



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203091987 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 31

(21) 申请号 201220699203. 0

(22) 申请日 2012. 12. 18

(73) 专利权人 美律电子(惠州)有限公司

地址 516800 广东省惠州市龙门县青溪金山
工业园区

(72) 发明人 魏文杰

(74) 专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限
公司 44102

代理人 任海燕

(51) Int. Cl.

B23K 37/00(2006. 01)

B25H 3/06(2006. 01)

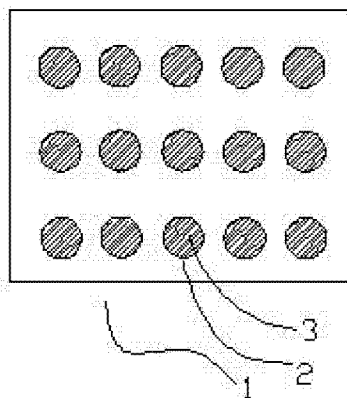
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种磁性产品摆盘治具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种生产时用到的治具。一种磁性产品摆盘治具,包括带产品定位槽的工作盘,所述定位槽底部或工作盘底部装有磁性底板,所述工作盘的定位槽的尺寸、排布及间隔和产品托盘上的产品的尺寸、排布及间隔一致。本实用新型一个动作即可实现整个工作盘中的所有磁性产品全部整齐摆好,极大的提高了工作效率。



1. 一种磁性产品摆盘治具,包括带产品定位槽(2)的工作盘(1),其特征在于:定位槽(2)底部或工作盘(1)底部装有磁性底板(3),所述工作盘(1)的定位槽(2)的尺寸、排布及间隔和产品托盘上的产品的尺寸、排布及间隔一致,所述底板(3)的磁极和磁性产品的磁极相反。

一种磁性产品摆盘治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种生产时用到的治具。

背景技术

[0002] 如图 1 所示,耳机内的喇叭为磁性部件,在对喇叭进行焊接作业前,需将喇叭大托盘 4 (参见图 1) 中的待加工的喇叭 5 整齐的摆在小的工作盘中,进入焊接工序。每个工作盘内有 15 个喇叭定位槽,人手一个一个地摆盘,工作效率低下。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种一个动作即可实现整个工作盘中的所有磁性产品全部整齐摆好的治具。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题通过以下技术方案予以实现:

[0005] 一种磁性产品摆盘治具,包括带产品定位槽的工作盘,所述定位槽底部或工作盘底部装有磁性底板,所述工作盘的定位槽的尺寸、排布及间隔和产品托盘上的产品的尺寸、排布及间隔一致,所述底板的磁极和磁性产品的磁极相反。

[0006] 本实用新型具有如下有益效果:

[0007] 本实用新型一个动作即可实现整个工作盘中的所有磁性产品全部整齐摆好,极大的提高了工作效率。

附图说明

[0008] 图 1 为产品大托盘的结构示意图。

[0009] 图 2 为本实用新型工作盘的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型进行详细的说明。

[0011] 一种耳机喇叭摆盘治具,包括带喇叭定位槽 2 的工作盘 1,所述定位槽 2 底部装有磁性底板 3。所述工作盘 1 的定位槽 2 的尺寸、排布及间隔和喇叭大托盘上的待加工喇叭的尺寸、排布及间隔一致,所述底板 3 的磁极和待加工喇叭 5 的磁极相反。

[0012] 当需要将待加工喇叭 5 从大托盘 4 上摆到工作盘 1 中时,只需拿起工作盘 1,倒扣在大托盘 4 上,使大托盘 4 上待加工喇叭 5 和工作盘 1 的定位槽 2 位置相对,由于磁性底板 3 的磁吸力,这一个动作即可实现工作盘 1 上全部定位槽 2 都摆好了待加工喇叭,极大的提高了工作效率。

[0013] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的实施方式,其描述较为具体和详细,但不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制,但凡采用等同替换或等效变换的形式所获得的技术方案,均应落在本实用新型的保护范围之内。

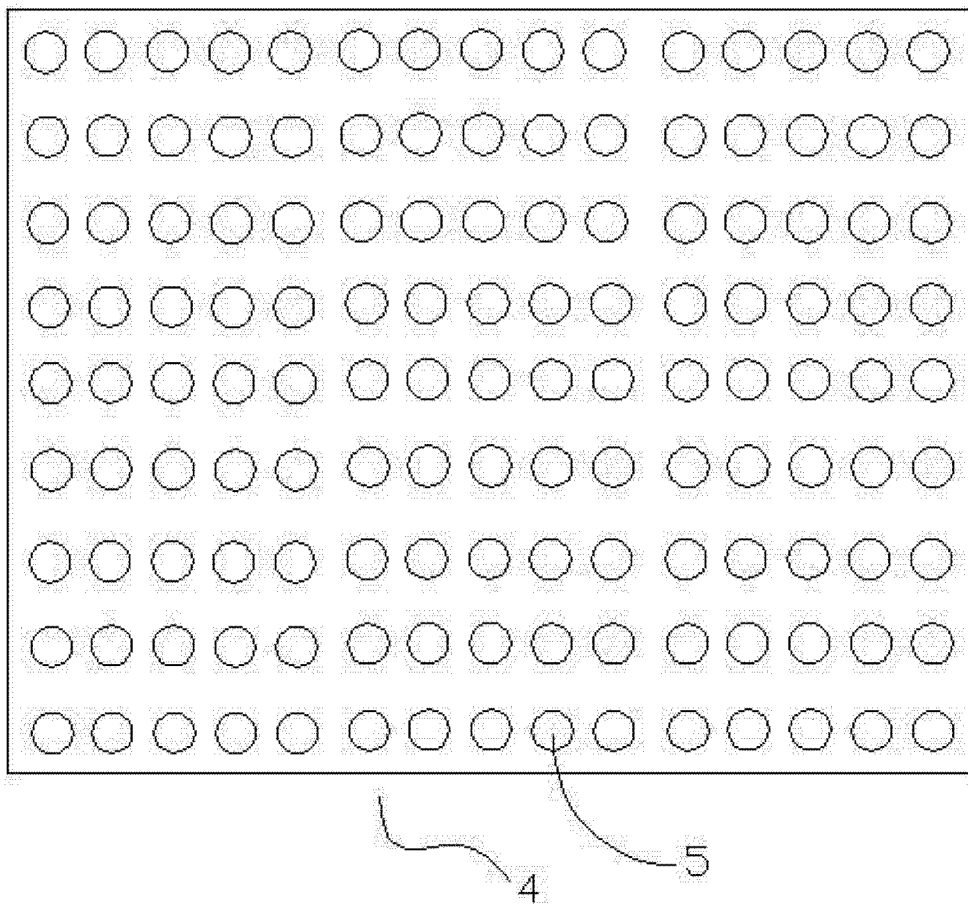


图 1

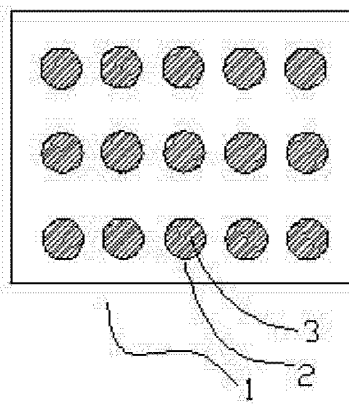


图 2