



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203622131 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 04

(21) 申请号 201320860679. 2

(22) 申请日 2013. 12. 19

(73) 专利权人 佛山市顺德区骏彩玻璃机械有限公司

地址 528308 广东省佛山市顺德区伦教街道
荔村村委会广珠路东侧

(72) 发明人 梁志坚

(51) Int. Cl.

B24B 9/08 (2006. 01)

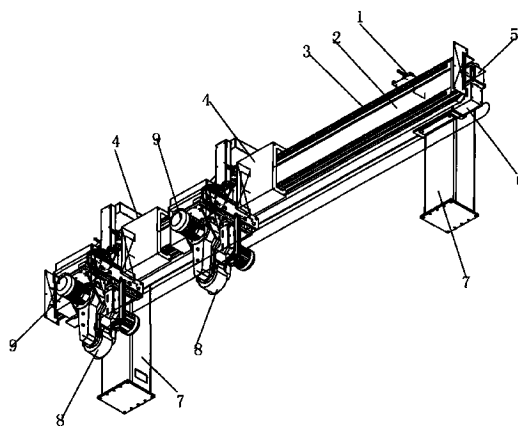
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

卧式四边磨磨边机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种卧式四边磨磨边机构,其包括行程开关、框架梁、直线导轨、两组磨头滑动座、伺服电机、同步齿形带、两组磨头机构,行程开关位于磨头滑动座的外侧且位于直线导轨的上方,直线导轨安装在框架梁上,磨头滑动座的一端面与直线导轨活动连接,每组磨头机构都安装在一组磨头滑动座上,伺服电机与同步齿形带连接,同步齿形带与磨头滑动座连接,两组磨头机构之间相互平行。本实用新型可以一次性将四方形的玻璃边磨削完成,不需要进行多台机的磨削加工,具有生产效率高,可节省人力、物力。



1. 一种卧式四边磨磨边机构,其特征在于,其包括行程开关、框架梁、直线导轨、两组磨头滑动座、伺服电机、同步齿形带、两组磨头机构,行程开关位于磨头滑动座的外侧且位于直线导轨的上方,直线导轨安装在框架梁上,磨头滑动座的一端面与直线导轨活动连接,每组磨头机构都安装在一组磨头滑动座上,伺服电机与同步齿形带连接,同步齿形带与磨头滑动座连接,两组磨头机构之间相互平行。

2. 如权利要求 1 所述的卧式四边磨磨边机构,其特征在于,所述框架梁的两端分别与两根框架立柱固定。

3. 如权利要求 1 所述的卧式四边磨磨边机构,其特征在于,所述磨头机构内部有旋转伺服电机。

卧式四边磨磨边机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种磨边机构,特别是涉及一种卧式四边磨磨边机构。

背景技术

[0002] 在玻璃行业,有很多种玻璃磨边机,绝大部分都采用多磨轮,反复磨削的方式磨边,并且每台机只能磨一条边,一般四方形玻璃需要四台机顺序轮流进行作业,能源消耗高,工作效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种卧式四边磨磨边机构,其可以一次性将四方形的玻璃边磨削完成,不需要进行多台机的磨削加工,具有生产效率高,可节省人力、物力。

[0004] 本实用新型是通过下述技术方案来解决上述技术问题的:一种卧式四边磨磨边机构,其特征在于,其包括行程开关、框架梁、直线导轨、两组磨头滑动座、伺服电机、同步齿形带、两组磨头机构,行程开关位于磨头滑动座的外侧且位于直线导轨的上方,直线导轨安装在框架梁上,磨头滑动座的一端面与直线导轨活动连接,每组磨头机构都安装在一组磨头滑动座上,伺服电机与同步齿形带连接,同步齿形带与磨头滑动座连接,两组磨头机构之间相互平行。

[0005] 优选地,所述框架梁的两端分别与两根框架立柱固定。

[0006] 优选地,所述磨头机构内部有旋转伺服电机。

[0007] 本实用新型的积极进步效果在于:本实用新型可以一次性将四方形的玻璃边磨削完成,不需要进行多台机的磨削加工,具有生产效率高,可节省人力、物力。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型卧式四边磨磨边机构的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图给出本实用新型较佳实施例,以详细说明本实用新型的技术方案。

[0010] 如图1所示,本实用新型卧式四边磨磨边机构包括行程开关1、框架梁2、直线导轨3、两组磨头滑动座4、伺服电机5、同步齿形带6、两组磨头机构8,行程开关1位于磨头滑动座4的外侧且位于直线导轨3的上方,直线导轨3安装在框架梁2上,磨头滑动座4的一端面与直线导轨3活动连接,每组磨头机构8都安装在一组磨头滑动座4上,伺服电机5与同步齿形带6连接,同步齿形带6与磨头滑动座4连接,两组磨头机构8之间相互平行。框架梁2的两端分别与两根框架立柱7固定。磨头机构8内部有旋转伺服电机9。

[0011] 磨头滑动座在伺服电机驱动下在直线导轨上沿框架梁移动,通过左右两个行程开关限位,两组磨头机构分别磨削玻璃的上、下棱角,磨头机构内部有旋转伺服电机9,可让磨

头机构整体进行 270 度的旋转,实现磨轮在 0 度、90 度、270 度,三种角度要求的情况下进行工作磨削玻璃。磨头滑动座的一端面与直线导轨活动连接,通过伺服电机驱动同步齿形带,通过同步齿形带带动磨头滑动座在直线导轨上左右移动;磨头机构对玻璃磨削。本机构由两组磨头机构平行设置,磨头滑动座通过框架梁上的直线导轨活动连接,在伺服电机驱动下可沿直线导轨移动,磨玻璃时玻璃固定不动,通过伺服电机驱动同步齿形带带动到两组磨头机构沿直线导轨左右移动,磨轮加工好玻璃。

[0012] 以上所述的具体实施例,对本实用新型的解决的技术问题、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明,所应理解的是,以上所述仅为本实用新型的具体实施例而已,并不用于限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

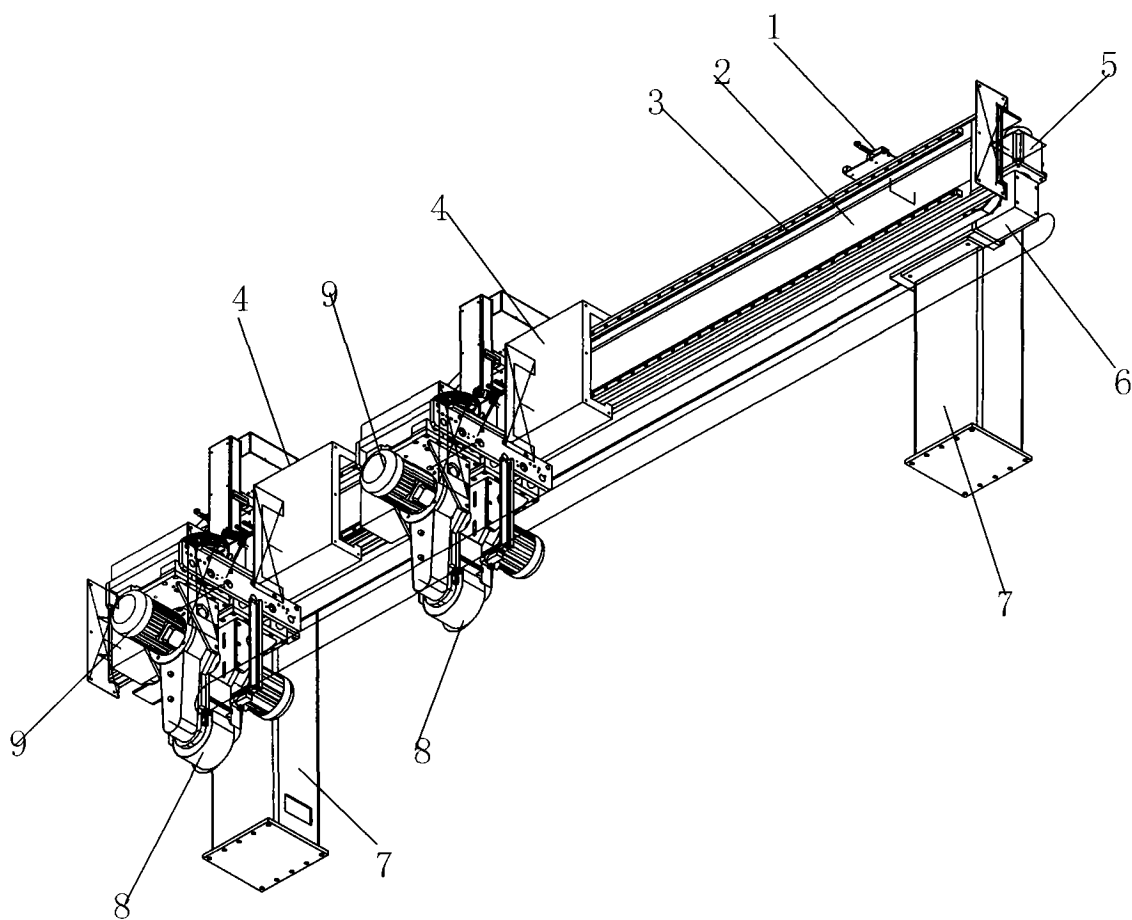


图 1