



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213866893 U

(45) 授权公告日 2021. 08. 03

(21) 申请号 202022824185.1

(22) 申请日 2020.11.30

(73) 专利权人 大连泛瑞客制衣有限公司
地址 116000 辽宁省大连市经济技术开发
区福泉东二路6-1号1-3层

(72) 发明人 初雪梅

(74) 专利代理机构 北京中政联科专利代理事务
所(普通合伙) 11489
代理人 黄丽玮

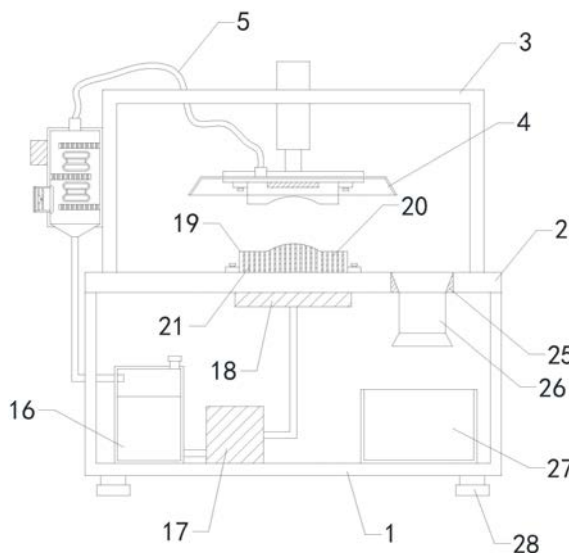
(51) Int. Cl.
D06C 15/00 (2006.01)
D06C 7/02 (2006.01)
D06B 1/08 (2006.01)
D06B 23/20 (2006.01)

权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称
一种服装垫肩熨烫粘合成型机

(57) 摘要

本实用新型涉及服装加工的技术领域,特别是涉及一种服装垫肩熨烫粘合成型机,其吸附后的水蒸气通过软管输送至腔室内,提高室外水蒸气的收集效果,减少蒸汽对工作环境的影响,通过打开制冷装置对多组制冷管进行制冷,使多组制冷管对腔室内进行降温,从而提高蒸汽的凝结效率,通过设置输送管对水滴进行收集,提高冷凝水的回收利用效果,提高装置的节能环保性;还包括底座、工作台、龙门支架、收集罩、软管、冷凝箱、导流板、透水孔、制冷管、制冷装置、输送管、排气管和挡水板,底座顶端与工作台底端连接,工作台顶端与龙门支架底端连接龙门支架上设置有熨烫装置,收集罩固定套装在熨烫的外侧壁上,软管输入端与收集罩内连通。



1. 一种服装垫肩熨烫粘合成型机, 其特征在于, 还包括底座(1)、工作台(2)、龙门支架(3)、收集罩(4)、软管(5)、冷凝箱(6)、导流板(7)、透水孔(8)、制冷管(9)、制冷装置(10)、输送管(11)、排气管(12)和挡水板(15), 底座(1)顶端与工作台(2)底端连接, 工作台(2)顶端与龙门支架(3)底端连接, 龙门支架(3)上设置有熨烫装置, 收集罩(4)固定套装在熨烫的外侧壁上, 软管(5)输入端与收集罩(4)内连通, 冷凝箱(6)右端与工作台(2)外侧壁连接, 冷凝箱(6)内设置有腔室, 腔室顶端设置有进气口, 腔室底端设置有排水口, 并且进气口与排水口均与腔室内相通, 软管(5)输出端与腔室进气口连通, 多组导流板(7)横向位置交错分别安装在冷凝箱(6)的内侧壁上并设置在腔室内, 多组透水孔(8)分别连通设置在多组导流板(7)上, 多组制冷管(9)分别安装在冷凝箱(6)的内侧壁上并设置在腔室内, 制冷装置(10)安装在冷凝箱(6)的外侧壁上并与多组制冷管(9)连通, 输送管(11)顶端与冷凝箱(6)底端连接, 输送管(11)输入端与腔室排水口连通, 输送管(11)输出端与蒸汽装置连通, 排气管(12)设置在冷凝箱(6)外侧壁上, 排气管(12)输入端与腔室内相通, 排气管(12)内设置有风扇(13), 排气管(12)输出端连通设置有防尘网(14), 挡水板(15)安装在冷凝箱(6)的内侧壁上并设连通设置在排气管(12)输入端。

2. 如权利要求1所述的一种服装垫肩熨烫粘合成型机, 其特征在于, 蒸汽装置包括水箱(16)、蒸汽发生器(17)和下压板(19), 水箱(16)底端与底座(1)内侧壁连接, 水箱(16)内设置有空腔, 空腔顶端设置有进水口, 进水口与空腔内相通, 输送管(11)输出端与空腔内连通, 蒸汽发生器(17)安装在底座(1)的内侧壁上, 蒸汽发生器(17)输入端与空腔内连通, 蒸汽发生器(17)输出端连通设置有分流箱(18), 分流箱(18)顶端与工作台(2)的底端连接, 分流箱(18)顶端设置有多组排气口, 多组排气口均与分流箱(18)输出端相通, 下压板(19)底端与工作台(2)顶端连接, 下压板(19)顶端与垫肩的形状相匹配, 下压板(19)内连通设置有多组通孔(20), 并且多组通孔(20)分别与分流箱(18)输出端多组排气口相通。

3. 如权利要求1所述的一种服装垫肩熨烫粘合成型机, 其特征在于, 熨烫装置包括液压缸(21)、连接板(22)和上压板(24), 液压缸(21)安装在龙门支架(3)的顶端, 液压缸(21)底端输出端与连接板(22)的顶端连接, 连接板(22)底端设置有加热装置(23), 上压板(24)顶端与连接板(22)底端连接并套装在加热装置(23)的外部。

4. 如权利要求3所述的一种服装垫肩熨烫粘合成型机, 其特征在于, 还包括落料孔(25)和导管(26), 落料孔(25)连通设置在工作台(2)上, 导管(26)顶端与工作台(2)底端连接并与工作台(2)内相通。

5. 如权利要求4所述的一种服装垫肩熨烫粘合成型机, 其特征在于, 还包括收集箱(27), 收集箱(27)底端与底座(1)的内侧壁连接, 收集箱(27)内设置有腔体, 腔体顶端设置有取放口, 取放口与腔体内相通, 并且取放口与导管(26)底端输出端相通。

6. 如权利要求5所述的一种服装垫肩熨烫粘合成型机, 其特征在于, 还包括多组支脚(28), 多组支脚(28)的顶端分别与底座(1)的底端连接。

一种服装垫肩熨烫粘合成型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工的技术领域,特别是涉及一种服装垫肩熨烫粘合成型机。

背景技术

[0002] 服装垫肩熨烫粘合成型机是一种用于服装垫肩熨烫粘合成型的辅助装置,其在服装加工的领域中得到了广泛的使用;现有的一种服装垫肩熨烫粘合成型机使用中发现,当人们仔细观察人体肩部时会发现大多数的人肩是有斜度的,服装加入垫肩能使肩部浑厚、饱满,提高或延长肩线线条,使穿着者的肩部平整、挺括和美观,通常稍正式的衣服都有垫肩,比如军装式的上衣与裤子,或者穿很个性的小版T恤配紧腿裤,垫肩的种类很多,材料、性能各异,应用时应合理选择,并注意装缝工艺,有效发挥垫肩的作用,目前对于垫肩加工时的一种生产装置在使用时,装置对垫肩熨烫时产生的水蒸气收集效果较差,导致装置长时间工作时排放的水蒸气较多,对工作环境的湿度影响较大,不利于操作人员的长期工作,导致装置的实用性较差。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种吸附后的水蒸气通过软管输送至腔室内,提高室外水蒸气的收集效果,减少蒸汽对工作环境的影响,通过打开制冷装置对多组制冷管进行制冷,使多组制冷管对腔室内进行降温,从而提高蒸汽的凝结效率,通过设置输送管对水滴进行收集,提高冷凝水的回收利用效果,提高装置的节能环保性的一种服装垫肩熨烫粘合成型机。

[0004] 本实用新型的一种服装垫肩熨烫粘合成型机,还包括底座、工作台、龙门支架、收集罩、软管、冷凝箱、导流板、透水孔、制冷管、制冷装置、输送管、排气管和挡水板,底座顶端与工作台底端连接,工作台顶端与龙门支架底端连接,龙门支架上设置有熨烫装置,收集罩固定套装在熨烫的外侧壁上,软管输入端与收集罩内连通,冷凝箱右端与工作台外侧壁连接,冷凝箱内设置有腔室,腔室顶端设置有进气口,腔室底端设置有排水口,并且进气口与排水口均与腔室内相通,软管输出端与腔室进气口连通,多组导流板横向位置交错分别安装在冷凝箱的内侧壁上并设置在腔室内,多组透水孔分别连通设置在多组导流板上,多组制冷管分别安装在冷凝箱的内侧壁上并设置在腔室内,制冷装置安装在冷凝箱的外侧壁上并与多组制冷管连通,输送管顶端与冷凝箱底端连接,输送管输入端与腔室排水口连通,输送管输出端与蒸汽装置连通,排气管设置在冷凝箱外侧壁上,排气管输入端与腔室内相通,排气管内设置有风扇,排气管输出端连通设置有防尘网,挡水板安装在冷凝箱的内侧壁上并设连通设置在排气管输入端。

[0005] 本实用新型的一种服装垫肩熨烫粘合成型机,蒸汽装置包括水箱、蒸汽发生器和下压板,水箱底端与底座内侧壁连接,水箱内设置有空腔,空腔顶端设置有进水口,进水口与空腔内相通,输送管输出端与空腔内连通,蒸汽发生器安装在底座的内侧壁上,蒸汽发生

器输入端与空腔内连通,蒸汽发生器输出端连通设置有分流箱,分流箱顶端与工作台的底端连接,分流箱顶端设置有多组排气口,多组排气口均与分流箱输出端相通,下压板底端与工作台顶端连接,下压板顶端与垫肩的形状相匹配,下压板内连通设置有多组通孔,并且多组通孔分别与分流箱输出端多组排气口相通。

[0006] 本实用新型的一种服装垫肩熨烫粘合成型机,熨烫装置包括液压缸、连接板和上压板,液压缸安装在龙门支架的顶端,液压缸底端输出端与连接板的顶端连接,连接板底端设置有加热装置,上压板顶端与连接板底端连接并套装在加热装置的外部。

[0007] 本实用新型的一种服装垫肩熨烫粘合成型机,还包括落料孔和导管,落料孔连通设置在工作台上,导管顶端与工作台底端连接并与工作台内相通。

[0008] 本实用新型的一种服装垫肩熨烫粘合成型机,还包括收集箱,收集箱底端与底座的内侧壁连接,收集箱内设置有腔体,腔体顶端设置有取放口,取放口与腔体内相通,并且取放口与导管底端输出端相通。

[0009] 本实用新型的一种服装垫肩熨烫粘合成型机,还包括多组支脚,多组支脚的顶端分别与底座的底端连接。

[0010] 与现有技术相比本实用新型的有益效果为:熨烫装置对垫肩加工过程中,通过打开风扇对腔室内进行抽风,腔室内形成负压后使防尘网将熨烫装置产生的水蒸气进行吸附,吸附后的水蒸气通过软管输送至腔室内,提高室外水蒸气的收集效果,减少蒸汽对工作环境的影响,通过多组导流板对水蒸气流动的导向,使水蒸气增加与空气的接触时间并冷却成水滴,水滴通过多组透水孔向下流动至输送管内进行排放,通过打开制冷装置对多组制冷管进行制冷,使多组制冷管对腔室内进行降温,从而提高蒸汽的凝结效率,通过设置输送管对水滴进行收集,提高冷凝水的回收利用效果,提高装置的节能环保性通过设置挡水板,防止水滴进入排气管内,提高实用性。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2是冷凝箱与导流板等连接的放大结构示意图;

[0013] 图3是下压板与通孔等连接的放大结构示意图;

[0014] 图4是液压缸与连接板等连接的放大结构示意图;

[0015] 附图中标记:1、底座;2、工作台;3、龙门支架;4、收集罩;5、软管;6、冷凝箱;7、导流板;8、透水孔;9、制冷管;10、制冷装置;11、输送管;12、排气管;13、风扇;14、防尘网;15、挡水板;16、水箱;17、蒸汽发生器;18、分流箱;19、下压板;20、通孔;21、液压缸;22、连接板;23、加热装置;24、上压板;25、落料孔;26、导管;27、收集箱;28、支脚。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0017] 如图1至图4所示,本实用新型的一种服装垫肩熨烫粘合成型机,还包括底座1、工作台2、龙门支架3、收集罩4、软管5、冷凝箱6、导流板7、透水孔8、制冷管9、制冷装置10、输送管11、排气管12和挡水板15,底座1顶端与工作台2底端连接,工作台2顶端与龙门支架3底端

连接龙门支架3上设置有熨烫装置,收集罩4固定套装在熨烫的外侧壁上,软管5输入端与收集罩4内连通,冷凝箱6右端与工作台2外侧壁连接,冷凝箱6内设置有腔室,腔室顶端设置有进气口,腔室底端设置有排水口,并且进气口与排水口均与腔室内相通,软管5输出端与腔室进气口连通,多组导流板7横向位置交错分别安装在冷凝箱6的内侧壁上并设置在腔室内,多组透水孔8分别连通设置在多组导流板7上,多组制冷管9分别安装在冷凝箱6的内侧壁上并设置在腔室内,制冷装置10安装在冷凝箱6的外侧壁上并与多组制冷管9连通,输送管11顶端与冷凝箱6底端连接,输送管11输入端与腔室排水口连通,输送管11输出端与蒸汽装置连通,排气管12设置在冷凝箱6外侧壁上,排气管12输入端与腔室内相通,排气管12内设置有风扇13,排气管12输出端连通设置有防尘网14,挡水板15安装在冷凝箱6的内侧壁上并设连通设置在排气管12输入端;熨烫装置对垫肩加工过程中,通过打开风扇13对腔室内进行抽风,腔室内形成负压后使防尘网14将熨烫装置产生的水蒸气进行吸附,吸附后的水蒸气通过软管5输送至腔室内,提高室外水蒸气的收集效果,减少蒸汽对工作环境的影响,通过多组导流板7对水蒸气流动的导向,使水蒸气增加与空气的接触时间并冷却成水滴,水滴通过多组透水孔8向下流动至输送管11内进行排放,通过打开制冷装置10对多组制冷管9进行制冷,使多组制冷管9对腔室内进行降温,从而提高蒸汽的凝结效率,通过设置输送管11对水滴进行收集,提高冷凝水的回收利用效果,提高装置的节能环保性通过设置挡水板15,防止水滴进入排气管12内,提高实用性。

[0018] 本实用新型的一种服装垫肩熨烫粘合成型机,蒸汽装置包括水箱16、蒸汽发生器17和下压板19,水箱16底端与底座1内侧壁连接,水箱16内设置有空腔,空腔顶端设置有进水口,进水口与空腔内相通,输送管11输出端与空腔内连通,蒸汽发生器17安装在底座1的内侧壁上,蒸汽发生器17输入端与空腔内连通,蒸汽发生器17输出端连通设置有分流箱18,分流箱18顶端与工作台2的底端连接,分流箱18顶端设置有多组排气口,多组排气口均与分流箱18输出端相通,下压板19底端与工作台2顶端连接,下压板19顶端与垫肩的形状相匹配,下压板19内连通设置有多组通孔20,并且多组通孔20分别与分流箱18输出端多组排气口相通;将需要熨烫的垫肩放置下压板19的顶端,放置完成后通过使用熨烫装置对下压板19顶端的垫肩进行加工,通过打开蒸汽发生器17将水箱16内的水转换为蒸汽通过分流箱18排放,使蒸汽通过多组通孔20排放至垫肩上,从而使垫肩挤压定型,通过设置多组通孔20提高垫肩的加工时蒸汽喷射的均匀性,提高垫肩的加工质量,提高装置的实用性。

[0019] 本实用新型的一种服装垫肩熨烫粘合成型机,熨烫装置包括液压缸21、连接板22和上压板24,液压缸21安装在龙门支架3的顶端,液压缸21底端输出端与连接板22的顶端连接,连接板22底端设置有加热装置23,上压板24顶端与连接板22底端连接并套装在加热装置23的外部;通过打开液压缸21使液压缸21伸缩长度,使液压缸21输出端推动连接板22向下移动,从而使连接板22向下推动上压板24对垫肩进行挤压定型,通过设置加热装置23对上压板24进行加热,提高上压板24对垫肩的定型效果,提高垫肩的加工质量,通过设置液压缸21,提高垫肩熨烫粘合的加工效率,提高实用性。

[0020] 本实用新型的一种服装垫肩熨烫粘合成型机,还包括落料孔25和导管26,落料孔25连通设置在工作台2上,导管26顶端与工作台2底端连接并与工作台2内相通;将加工完成的垫肩抛入落料孔25内部,通过导管26对垫肩的输送,使垫肩进行收集,提高垫肩收取的便利性,减少人员的劳动强度,提高工作效率,提高实用性。

[0021] 本实用新型的一种服装垫肩熨烫粘合成型机,还包括收集箱27,收集箱27底端与底座1的内侧壁连接,收集箱27内设置有腔体,腔体顶端设置有取放口,取放口与腔体内相通,并且取放口与导管26底端输出端相通;通过设置收集箱27,提高垫肩成品收纳的便利性,提高垫肩运送效率,提高实用性。

[0022] 本实用新型的一种服装垫肩熨烫粘合成型机,还包括多组支脚28,多组支脚28的顶端分别与底座1的底端连接;通过设置多组支脚28,提高装置使用时的稳定性,提高实用性。

[0023] 本实用新型的一种服装垫肩熨烫粘合成型机,其在工作时,熨烫装置对垫肩加工过程中,通过打开风扇13对腔室内进行抽风,腔室内形成负压后使防尘网14将熨烫装置产生的水蒸气进行吸附,吸附后的水蒸气通过软管5输送至腔室内,多组导流板7对水蒸气流动的导向,使水蒸气增加与空气的接触时间并冷却成水滴,水滴通过多组透水孔8向下流动至输送管11内进行排放,通过打开制冷装置10对多组制冷管9进行制冷,使多组制冷管9对腔室内进行降温,之后将需要熨烫的垫肩放置下压板19的顶端,放置完成后通过使用熨烫装置对下压板19顶端的垫肩进行加工,通过打开蒸汽发生器17将水箱16内的水转换为蒸汽通过分流箱18排放,使蒸汽通过多组通孔20排放至垫肩上,然后通过打开液压缸21使液压缸21伸缩长度,使液压缸21输出端推动连接板22向下移动,从而使连接板22向下推动上压板24对垫肩进行挤压定型,通过设置加热装置23对上压板24进行加热,将加工完成的垫肩抛入落料孔25内部,通过导管26对垫肩的输送,使垫肩进行收集。

[0024] 本实用新型的一种服装垫肩熨烫粘合成型机,其安装方式、连接方式或设置方式均为常见机械方式,只要能够达成其有益效果的均可进行实施;本实用新型的一种服装垫肩熨烫粘合成型机的制冷装置10、风扇13、蒸汽发生器17、液压缸21和加热装置23为市面上采购,本行业内技术人员只需按照其附带的使用说明书进行安装和操作即可。

[0025] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

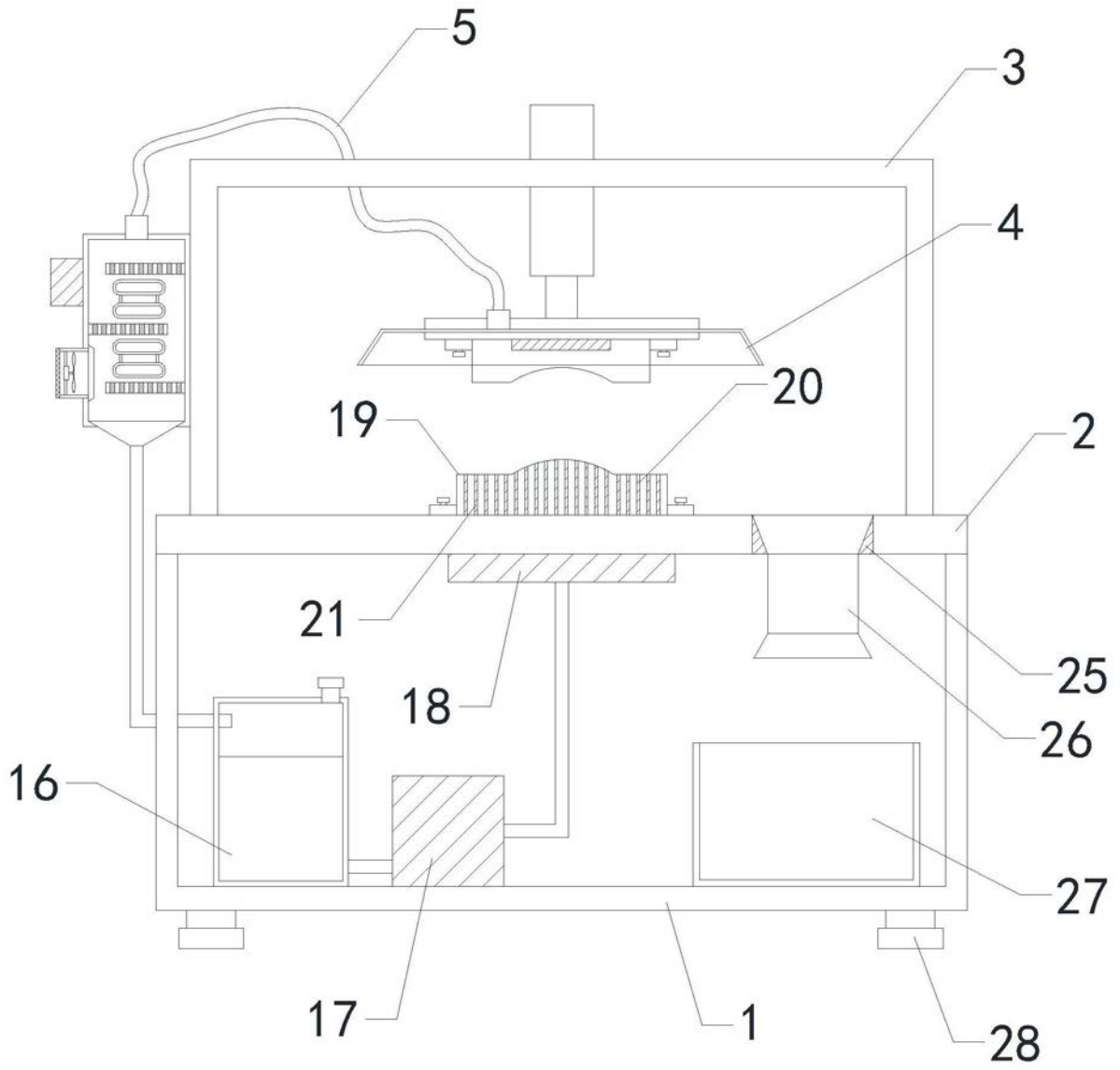


图1

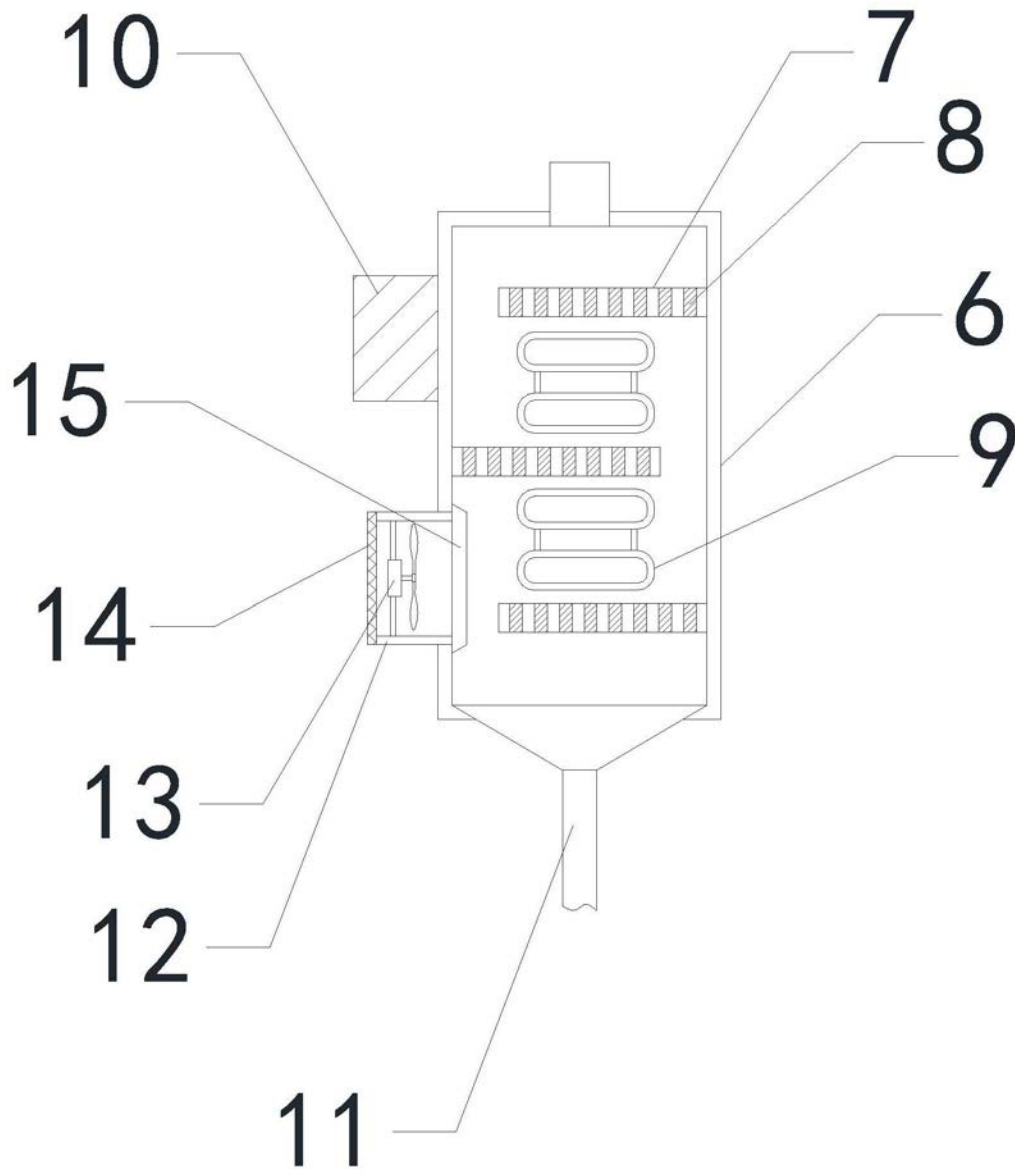


图2

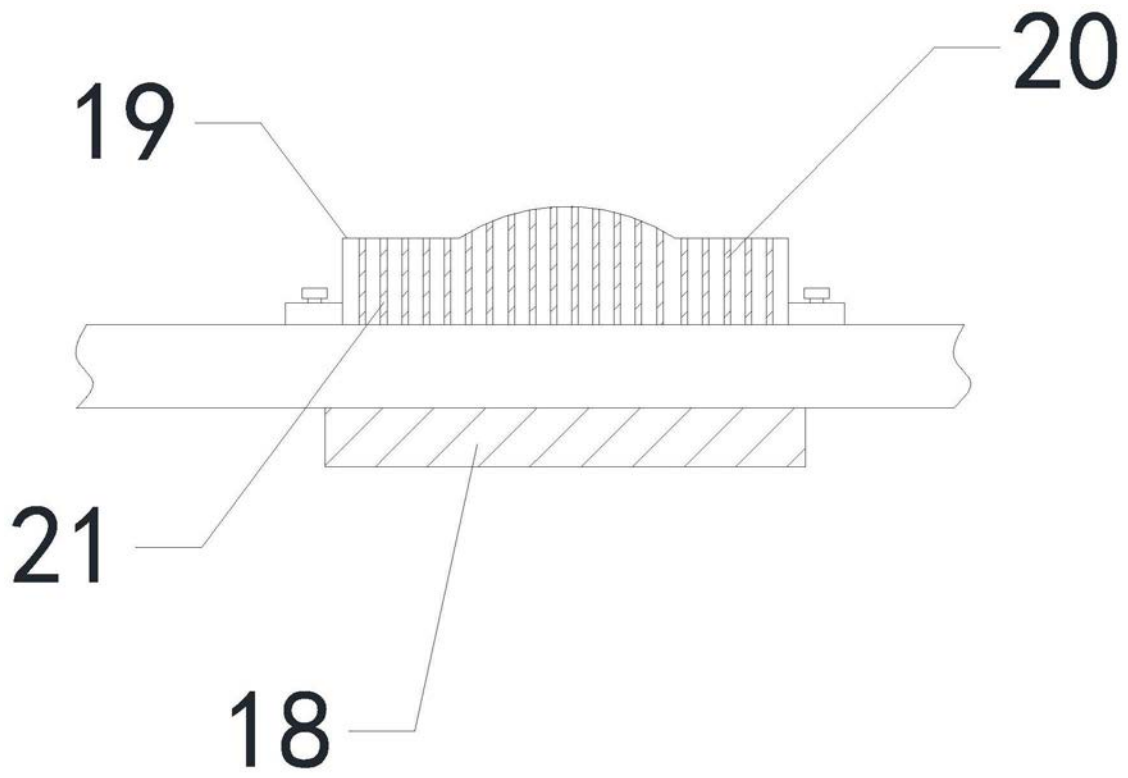


图3

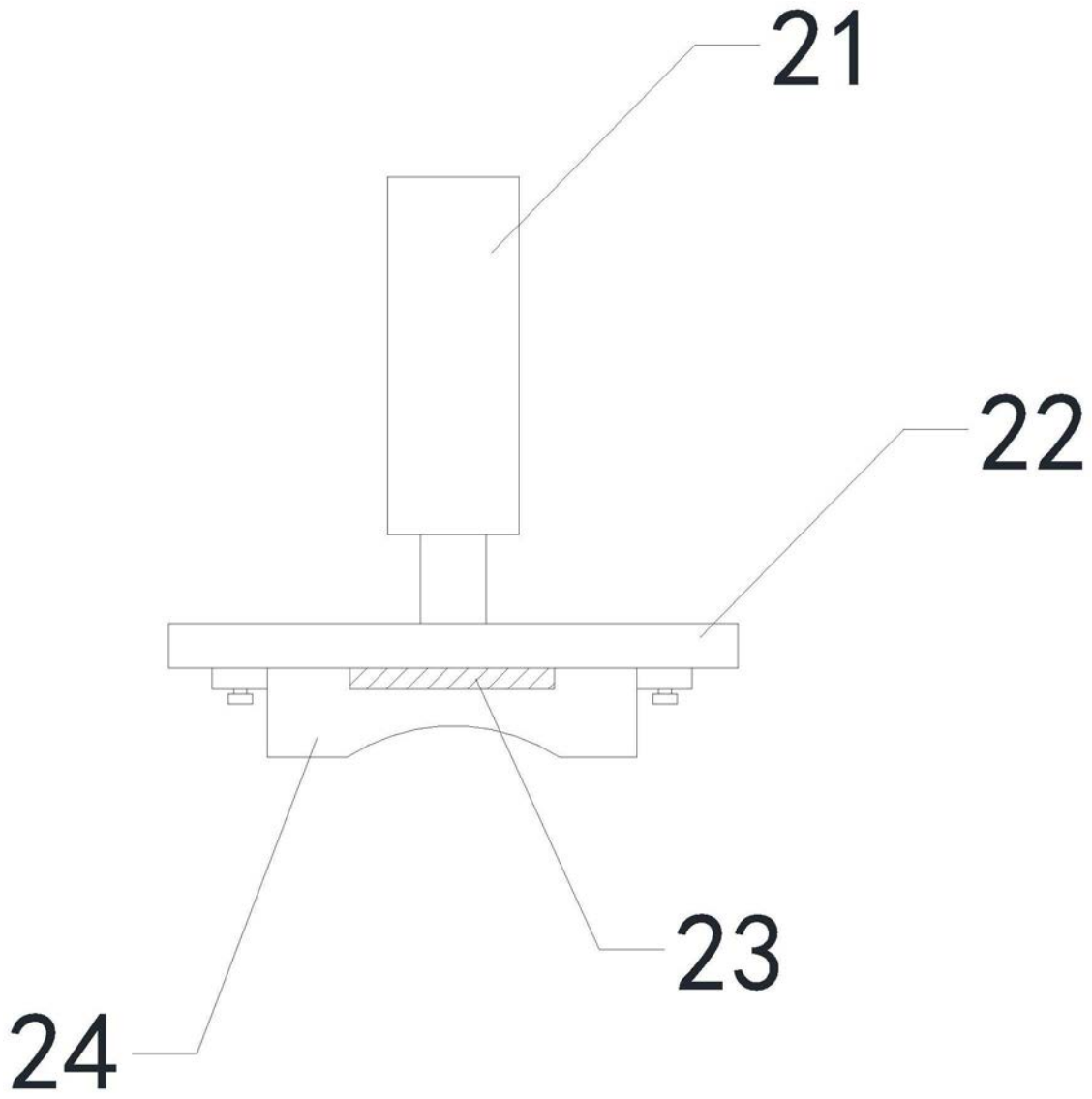


图4