

URZĄD PATENTOWY
w WARSZAWIE
OPIS PATENTOWY

B60c 17/04

Nr 30589

Kl. 63 e, 19/01

Wilhelm Vorwerk, Wuppertal-Barmen

Opona przeciwślizgowa do pojazdów mechanicznych

Zgłoszono 3 listopada 1938

Udzielono 6 maja 1942

Wynalazek niniejszy dotyczy opony przeciwślizgowej, której ścianka bieżna jest utworzona z żeber obwodowych względnie z obwodowych występów profilowych i która ma na celu zapobieżenie głównie bocznemu poślizgowi względnie zarzucaniu pojazdu.

Wynalazek polega na tym, że żebra obwodowe względnie obwodowe występy profilowe od środka opony ku jej bokom są ukształtowane schodkowo i w pewnych przypadkach są nachylone w kierunku środkowego obwodu opony. W ten sposób osiąga się, zwłaszcza przy obciążeniu opony, powodującym poza normalne spłaszczenie protektora, profil opony z skierowanymi ku obu jej stronom bocznym krawędzia-

mi i wystęпами obwodowymi w postaci zębów frezowych, które przy jeździe na zakrętach, na nierównościach drogi lub przy jednostronnym hamowaniu przeciwstawiają powstającym siłom bocznym taki opór, że opona przyczepia się mocno do nawierzchni, a pojazd zachowuje nadany mu kierunek. Schodkowe żebra obwodowe lub występy mogą być przy tym podzielone prostopadłymi lub ukośnymi do nich żłobkami poprzecznymi na odcinki dowolnej długości, wskutek czego powstają w kierunku poprzecznym opony dalsze wystające ostre krawędzie, zapewniające dobrą przyczepność opony i wywierające działanie przeciwślizgowe opony.

Rysunek przedstawia kilka przykładów

wykonania przedmiotu wynalazku, mianowicie kilka odcinków opon w widokach perspektywicznych.

Na rysunku cyfra 6 oznacza wykonaną w znany sposób oponę, której protektor jest zaopatrzony w pewną liczbę wykonanych przez kształtowanie, nacinanie lub frezowanie obwodowych szczelin lub żłobków 7, żeber względnie występów obwodowych 8 o dowolnej szerokości, które według wynalazku są ukształtowane schodkowo, obniżając się w dwóch kierunkach od środka protektora opony ku jego bokom (fig. 1 — 4).

Protektor względnie ścianka bieżna opony może być zaopatrzona w schodkowo stopniowane żebra obwodowe 8 i tak samo stopniowane występy profilowe 9, uwidocznione na fig. 5.

W ten sposób osiąga się ściankę bieżną opony z występami frezowymi o krawędziach obwodowych 10 względnie o krawędziach zygzakowych 11, skierowanych na obie strony względem płaszczyzny środkowej opony, które zwłaszcza przy obciążonej oponie wytwarzają skuteczne opory przeciw siłom bocznym i dzięki temu wywierają doskonałe działanie przeciwślizgowe o kierunku bocznym, które może być jeszcze zwiększone przez ukośne nachylenie powierzchni żeber 8 i występów profilowych 9 ku środkowi opony. Ukośne nachylenie powierzchni bieżnej występów obwodowych w kierunku obwodu środkowego opony może być wykonane na całej szerokości tych występów (fig. 2) lub tylko na części ich szerokości (fig. 3), pozostała zaś część aż do krawędzi zewnętrznej 10 jest pozioma lub posiada nieco odmienne nachylenie od nachylenia części pozostałej.

W przykładzie wykonania według fig. 4 żebra względnie występy obwodowe 8 są podzielone za pomocą prostopadłych żłobków poprzecznych 12, których ostre krawędzie 13 nadają oponie dobrą przyczepność i działanie przeciwślizgowe w kierunku

ku jazdy. Żłobki poprzeczne mogą być wykonane w dowolnych odstępach i o każdej dowolnej odpowiedniej szerokości, przy tym mogą mieć dowolny kształt, np. mogą być ukośne względem środkowej płaszczyzny opony.

Ścianka bieżna opony przeciwślizgowej według wynalazku może być również wykonana przez zwykłe schodkowe wyżłobienie wypukłej ścianki bieżnej opony. Najlepiej jednakże podzielić ściankę bieżną na schodkowe żebra obwodowe 8 oraz ewentualnie występy profilowe 9, przy czym żłobki między żebrami lub występami powodują elastyczną przyczepność ścianki bieżnej opony oraz chłodzenie gumy, zmniejszone tworzenie się szczelin i usuwanie błota. Gdy profil ścianki bieżnej opony zetrze się, można profilowanie łatwo odnowić przez toczenie, frezowanie, wycinanie lub wypalanie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Opona przeciwślizgowa do pojazdów mechanicznych, znamienna tym, że posiada żebra obwodowe (8) względnie występy profilowe (9), ukształtowane schodkowo po obu stronach środkowej płaszczyzny opony.

2. Opona według zastrz. 1, znamienna tym, że posiada schodkowe żebra obwodowe (8) względnie występy profilowe (9) o całych lub częściowych powierzchniach bieżnych, nachylonych ukośnie względem środkowej płaszczyzny opony.

3. Opona według zastrz. 1, znamienna tym, że posiada schodkowe żebra obwodowe (8) względnie występy profilowe (9), podzielone na odcinki różnej długości za pomocą prostopadłych lub ukośnych do nich szczelin albo żłobków poprzecznych (12).

Wilhelm Vorwerk
Zastępca: inż. F. Winnicki
rzecznik patentowy

Fig. 1

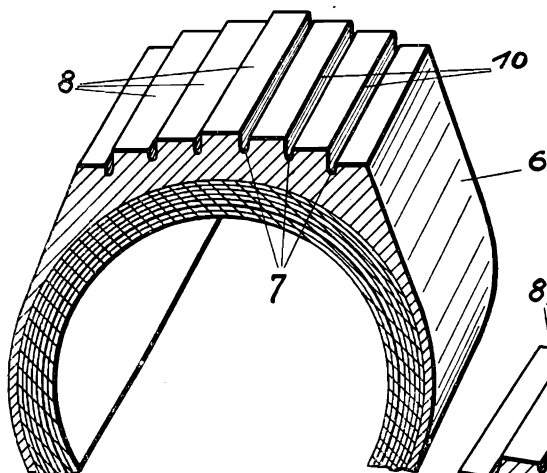


Fig. 2

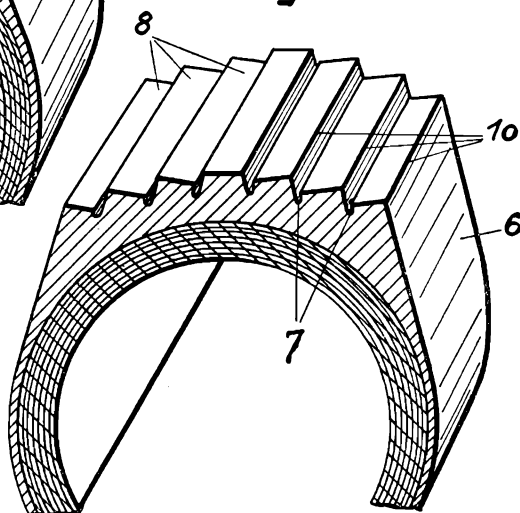
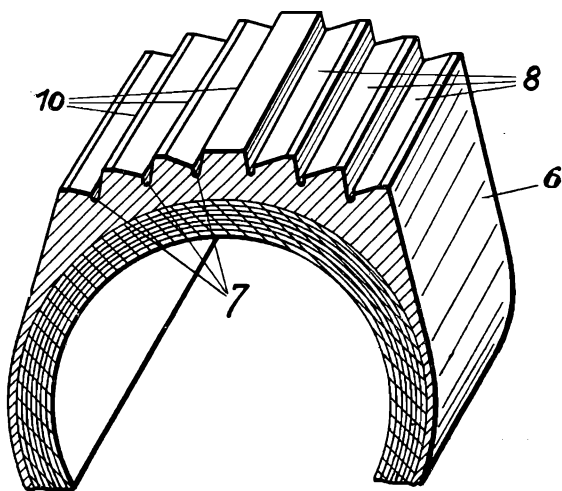


Fig. 3



A technical drawing of a mechanical assembly, likely a part of a machine tool or a structural component. The drawing shows a cross-section of a curved, ribbed base (6) with several components mounted on top. A long, flat plate (8) is secured by a bolt (9) and a nut (10). A smaller, angled plate (11) is also visible, secured by a bolt (9) and a nut (10). A vertical support (7) is shown on the left side. The drawing uses hatching to indicate different materials or sections.