



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207030567 U

(45)授权公告日 2018.02.23

(21)申请号 201720623642.6

(22)申请日 2017.06.01

(73)专利权人 湖州方腾服饰有限公司

地址 313000 浙江省湖州市南浔区菱湖镇  
新公路8号

(72)发明人 王林方

(74)专利代理机构 重庆中之信知识产权代理事  
务所(普通合伙) 50213

代理人 廖志雄

(51) Int. Cl.

B65H 23/26(2006.01)

B65H 23/34(2006.01)

B65H 23/032(2006.01)

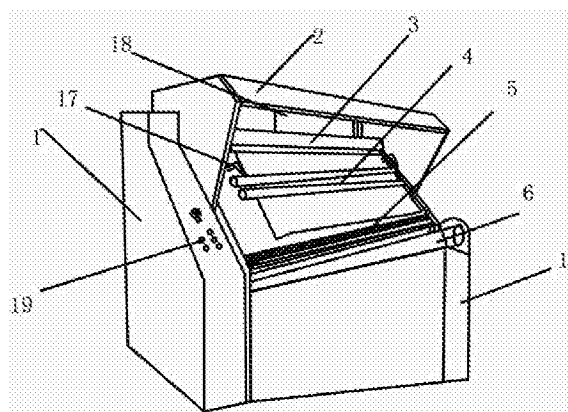
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种新型布料卷布机的卷布装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种新型布料卷布机的卷布装置,包括机架,机架对称设置于两侧,机架上部设有遮板,机架中间依次设有导布辊组、张紧辊组、平铺辊组、卷布辊组,导布辊组设置于上方,导布辊组包括若干根导布辊和导布斜板,张紧辊组包括若干根张紧辊,平铺辊组设置于张紧辊组下方,平铺辊组包括平铺辊,平铺辊组连有卷布辊组,卷布辊组包括两根橡胶辊和卷布辊,平铺辊两侧设有纠偏装置。本实用新型相对于传统的卷布机,在收卷前具有更多的准备步骤,因此能使收卷的布卷更加紧密整齐。



1. 一种新型布料卷布机的卷布装置,包括机架(1),所述机架(1)对称设置于两侧,所述机架(1)上部设有遮板(2),其特征在于,所述机架(1)中间依次设有导布辊组(3)、张紧辊组(4)、平铺辊组(5)、卷布辊组(6),所述导布辊组(3)设置于上方,所述导布辊组(3)包括若干根导布辊(23)和导布斜板(7),所述张紧辊组(4)设置于导布辊组(3)下方,所述张紧辊组(4)包括若干根张紧辊(8),所述张紧辊(8)成间距较小的交错分布,所述平铺辊组(5)设置于张紧辊组(4)下方,所述平铺辊组(5)包括平铺辊(9),所述平铺辊(9)上左半段设有右旋螺纹(10),右半段设有左旋螺纹(11),所述平铺辊组(5)连有卷布辊组(6),所述卷布辊组(6)包括两根橡胶辊(12)和卷布辊(13),所述卷布辊(13)设置于橡胶辊(12)间隔中间的正上方,所述橡胶辊(12)两侧设置于卷布架(14)中,所述橡胶辊(12)由电机(16)带动,所述卷布辊(13)两侧设置于卷布架(14)的凹槽(15)中,所述凹槽(15)中设有轴承套(21),所述轴承套(21)上设有弹簧(22),所述平铺辊(9)两侧设有纠偏装置(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型布料卷布机的卷布装置,其特征在于:所述遮板(2)下方设有照明灯(18)。

3. 根据权利要求1所述的一种新型布料卷布机的卷布装置,其特征在于:所述机架(1)侧面设有控制面板(19)。

4. 根据权利要求1所述的一种新型布料卷布机的卷布装置,其特征在于:所述导布斜板(7)上方设有滚轮式计米器(20)。

5. 根据权利要求1所述的一种新型布料卷布机的卷布装置,其特征在于:所述纠偏装置(17)为红外线感应器。

6. 根据权利要求1所述的一种新型布料卷布机的卷布装置,其特征在于:所述导布辊(23)、张紧辊(8)、平铺辊(9)、卷布辊(13)均为不锈钢辊。

## 一种新型布料卷布机的卷布装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械技术领域,具体为一种新型布料卷布机的卷布装置。

### 背景技术

[0002] 纺布经过前面的多个工序的加工成为半成品后,需要根据订单的需要将半成品的料打卷,所需要的器械即卷布机,现有的卷布机存在卷布有褶皱,有偏移的问题,会使卷好的布卷两侧面不平整,同时现有的卷布机在打卷时无法压紧布料,会使布卷很松,致使最终在收卷辊上的卷布不够整齐,往往需要重新打卷,浪费大量的时间,从而降低工作效率;此外,打卷机工作过程中,如果收卷辊的转速调节不当,布料在运送过程中会出现张力很小的现象,使得布料容易产生褶皱、滑脱等,影响卷布的质量。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型布料卷布机的卷布装置,能提升布卷的紧密程度。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新型布料卷布机的卷布装置,包括机架,所述机架对称设置于两侧,所述机架上部设有遮板,所述机架中间依次设有导布辊组、张紧辊组、平铺辊组、卷布辊组,所述导布辊组设置于上方,所述导布辊组包括若干根导布辊和导布斜板,所述张紧辊组设置于导布辊组下方,所述张紧辊组包括若干根张紧辊,所述张紧辊成间距较小的交错分布,所述平铺辊组设置于张紧辊组下方,所述平铺辊组包括平铺辊,所述平铺辊上左半段设有右旋螺纹,右半段设有左旋螺纹,所述平铺辊组连有卷布辊组,所述卷布辊组包括两根橡胶辊和卷布辊,所述卷布辊设置于橡胶辊间隔中间的正上方,所述橡胶辊两侧设置于卷布架中,所述橡胶辊由电机带动,所述卷布辊两侧设置于卷布架的凹槽中,所述凹槽中设有轴承套,所述轴承套上设有弹簧,所述平铺辊两侧设有纠偏装置。

[0005] 优选的,所述牵引装置内部通过链条隔离出上下两个传送空间,所述遮板下方设有照明灯。

[0006] 优选的,所述机架侧面设有控制面板。

[0007] 优选的,所述导布斜板上设有滚轮式计米器。

[0008] 优选的,所述纠偏装置为红外线感应器。

[0009] 优选的,所述导布辊、张紧辊、平铺辊、卷布辊均为不锈钢辊。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:本实用新型相对于传统的卷布机,在收卷前具有更多的准备步骤,因此能使收卷的布卷更加紧密,规整,导布辊组能使布料平整的导入,张紧辊组能使布料张紧,防止在打卷时产生褶皱,平铺辊组能使布料向两侧伸展平铺,也能有效减少褶皱,卷布辊组相对于传统的卷布组件而言,具有更好的压紧效果,能将布卷压得很实,纠偏装置能有效防止布料左右移动,使布卷的侧面更加平整,遮板下方设有照明灯,能提供照明,滚轮式计米器能计量布料长度,导布辊、张紧辊、平铺辊、卷布辊均

为不锈钢辊,能防止在辊筒上黏住布料的细小纤维,影响卷布的速度。

### 附图说明

- [0011] 图1为本实用新型结构示意图;
- [0012] 图2为本实用新型的截面结构示意图;
- [0013] 图3为本实用新型平铺辊的结构示意图;
- [0014] 图4为本实用新型卷布架的结构示意图。

### 具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 一种新型布料卷布机的卷布装置,包括机架1,所述机架1对称设置于两侧,所述机架1上部设有遮板2,所述遮板2下方设有照明灯18,所述机架1中间依次设有导布辊组3、张紧辊组4、平铺辊组5、卷布辊组6,所述导布辊组3设置于上方,所述导布辊组3包括若干根导布辊23和导布斜板7,所述导布斜板7上方设有滚轮式计米器20,所述张紧辊组4设置于导布辊组3下方,所述张紧辊组4包括若干根张紧辊8,所述张紧辊8成间距较小的交错分布,所述平铺辊组5设置于张紧辊组4下方,所述平铺辊组5包括平铺辊9,所述平铺辊9上左半段设有右旋螺纹10,右半段设有左旋螺纹11,所述平铺辊组5连有卷布辊组6,所述卷布辊组6包括两根橡胶辊12和卷布辊13,所述卷布辊13设置于橡胶辊12间隔中间的正上方,所述橡胶辊12两侧设置于卷布架14中,所述橡胶辊12由电机16带动,所述卷布辊13两侧设置于卷布架14的凹槽15中,所述凹槽15中设有轴承套21,所述轴承套21上设有弹簧22,所述平铺辊9两侧设有纠偏装置17,所述纠偏装置17为红外线感应器,所述机架1侧面设有控制面板19,所述导布辊23、张紧辊8、平铺辊9、卷布辊13均为不锈钢辊。

[0017] 本实用新型相对于传统的卷布机,在收卷前具有更多的准备步骤,因此能使收卷的布卷更加紧密,规整,导布辊组能使布料平整的导入,张紧辊组能使布料张紧,防止在打卷时产生褶皱,平铺辊组能使布料向两侧伸展平铺,也能有效减少褶皱,卷布辊组相对于传统的卷布组件而言,具有更好的压紧效果,能将布卷压得很实,纠偏装置能有效防止布料左右移动,使布卷的侧面更加平整,遮板下方设有照明灯,能提供照明,滚轮式计米器能计量布料长度,导布辊、张紧辊、平铺辊、卷布辊均为不锈钢辊,能防止在辊筒上黏住布料的细小纤维,影响卷布的速度。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

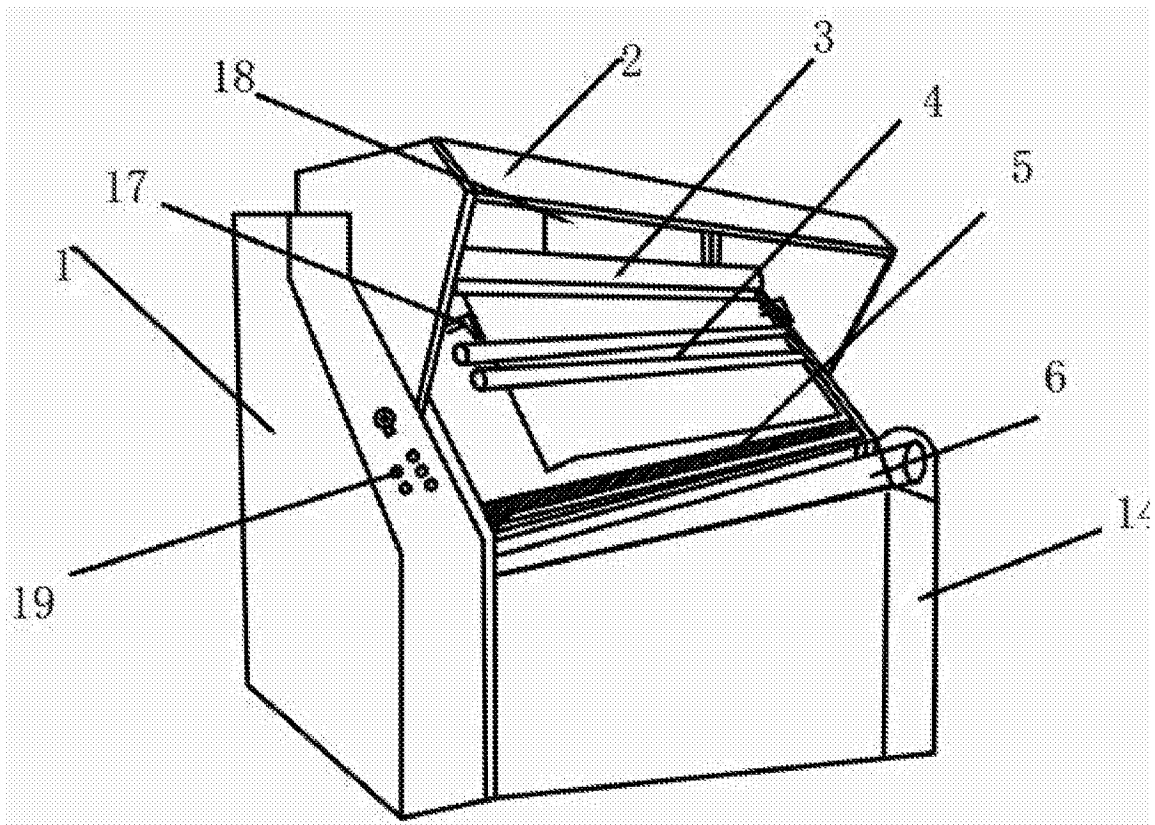


图1

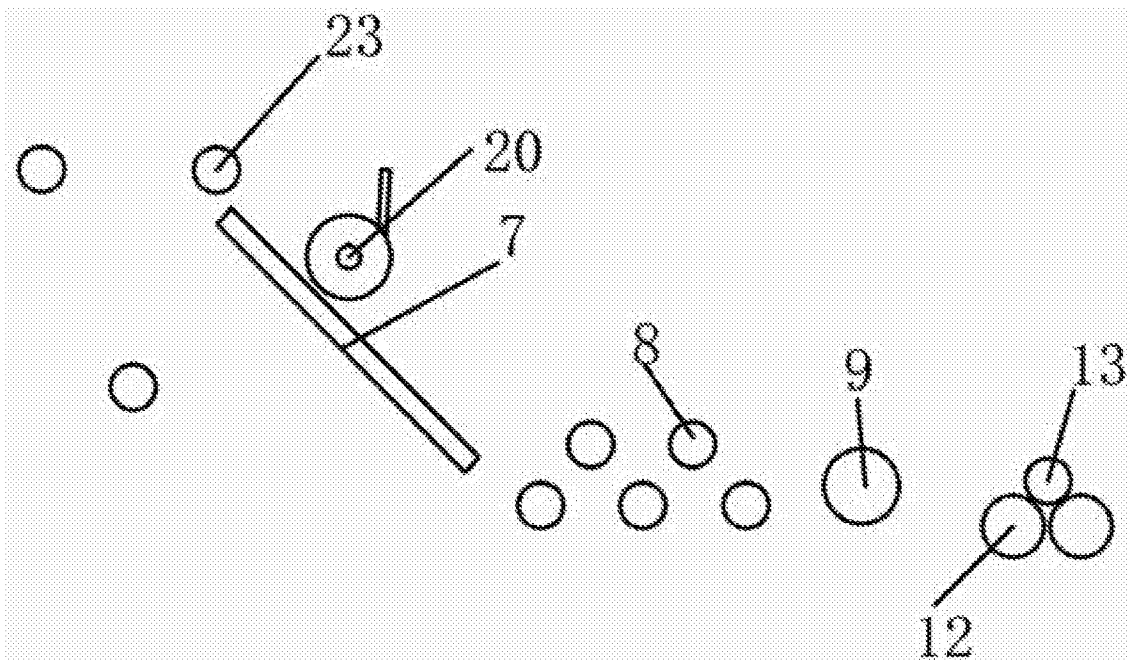


图2

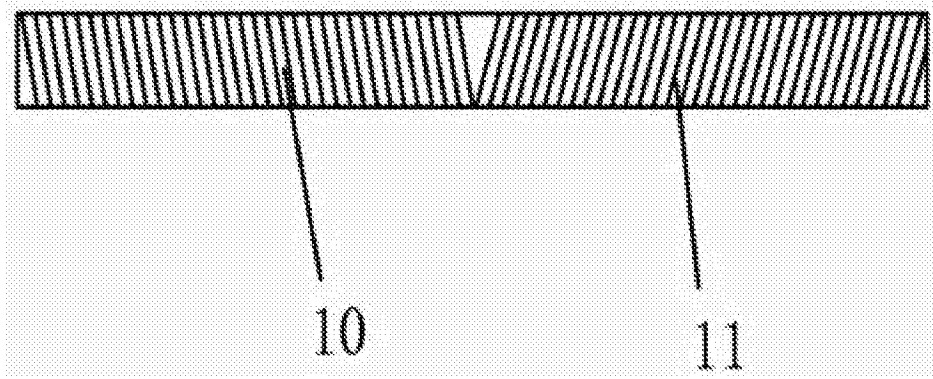


图3

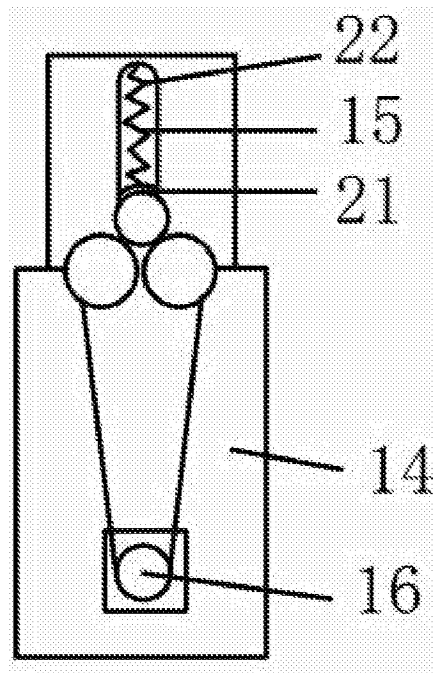


图4