeństwo: 11 listopada 1939 (Niemcy)

Najdłuższy czas trwania patentu do 4 września 1955

W patencie nr 29 245 opisane jest nadwozie z uwarstwionych tworzyw z sztucznej żywicy. Według tego patentu nadwozie składa się z gotowych części ścian przez łączenie ich brzegów po wytłoczeniu tych części w formach stalowych przy zastosowaniu ciepła i ciśnienia z uwarstwionych tworzyw z sztucznej żywicy. Jako materiały wypełniające, nasycane żywicą, zastosowane są taśmy papierowe, które najlepiej już podczas przeróbki są nasycane żywicą sztuczną i po ułożeniu jedna na drugą w kilku warstwach mogą być stłaczane w formie na tworzywo sztuczne o dużej wytrzymałości. Taka ściana wyróżnia się odpowiednimi

własnościami sprężystymi przy ograniczonej ciągliwości, co przy gwałtownych uderzeniach może wywołać pęknięcia.

Tworzywo sztuczne, zawierające jako materiał wypełniający zamiast taśm papierowych cienkie warstwy skrawanego drzewa, czyli forniry, jest znane. Te warstwy drzewne są także przed tłoczeniem traktowane żywicą sztuczną, najlepiej fenolową lub krezolową, i tworzą po wytłoczeniu masę sztuczną, posiadającą słoje drzewne na blyszczącej powierzchni.

Według niniejszego wynalazku ściany nadwozia są wykonane z wspomnianego materiału sztucznego, zawierającego cien-

kie warstwy drzewne. To samo dotyczy brzegów i zgrubień wzmacniających. Jako drzewo nadaje się najlepiej drzewo jesionowe, sosnowe lub podobne o długich włókna. Dąb i buk posiadają niezwykle silnie wiązane włókna i nadają się także do wyrobu ścian nadwozi.

Celem osiągnięcia dobrych własności elastycznych ścian we wszystkich kierunkach należy układać nasyczone żywicą sztuczną warstwy drzewa podobnie jak w sklejkach, to znaczy w kierunku ich włókien na krzyż. Brzegi do łączenia wykonuje się przez zaginanie warstw drzewnych przy układaniu do form do tłoczenia.

Celem utworzenia koniecznych usztywnień i żeber nakłada się dalsze warstwy fornirów, pociętych na paski. Można stosować także dodatkową masę z żywicy sztucznej, zawierającą nieregularnie rozmieszczone materiały wypełniające, zwłaszcza do zaokrąglenia narożników i krawędzi, i łączyć ją w tym samym przebiegu tłoczenia z drugim materiałem.

Materiały sztuczne do budowy nadwozi pojazdów mechanicznych według niniejszego wynalazku posiadają tak samo dobre własności wytrzymałościowe, jak tworzywa z żywicy sztucznej z wkładkami papierowymi. Wytrzymałość na zginanie osiąga wartości powyżej 2000 kg/cm², wytrzymałość zaś na uderzenie — wartości powyżej 80 cm kg/cm². Przy zastosowaniu odpowiedniego drzewa można otrzymywać bardzo ładną i naturalnie wyglądającą po-

wierzchnię, której nie potrzeba lakierować. Także wyposażenie wnętrza może być wykonane z opisanego materiału.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Nadwozie z warstw tworzywa z sztucznej żywicy według patentu nr 29 245, znamienne tym, że ściany nadwozia są wraz z ich brzegami do łączenia wytłoczone z cienkich warstw drzewa, służących jako wypełniacze dla żywicy sztucznej.

2. Nadwozie według zastrz. 1, znamienne tym, że na warstwy drzewne, nasyczone żywicą sztuczną, są użyte drzewa o dużej wytrzymałości włókien.

3. Sposób wyrobu nadwozia według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że warstwy drzewa, nasyczonego żywicą sztuczną, są ułożone na krzyż i tłoczone.

4. Sposób według zastrz. 3, znamienny tym, że wzmocnienia i żebra usztywniające na ścianach nadwozia, zwłaszcza na brzegach do łączenia, są utworzone przez nałożenie odpowiednio przyciętych warstw tego samego materiału lub dodanie żywicy sztucznej i zawierającej nieregularnie rozdzielone materiały wypełniające.

Auto Union
Aktiengesellschaft
Zastępca: inż. F. Winnicki
rzecznik patentowy