



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212023411 U

(45) 授权公告日 2020. 11. 27

(21) 申请号 201921159842.6

(22) 申请日 2019.07.23

(73) 专利权人 浙江诚达机械股份有限公司

地址 325200 浙江省温州市瑞安市经济开发
区上东路818号

(72) 发明人 陈圣禹 苏宗荣 谢世晨 陈祥龙

(74) 专利代理机构 瑞安市翔东知识产权代理事
务所 33222

代理人 黄伟丹

(51) Int.Cl.

B65D 25/54 (2006.01)

B65D 25/22 (2006.01)

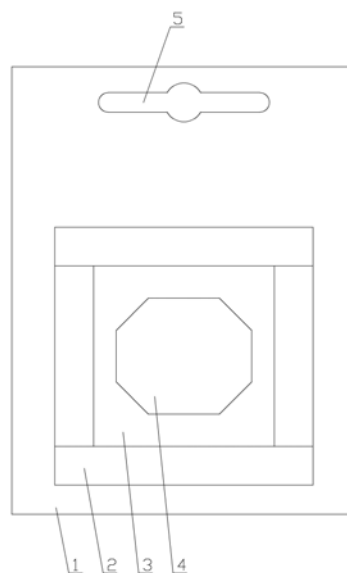
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种包装盒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装盒,包括有底板和盒体,其特征在于所述底板和盒体均为纸制品,所述盒体的底部与底板连接,所述盒体与底板形成容纳腔。本实用新型的底板和盒体均采用纸制品,同一材质回收方便,而且纸制品易分解、更环保。



1. 一种包装盒,包括有底板和盒体,所述底板和盒体均为纸制品,所述盒体的底部与底板连接,所述盒体与底板形成容纳腔,所述盒体具有面板及左端面、右端面、上端面及下端面,所述左端面、右端面、上端面及下端面与面板连为一体,且所述左端面、右端面、上端面及下端面相对面板和底板垂直设置,其特征在于所述盒体的左端面、右端面、上端面及下端面均延伸有各自的连接板一,所述连接板一与左端面、右端面、上端面及下端面垂直设置,所述连接板一与底板粘连或装订连接或卡接。

2. 根据权利要求1所述的包装盒,其特征在于所述面板上开设有可视窗口。

3. 根据权利要求1所述的包装盒,其特征在于所述底板的上端开设有悬挂用缺口。

4. 根据权利要求1所述的包装盒,其特征在于所述连接板一相对左端面、右端面、上端面和下端面向外翻折。

5. 根据权利要求1所述的包装盒,其特征在于所述连接板一和底板表面覆有预涂膜。

一种包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及是一种包装盒的改进发明,特别涉及的是一种卡挂式包装盒。

背景技术

[0002] 传统卡挂式的电池包装盒是采用纸塑包装,塑料泡壳与纸板热封连接,塑料泡壳为透明体,消费者通过塑料泡壳可以直接看到商品,消费更加直观。但是,塑料泡壳不能分解,不够环保,而且纸塑包装盒回收难度大,需要先将纸板与塑料泡壳分离再各自回收,但纸板与塑料泡壳封合在一起,纸板或塑料泡壳相互夹杂,完全分离难度大,因此纸塑包装盒回收难度大,不环保。

实用新型内容

[0003] 鉴于背景技术中存在的技术问题,本实用新型所解决的技术问题旨在提供一种更环保、易回收的包装盒。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下的技术方案:该种包装盒,包括有底板和盒体,其特征在于所述底板和盒体均为纸制品,所述盒体的底部与底板连接,所述盒体与底板形成容纳腔。

[0005] 所述盒体具有面板及左端面、右端面、上端面及下端面,所述左端面、右端面、上端面及下端面与面板连为一体,且所述左端面、右端面、上端面及下端面相对面板和底板垂直设置。

[0006] 所述面板开设有可视窗口。

[0007] 所述底板的上端开设有悬挂用缺口。

[0008] 所述盒体的左端面、右端面、上端面及下端面均延伸有各自的连接板一,所述连接板一与左端面、右端面、上端面及下端面垂直设置,所述连接板一与底板粘连或装订连接或卡接。

[0009] 所述盒体的下端面与底板的底部连为一体。

[0010] 所述盒体的左端面、右端面及上端面均延伸有各自的连接板二,所述连接板二与左端面、右端面及上端面垂直设置,所述连接板二与底板粘连或装订连接或卡接。

[0011] 所述连接板二相对左端面、右端面即上端面向外翻折。

[0012] 所述连接板二和底板表面覆有预涂膜。

[0013] 本实用新型的底板和盒体均采用纸制品,同一材质回收方便,而且纸制品易分解、更环保;本实用新型的盒体与底板连为一体,不仅盒体与底板连接更牢固,而且更便于包装盒的加工,所述面板上的可视窗口让消费者能更直观的了解产品,满足消费者的需要。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型实施例一的结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型实施例二的结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型的实施例二展开时的示意图。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图描述本实用新型的实施方式及实施例的有关细节及工作原理。该种包装盒,包括有底板1和箱体3,所述底板1和箱体3均为纸制品,同一材质便于回收,而且纸制品易分解、更环保。所述箱体3的底部与底板1连接,所述箱体3与底板1形成容纳腔,所述物料置于容纳腔内。

[0018] 所述箱体3具有面板6及左端面7、右端面9、上端面8及下端面10,所述左端面、右端面、上端面及下端面与面板6连为一体,且所述左端面7、右端面9、上端面8及下端面10相对面板6和底板1垂直设置;所述面板6开设有可视窗口4,消费者通过可视窗口更直观的了解产品;所述底板1的上端开设有悬挂用缺口5,即包装盒可以悬挂在货架上,更好的展示产品。

[0019] 所述箱体3的底部与底板连接有多种方式,实施例一,见附图1,所述箱体3的左端面7、右端面9、上端面8及下端面10均延伸有各自的连接板一2,所述连接板一2与左端面、右端面、上端面及下端面垂直设置,所述连接板一2与底板1粘连或装订连接或卡接,所述箱体3成型后,通过连接板一2与底板1连接,连接方式可以采用胶水粘接,或者所述连接板一和底板表面覆有预涂膜,通过热压使预涂膜融化使得连接板一和底板粘接在一起,也可以将底板和连接板一装订在一起,还可以通过卡接的方式使连接板一与底板连接,比如底板上开设线槽,连接板一插入线槽内实现卡接;为了更便于加工,所述连接板一相对左端面、右端面即上端面向外翻折,即连接板一暴露在外,而不是隐藏在盒体内,这样连接板一与底板连接时更易操作、加工。

[0020] 实施例二,见附图2和3,所述盒体的下端面10与底板1的底部连为一体,即箱体3与底板1连为一体,且下端面10为底面,这样不仅便于包装盒的加工,箱体一体成型更为牢固也更节能,而且包装盒以下端面10为底面可以直立,这样可以摆放在货架上;所述盒体的左端面7、右端面9及上端面8均延伸有各自的连接板二11,所述连接板二11与左端面、右端面及上端面垂直设置,同样,所述连接板二11与底板1粘连或装订连接或卡接,具体的连接方式与实施例一相同;为了更便于加工,所述连接板相对左端面、右端面即上端面向外翻折。

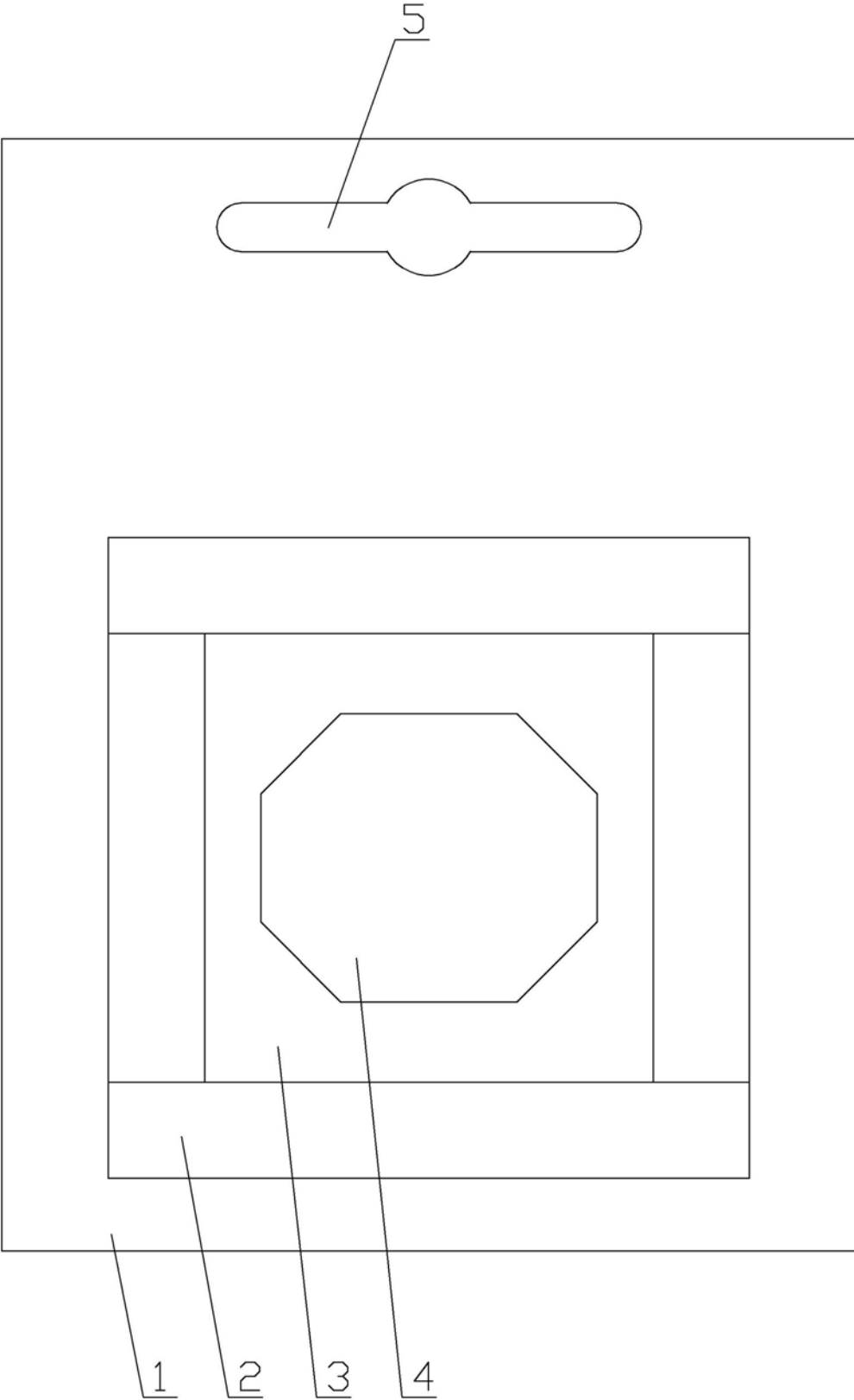


图1

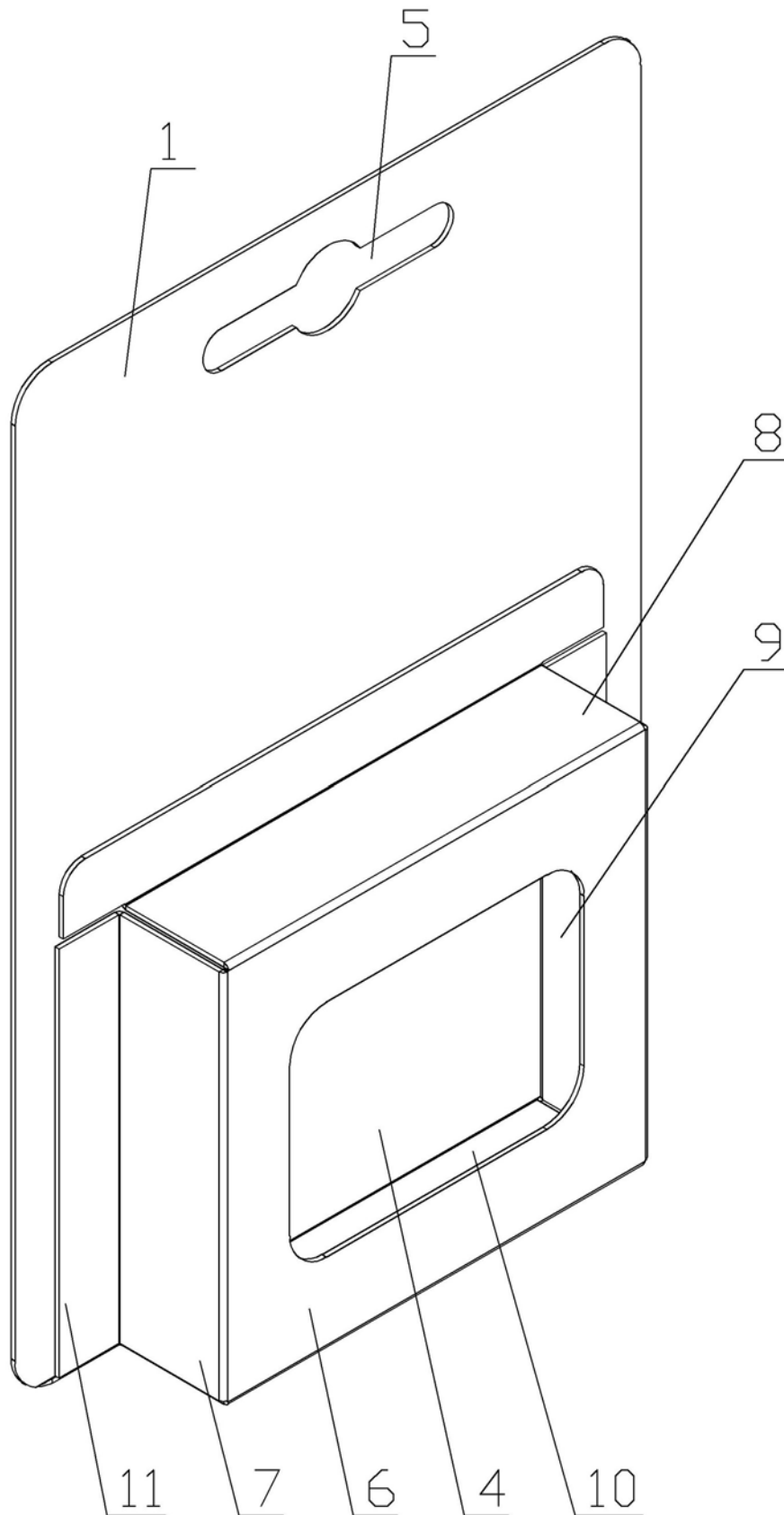


图2

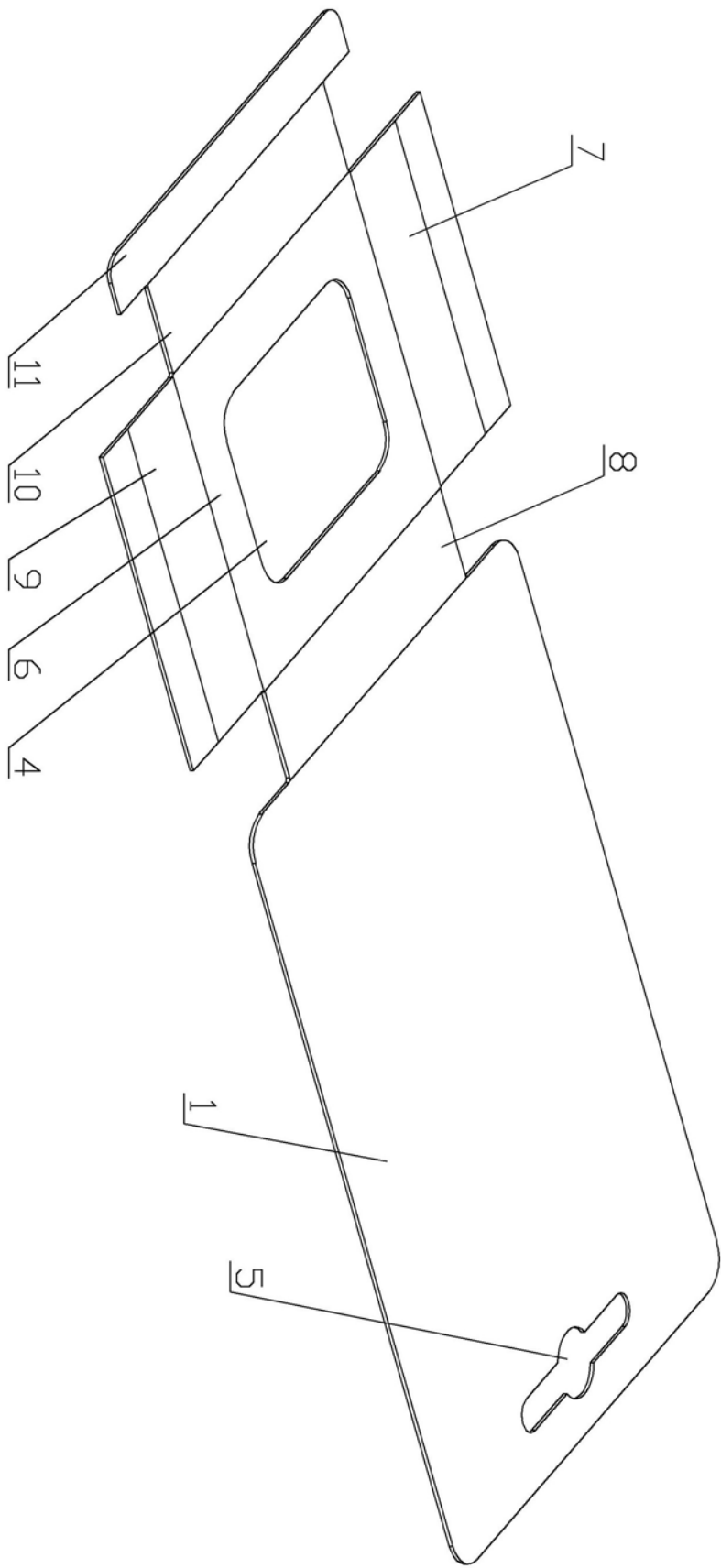


图3