



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207922728 U

(45)授权公告日 2018.09.28

(21)申请号 201820302959.4

(22)申请日 2018.03.06

(73)专利权人 福建瑞回春生物科技有限公司
地址 350001 福建省福州市鼓楼区五四路
282号福建省中医药研究院11号楼406
室

(72)发明人 董秀清 叶洪浩

(51)Int.Cl.

F26B 9/06(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

F26B 25/18(2006.01)

F26B 25/12(2006.01)

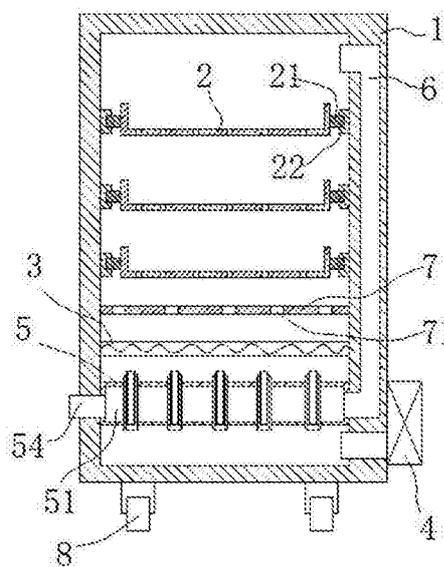
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种食用菌烘干机

(57)摘要

本实用新型提供一种食用菌烘干机,包括箱体和若干平行设于箱体内部的置料筛板,所述箱体内下部设有一个水平设置的电热网;所述箱体的下外侧壁上设有一个输出端伸入箱体内底部的鼓风机,所述箱体内下部还设有块隔板,其中所述隔板位于鼓风机的输出端和电热网之间;所述隔板内部具有一个空腔;所述隔板上竖直设有若干导风管,所述导风管内可拆卸连接有一个用于过滤灰尘的过滤机构;所述箱体的侧壁内嵌有一根排湿管,其中所述排湿管的上端位于箱体内上部且与箱体内部连通,下端与所述空腔连通;所述隔板的左端设有一个出气管。本实用新型可以对进入箱体内部的风进行过滤,同时还能充分利用烘干产生的高温湿气。



1. 一种食用菌烘干机,包括箱体(1)和若干平行设于箱体(1)内的置料筛板(2),所述箱体(1)内下部设有一个水平设置的电热网(3);所述箱体(1)的下外侧壁上设有一个输出端伸入箱体(1)内底部的鼓风机(4),其特征在于:所述箱体(1)内下部还设有块隔板(5),其中所述隔板(5)位于鼓风机(4)的输出端和电热网(3)之间;所述隔板(5)内部具有一个空腔(51);所述隔板(5)上竖直设有若干导风管(52),其中所述导风管(52)的上端和下端分别贯穿隔板(5)的上表面和下表面;所述导风管(52)内可拆卸连接有一个用于过滤灰尘的过滤机构(53);所述箱体(1)的侧壁内嵌有一根排湿管(6),其中所述排湿管(6)的上端位于箱体(1)内上部且与箱体(1)内部连通,下端与所述空腔(51)连通;所述隔板(5)的左端设有一个出气管(54),其中所述出气管(54)的一端与空腔(51)连通,另一端伸出箱体(1)外。

2. 根据权利要求1所述的一种食用菌烘干机,其特征在于:所述过滤机构(53)包括一个上端敞口且呈管状的过滤网筒(531);所述导风管(52)的内管壁上具有螺纹区,所述过滤网筒(531)的上部外侧壁上固定连接有一个环状的连接块(532),其中所述连接块(532)的外侧壁上具有与导风管(52)内管壁上螺纹区适配的螺纹段。

3. 根据权利要求2所述的一种食用菌烘干机,其特征在于:所述箱体(1)的内部两侧的侧壁对称设有安装块(22),所述安装块(22)相对的侧面上具有滑槽;所述置料筛板(2)的两侧的侧壁上对称固定连接滑块(21);所述置料筛板(2)通过滑块(21)滑动连接在滑槽内。

4. 根据权利要求3所述的一种食用菌烘干机,其特征在于:所述箱体(1)内下部还设有一块挡料板(7),其中所述挡料板(7)位于最下方的置料筛板(2)和电热网(3)之间;所述挡料板(7)的板面上具有若干出气通孔。

5. 根据权利要求4所述的一种食用菌烘干机,其特征在于:所述箱体(1)的下部还设有滚轮(8)。

一种食用菌烘干机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烘干设备技术领域,特别地,涉及一种食用菌烘干机。

背景技术

[0002] 目前市面上大部分食用菌烘干机都是采用热风烘干的原理进行工作的,这种烘干机烘干效果好,使用方便,但是还存在一定的不足。

[0003] 首先,由于是热风烘干的方式,所以会将机体外部空气中的灰尘随着风一起进入机体内,这些灰尘会附着在食用菌表面形成一定的污染;再者,通常这种烘干机是直接烘干产生的高温湿气排出机体外,从而造成资源使用不充分。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型目的是提供一种食用菌烘干机。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:

[0006] 一种食用菌烘干机,包括箱体和若干平行设于箱体内部的置料筛板,所述箱体内下部设有一个水平设置的电热网;所述箱体的下外侧壁上设有一个输出端伸入箱体内底部的鼓风机,所述箱体内下部还设有块隔板,其中所述隔板位于鼓风机的输出端和电热网之间;所述隔板内部具有一个空腔;所述隔板上竖直设有若干导风管,其中所述导风管的上端和下端分别贯穿隔板的上表面和下表面;所述导风管内可拆卸连接有一个用于过滤灰尘的过滤机构;所述箱体的侧壁内嵌有一根排湿管,其中所述排湿管的上端位于箱体内上部且与箱体内部连通,下端与所述空腔连通;所述隔板的左端设有一个出气管,其中所述出气管的一端与空腔连通,另一端伸出箱体外。

[0007] 优选的,所述过滤机构包括一个上端敞口且呈管状的过滤网筒;所述导风管的部内管壁上具有螺纹区,所述过滤网筒的上部外侧壁上固定连接有一个环状的连接块,其中所述连接块的外侧壁上具有与导风管内管壁上螺纹区适配的螺纹段。

[0008] 优选的,所述箱体的内部两侧的侧壁对称设有安装块,所述安装块相对的侧面上具有滑槽;所述置料筛板的两侧的侧壁上对称固定连接滑块;所述置料筛板通过滑块滑动连接在滑槽内。

[0009] 优选的,所述箱体内下部还设有一块挡料板,其中所述挡料板位于最下方的置料筛板和电热网之间;所述挡料板的板面上具有若干出气通孔。

[0010] 优选的,所述箱体的下部还设有滚轮。

[0011] 较之现有技术,本实用新型的优点在于:

[0012] 本实用新型可以将烘干产生的高温湿气用于对鼓风机吹入箱体内部的风进行预热,从而可以做到资源的充分有效利用;而且本实用新型可以对进入箱体内部的风进行过滤,防止将风将空气中的灰尘带入箱体内部污染到食用菌。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的内部结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型隔板的结构示意图；

[0015] 图3为图2中A部的放大图。

[0016] 附图标记：1、箱体；2、置料筛板；3、电热网；4、鼓风机；5、隔板；6、排湿管；7、挡料板；8、滚轮；21、滑块；22、安装块；51、空腔；52、导风管；53、过滤机构；54、出气管；531、过滤网筒；532、连接块。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图，对本实用新型的具体实施方式作进一步详述，以使本实用新型技术方案更易于理解和掌握。

[0018] 实施例：参照图1所示，参见图1-3所示，本实施例提供一种食用菌烘干机，包括箱体1和若干平行设于箱体1内的置料筛板2，箱体1内下部设有一个水平设置的电热网3；箱体1的下外侧壁上设有一个输出端伸入箱体1内底部的鼓风机4，箱体1内下部还设有块隔板5，其中隔板5位于鼓风机4的输出端和电热网3之间；隔板5内部具有一个空腔51；隔板5上竖直设有若干导风管52，其中导风管52的上端和下端分别贯穿隔板5的上表面和下表面；导风管52内可拆卸连接有一个用于过滤灰尘的过滤机构53；箱体1的侧壁内嵌有一根排湿管6，其中排湿管6的上端位于箱体1内上部且与箱体1内部连通，下端与空腔51连通；隔板5的左端设有一个出气管54，其中出气管54的一端与空腔51连通，另一端伸出箱体1外。

[0019] 过滤机构53包括一个上端敞口且呈管状的过滤网筒531；导风管52的部内管壁上具有螺纹区，过滤网筒531的上部外侧壁上固定连接有一个环状的连接块532，其中连接块532的外侧壁上具有与导风管52内管壁上螺纹区适配的螺纹段。管状的过滤网筒531可以大大增大过滤面积；过滤网筒531长期大的使用，有可能过滤网筒531上的网眼会被堵塞，所以需要定期将过滤网筒531从导风管52内抽下，需要取下过滤网筒531时，由于过滤网筒531是通过连接块532螺纹连接在导风管52内的，所以，只需要旋转过滤网筒531即可将过滤网筒531取下，安装时同理。

[0020] 箱体1的内部两侧的侧壁对称设有安装块22，安装块22相对的侧面上具有滑槽；置料筛板2的两侧的侧壁上对称固定连接滑块21；置料筛板2通过滑块21滑动连接在滑槽内。通过滑块21和滑槽，可以方便的将置料筛板2取下或安装到箱体1内。

[0021] 箱体1内下部还设有一块挡料板7，其中挡料板7位于最下方的置料筛板2和电热网3之间；挡料板7的板面上具有若干出气通孔。再将食用菌放入到箱体1内时，有可能出现一些食用菌掉入箱底，所以设置挡料板7防止这些掉落的食用菌掉到电热网3，影响设备的正常工作。

[0022] 箱体1的下部还设有滚轮8。设置滚轮8的目的在于便于移动烘干机。

[0023] 工作原理：首先将置料筛板2抽下（其原理类似于抽屉），将食用菌放入置料筛板2内，装料结束后，再将置料筛板2安装到箱体1内；关闭箱门（箱门是常规设计，所以在图中和前文中未示出）。烘干时，鼓风机4向箱体1内下部鼓风，进入箱体1内的风会从导风管52向上导出，再经过电热网3加热形成热风对食用菌进行烘干；烘干产生的高温湿气会通过排湿管6排入隔板5内部的空腔51内，从而使空腔51内的温度提高，从而使后续通过导风管52导入的风被预热升温，预热后的风再次被电热网3加热，从而可以节省资源，做到资源充分有效

的利用。由于鼓风机4是将外部空气带入箱体1内的,这些空气中会有比较大的灰尘,所以在这些空气进入导风管52时通过过滤网筒531对其进行一次过滤,防止这些灰尘进入箱体1内上部污染食用菌。

[0024] 当然,以上只是本实用新型的典型实例,除此之外,本实用新型还可以有其它多种具体实施方式,凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案,均落在本实用新型要求保护的范围之内。

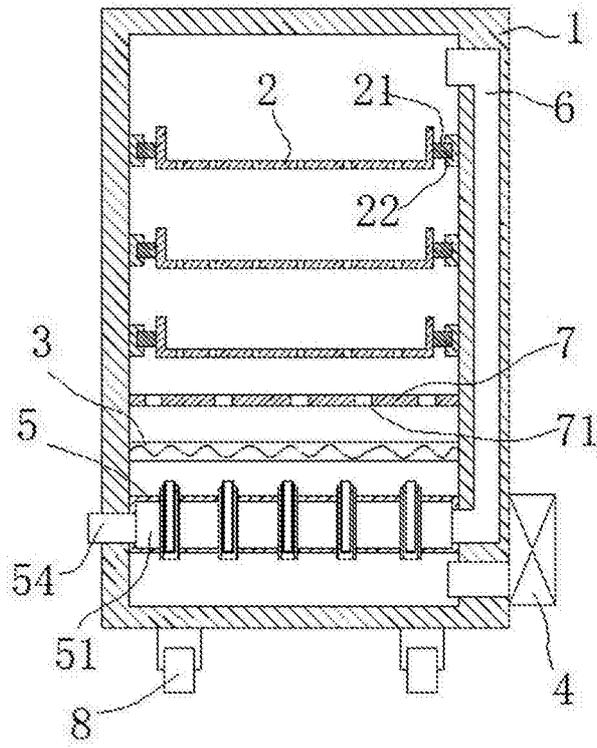


图1

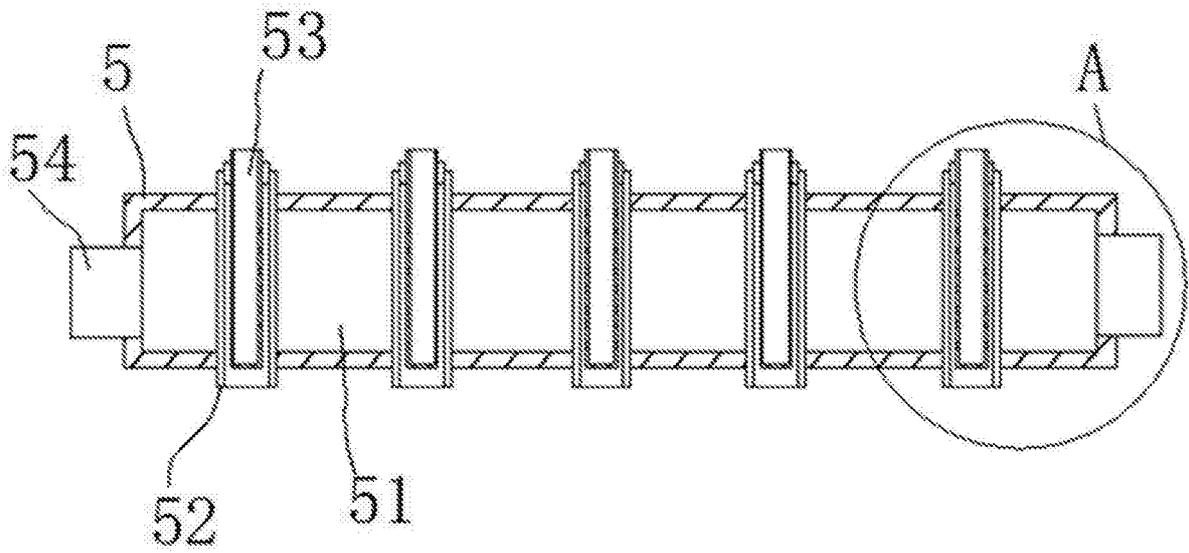


图2

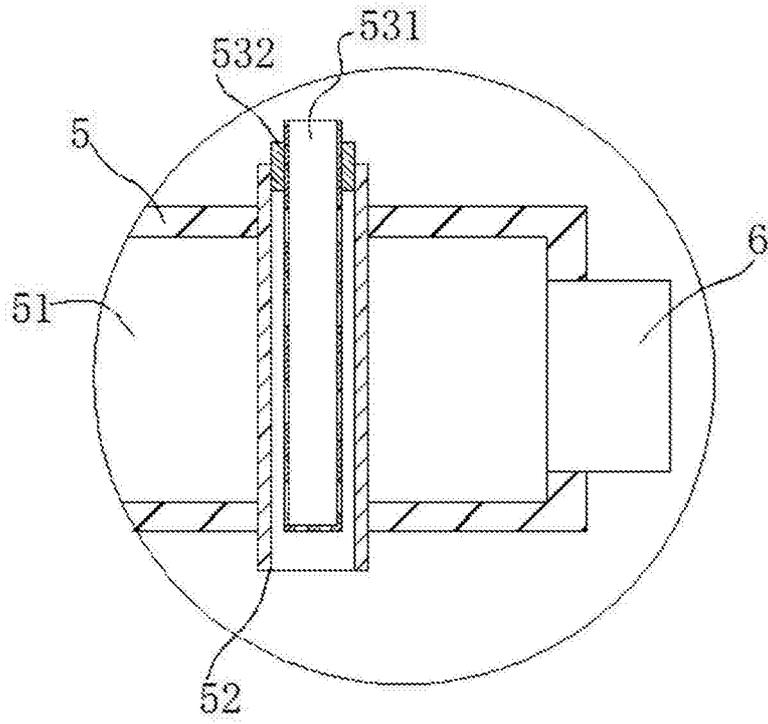


图3