



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103769329 A

(43) 申请公布日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201410032652. 3

(22) 申请日 2014. 01. 24

(71) 申请人 江苏大卫精工科技有限公司
地址 226002 江苏省南通市港闸区中环路
88 号

(72) 发明人 许伟昕

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限
公司 32200
代理人 张惠忠

(51) Int. Cl.
B05B 13/00 (2006. 01)

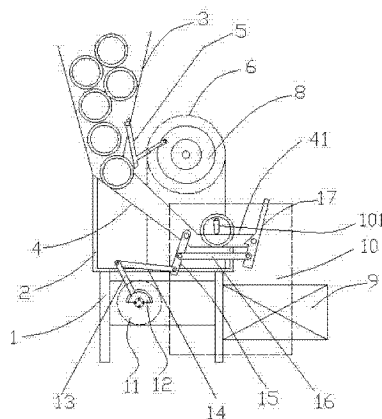
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种轴承圈内面喷涂装置

(57) 摘要

本发明涉及一种轴承圈内面喷涂装置,属于机械加工领域。轴承圈内面喷涂装置包括底架,支架,料斗,滑道,开合板,电机,转轮,喷涂机;所述的底架上设有支架,料斗布置在支架上,料斗与滑道相连接;料斗的出料口处设有开合板;开合板与转轮相连,电机驱动转轮转动;滑道的底端设有平滑段且与平滑段相连接,平滑段的一端设有出料口;支架后方设有喷涂机,喷涂机的喷涂嘴延伸入平滑段上方。本发明提供的一种轴承圈内面喷涂装置,减少了人工操作流程。一来可以减少人工成本的开支,二来全自动机械加工,减少了对人工的伤害。提高了生产效率。



1. 一种轴承圈内面喷涂装置,其特征在于:包括底架(1),支架(2),料斗(3),滑道(4),开合板(5),电机(6),转轮(8),喷涂机(10);所述的底架(1)上设有支架(2),料斗(3)布置在支架(2)上,料斗(3)与滑道(4)相连通;料斗(3)的出料口处设有开合板(5);开合板(5)与转轮(8)相连,电机(6)驱动转轮(8)转动;滑道(4)的底端设有平滑段(41)且与平滑段(41)相连通,平滑段(41)的一端设有出料口;支架(2)后方设有喷涂机(10),喷涂机(10)的喷涂嘴(41)延伸入平滑段(41)上方。

2. 根据权利要求所述的轴承圈内面喷涂装置,其特征在于:还包括下置电机(11),半圆轮(12),转杆(13),拉杆一(14),过渡杆(15),拉杆二(16),出料板(17);所述的下置电机(11)布置在底架(1)内,下置电机(11)设有半圆轮(12),半圆轮(12)上固定转杆(13),转杆(13)的顶端拉杆一(14)的一端铰接,拉杆一(14)的另一端与过渡杆(15)的底端铰接,过渡杆(15)的顶端与滑道(4)铰接,拉杆二(16)的一端与过渡杆(15)的中部杆身铰接,拉杆二(16)的另一端连接出料板(17)的底端,出料板(17)还与平滑段(41)的出料口铰接。

3. 根据权利要求1或2所述的轴承圈内面喷涂装置,其特征在于:还包括接料箱(9);所述的接料箱(9)布置在出料板(17)的下方。

4. 根据权利要求1所述的轴承圈内面喷涂装置,其特征在于:所述的滑道(4)与平滑段(41)之间夹角角度为150-170度。

5. 根据权利要求1所述的轴承圈内面喷涂装置,其特征在于:所述的料斗(3)的出料口直径略大于轴承圈得直径。

一种轴承圈内面喷涂装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种轴承圈内面喷涂装置,属于机械加工设备领域。

背景技术

[0002] 轴承圈一般指的是外圈,其内表面需要喷涂防锈涂层或润滑油内,以保证下一步的安装于加工。现有该步骤是通过人力完成,没有其他任何的机械设备支持,人力加工成本较大,而且工时较长。最关键的问题在于某些特性的涂层对人体有害,在近距离加工时容易造成人员中毒,即使佩戴防毒面罩,也只能减缓有毒气体的侵害。

发明内容

[0003] 本发明针对上述不足提供了一种轴承圈内面喷涂装置。

[0004] 本发明采用如下技术方案:

本发明所述的一种轴承圈内面喷涂装置,包括底架,支架,料斗,滑道,开合板,电机,转轮,喷涂机;所述的底架上设有支架,料斗布置在支架上,料斗与滑道相连通;料斗的出料口处设有开合板;开合板与转轮相连,电机驱动转轮转动;滑道的底端设有平滑段且与平滑段相连通,平滑段的一端设有出料口;支架后方设有喷涂机,喷涂机的喷涂嘴延伸入平滑段上方。

[0005] 本发明所述的轴承圈内面喷涂装置,还包括下置电机,半圆轮,转杆,拉杆一,过渡杆,拉杆二,出料板;所述的下置电机布置在底架内,下置电机设有半圆轮,半圆轮上固定转杆,转杆的顶端拉杆一的一端铰接,拉杆一的另一端与过渡杆的底端铰接,过渡杆的顶端与滑道铰接,拉杆二的一端与过渡杆的中部杆身铰接,拉杆二的另一端连接出料板的底端,出料板还与平滑段的出料口铰接。

[0006] 本发明所述的轴承圈内面喷涂装置,还包括接料箱;所述的接料箱布置在出料板的下方。

[0007] 本发明所述的轴承圈内面喷涂装置,所述的滑道与平滑段之间夹角角度为150-170度。

[0008] 本发明所述的轴承圈内面喷涂装置,所述的料斗的出料口直径略大于轴承圈得直径。

[0009] 有益效果

本发明提供的一种轴承圈内面喷涂装置,减少了人工操作流程。一来可以减少人工成本的开支,二来全自动机械加工,减少了对人工的伤害。提高了生产效率。

附图说明

[0010] 图1是本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本发明进一步详细说明：

如图所示：一种轴承圈内面喷涂装置，包括底架 1，支架 2，料斗 3，滑道 4，开合板 5，电机 6，转轮 8，喷涂机 10；所述的底架 1 上设有支架 2，料斗 3 布置在支架 2 上，料斗 3 与滑道 4 相连通；料斗 3 的出料口处设有开合板 5；开合板 5 与转轮 8 相连，电机 6 驱动转轮 8 转动；滑道 4 的底端设有平滑段 41 且与平滑段 41 相连通，平滑段 41 的一端设有出料口；支架 2 后方设有喷涂机 10，喷涂机 10 的喷涂嘴 41 延伸入平滑段 41 上方。

[0012] 下置电机 11 布置在底架 1 内，下置电机 11 设有半圆轮 12，半圆轮 12 上固定转杆 13，转杆 13 的顶端拉杆一 14 的一端铰接，拉杆一 14 的另一端与过渡杆 15 的底端铰接，过渡杆 15 的顶端与滑道 4 铰接，拉杆二 16 的一端与过渡杆 15 的中部杆身铰接，拉杆二 16 的另一端连接出料板 17 的底端，出料板 17 还与平滑段 41 的出料口铰接。接料箱 9 布置在出料板 17 的下方。

[0013] 滑道 4 与平滑段 41 之间夹角角度为 150-170 度。料斗 3 的出料口直径略大于轴承圈得直径。

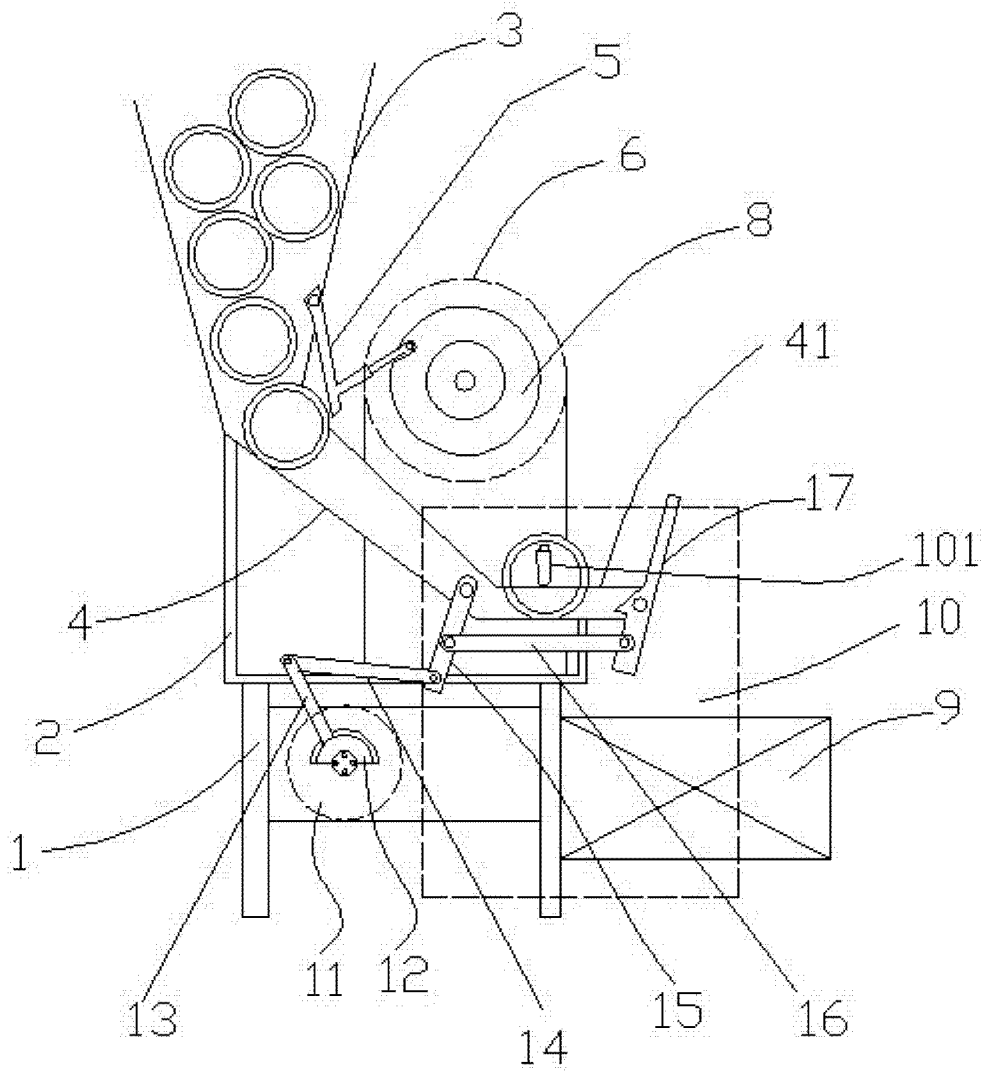


图 1