



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207473942 U

(45)授权公告日 2018.06.08

(21)申请号 201721219625.2

(22)申请日 2017.09.22

(73)专利权人 浙江绿洲胶粘制品有限公司

地址 313000 浙江省湖州市安吉天子湖现代工业园

(72)发明人 谭銮章

(74)专利代理机构 杭州千克知识产权代理有限公司 33246

代理人 赵卫康

(51) Int. Cl.

G09F 3/02(2006.01)

G09F 3/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

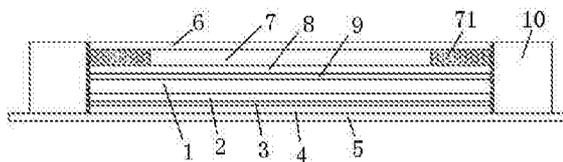
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种不干胶标签结构

(57)摘要

本实用新型涉及不干胶标签技术领域,具体为一种不干胶标签结构。一种不干胶标签结构,包括标签层,所述标签层底部设有第一胶黏层,所述第一胶黏层底部设有隔离层,所述隔离层底部设有第二胶黏层,所述第二胶黏层底部设有离型纸层,所述标签层顶部设有上光膜,所述上光膜从上往下依次包括表面基础层,纹路层,中间基础层和镭射防伪层。本实用新型的不干胶标签结构,具有撕除便利、外表美观、可防伪、使用便利等优点。



1. 一种不干胶标签结构,其特征在于:包括标签层(1),所述标签层(1)底部设有第一胶黏层(2),所述第一胶黏层(2)底部设有隔离层(3),所述隔离层(3)底部设有第二胶黏层(4),所述第二胶黏层(4)底部设有离型纸层(5),所述标签层(1)顶部设有上光膜,所述上光膜从上往下依次包括表面基础层(6),纹路层(7),中间基础层(8)和镭射防伪层(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种不干胶标签结构,其特征在于:所述纹路层(7)包括位于两边侧的图案部(71)和位于中间的空心部。

3. 根据权利要求1所述的一种不干胶标签结构,其特征在于:所述纹路层(7)包括透明材质层和位于所述透明材质层两边侧内部的图案部(71)。

4. 根据权利要求1所述的一种不干胶标签结构,其特征在于:所述上光膜、标签层(1)、第一胶黏层(2)、隔离层(3)、第二胶黏层(4)边侧通过撕离式结构与指捏层(10)连接。

5. 根据权利要求4所述的一种不干胶标签结构,其特征在于:所述指捏层(10)设于所述上光膜、标签层(1)、第一胶黏层(2)、隔离层(3)、第二胶黏层(4)的一边侧。

6. 根据权利要求4所述的一种不干胶标签结构,其特征在于:所述指捏层(10)设于所述上光膜、标签层(1)、第一胶黏层(2)、隔离层(3)、第二胶黏层(4)的两边侧。

7. 根据权利要求1所述的一种不干胶标签结构,其特征在于:所述隔离层(3)与所述第一胶黏层(2)接触的表面上涂布有硅油。

8. 根据权利要求1所述的一种不干胶标签结构,其特征在于:所述离型纸层(5)与所述第二胶黏层(4)接触的表面上涂布有硅油。

9. 根据权利要求1所述的一种不干胶标签结构,其特征在于:所述标签层(1)与所述第一胶黏层(2)之间还设有耐高温涂层。

10. 根据权利要求1所述的一种不干胶标签结构,其特征在于:所述中间基础层(8)与所述镭射防伪层(9)之间还设有镀铝层。

一种不干胶标签结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及不干胶标签技术领域,具体为一种不干胶标签结构。

背景技术

[0002] 不干胶标签也被称为自粘标签、及时贴、即时贴等,是以纸张、薄膜或特种材料为表面材料,背面涂有粘合剂形成背胶层,以涂硅保护纸为底纸的一种复合材料,并经印刷,模切等加工后成为成品标签。应用时只需从底纸上剥离,即可利用背胶层贴到各种基材的表面,在生产过程中还可使用贴标机在生产线上对产品进行自动贴标。不干胶标签同传统的标签相比,不用刷胶,不用浆糊,不必蘸水,基本无污染,节省贴标时间,应用在各种场合方便。但是现有的不干胶标签功能比较单一。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术存在的问题,提出了一种不干胶标签结构,具有撕除便利、外表美观、可防伪、使用便利等优点。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种不干胶标签结构,包括标签层,所述标签层底部设有第一胶黏层,所述第一胶黏层底部设有隔离层,所述隔离层底部设有第二胶黏层,所述第二胶黏层底部设有离型纸层,所述标签层顶部设有上光膜,所述上光膜从上往下依次包括表面基础层,纹路层,中间基础层和镭射防伪层。

[0005] 作为优选,所述纹路层包括位于两边侧的图案部和位于中间的空心部。

[0006] 作为优选,所述纹路层包括透明材质层和位于所述透明材质层两边侧内部的图案部。

[0007] 作为优选,所述上光膜、标签层、第一胶黏层、隔离层、第二胶黏层边侧通过撕离式结构与指捏层连接。

[0008] 作为优选,所述指捏层设于所述上光膜、标签层、第一胶黏层、隔离层、第二胶黏层的一边侧。

[0009] 作为优选,所述指捏层设于所述上光膜、标签层、第一胶黏层、隔离层、第二胶黏层的两边侧。

[0010] 作为优选,所述隔离层与所述第一胶黏层接触的表面上涂布有硅油。

[0011] 作为优选,所述离型纸层与所述第二胶黏层接触的表面上涂布有硅油。

[0012] 作为优选,所述标签层与所述第一胶黏层之间还设有耐高温涂层。

[0013] 作为优选,所述中间基础层与所述镭射防伪层之间还设有镀铝层。

[0014] 本实用新型的有益效果是,本申请的不干胶标签结构两边侧设有纹路,使得不干胶标签视觉上更加美观;不干胶标签设有镭射防伪层,使得不干胶标签具有防伪性能;当不干胶标签贴错需要撕掉重新粘贴或者产品使用者想要去除标签的时候,从第一胶黏层处将整个不干胶标签撕除即可,隔离层仍留在原处,隔离层为透明薄膜,不会影响美观和产品使用;通过设置指捏层可避免手指直接接触胶黏层,防止手指污染胶黏层,进一步提高了不干

胶标签的使用便利性和使用效果。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种不干胶标签结构的结构示意图；

[0016] 其中,1、标签层,2、第一胶黏层,3、隔离层,4、第二胶黏层,5、离型纸层,6、表面基础层,7、纹路层,8、中间基础层,9、镭射防伪层,10、指捏层。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0018] 如图1所示,一种不干胶标签结构,包括标签层1,所述标签层1底部设有第一胶黏层2,所述第一胶黏层2底部设有隔离层3,所述隔离层3底部设有第二胶黏层4,所述第二胶黏层4底部设有离型纸层5,所述标签层1顶部设有上光膜,所述上光膜从上往下依次包括表面基础层6,纹路层7,中间基础层8和镭射防伪层9。

[0019] 所述隔离层3与所述第一胶黏层2接触的表面涂布有硅油,在隔离层3上表面涂布硅油是为了方便将隔离层3与第一胶黏层2分离。所述离型纸层5与所述第二胶黏层4接触的表面涂布有硅油,硅油的涂布方便了离型纸层5与第二胶黏层4的分离。当不干胶标签贴错需要撕掉重新粘贴或者产品使用者想要去除标签的时候,从第一胶黏层2处将整个不干胶标签撕除,隔离层3仍留在原处,隔离层3为透明薄膜,不会影响美观和产品使用。

[0020] 不干胶标签的上光膜在内部设置了纹路层7,在不影响上光膜的基础作用的同时,提高了上光膜的视觉效果,使得上光膜更加美观。所述纹路层7包括位于两边侧的图案部71和位于中间的空心部。在制造纹路层7时,直接在中间基础层8上表面的两边侧通过油墨或彩漆喷射图案即可,制造简单,表面基础层6直接覆盖在纹路层2上,表面基础层6的中部直接与中间基础层8中部紧贴,空心部正好用于覆盖不干胶的标签信息。

[0021] 或者,所述纹路层7包括透明材质层和位于所述透明材质层两边侧内部的图案部71,在制造上光膜之前可事先将纹路层7制备好待用,即事先将图案部71喷射在透明材质层中待用,当制造上光膜时,直接在中间基础层8上表面覆盖透明材质层即可,制造简便。

[0022] 镭射防伪又名激光防伪,包括激光全息图像防伪标识、加密激光全息图像防伪标识和激光光刻防伪技术三方面,通过镭射防伪层9可使得上光膜具有很好的防伪性能。所述中间基础层3与所述镭射防伪层9之间还设有镀铝层,通过镀铝层可更好地印制镭射图案,即能够更好地制造镭射防伪层9。

[0023] 所述上光膜、标签层1、第一胶黏层2、隔离层3、第二胶黏层4边侧通过撕离式结构与指捏层10连接。所述指捏层10设于所述上光膜、标签层1、第一胶黏层2、隔离层3、第二胶黏层4的一边侧,或者所述指捏层10设于所述上光膜、标签层1、第一胶黏层2、隔离层3、第二胶黏层4的两边侧。

[0024] 可根据实际需求在不干胶标签的一边侧或两边侧设置可撕离的指捏层10,通过指捏层10工作人员在贴装不干胶标签时可避免手指直接与标签的底部黏性面直接接触,一方面可避免指纹污染胶黏层,另一方提高了不干胶标签的贴装效率,当不干胶标签贴装好之后可直接将指捏层10撕除,提高了不干胶标签的使用便利性。

[0025] 所述标签层1与所述第一胶黏层2之间还设有耐高温涂层,耐高温涂层可有效保护

标签层1,如当不干胶标签粘贴在设备或者物品上时,当粘贴的部位由于某种原因发热而导致温度升高,该耐高温涂层的存在可有效保护标签层1不被高温破坏。

[0026] 上面所述的实施例仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的构思和范围进行限定。在不脱离本实用新型设计构思的前提下,本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进,均应落入到本实用新型的保护范围,本实用新型请求保护的技术内容,已经全部记载在权利要求书中。

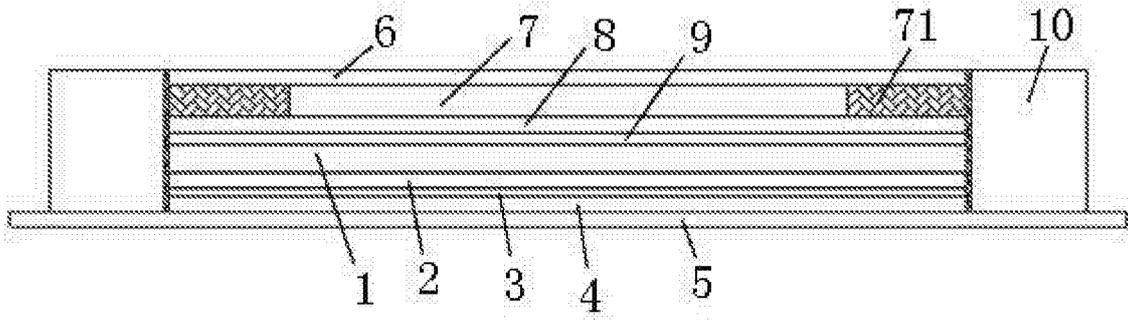


图1