



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202062463 U

(45) 授权公告日 2011. 12. 07

(21) 申请号 201120097609. 7

(22) 申请日 2011. 04. 02

(73) 专利权人 漳州金厦包装制品有限公司

地址 363000 福建省漳州市漳浦县大南板镇
金浦工业园

(72) 发明人 林文明

(74) 专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所
有限公司 35204

代理人 连耀忠

(51) Int. Cl.

B26F 1/44 (2006. 01)

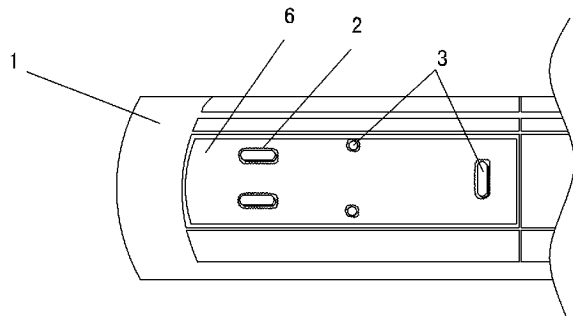
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种模切机模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种模切机模具,包括模切辊和废料切刀,所述废料切刀内周面积设置有一层具有一定厚度的第一弹性材料层。采用该结构后,本实用新型克服了现有技术中的圆压圆模切机模切出来的纸板不能进行自动弹废料或全自动圆压圆模切机成本高的缺点,是一种有效的能将废料与纸板分离的圆压圆模切机的模具,具有结构简单,无需太大成本的优点。



1. 一种模切机模具,包括模切辊和废料切刀,其特征在于:所述废料切刀内面积设置有一层具有一定厚度的第一弹性材料层。

2. 根据权利要求1所述的一种模切机模具,其特征在于:所述废料切刀外周设置有一层具有一定厚度的第二弹性材料层,所述废料切刀内面积设置的第一弹性材料层为两层;所述第一弹性材料层的厚度尺寸与第二弹性材料层的厚度尺寸相同。

3. 根据权利要求1所述的一种模切机模具,其特征在于:所述废料切刀外周设置有一层具有一定厚度的第二弹性材料层,所述第一弹性材料层的厚度尺寸大于第二弹性材料层的厚度尺寸。

4. 根据权利要求2或3所述的一种模切机模具,其特征在于:所述第一弹性材料层和第二弹性材料层为弹性海绵块或工程塑料块。

5. 根据权利要求1所述的一种模切机模具,其特征在于:所述第一弹性材料层为弹性海绵块或工程塑料块。

一种模切机模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模切机模具,特别是涉及一种圆压圆模切机的模切模具。

背景技术

[0002] 目前,市场上现有应用的圆压圆模切机,模切出来的纸板上成品和废料不能有效进行自动分离,因为经过模切的纸板只是通过切出压痕,需经过人工进行弹料,特别是要弹出纸板上切割出来的用于通气或把手的槽孔,模切机的运转效率高,至少需要 10-15 个工作人员来进行后续的弹料工序,极大的增加了人工成本,不利于企业的利益。也有在机器上增加去废料装置,形成全自动的圆压圆模切机,但是此方案大大增加了机器的成本,给企业增加了负担。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中的圆压圆模切机模切出来的纸板不能进行自动弹掉废料或全自动圆压圆模切机成本高的缺点,提供了一种有效的能将废料与纸板分离的圆压圆模切机的模具,具有结构简单,无需太大成本的优点。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种模切机模具,包括模切辊和废料切刀,所述废料切刀内周面积设置有一层具有一定厚度的第一弹性材料层。

[0006] 另一较佳实施例中,所述第一弹性材料层为弹性海绵块或工程塑料块。

[0007] 另一较佳实施例中,所述废料切刀外周设置有一层具有一定厚度的第二弹性材料层,所述废料切刀内面积设置的第一弹性材料层为两层;所述第一弹性材料层的厚度尺寸与第二弹性材料层的厚度尺寸相同。

[0008] 另一较佳实施例中,所述废料切刀外周设置有一层具有一定厚度的第二弹性材料层,所述第一弹性材料层的厚度尺寸大于第二弹性材料层的厚度尺寸。

[0009] 另一较佳实施例中,所述第一弹性材料层和第二弹性材料层为弹性海绵块或工程塑料。

[0010] 本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、只需在模切辊上设置弹性材料层,无需任何其他机构,结构简单,降低了机器成本;

[0012] 2、由于设置在模切辊上的弹性材料层,原始纸板经过模切辊时,废料刀具内的弹性材料层能将纸板上的废料抬高,纸板离开模切辊时,废料能直接掉落,与纸板成品脱离。

附图说明

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0014] 图 1 为本实用新型模切辊的结构示意图;

[0015] 图 2 为使用本实用新型模切机切割出来的一种纸板结构示意图。

具体实施方式

[0016] 请查阅图 1 和图 2,本实用新型的一种模切机模具,包括模切辊 1 和废料切刀 2,所述废料切刀 2 内周面积设置有一层具有一定厚度的第一弹性材料层 3。

[0017] 另一较佳实施例中,所述第一弹性材料层 3 为弹性海绵块或工程塑料块。

[0018] 另一较佳实施例中,所述废料切刀 2 外周设置有一层具有一定厚度的第二弹性材料层 6,所述废料切刀 2 内面积设置的第一弹性材料层 3 为两层;所述第一弹性材料层 3 的厚度尺寸与第二弹性材料层 6 的厚度尺寸相同。

[0019] 另一较佳实施例中,所述废料切刀 2 外周设置有一层具有一定厚度的第二弹性材料层 6,所述第一弹性材料层 3 的厚度尺寸大于第二弹性材料层 6 的厚度尺寸。

[0020] 另一较佳实施例中,所述第一弹性材料层 3 和第二弹性材料层 6 为弹性海绵块或工程塑料。

[0021] 操作时,将本实用新型的模切机模具安装到圆压圆模切机上,当原始纸板经由模切辊 1 和压力滚筒出来后,废料切刀 2 内的弹性材料层 3 能将纸板成品 5 上的废料抬高,纸板成品 5 离开模切辊时,废料能直接掉落,与纸板成品 5 脱离,形成了图 2 中纸板 5 上的槽或孔 4。

[0022] 以上所述,仅为本实用新型较佳实施例而已,故不能依此限定本实用新型实施的范围,即依本实用新型专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰,皆应仍属本实用新型涵盖的范围内。

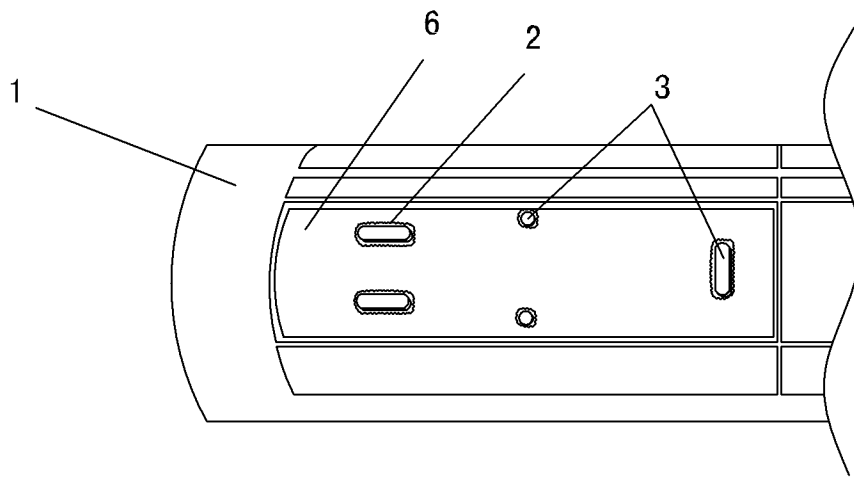


图 1

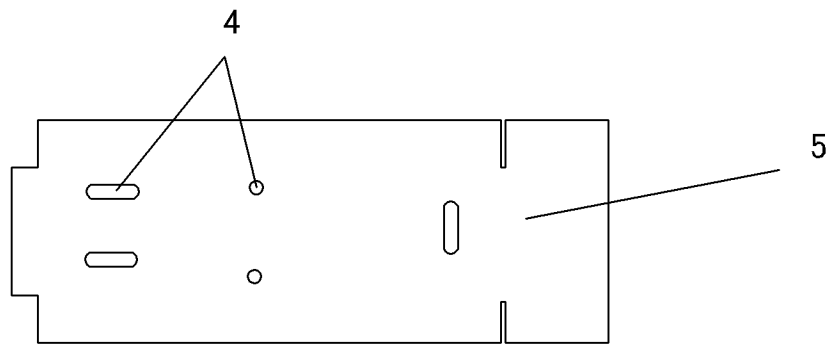


图 2